

DIN

Jahresbericht 2023



DIN-Normenausschuss Gießereiwesen (GINA)

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|-------|---|----|
| 1 | Vorwort..... | 3 |
| 2 | Darstellung des NA Gießereiwesen (GINA)..... | 4 |
| 2.1 | Aufgabenbeschreibung des NA Gießereiwesen (GINA)..... | 4 |
| 2.2 | Organisationsschema des NA Gießereiwesen (GINA)..... | 5 |
| 2.3 | Beirat..... | 6 |
| 2.4 | Geschäftsstelle..... | 7 |
| 2.5 | Finanzierung des GINA | 8 |
| 2.6 | Finanzierung der Normung und Standardisierung | 9 |
| 2.7 | NA Gießereiwesen (GINA) in Zahlen..... | 10 |
| 2.8 | Normen mit Ausgabedatum 2023 und Norm-Entwürfe mit Ausgabe- bzw. Erscheinungsdatum 2023..... | 11 |
| 2.9 | Im Jahr 2023 unter Beteiligung der NA 036-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen | 11 |
| 3 | Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien | 12 |
| 3.1 | NA 036-00-01 AA „Gusseisenwerkstoffe“ | 12 |
| 3.1.1 | Arbeitsgebiet | 12 |
| 3.1.2 | Struktur des NA 036-00-01 AA | 12 |
| 3.1.3 | Bericht aus dem NA 036-00-01 AA national, europäisch und international..... | 12 |
| 3.1.4 | Bericht aus dem ISO/TC 25/WG 16 „Materials and properties for design“ 13 | |
| 3.2 | NA 036-00-02 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss GINA/FNNE: Magnesiumguss“ | 13 |
| 3.2.1 | Arbeitsgebiet | 13 |
| 3.2.2 | Struktur des NA 036-00-02 GA..... | 13 |
| 3.2.3 | Bericht aus dem NA 036-00-02 GA national, europäisch und international..... | 13 |
| 3.2.4 | Bericht aus dem ISO/TC 79/SC 5 „Magnesium and alloys of cast or wrought magnesium“ | 14 |
| 3.2.5 | ISO/TC 79/SC 5/WG 4 „Analysis of magnesium and magnesium alloys“ 14 | |
| 3.2.6 | - ISO/TC 79/SC 5/WG 9 „Wrought magnesium alloy products“..... | 14 |
| 3.3 | Gremium NA 036-00-03 AA „Prüfverfahren für Gusswerkstoffe“ | 14 |
| 3.3.1 | Arbeitsgebiet | 14 |
| 3.3.2 | Struktur des NA 036-00-03 AA | 15 |
| 3.3.3 | Bericht aus dem NA 036-00-03 AA national und europäisch | 15 |
| 3.4 | NA 036-00-04 AA „Geometrische Produktspezifikation und Technische Lieferbedingungen“ | 16 |

| | | |
|--------|--|----|
| 3.4.1 | Arbeitsgebiet | 16 |
| 3.4.2 | Struktur des NA 036-00-04 AA | 16 |
| 3.4.3 | Bericht aus dem NA 036-00-04 AA national, europäisch und international..... | 16 |
| 3.4.4 | Bericht aus dem ISO/TC 213/WG 9 „Dimensional and geometrical tolerancing for castings“ | 16 |
| 3.5 | NA 036-00-05 AA „Schweißen von graphitischen Gusswerkstoffen“..... | 17 |
| 3.5.1 | Arbeitsgebiet | 17 |
| 3.5.2 | Struktur des NA 036-00-05 AA | 17 |
| 3.5.3 | Bericht aus dem NA 036-00-05 AA national, europäisch | 17 |
| 3.6 | NA 036-00-07 AA „Aluminiumgusslegierungen“..... | 17 |
| 3.6.1 | Arbeitsgebiet | 17 |
| 3.6.2 | Bericht aus dem NA 036-00-07 AA national, europäisch und international..... | 18 |
| 3.7 | NA 036-00-08 AA „Kupfergusslegierungen“..... | 18 |
| 3.7.1 | Arbeitsgebiet | 18 |
| 3.7.2 | Struktur des NA 036-00-08 AA | 18 |
| 3.7.3 | Bericht aus dem NA 036-00-08 AA national und europäisch | 18 |
| 3.8 | CEN/TC 133/WG 7 „Ingots and castings“ | 19 |
| 3.9 | CEN/TC 190 „Foundry technology“..... | 19 |
| 3.9.1 | Arbeitsgebiet | 19 |
| 3.9.2 | Struktur des CEN/TC 190..... | 19 |
| 3.9.3 | CEN/TC 190/WG 1 „Technical conditions of delivery and cast material designation“..... | 19 |
| 3.9.4 | CEN/TC 190/WG 5 „Grey cast iron and compacted graphite cast iron“ | 20 |
| 3.9.5 | CEN/TC 190/WG 6 „Malleable cast iron“ | 20 |
| 3.9.6 | CEN/TC 190/WG 7 „Spheroidal graphite, silicon molybdenum and austempered ductile iron“ | 20 |
| 3.9.7 | CEN/TC 190/WG 9 „Cast magnesium“ | 21 |
| 3.9.8 | CEN/TC 190/WG 10 „Testing for inner discontinuities“ | 21 |
| 3.9.9 | CEN/TC 190/WG 11 „Surface testing“ | 22 |
| 3.9.10 | CEN/TC 190/WG 13 „Welding of cast iron“ | 22 |
| 4 | Projekt-Fortschrittsbericht..... | 23 |

1 Vorwort

Dieser Jahresbericht stellt die Struktur und die wesentlichen Arbeitsergebnisse des DIN-Normenausschusses Gießereiwesen (GINA) und der entsprechenden europäischen und internationalen Gremien des CEN und der ISO vor und gibt einen Ausblick auf die 2024 zur Bearbeitung anstehenden Norm-Projekte.

Gussprodukte sind Bestandteil unseres täglichen Lebens und finden in sämtlichen industriellen Bereichen Anwendung. Herausragende Beispiele für die Leistungsfähigkeit von Gussanwendungen findet man im Allgemeinen im Maschinenbau, im Fahrzeug- und Kraftwerksbau, in der Windenergie und diversen anderen Detailbereichen.

Die Erwartungen der Anwenderinnen und Anwender an die Gebrauchseigenschaften der Bauteile sind über die Jahre im Absolutmaß höher und in sich komplexer geworden. Eine unabdingbare Voraussetzung für die Beherrschung und sichere Erfüllung der späteren Anforderungen, beispielsweise an die innere und äußere Güte, sowohl an Werkstoff- als auch an Produkteigenschaften, ist ihre klare und vereinheitlichte Definition im Vorfeld. Diese Vereinheitlichung wird in den umfangreichen und ständig weiterentwickelten Normen sichergestellt.

Grundlage für die Normung ist immer der gesellschaftliche Bedarf (z. B. Wirtschaft, Organisation und Gesetzgeber). Insofern ist es von elementarer Bedeutung die interessierten Kreise zu einem Themengebiet zu ermitteln und zusammenzuführen. Hierfür bitten wir alle Beteiligten auch für das folgende Geschäftsjahr um Unterstützung.

Allen, die durch ihre aktive Mitarbeit in den Gremien des GINA und/oder ihr finanzielles Engagement zu den Arbeitsergebnissen beigetragen haben, möchten wir an dieser Stelle unseren herzlichen Dank aussprechen verbunden mit der Hoffnung auf eine weiterhin konstruktive und erfolgreiche Zusammenarbeit.

Dipl.-Ing. Mark Vierbaum
Vorsitzender des GINA

Dipl.-Ing. Michaela Treige
Geschäftsführerin des GINA

Berlin, im April 2024

Dieser Bericht kann auch auf der Homepage des GINA (www.din.de/go/gina) eingesehen werden.

*) Titelbild: © Laurentiu lordache - fotolia.com

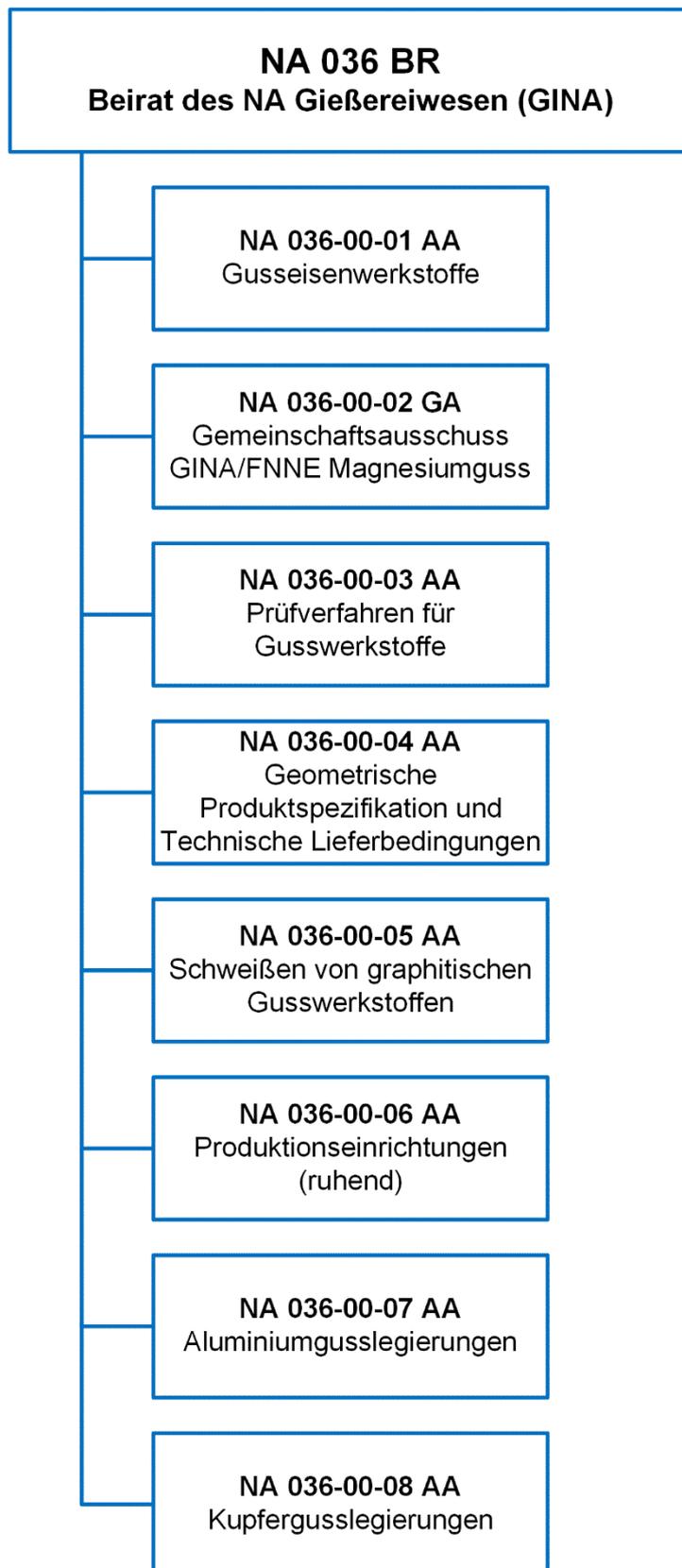
2 Darstellung des NA Gießereiwesen (GINA)

2.1 Aufgabenbeschreibung des NA Gießereiwesen (GINA)

Der DIN-Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) ist zuständig für die nationale (DIN), europäische (CEN) und internationale Normung (ISO) auf dem Gebiet des Gießereiwesens. Er erarbeitet Werkstoffnormen für Eisenguss (Gusseisen mit Lamellengraphit, Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit, Gusseisen mit Vermiculargraphit, austenitisches Gusseisen mit Lamellengraphit, austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit, verschleißbeständiges legiertes Gusseisen) sowie Prüfnormen für die Oberflächenprüfung und zerstörungsfreie Prüfung (Röntgenprüfung, Ultraschallprüfung) von Gussstücken sowie Toleranznormen und Normen für Produktionseinrichtungen, Modelle und Modelleinrichtungen.

2.2 Organisationsschema des NA Gießereiwesen (GINA)

Stand: April 2024



2.3 Beirat

Stand: April 2024

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Gießereiwesen (GINA), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

| Name/Firma bzw. Institution |
|--|
| Vorsitz |
| Mark Vierbaum Klaus Kuhn Edelstahlgießerei GmbH Radevormwald |
| Stellvertretender Vorsitz |
| Dr. Ingo Steller Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG) Düsseldorf |
| Geschäftsführung |
| Michaela Treige DIN e. V. Berlin |
| Beiratsmitglieder |
| Thorsten Engelke Siemens AG Mühlheim an der Ruhr |
| Jens Stellmacher Siempelkamp Gießerei GmbH Krefeld |
| Marc Walz Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG Stadtallendorf |

2.4 Geschäftsstelle

Stand: April 2024

DIN-Normenausschuss Gießereiwesen

Hausanschrift:
Am DIN-Platz
Burggrafenstraße 6
10787 Berlin

Postanschrift:
10772 Berlin

www.din.de/go/gina

Ihre Ansprechpartner im GINA:

| Name | Telefon E-Mail |
|--|--|
| Dipl.-Ing. Michaela Treige Geschäftsführerin | Tel. 030 2601-2224 michaela.treige@din.de |
| Dipl.-Ing. Florian Rieger Senior Projektmanager | Tel. 030 2601-2598 florian.rieger@din.de |
| Geschäftsstelle des GINA | Tel. 030 2601-2124 gina@din.de |

2.5 Finanzierung des GINA

Stand: April 2024

Die Finanzierung der Normungsarbeiten des GINA wurde 2023 wie in den früheren Jahren hauptsächlich durch einen Förderbeitrag des BDG sowie durch weitere Förderbeiträge oder Kostenbeiträge verschiedener Firmen sichergestellt.

Folgenden Firmen und Organisationen, die den NA Gießereiwesen (GINA) im Geschäftsjahr 2023 finanziell besonders förderten, möchten wir an dieser Stelle unseren herzlichen Dank aussprechen:

- Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG), Düsseldorf
- Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e. V. (DGZfP), Berlin
- Siempelkamp Giesserei GmbH, Krefeld

2.6 Finanzierung der Normung und Standardisierung

Die interessierten Kreise beteiligen sich an den Kosten der Normungsarbeit und sichern auf diese Weise die Marktrelevanz der bearbeiteten Norm-Projekte.

Die Beteiligung an den Kosten der Normungsarbeit ist durch den DIN-Präsidialbeschluss 10/1997 festgelegt:

- Mitarbeitende entrichten je Sitz in einem Gremium (Arbeitsausschuss, Unterausschuss, Arbeitskreis) einen jährlichen Kostenbeitrag. Dieser wird vom DIN-Präsidium festgesetzt und liegt seit Beginn 2024 bei € 1.260,00 zzgl. 7 % Umsatzsteuer.
- Unternehmen, welche die Arbeit des GINA mit höheren Beiträgen unterstützen wollen, entrichten einen Förderbeitrag. Für die Mitarbeitenden dieser Unternehmen entfällt der Kostenbeitrag, sofern der Förderbeitrag des Unternehmens höher ist als die sich aus den Sitzen seiner Mitarbeitenden ergebenden Kostenbeiträge.
- Von Vertretern des öffentlichen Bereichs einschließlich Hochschullehrern und Angehörigen der öffentlichen Forschungseinrichtungen wird kein Kostenbeitrag erhoben. Gleichwohl steht diesen Einrichtungen eine freiwillige Förderung frei.
- Seit Januar 2018 umfasst die DIN-Mitgliedschaft Gutscheine für die Mitarbeit in Normungsgremien. Je nach Unternehmensgröße erhalten Mitglieder zwischen einem und fünf Sitzen in Normungsgremien mit einem Wert von jeweils 1.260 Euro (netto) pro Jahr. Damit möchte DIN insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen die finanzielle Hürde zur Mitarbeit in der Normung senken. Eine detaillierte Übersicht sowie weitere Vorteile der DIN-Mitgliedschaft finden Sie auf den [Seiten zur DIN-Mitgliedschaft](#).
- Ab dem Jahr 2025 wird das angepasste Finanzierungsmodell FINA25 eingeführt, Details hierzu finden Sie unter folgendem WEBLINK: <https://www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/fina25>.

2.7 NA Gießereiwesen (GINA) in Zahlen

| Anzahl Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc. | 2021 | 2022 | 2023 ¹⁾ |
|---|------|------|--------------------|
| Projekte (national, europäisch, international) | 17 | 22 | 15 |
| Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch) | 5 | 5 | 7 |
| Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international) | 1 | 1 | 0 |
| Norm-Entwürfe (Ausgabedatum) | 0 | 1 | 1 |
| Normen, Fachberichte, Vornormen (Ausgabedatum) | 1 | 0 | 1 |
| davon Erstausgaben | 0 | 0 | 0 |
| Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO) | 47 | 47 | 47 |
| Gesamtbestand ISO-Normen | 32 | 33 | 30 |

1) Stichtag 2023-12-31

| Gremien im Arbeitsgebiet des NA 036 | 2023 ¹⁾ |
|--|--------------------|
| Gremien (national) (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK) | 8 |
| Europäische Gremien | 12 |
| davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN | 6 |
| Internationale Gremien | 6 |
| davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN | 0 |

1) Stichtag 2023-12-31

| Sitzungen etc. | 2021 | 2022 | 2023 ¹⁾ |
|---|----------|----------|--------------------|
| Anzahl Sitzungen ²⁾ (Sitzungstage) | 3 (3) | 3 (3) | 6 (6) |
| Öffentlichkeitsarbeit (z. B. Messen, Workshops, Seminare) | - | - | - |

1) Stichtag 2023-12-31
2) alle Sitzungen (national, europäisch, international) – auch Webkonferenzen, an denen ein Mitglied der Geschäftsstelle teilgenommen hat

| Expert*innen im NA | 2021 | 2022 | 2023 ¹⁾ |
|---|------|------|--------------------|
| Anzahl nationale Expertinnen und Experten im NA (Köpfe) | 56 | 50 | 57 |
| Anzahl nationale Expertinnen und Experten im NA (Sitze) | 69 | 67 | – ²⁾ |

1) Stichtag 2023-12-31
2) Zahl wird nachgereicht

Die Website des NA 036 <http://www.din.de/go/gina> enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

2.8 Normen mit Ausgabedatum 2023 und Norm-Entwürfe mit Ausgabe- bzw. Erscheinungsdatum 2023

| Norm-Nr. | Ausgabe-/Erscheinungsdatum | Normart | Titel |
|-------------------|----------------------------|---------|--|
| DIN EN ISO 8062-3 | 2023-05 | N | Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke mit \pm Toleranzen für die angegebenen Maße (ISO 8062-3:2023); Deutsche Fassung EN ISO 8062-3:2023 |
| DIN EN 1982 | 2023-02 | N-E | Kupfer und Kupferlegierungen - Blockmetalle und Gussstücke; Deutsche und Englische Fassung FprEN 1982:2024 |

2.9 Im Jahr 2023 unter Beteiligung der NA 036-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen

| Gremienbezeichnung | Gremientitel | Termin | Ort |
|--------------------|---|------------|------------|
| NA 036 BR | Beirat des DIN-Normenausschusses Gießereiwesen (GINA) | 2023-06-01 | Berlin |
| NA 036-00-08 AA | Kupfergusslegierungen | 20.03.2023 | Virtuell |
| CEN/TC 133/WG 7 | Ingots and castings | 22.06.2023 | Virtuell |
| CEN/TC 133/WG 7 | Ingots and castings | 31.08.2023 | Virtuell |
| CEN/TC 190 | Foundry technology | 09.11.2023 | Courbevoie |
| CEN/TC 190/WG 10 | Testing for inner discontinuities | 08.11.2023 | Courbevoie |

3 Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien

Die Normungsaktivitäten konzentrierten sich schwerpunktmäßig, wie auch schon in den vorangegangenen Jahren, auf die europäische Normungsarbeit und deren Spiegelung in den zuständigen nationalen Arbeitsausschüssen. Des Weiteren wurden mögliche neue Arbeitsgebiete diskutiert.

3.1 NA 036-00-01 AA „Gusseisenwerkstoffe“

3.1.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung von Gusseisen mit Lamellen-, Kugel- und Vermiculargraphit, Temperguss, ausferritisches und austenitisches Gusseisen im Gießereiwesen. Festgelegt werden u. a.

- Begriffe und Klassifikation;
- Probenahme;
- werkstoffliche Eigenschaften und chemische Zusammensetzung.

3.1.2 Struktur des NA 036-00-01 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

– , Marc Walz

Spiegelgremien auf CEN- und ISO-Ebene

CEN/TC 190/WG 5, CEN/TC 190/WG 6, CEN/TC 190/WG 7

ISO/TC 25

3.1.3 Bericht aus dem NA 036-00-01 AA national, europäisch und international

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Schwerpunkt war die Festlegung der deutschen Positionen zu Arbeiten an europäischen und internationalen Norm-Projekten.

Im Rahmen der deutschen Sekretariatsführung und Mitarbeit auf der europäischen und der internationalen Ebene wurden begleitende Arbeiten für die folgenden Norm-Projekte durchgeführt:

- EN 1561 „Founding - Grey cast irons“, 2. Formal Vote;
- EN 16079 „Founding - Compacted (vermicular) graphite cast irons“, 2. Formal Vote;
- EN 16482 „Founding - Continuous cast iron bars“, Vorbereitung für Formal Vote;

Vorbereitende Arbeiten wurden für die anstehende Überarbeitung der Norm EN 1564 „Founding - Ausferritic spheroidal graphite cast irons“ durchgeführt.

Europäische Ebene, siehe 3.9.

Internationale Ebene

3.1.4 Bericht aus dem ISO/TC 25/WG 16 „Materials and properties for design“

Sekretariat

USA

Convenor

Kathy Hayrynen

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Veröffentlicht wurde ISO/TR 10809-1 „Cast irons - Part 1: Materials and properties for design“. Die Working Group wurde anschließend aufgelöst.

3.2 NA 036-00-02 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss GINA/FNNE: Magnesiumguss“

3.2.1 Arbeitsgebiet

Dieser Gemeinschaftsausschuss (ruhend ab 19. Februar 2024) ist verantwortlich für die Normung von Gussstücken, Rohren und Gussanoden aus Magnesium und Magnesiumlegierungen. Festgelegt werden u. a.

- Klassifikation und Bezeichnungen;
- Anforderungen und Technische Lieferbedingungen;
- Werkstoffe und chemische Zusammensetzungen.

3.2.2 Struktur des NA 036-00-02 GA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson

-

Spiegelgremien auf CEN- und ISO-Ebene

CEN/TC 190/WG 9

ISO/TC 79/SC 5, ISO/TC 79/SC 5/WG 4, ISO/TC 79/SC 5/WG 9

3.2.3 Bericht aus dem NA 036-00-02 GA national, europäisch und international

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Bis zur Ruhendsetzung fanden im Rahmen der Spiegelarbeit zur CEN/TC 190/WG 9 Vorarbeiten zu einer möglichen Überarbeitung der EN 1753 statt. Im Rahmen der Spiegelarbeit zum ISO/TC 79/SC 5 mit den zugeordneten Working Groups wurden auf dem Korrespondenzweg deutsche Stellungnahmen und Vorschläge zu internationalen Norm-Projekten erarbeitet und weitergegeben.

Im Rahmen der GINA-Beiratssitzung am 1.6.2023 wurde beschlossen, diesen Arbeitsausschuss ruhend zu setzen. Die GINA-Geschäftsstelle wurde gebeten, geeignete Ansprechpartner im Bereich FNNE (DIN-Normenausschuss Nichteisenmetalle) zu kontaktieren und zu klären, ob Interesse besteht, aktiv an den Themen des NA 036-00-02 GA zu arbeiten und einen eigenen Arbeitsausschuss im FNNE zu gründen.

Europäische Ebene, siehe 3.9.

Internationale Ebene

3.2.4 Bericht aus dem ISO/TC 79/SC 5 „Magnesium and alloys of cast or wrought magnesium“

Sekretariat
China
Chairperson
Prof Fusheng Pan
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger

Im Berichtsjahr wurde keine Norm veröffentlicht. Bearbeitet wurden die folgenden Normprojekte:

- ISO 22230 „Specification for phosphate conversion coating on magnesium and its alloys“;
- ISO 22233 „Magnesium and magnesium alloys — Magnesium alloy die castings“.

3.2.5 ISO/TC 79/SC 5/WG 4 „Analysis of magnesium and magnesium alloys“

Sekretariat
Japan
Convenor
Michihisa Uemoto
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger

Fortgeführt wurden die Arbeiten an den folgenden Norm-Projekten:

Im Berichtsjahr wurde an folgenden Normprojekten gearbeitet:

- ISO 22177 „Magnesium and magnesium alloys — Determination of Rare earth elements — Inductively coupled plasma atomic emission spectrometry“;
- ISO 22202 „Magnesium and magnesium alloys - Determination of alloying and impurity elements - Inductively coupled plasma optical emission spectrometric method“.

3.2.6 - ISO/TC 79/SC 5/WG 9 „Wrought magnesium alloy products“

Sekretariat
China
Convenor
Xinyu Gao
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger

Fortgeführt wurden die Arbeiten an den folgenden Norm-Projekten:

- ISO/PWI 9791, “Wrought Magnesium and Magnesium alloys — Drawn round Wires”
- ISO/PWI 9792, “Wrought Magnesium and Magnesium alloys — Extruded Profiles”

3.3 Gremium NA 036-00-03 AA „Prüfverfahren für Gusswerkstoffe“

3.3.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung von Anforderungen an Prüfverfahren zur Bestimmung innerer Inhomogenitäten durch Ultraschall- bzw. Durchstrahlungsprüfung im Bereich von Gusseisenwerkstoffen. Festgelegt werden u. a.

- Bestimmung der Oberflächenqualität;
- Eindring- und Magnetpulverprüfung;

- Ultraschall- und Durchstrahlungsprüfung.

3.3.2 Struktur des NA 036-00-03 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

Jens Stellmacher, -

Spiegelgremien auf CEN- und ISO-Ebene

CEN/TC 190/WG 10, CEN/TC 190/WG 11

3.3.3 Bericht aus dem NA 036-00-03 AA national und europäisch

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Im Rahmen der Spiegelarbeit zur CEN/TC 190/WG 10 wurden begleitende Arbeiten zur Überarbeitung der folgenden Normen durchgeführt:

- DIN EN 12680-1 „Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung“;
- DIN EN 12680-2 „Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile“;
- DIN EN 12680-3 „Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit“.

Vorbereitende Arbeiten wurden durchgeführt für die Überarbeitung der folgenden Normen:

- EN 12681-1 „Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques“;
- EN 12681-2 „Founding - Radiographic testing - Part 2: Techniques with digital detectors“.

Europäische Ebene, siehe 3.9.

3.4 NA 036-00-04 AA „Geometrische Produktspezifikation und Technische Lieferbedingungen“

3.4.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung von geometrischen Produktspezifikationen und Technischen Lieferbedingungen im Gießereiwesen. Festgelegt werden u. a. für Guss-eisen mit Kugel- bzw. Lamellengraphit, Sandguss, Kokillenguss, Druckguss und Leichtmetallguss

- allgemeine und gusswerkstoff-spezifische Technische Lieferbedingungen;
- Zeichnungsangaben für Formteile;
- Maß-, Form- und Lagetoleranzen;
- Bearbeitungszugaben;
- Bezeichnungssystem (Werkstoffkurzzeichen, Werkstoffnummern).

3.4.2 Struktur des NA 036-00-04 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

Jens Stellmacher, Thorsten Engelke

Spiegelgremien auf CEN-Ebene

CEN/TC 190/WG 1

3.4.3 Bericht aus dem NA 036-00-04 AA national, europäisch und international

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Veröffentlicht wurde DIN EN ISO 8062-3 „Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke mit \pm Toleranzen für die angegebenen Maße“.

Verbindung zum NA 152-03-02 AA „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ und zur ISO/TC 213/WG 9 „Dimensional and geometrical tolerancing for castings“:

- Die Bearbeitung der Normenreihe ISO 8062 und der ISO 10135 erfolgen in der ISO/TC 213/WG 9, das deutsche Spiegelgremium dazu ist der NA 152-03-02 AA.
- Zur Vertretung der deutschen Interessen des Gießereiwesens in der ISO/TC 213/WG 9 werden Experten aus dem NA 036-00-04 AA in den Arbeitsausschuss NA 152-03-02 AA entsendet und von dort für die Mitarbeit in der ISO/TC 213/WG 9 nominiert.
- Der NA 036-00-04 AA ist für die Erstellung der deutschen Übersetzungen der Normenreihe ISO 8062 und der ISO 10135 zuständig.

Internationale Ebene

3.4.4 Bericht aus dem ISO/TC 213/WG 9 „Dimensional and geometrical tolerancing for castings“

Sekretariat

Deutschland

Convenor

Thorsten Engelke

Bearbeiter bei DIN

Felix Kaulfersch

Spiegelgremien auf DIN-Ebene

NA 152-03-02 AA

Im Berichtsjahr wurden die Arbeiten an den folgenden Normen abgeschlossen:

- ISO 8062-3 "Geometrical Product Specifications (GPS) - Dimensional and geometrical tolerances for moulded parts - Part 3: General dimensional and geometrical tolerances and machining allowances for castings";
- ISO 8062-4 "Geometrical product specifications (GPS) - Dimensional and geometrical tolerances for moulded parts - Part 4: General tolerances for castings using profile tolerancing in a general datum system".

Beide Normen wurden im Berichtsjahr veröffentlicht.

Des Weiteren wurde die Überarbeitung der

- ISO 10135 „Geometrical product specifications (GPS) — Drawing indications for moulded parts in technical product documentation (TPD)“.

unter einem Preliminary Work Item (PWI) fortgeführt.

3.5 NA 036-00-05 AA „Schweißen von graphitischen Gusswerkstoffen“

3.5.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung zum Schweißen von graphitischen Gusseisenwerkstoffen. Festgelegt werden u. a.

- Bedingungen für die Prüfung von Schweißern;
- Qualitätskriterien und Empfehlungen zum Schweißen graphitischer Gusseisenwerkstoffe;
- Bedingungen für die Durchführung von Schweißverfahrensprüfungen.

3.5.2 Struktur des NA 036-00-05 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

-, -

Spiegelgremien auf CEN- und ISO-Ebene

CEN/TC 190/WG 13

3.5.3 Bericht aus dem NA 036-00-05 AA national, europäisch

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt und es waren keine aktiven Projekte zugeordnet. Es wurden die systematischen Überprüfungen der folgenden Normen durchgeführt:

- DIN EN 287-6:2018-07 „Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 6: Gusseisen“;
- DIN EN 1011-8:2018-07 „Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 8: Schweißen von Gusseisen“.

Beide Normen wurden bestätigt.

Europäische Ebene, siehe 3.9.

3.6 NA 036-00-07 AA „Aluminiumgusslegierungen“

3.6.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung von Aluminiumgusslegierungen im Gießereiwesen. Festgelegt werden u. a.

- chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften;
- Spezifikationen, zusätzliche Anforderungen und Abnahme;

- Prüfverfahren;
- Technische Lieferbedingungen.

Struktur des NA 036-00-07 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

Leonhard Heusler, -

Spiegelgremien auf CEN- und ISO-Ebene

CEN/TC 132/WG 9, CEN/TC 132/WG 10

ISO/TC 79/SC 7

3.6.2 Bericht aus dem NA 036-00-07 AA national, europäisch und international

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt, es waren keine aktiven Projekte zugeordnet.

Auf europäischer Ebene wurde die CEN/TC 132/WG 9 „Aluminium and aluminium alloys cast and wrought products in contact with food“ wieder aktiviert und Herr Ciro Sinagra (UNI) als Convenor vom CEN/TC 132 gewählt. Des Weiteren wurde im CEN/TC 132 „Aluminium and aluminium alloys“ eine Umfrage zur Überarbeitung der EN 601:2004 „Aluminium and aluminium alloys - Castings - Chemical composition of castings for use in contact with foodstuff“ gestartet. Die Aktivierung des Work Items ist für 2024 geplant sowie dieses der CEN/TC 132/WG 9 zuzuordnen.

In der CEN/TC 132/WG 10 „Castings“ fanden keine Aktivitäten statt.

Im ISO/TC 79/SC 7 "Aluminium and cast aluminium alloys" wurden im Berichtsjahr keine Norm-Projekte bearbeitet.

3.7 NA 036-00-08 AA „Kupfergusslegierungen“

3.7.1 Arbeitsgebiet

Dieser Arbeitsausschuss ist verantwortlich für die Normung von Kupfergusslegierungen im Gießereiwesen. Festgelegt werden u. a.

- Vorlegierungen;
- Blockmetalle und Gussstücke.

3.7.2 Struktur des NA 036-00-08 AA

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Obperson, Stellvertretung

Andreas Hansen (ab: März 2023), Katrin Müller (ab März 2023)

Spiegelgremien auf CEN-Ebene

CEN/TC 133/WG 7

3.7.3 Bericht aus dem NA 036-00-08 AA national und europäisch

Im Januar 2023 wurde der Entwurf DIN EN 1982 veröffentlicht. Alle eingegangenen Kommentare wurden im Rahmen einer Online-Sitzung im März 2023 bezüglich der Weitergabe für die europäische Normungsarbeit in der CEN/TC 133/WG 7 behandelt.

Europäische Ebene siehe 3.8.

3.8 CEN/TC 133/WG 7 „Ingots and castings”

Sekretariat
Deutschland
Convenor
Andreas Hansen (ab: Juni 2023)
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger

Im CEN/TC 133 „Copper and copper alloys“ wurde auf deutschen Vorschlag Herr Hansen als Convenor für die CEN/TC 133/WG 7 gewählt. Im Berichtsjahr fand eine Sitzung statt, die online durchgeführt wurde. Als Ergebnis wurde die Vorlage FprEN 1982 erstellt und im Januar 2024 für das Formal Vote eingereicht. Der Start des Formal Vote ist für März 2024 vorgesehen.

3.9 CEN/TC 190 „Foundry technology“

3.9.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Gussstücke:

- aus metallischen Gusswerkstoffen,
- ihrer Herstellung, Eigenschaft und Anwendung,
- z. B. Werkstoffvorschriften, Technische Lieferbedingungen, Maß- und Formtoleranzen, gussstückspezifische Prüfverfahren, Werkzeuge, Gießereiapparate, z. B. Gussmodelle, Dauerformen, Formmassen.

Anmerkung: Werkstoffvorschriften anderer Werkstoff-Ausschüsse sind vom Aufgabenbereich ausgeschlossen.

3.9.2 Struktur des CEN/TC 190

Sekretariat
Deutschland
Chairperson
Mark Vierbaum
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger
Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch
NA 036 BR

Am 9. November 2023 fand das 33. Plenary Meeting statt, das als Präsenzsitzung durchgeführt wurde. Vertreten waren die Länder Deutschland, Frankreich, Vereinigtes Königreich sowie CCMC (CEN-CENELEC Management Centre) durch den Technical Programme Manager. Schwerpunkte waren die Diskussionen zu den Ergebnissen der systematischen Überprüfungen im Berichtsjahr mit resultierenden Beschlüssen zur Überarbeitung bzw. Bestätigung sowie Beschlüsse für neue Projekte. Im Folgenden sind diese Beschlüsse den dafür verantwortlichen Working Groups zugeordnet. Des Weiteren sind die Aktivitäten der Working Groups für das Berichtsjahr im Folgenden zusammengestellt.

3.9.3 CEN/TC 190/WG 1 „Technical conditions of delivery and cast material designation“

Sekretariat
Deutschland
Convenor
Jens Stellmacher
Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger
Spiegelgremien auf DIN-Ebene und internationaler Ebene
NA 036-00-04 AA, ISO/TC 213/WG 9

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Im Rahmen der Überarbeitung der EN 1559-3 „Founding - Technical conditions of delivery - Part 3: Additional requirements for iron castings“ wurde eine Arbeitsvorlage erstellt und in der CEN/TC 190/WG verteilt.

3.9.4 CEN/TC 190/WG 5 „Grey cast iron and compacted graphite cast iron“

Sekretariat
Deutschland
Convenor
Ingo Steller
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger
Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch
NA 036-00-01 AA

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Da für die beiden Projekte FprEN 1561:2011 „Founding - Grey cast irons“, Projektleitung Deutschland und FprEN 16079:2011 „Founding - Compacted (vermicular) graphite cast irons“, Projektleitung Deutschland, Verbesserungen notwendig waren wurden die Vorlagen überarbeitet und für jedes Projekt ein 2. Formal Vote durchgeführt. EN 1561 und EN 16079 wurden im Dezember 2023 veröffentlicht. DIN EN 1561 und DIN EN 16079 wurden im März 2024 veröffentlicht.

3.9.5 CEN/TC 190/WG 6 „Malleable cast iron“

Sekretariat
Portugal
Convenor
Paulo Gomes
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger
Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch
NA 036-00-01 AA

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Derzeit sind keine Norm-Projekte diesem Gremium zugeordnet. Für 2024 ist die systematische Überprüfung der EN 1562:2019 „Gießereiwesen - Temperguss“ vorgesehen. Diese Norm ist harmonisiert im Sinn der Druckgeräterichtlinie.

3.9.6 CEN/TC 190/WG 7 „Spheroidal graphite, silicon molybdenum and austempered ductile iron“

Sekretariat
Frankreich
Convenor
Emmanuel Vega
Bearbeiter bei DIN
Florian Rieger
Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch
NA 036-00-01 AA

Im Berichtsjahr fanden zwei Sitzungen statt. Es wurde der FprEN 16482 „Founding - Continuous cast iron bars“, Projektleitung Deutschland fertiggestellt und eingereicht zum Start des Formal Vote, geplant für 2024.

Des Weiteren wurde für die anstehende Überarbeitung der EN 1564 „Founding - Ausferritic spheroidal graphite cast irons“ beschlossen, eine zweite Umfrage zur Aktivierung des PWI durchzuführen, geplant für 2024. Diese Norm ist harmonisiert im Sinn der Druckgeräterichtlinie.

Die Ermittlung des Überarbeitungsbedarfs der EN 13835 „Founding - Austenitic cast irons“ wird in 2024 fortgesetzt. Diese Norm ist ebenfalls harmonisiert in Sinn der Druckgeräterichtlinie.

Es hat sich gezeigt, dass für die Norm EN 16124 „Founding - Low-alloyed ferritic spheroidal graphite cast irons for elevated temperature applications“ kein Überarbeitungsbedarf besteht, der PWI (Preliminary work item) wurde daher eingestellt.

Für weitere 5 Jahre wurde EN 1563:2018, „Founding - Spheroidal graphite cast irons“ bestätigt. Diese Norm ist ebenfalls harmonisiert in Sinn der Druckgeräterichtlinie.

3.9.7 CEN/TC 190/WG 9 „Cast magnesium“

Sekretariat

Frankreich

Convenor

Stephane Rodriguez

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch

NA 036-00-02 GA

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Es wird der Überarbeitungsbedarf der EN 1753:2019 „Magnesium and magnesium alloys — Magnesium alloy ingots and castings“ ermittelt. Der Preliminary Work Item (PWI) konnte aufgrund der zu geringen Anzahl an Ländern nicht aktiviert werden. Während des CEN/TC 190 Plenary meetings wurde beschlossen, die Ergebnisse der in 2024 anstehenden systematischen Überprüfung der EN 1753 abzuwarten.

3.9.8 CEN/TC 190/WG 10 „Testing for inner discontinuities“

Sekretariat

Deutschland

Convenor

Jens Stellmacher

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch

NA 036-00-03 AA

Im Berichtsjahr fand eine Präsenzsitzung statt. Aktiviert wurden die Work items für die folgenden Normen:

- EN 12680-1:2003 „Founding — Ultrasonic examination — Part 1: Steel castings for general purposes“ (Projektleitung Deutschland)
- EN 12680-2 " Founding - Ultrasonic examination - Part 2: Steel castings for highly stressed components" (Projektleitung Deutschland)
- EN 12680-3:2011 „Founding - Ultrasonic testing - Part 3: Spheroidal graphite cast iron castings“ (Projektleitung Frankreich).

Die Veröffentlichungen der Norm-Entwürfe sind für Januar 2024 geplant.

Weiter bearbeitet wurden die Projekte:

- EN 12681-1:2017 „Founding - Radiographic testing - Part 1: Film techniques“ (Projektleitung Deutschland);

- EN 12681-2:2017 „Founding - Radiographic testing - Part 2: Techniques with digital detectors“ (Projektleitung Deutschland).

Für jedes dieser Projekte wurde ein PWI eingerichtet.

Von Frankreich wurde das folgende, neue Projekt vorgestellt:

- EN 12680-4 “Founding - Radiographic testing - Part 4: Phased array Technique”.

Während des CEN/TC 190 Plenary meetings im November 2023 wurde beschlossen, dafür ein Preliminary Work Item einzurichten.

3.9.9 CEN/TC 190/WG 11 „Surface testing“

Sekretariat

Frankreich

Convenor

Patrick Bouvet

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch

NA 036-00-03 AA

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. Während des CEN/TC 190 Plenary meetings im November 2023 wurde empfohlen, die Zuordnung der in EN 1370:2011 „Founding - Examination of surface condition“ festgelegten Gütestufen mit den SCRATA-Vergleichsmustern (SCRATA: Steel Castings Research and Trade Association) in der Working Group zu überprüfen und ggf. einen Vorschlag zur Überarbeitung auszuarbeiten. Für diese Überarbeitung wurde ein PWI eingerichtet.

3.9.10 CEN/TC 190/WG 13 „Welding of cast iron“

Sekretariat

Deutschland

Convenor

Jens Stellmacher

Bearbeiter bei DIN

Florian Rieger

Wird auf DIN-Ebene gespiegelt durch

NA 036-00-05 AA

Im Berichtsjahr fand keine Sitzung statt. In 2023 wurden die systematischen Überprüfungen der folgenden Normen durchgeführt:

- EN 287-6:2018, „Qualification test of welders - Fusion welding - Part 6: Cast irons“;
- EN 1011-8:2018, “Welding - Recommendations for welding of metallic materials – Part 8: Welding of cast irons”.

Beide Normen wurden für weitere 5 Jahre bestätigt.

4 Projekt-Fortschrittsbericht

Tagesaktuelle Informationen zum Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien stehen Ihnen auf der Website des NA Gießereiwesen (GINA) zur Verfügung.

| Bezeichnung Titel | Beginn der Arbeit | Stand 2023-01-01 | Stand 2023-12-31 | Akt. Bearb. - Stufe | Planung Ausgabe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz | Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen |
|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|
|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|

NA 036

DIN-Normenausschuss Gießereiwesen (GINA)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Mark Vierbaum
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Michaela Treige

NA 036-00-01 AA

Gusseisenwerkstoffe

Vorsitz: Dipl.-Ing. Marc Walz
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | |
|--|------------|-------|-------|-------|------------|--------------------------|------------------------------------|--|
| DIN EN 1561 Gießereiwesen - Gusseisen mit Lamellengraphit; Deutsche Fassung EN 1561:2023 | 2020-08-17 | 50.89 | 60.10 | 60.10 | 2024-03-01 | 2024-03-01 | DIN EN 1561 2012-01-01 | EN 1561 (äquivalent) |
| DIN EN 1564 rev Gießereiwesen - Ausferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit | | | 10.90 | 10.90 | | | | prEN 1564 rev (äquivalent) |
| DIN EN 16079 Gießereiwesen - Gusseisen mit Vermiculargraphit; Deutsche Fassung EN 16079:2023 | 2020-08-17 | 50.89 | 60.10 | 60.10 | 2024-03-01 | 2020-12-01 2020-11-20 | Entwurf DIN EN 16079 2012-02-01 | EN 16079 (äquivalent) |
| DIN EN 16482 Gießereiwesen - Gusseisen-Strangguss; Deutsche Fassung FprEN 16482:2024 | 2021-07-05 | 40.89 | 50.25 | 50.50 | 2023-11-01 | 2022-06-01 2022-05-13 | Entwurf DIN EN 16482 2014-09-01 | FprEN 16482 (äquivalent) |
| ISO 1083 Gusseisen mit Kugelgraphit - Klassifikation | 2014-05-12 | 50.60 | 90.81 | 90.93 | 2018-05-12 | 2018-05-03 | ISO 1083 2004-07-16 | systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-13 |
| ISO/TR 10809-1 | 2019-12-05 | 50.50 | 60.60 | 60.60 | 2023-02-23 | 2023-02-23 | ISO/TR 10809-1 2009-10-16 | |

NA 036-00-02 GA

Gemeinschaftsarbeitsausschuss GINA/FNNE: Magnesiumguss

Vorsitz:
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | |
|---|------------|-------|-------|-------|------------|--|--|----------------------------|
| DIN EN 1753 rev Magnesium und Magnesiumlegierungen - Blockmetalle und Gussstücke aus Magnesiumlegierungen | | 10.90 | 10.90 | 10.90 | | | | prEN 1753 rev (äquivalent) |
| ISO/AWI 22177 Magnesium und Magnesiumlegierungen – Bestimmung von Seltenen Erden - Atomemissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma | 2023-11-15 | | 10.90 | 20.00 | 2026-09-30 | | | |

Im Jahr 2023 veröffentlichte (nationale) Normen und Projekte des NA 036 (Zuordnung nach Gremien)



| Bezeichnung Titel | Beginn der Arbeit | Stand 2023-01-01 | Stand 2023-12-31 | Akt. Bearb. - Stufe | Planung Ausgabe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz | Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen |
|--|----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|
| ISO/AWI 22230 Magnesium und seine Legierungsbestandteile - Phosphatierungsbeschichtung | 2023-11-13 | | 10.75 | 20.00 | | 2026-09-30 | | |
| ISO/AWI 22233 Magnesiumlegierungen für Druckguss | 2023-11-09 | | 10.75 | 20.00 | | 2026-09-30 | | |
| ISO/NP 22202 | | | 10.40 | 10.20 | | | | |
| ISO/PWI 9791 | | 00.00 | 00.00 | 10.60 | | | | |
| ISO/PWI 9792 | | 00.00 | 00.00 | 10.60 | | | | |

NA 036-00-03 AA

Prüfverfahren für Gusswerkstoffe

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jens Stellmacher

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | | |
|--|------------|-------|-------|-------|--|------------|----------------------------------|-------------------------------|--|
| DIN/TS 8204 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Vergleichsbilder für Gusseisen mit Kugelgraphit und Gusseisen mit Lamellengraphit; Text Englisch | 2017-09-05 | 90.00 | 90.93 | 90.20 | | 2020-04-01 | 2020-04-01 | | systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-01 |
| DIN EN 1370 rev Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes | | | 10.90 | 10.90 | | | | | prEN 1370 rev (äquivalent) |
| DIN EN 12680-1 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung; Deutsche und Englische Fassung prEN 12680-1:2024 | 2023-08-16 | | 40.10 | 40.50 | | 2026-02-01 | 2024-02-01 Entwurf 2024-01-05 | DIN EN 12680-1 2003- 06-01 | prEN 12680-1 (äquivalent) |
| DIN EN 12680-2 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile; Deutsche und Englische Fassung prEN 12680-2:2024 | 2023-08-16 | | 40.10 | 40.50 | | 2026-02-01 | 2024-02-01 Entwurf 2024-01-05 | DIN EN 12680-2 2003- 06-01 | prEN 12680-2 (äquivalent) |
| DIN EN 12680-3 Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche und Englische Fassung prEN 12680-3:2024 | 2023-08-16 | | 40.10 | 40.50 | | 2026-02-01 | 2024-02-01 Entwurf 2024-01-05 | DIN EN 12680-3 2012- 02-01 | prEN 12680-3 (äquivalent) |
| DIN EN 12681-1 rev Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken | | | 10.90 | 10.90 | | | | | prEN 12681-1 rev (äquivalent) |
| DIN EN 12681-2 rev Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren | | | 10.90 | 10.90 | | | | | prEN 12681-2 rev (äquivalent) |

| Bezeichnung Titel | Beginn der Arbeit | Stand 2023-01-01 | Stand 2023-12-31 | Akt. Bearb. - Stufe | Planung Ausgabe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz | Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen |
|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|
|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--|

| | | | | | | | | |
|---|--|--|-------|-------|--|--|--|-----------------------|
| DIN EN 00190098 | | | 10.90 | 10.90 | | | | 00190098 (äquivalent) |
| Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Phased-Array-Technik | | | | | | | | |

NA 036-00-04 AA Geometrische Produktspezifikation und Technische Lieferbedingungen

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jens Stellmacher
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | |
|--|------------|-------|-------|-------|------------|------------|---|---|
| DIN EN 1559-3 rev | | | 10.90 | 10.90 | | | | prEN 1559-3 rev (äquivalent) |
| Gießereiwesen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Zusätzliche Anforderungen an Eisengussstücke | | | | | | | | |
| DIN EN ISO 8062-3 | 2019-04-01 | 50.50 | 60.60 | 60.60 | 2023-05-01 | 2023-05-01 | DIN EN ISO 8062-3 2008-09-01 | EN ISO 8062-3 (äquivalent) ISO 8062-3 (äquivalent) |
| Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke mit ± Toleranzen für die angegebenen Maße (ISO 8062-3:2023); Deutsche Fassung EN ISO 8062-3:2023 | | | | | | | | |
| ISO 8062-3 | 2019-02-15 | 50.88 | 60.60 | 60.60 | 2023-02-15 | 2023-02-15 | ISO 8062-3 2007-05-31 ISO 8062-3 Technical Corrigendum 1 2009-01-14 | |
| Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile - Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke mit ± Toleranzen für die angegebenen Maße | | | | | | | | |

NA 036-00-07 AA Aluminiumgusslegierungen

Vorsitz: Dipl.-Ing. Leonhard Heusler
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | |
|--|------------|--|--|-------|------------|--|-----------------------|---------------------------|
| DIN EN 601 rev | 2024-01-15 | | | 20.00 | 2026-06-01 | | DIN EN 601 2004-07-01 | prEN 601 rev (äquivalent) |
| Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gussstücke - Chemische Zusammensetzung von Gussstücken in Kontakt mit Lebensmitteln ohne verlängerte Kontaktdauer | | | | | | | | |

NA 036-00-08 AA Kupfergusslegierungen

Vorsitz: Andreas Hansen
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Florian Rieger

| | | | | | | | | |
|--|------------|-------|-------|-------|------------|----------------------------------|--|------------------------|
| DIN EN 1982 | 2021-10-06 | 40.10 | 40.50 | 50.25 | 2024-03-01 | 2023-02-01 Entwurf 2023-01-06 | DIN EN 1982 2017-11-01 DIN SPEC 2701 2018-12-01 | prEN 1982 (äquivalent) |
| Kupfer und Kupferlegierungen - Blockmetalle und Gussstücke; Deutsche und Englische Fassung FprEN 1982:2024 | | | | | | | | |

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

| | | | |
|-------|---|-------|------------------------------------|
| 00. | Stufe Vorschlag | 90. | Stufe Überprüfung |
| 00.60 | Vorschlagsstufe | 90.92 | überprüft - Neuausgabe beschlossen |
| 10. | Stufe Registrierung | 90.93 | überprüft - bestätigt |
| 10.20 | Vorschlag verteilt | 92.60 | mit Ersatz zurückgezogen |
| 10.99 | Annahme (Vorschlag) | 99.60 | ohne Ersatz zurückgezogen |
| 20. | Stufe Prüfung/Ankündigung | | |
| 20.20 | Beginn der Ausarbeitung | | |
| 20.60 | Norm-Vorlage erstellt | | |
| 30. | Stufe Konsensbildung | | |
| 30.20 | Norm-Vorlage verteilt | | |
| 30.60 | Norm-Vorlage verabschiedet | | |
| 40. | Stufe Entwurf | | |
| 40.10 | Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren | | |
| 40.20 | Beginn der Umfrage | | |
| 40.40 | Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist) | | |
| 40.45 | Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin) | | |
| 40.60 | Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin) | | |
| 45.60 | Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet | | |
| 50. | Stufe Formellen Abstimmung | | |
| 50.10 | Manuskript für Norm | | |
| 50.20 | Beginn der Abstimmung (Formal Vote) | | |
| 50.60 | Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung | | |
| 60. | Stufe Veröffentlichung | | |
| 60.10 | Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung | | |
| 60.60 | Ausgabe Norm | | |