

**DIN**

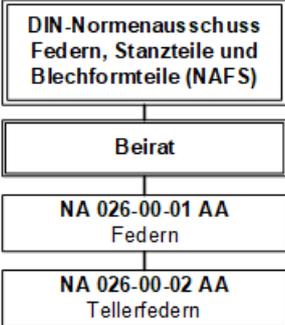
... in Zahlen  
**2023**



## DIN-Normenausschuss Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS)

Stand: Dezember 2023

# Organisationsschema des NAFS



Stand: 2024-01

## Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

<b>Name/Firma bzw. Institution</b>	<b>Autorisierende Stelle</b>
<b>Vorsitz</b>	
Dr. Michael Hagedorn	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
Hans-Georg Göbel	Industrieverband Blechumformung e. V.
<b>Geschäftsführung</b>	
Andreas Schleifer	DIN-Normenausschuss Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS)
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Dipl.-Soz. Wiss. Bernhard Jacobs	Industrieverband Blechumformung e. V.
Dipl.-Ing. Derk Micke	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)
Prof. Dr. rer. nat. Eckehard Müller	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)
Axel Schnöring	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)
Michael Vitz	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)
Dr. Andres Weinrich-M.	Verband der Deutschen Federnindustrie e. V. (VDFI)

## 1.1 Die Geschäftsstelle

### DIN-Normenausschuss Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS)

Hausanschrift:  
Am DIN-Platz  
Burggrafenstraße 6  
10787 Berlin

[www.din.de/go/nafs](http://www.din.de/go/nafs)

Name	Telefon E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>	
Andreas Schleifer	+49 30 2601-2024 <a href="mailto:andreas.schleifer@din.de">andreas.schleifer@din.de</a>
<b>Mitarbeiter</b>	
Katharina Lachmann Projektmanagerin	+49 30 2601-2450 <a href="mailto:katharina.lachmann@din.de">katharina.lachmann@din.de</a>
Thomas Schreiber Teamkoordinator	+49 30 2601-2147 <a href="mailto:thomas.schreiber@din.de">thomas.schreiber@din.de</a>

## NAFS in Zahlen

Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	2021	2022	2023
Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	3	3	1
Projekte (national, europäisch, international)	3	2	0
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)	–	–	–
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)	–	–	–
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)	–	–	–
Normen, Fachberichte, Vornormen (Ausgabedatum) davon Erstaussgaben	–	–	–
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)	26	26	26
Gesamtbestand ISO-Normen	10	10	10

Durch den NAFS betreute Gremien	2023
Gremien (national) (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	3
Europäische Gremien	1
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	–
Internationale Gremien	5
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	–

	2021	2021	2022
Anzahl der Sitzungen <sup>2)</sup> (Sitzungstage)	2 (2)	1 (1)	1 (1)
Öffentlichkeitsarbeit (z. B. Messen, Workshops, Seminare)	–	–	–

	2021	2022	2023
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Köpfe)	25	25	26
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Sitze)	28	28	33

Die Website des DIN-Normenausschusses Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS)  
<http://www.din.de/go/nafs>  
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen,  
 Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere  
 Informationen zu den Gremien.

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 026**                      **DIN-Normenausschuss Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS)**  
**DIN Standards Committee Springs, Stamped Parts and Moulded Parts**

Vorsitz:                      Michael Vitz

**NA 026-00-01 AA**                      **Federn**  
**Springs**

Vorsitz:                      Dr. Andres Weinrich-M.

<b>DIN 2096-2</b>	1979-01-01	90.00	90.93	90.93	1979-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-31
Zylindrische Schraubendruckfedern aus runden Stäben; Güteanforderungen für Großserienfertigung Cylindrical Coil Compression Springs Made from Round Rods; Quality Requirements for Mass Production							
<b>DIN 2097</b>	1973-05-01	90.00	90.93	90.93	1973-05-01	DIN 2097 1956-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-08
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten; Gütevorschriften für kaltgeformte Zugfedern Helical Springs Made of Round Wire; Quality Specifications for Cold Coiled Tension Springs							
<b>DIN 2099-1</b>	2002-11-11	90.00	90.92	90.92	2003-02-01	DIN 2099-1 2002-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-08
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 1: Angaben für kaltgeformte Druckfedern, Vordruck A Helical springs made of round wire and rod - Information to be given in order to obtain the cold formed compression spring required - Part 1: Printed form A							
<b>DIN 2099-1</b>			10.00	10.05		DIN 2099-1 2003-02-01	
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 1: Angaben für kaltgeformte Druckfedern, Vordruck A Helical springs made of round wire and rod - Information to be given in order to obtain the cold formed compression spring required - Part 1: Printed form A							
<b>DIN 2099-2</b>	2001-10-25	90.00	90.92	90.92	2004-05-01	DIN 2099-2 1973-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-08
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 2: Angaben für kaltgeformte Zugfedern, Vordruck B Helical springs made of round wire and rod - Part 2: Information to be given in order to obtain the cold formed tension springs required, printed form B							
<b>DIN 2099-2</b>			10.00	10.05		DIN 2099-2 2004-05-01	
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 2: Angaben für kaltgeformte Zugfedern, Vordruck B Helical springs made of round wire and rod - Part 2: Information to be given in order to obtain the cold formed tension springs required, printed form B							
<b>DIN 2099-3</b>	2002-06-19	90.00	90.92	90.92	2004-05-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-08
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 3: Angaben für warmgeformte Druckfedern, Vordruck C Helical springs made of round wire and rod - Part 3: Information to be given in order to obtain the hot formed compression spring required, printed form C							
<b>DIN 2099-3</b>			10.00	10.05		DIN 2099-3 2004-05-01	
Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben - Teil 3: Angaben für warmgeformte Druckfedern, Vordruck C Helical springs made of round wire and rod - Part 3: Information to be given in order to obtain the hot formed compression spring required, printed form C							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>ISO 11891</b> Warmgeformte Schraubendruckfedern - Technische Spezifikationen Hot formed helical compression springs - Technical specifications	2007-10-30	90.93	90.80	90.93	2012-04-11	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-23
<b>ISO 22705-2</b> Federn - Mess- und Prüfgrößen - Teil 2: Kaltgeformte zylindrische Schraubenzugfedern Springs - Measurement and test parameters - Part 2: Cold formed cylindrical helical extension springs	2019-10-08	50.50	60.60	60.60	2023-02-07	
<b>ISO/FDIS 22705-3</b> Federn - Mess- und Prüfgrößen - Teil 3: Kaltgeformte zylindrische Schraubenfedern Springs - Measurement and test parameters - Part 3: Cold formed cylindrical helical torsion springs	2021-08-17	30.60	50.50	50.20		
<b>ISO 26910-1</b> Federn - Kugelstrahlen - Teil 1: Allgemeine Verfahren Springs - Shot peening - Part 1: General procedures	2006-03-31	90.81	92.60	92.60	2009-06-08	systematische Überprüfung: 90.92 2023-05-23
<b>ISO 26910-1</b> Springs - Shot peening - Part 1: General procedures	2023-05-23		60.60	60.60	2023-10-10	ISO 26910-1 AMD 1 2017-06-14 ISO 26910-1 2009-06-08

## NA 026-00-02 AA

### Tellerfedern Disc springs

Vorsitz: Dominik Radner

<b>ISO 19690-2</b> Tellerfedern - Teil 2: Technische Anforderungen Disc springs - Part 2: Technical specifications	2014-10-31	60.60	90.80	90.93	2018-09-20	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
--	------------	-------	-------	-------	------------	--

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		