VDA – Arbeitskreis Appearance

DIN Workshop Würzburg

6. Oktober 2015

datacolor

VDA Organigramm

Mitgliederversammlung

Kraftfahrzeuge und deren Motoren (Herstellergruppe I) Anhänger, Aufbauten und Busse (Herstellergruppe II)

Teile und Zubehör (Herstellergruppe III)

Präsidium/Vorstand



Präsident Matthias Wissmann

Büro Präsident Jürgen Mindel

Kommunikation Dirk Evenson

Eckehart Rotter Stellvertretung Sandra Courant

Presse

Geschäftsbereich A



Geschäftsführer Dr.-Ing. Ulrich Eichhom

Geschäftsbereich B



Geschäftsführer Klaus Bräunig

Geschäftsbereich C



Geschäftsführer Dr. Kay Lindemann



Logistik Werner Mock

Umweltpolitik und technischer Umweltschutz Dr. Stefan Wöhrl

Forschungsvereinigung Automobiltechnik (FAT)

Dr. Friedrich Preißer

Normung Egbert Fritzsche

Qualitäts Management Center (QMC) Heinz-Günter Plegniere

> Historische Fahrzeuge Stefan Röhrig

Koordinierungsstelle d. Industrie f. Elektromobilität Keretin Bratz, Matthias Krähling

Kerstin Bratz, Matthias Krähling, Henry Kuhle, Michael Weiss

Koordinierungsstelle Vernetztes und Automatisiertes Fahren Graham Smethurst Zulieferindustrie und Mittelstand Marius Baader

> Aftermarket Karin Ghirodi

Ausstellungen Gabriele Zimmermann

Steuern und Zölle Dr. Monika Wünnemann

Recht und Versicherung Dr. Ralf Scheibach

Personal, Finanzen, zentrale Dienste Markus Kubitza Nutzfahrzeuge, Anhänger, Aufbauten und Busse Thomas Fabian

Wirtschafts- und Klimaschutzpolitik Dr. Martin Koers

Märkte, Analysen, Rohstoffe, Statistik Dr. Manuel Kallweit

Europapolitik und VDA-Vertretung Brüssel Ralf Diemer

> Verkehrspolitik Dr. Michael Niedenthal

Inhousekommunikation Wolfgang Bartsch

Werkstoffausschuss

Hans-Thomas Ebner

Ausschuss Technik, Sicherheit, Umwelt - ATSU

Ausschuss E-Leiter HG III

Werkstoffausschuss



Technischer Kongress

Nachwuchsförderung

Vernetzung

Techn. Kundendienst

Tel: +49 30 897842-280

E-Mail: ebner@vda.de





Aufgabe und Ziele

√

Der Werkstoffausschuss liefert - insbesondere auf dem Gebiet der Werkstofftechnik - die **Vorarbeiten für die politische und fachliche Vertretung**, die durch die VDA Geschäftsstelle wahrgenommen wird.

Der Aufgabenbereich des Werkstoffausschusses umfasst das Gebiet der Werkstofftechnik, (z.B. Normung, Qualitätssicherung, Umweltgesichtspunkte, technische Gesetzgebung und Innovation). Hierbei sind Werkstoffe und zugehörige Fertigungs- und Bearbeitungsverfahren ganzheitlich zu betrachten. Fachliche VDA Gremien (z.B. Fakra, QMC) sollten in die Vorhaben integriert sein.

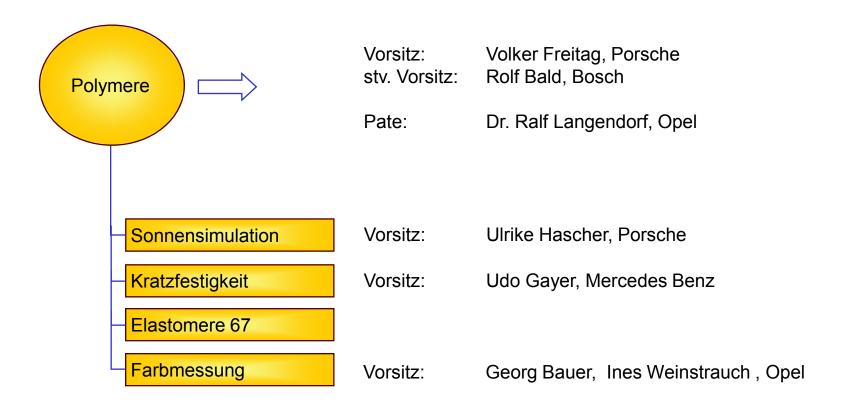


Aufgabe und Ziele (2)

- Standardisierung und Vereinheitlichung von Prüfmethoden und Werkstoffspezifikationen.
- Ausarbeitung von Leitlinien sowie Mitarbeit bei der Normung.
- Beobachtung und Treiben von Innovationen (z.B. durch Anregung und Förderung von Forschungsvorhaben).
- Netzwerkbildung zum Informations- und Erfahrungsaustausch.
- Gemeinschaftliche Lösung von Automobilindustrieübergreifenden Aufgabenstellungen im vorwettbewerblichen Bereich.
- Jährliche Prüfung und deren Aufgaben
- Regelmäßiges Projektmonitoring und -dokumentation (Projektstart, Verantwortlichkeit, Entscheidungen, Ergebnisse, Abschluss)



Gremien





Quelle: VDA Werkstoffausschuss

VDA Empfehlungen

Vorwettbewerbliche Standardisierung

Im Rahmen der Arbeiten im VDA-Werkstoffausschuss, seinen aktuell zehn zugeordneten Arbeitskreisen und mehr als 30 Projektgruppen, entsteht jährlich eine Vielzahl von <u>VDA-Empfehlungen</u> für die vorwettbewerbliche Standardisierung.



VDA Empfehlungen

VDA 280

- Teil 1 Farbmessung an Kunststoffteilen.
- Teil 2 Farbmessung an Textilien.
- Teil 3 Farbmessung an Uni-Lackierungen.
- Teil 4 Farbmessungen an Metalliclacken.
- Teil 5 Kalibrierung von Farbmessgeräten.



VDA Empfehlungen

- Teil 6A Farbmessung an Scheiben im Bereich der nicht-transparenten Beschichtungen.
- Teil 6B Farbmessung an Scheiben im transparenten Bereich.
- Teil 6C Farbmessung an Spiegeln.
- Teil 7 Verfahren zur Erarbeitung empfindungsgemäßer Farbtoleranzen.
- Teil 8 Visuelle Farbabmusterung und Farbbeurteilung von Automobillackierungen.

Farbmessung am Kraftfahrzeug Farbmessung von Kunststoffoberflächen im Fahrzeuginnenraum

VDA 280-1

1 Ziel und Zweck:

In dieser Richtlinie werden Meß- und Auswertebedingungen zur gerätetechnischen Bestimmung von Farbunterschieden festgelegt. Die meßtechnischen Aussagen sind denen ähnlich, die bei visuellen Beobachtungen wahrgenommen werden (angelehnt an DIN 53236-B).

Ziel ist die meßtechnische Erfassung von Farbdifferenzen zwischen Probe und Bezug, die z.B. durch Farbmittel und den Lackaufbau hervorgerufen werden.

2 Anwendungsbereich:

- genarbte und ungenarbte Formteile
- lackierte Formteile
- Folien und Slushhäute

3 Meßbedingungen:

Die Empfehlungen sind sehr praxisorientiert und spiegeln evtl. bereits bestehende Arbeitsweisen wider

Bei neuen Prüfverfahren werden in der Regel intensive Vorversuche durchgeführt

Häufig werden die Empfehlungen anschliessend in hauseigene Prüfvorschriften übernommen

VDA Empfehlungen vereinfachen die Prüfmethodik innerhalb der Lieferkette

Die Erarbeitung einer Empfehlung dauert ca. 2-3 Jahre



Farbmessung / Appearance

- Die Aufgabenstellungen innerhalb des Arbeitskreises "Farbmessung" sind abgeschlossen wobei das Thema "Beurteilung des Gesamteindruckes von Oberflächen (Appearance)" nicht befriedigend gelöst wurde
- Der neue Arbeitskreis "Appearance" wird die relevanten Einflussgrössen wie Farbe, Glanz und Struktur gesamtheitlich betrachten
- Entsprechende Empfehlungen werden erarbeitet
- Damit übernimmt der VDA eine Vorreiterrolle. Deutlich gestiegenes Interesse reflektiert sich durch eine erhöhte Mitarbeiterzahl (ca. 20 – 30)

Mitarbeiter

- Alle im VDA organisierten PKW Hersteller
- "Interessierte Kreise" wie Zulieferer und Prüfgerätehersteller
- Institute wie z.B. das SKZ
- Die Mitarbeit ist kostenlos und muss vom VDA "genehmigt" werden

Beschreibung von Oberflächen

Thema 1



Beschreibung von Oberflächen

Thema 1

TOP 2

Ergebnisse der Probenauswertung und weiteres Vorgehen

2.1 Probenauswertung / Begriffssammlung

Vene (Der Begriff stammt vermutlich von der Firma Eschmann bei der Werkzeugfertigung, da hier das Negativ betrachtet wird).

Beispiele:

- Erhebung (Bergkamm) man redet nur von einem Tal (Benecke-Kaliko)
- Feine Strichstruktur (Ford)
- Technische Struktur
- Täler Plateaus
- Amorphe Struktur
- Flankenwinkel (kann man definieren)
- Kuppenglanz (Master F-S1R)
- Plateauglanz

Aus der kompletten Begriffssammlung (siehe Anhang) ist ersichtlich, dass ein Abgleich sinnvoll ist.

