

DIN

Jahresbericht 2025



DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|---|---|----|
| 1 | Vorwort..... | 2 |
| 2 | Darstellung des NAS | 3 |
| | 2.1 Aufgabenbeschreibung des NAS..... | 3 |
| | 2.2 Organisationsschema des NAS..... | 3 |
| | 2.3 Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien..... | 5 |
| | 2.4 Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien | 8 |
| | 2.5 Der Beirat | 11 |
| | 2.6 Die Geschäftsstelle..... | 12 |
| | 2.7 Finanzierung von DIN | 13 |
| | 2.8 NAS in Zahlen | 15 |
| 3 | Publikationen..... | 16 |
| 4 | 100 Jahre NAS | 17 |
| 5 | Arbeitsprogramm | 20 |

1 Vorwort

Die Geschäftsstelle des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) legt hiermit ihren Jahresbericht 2025 vor. Er soll über die innerhalb des Berichtszeitraumes geleistete Arbeit, über abgeschlossene und in Bearbeitung befindliche nationale, europäische und internationale Normungsprojekte und über weitere Aktivitäten des NAS informieren.

Die Internetseite des NAS

www.din.de/go/nas

enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Spezifikationen, Norm-Entwürfen und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

Allen Experten, die zu diesen Ergebnissen zum Nutzen von Wirtschaft, Staat und Gesellschaft durch ihre engagierte Mitarbeit und/oder ihre finanzielle Unterstützung beigetragen haben, sagen wir hiermit herzlichen Dank, verbunden mit dem Wunsch auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

Michaela Treige
Geschäftsführerin
DIN-Normenausschuss Schweißen
und verwandte Verfahren (NAS)
(seit 1. Februar 2025)

Berlin, Juni 2026

2 Darstellung des NAS

2.1 Aufgabenbeschreibung des NAS

Der DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) ist zuständig für die nationale Normung und vertritt die deutschen Normungsinteressen auf europäischer Ebene (CEN) im CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“, CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ und CEN/TC 249 „Kunststoffe“ sowie auf internationaler Ebene (ISO) im ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“. Der NAS umfasst folgende Fachbereiche: Schweißen, thermisches Schneiden, thermisches Spritzen, Löten, Kleben und mechanisches Fügen. Es werden Normen zu den Themenkreisen Verständigungsgrundlagen, Prüfung und Bewertung des Personals, Verfahrensprüfungen, Zusätze zum Schweißen, Löten und thermischen Spritzen, Qualitätsanforderungen, zerstörende und zerstörungsfreie Prüfverfahren, Anforderungen zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie Einrichtungen zum Schweißen, thermischen Schneiden und thermischen Spritzen erarbeitet.

2.2 Organisationsschema des NAS

| Gremien des NAS | |
|------------------------------------|---|
| NA 092 BR | Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) |
| NA 092 BR-01 SO | Vorstand des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) |
| NA 092 BR-02 SO (<i>ruht</i>) | NAS-Nachhaltigkeit in der Fügetechnik |
| NA 092 BR-03 SO (<i>ruht</i>) | Additive Fertigung in der Schweißtechnik |
| NA 092-00-02 AA | Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5) |
| NA 092-00-03 AA | Schweißzusätze (DVS AG W 5) |
| NA 092-00-04 AA | Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2) |
| NA 092-00-05 GA | Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1) |
| NA 092-00-06 AA | Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4) |
| NA 092-00-07 AA | Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse |
| NA 092-00-08 AA | Weichlöten (DVS AG V 6.2) |
| NA 092-00-08-01 AK (<i>ruht</i>) | Wellenlöten |
| NA 092-00-09 AA | Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren |
| NA 092-00-09-06 AK (<i>ruht</i>) | Lüftung |
| NA 092-00-12 AA | Widerstandsschweißen (DVS AG V 3) |
| NA 092-00-12-01 AK (<i>ruht</i>) | Abbrennstumpf-, Press- und MBP-Schweißen (DVS AG V 3.1) |
| NA 092-00-12-02 AK (<i>ruht</i>) | Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2) |
| NA 092-00-12-03 AK (<i>ruht</i>) | Widerstandsschweißen beschichteter Metalle (DVS AG V 3.4) |
| NA 092-00-12-05 AK (<i>ruht</i>) | Messen und Prozessregelung (DVS AG V 3.6) |

| Gremien des NAS | |
|---|--|
| NA 092-00-12-06 AK (<i>ruht</i>) | Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8) |
| NA 092-00-12-07 AK (<i>ruht</i>) | Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen (DVS AG V 3.9) |
| NA 092-00-14 AA | Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7) |
| NA 092-00-15 AA | Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1) |
| NA 092-00-16 AA | Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2) |
| NA 092-00-17 AA | Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9) |
| NA 092-00-19 AA | Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6) |
| NA 092-00-20 AA | Schneidtechnik (DVS AG V 5) |
| NA 092-00-21 AA | Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2) |
| NA 092-00-21-02 AK (<i>ruht</i>) | Hybridschweißen |
| NA 092-00-21-03 AK (<i>ruht</i>) | Ultrakurzpulslaser |
| NA 092-00-22 AA | Schweißen von Betonstahl |
| NA 092-00-23 AA (<i>ruht</i>) | Mechanisches Fügen |
| NA 092-00-24 AA | Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1) |
| NA 092-00-26 AA | Hartlöten (DVS AG V 6.1) |
| NA 092-00-27 AA | Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2) |
| NA 092-00-28 AA | Klebtechnik (DVS AG V 8) |
| NA 092-00-28-01 AK (<i>ruht</i>) | Prozesskette Klebtechnik |
| NA 092-00-28-02 AK (<i>ruht</i>) | Qualitätsanforderungen an Composite-Prozesse |
| NA 092-00-29 AA | Schweißsimulation (DVS AG I 2.1) |
| NA 092-00-30 AA | Unterwasserschweißen (DVS AG V 4) |
| NA 092-00-31 AA (<i>ruht</i>) | Schweißverbindungen an Windenergieanlagen |
| NA 092-00-32 AA | Fügen von Kunststoffen |
| AA = Arbeitsausschuss GA = Gemeinschaftsarbeitsausschuss | |
| AK = Arbeitskreis SO = Sonderausschuss | |

2.3 Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien

Organisatorische Gliederung des CEN/TC 121 und CEN/TC 240

| Gremienbezeichnung | Titel | Sekretariat |
|--------------------|--|-------------------|
| CEN/TC 121 | Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes | AFNOR, Frankreich |
| CEN/TC 121/WG 3 | Schweißzusätze / Welding consumables | DIN, Deutschland |
| CEN/TC 121/WG 19 | Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes | DIN, Deutschland |
| CEN/TC 121/WG 21 | Prüfung von Schweißungen / Testing of welds | AFNOR, Frankreich |
| CEN/TC 121/SC 4 | Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding | DIN, Deutschland |
| CEN/TC 240 | Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten / Thermal spraying and thermally sprayed coatings | DIN, Deutschland |

Organisatorische Gliederung des ISO/TC 44

| Gremienbezeichnung | Titel | Sekretariat |
|---------------------|---|---------------------|
| ISO/TC 44 | Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/JAG | IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss / IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Coordination Committee | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/WG 5 | Schweißsimulation / Welding simulation | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 3 | Schweißzusätze / Welding consumables | ANSI, USA |
| ISO/TC 44/SC 3/WG 2 | Klassifizierung von Unterwasserschweißelektroden – Gemeinsame Arbeitsgruppe mit TC 44/SC 15 / Classification of underwater welding electrodes - joint with TC 44/SC 15 | BSI, Großbritannien |
| ISO/TC 44/SC 5 | Prüfung von Schweißungen / Testing and inspection of welds | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 5/WG 2 | Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen / Ultrasonic testing of welds | AFNOR, Frankreich |

| Gremienbezeichnung | Titel | Sekretariat |
|---------------------------|---|---------------------|
| ISO/TC 44/SC 6 | Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen / Resistance welding and allied mechanical joining | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 6/WG 3 | Qualitätsmanagement und Prüfung / Quality management and testing | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 7 | Darstellung und Begriffe / Representation and terms | BSI, Großbritannien |
| ISO/TC 44/SC 7/WG 1 | Darstellung von Zeichnungen / Representation on drawings | ANSI, USA |
| ISO/TC 44/SC 8 | Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 8/WG 8 | Druckminderer / Pressure regulators | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 8/WG 9 | Schläuche, Schlauchverbindungen und Schlauchleitungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Hoses, hose assemblies and assembled hoses for welding, cutting and allied processes | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 9 | Arbeits- und Gesundheitsschutz / Health and safety | BSI, Großbritannien |
| ISO/TC 44/SC 9/WG 4 | Sicherheitsanforderungen für Schweißausrüstung / Safety requirements for welding equipment | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 9/WG 8 | Sicherheitsschilder beim Lichtbogenschweißen und Schneiden (Revision von ISO 17846) – Gemeinsam mit TC 44/SC 3 / Wordless precautionary labels in arc welding and cutting (Revision of ISO 17846) – Joint with TC 44/SC 3 | UNI, Italien |
| ISO/TC 44/SC 10 | Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 10/WG 5 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe / Specification and qualification of welding procedures for metallic materials | ANSI, USA |
| ISO/TC 44/SC 10/WG 6 | Bolzenschweißen / Stud welding | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 10/WG 12 | Schweißenergien / Welding energies | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 10/WG 14 | Überarbeitung der ISO 17662 / Revision of ISO 17662 | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 10/ WG 16 | Überarbeitung der ISO 17660 – | ASI, Österreich |

| Gremienbezeichnung | Titel | Sekretariat |
|----------------------|---|-------------------|
| | Schweißen von Betonstahl / Revision of ISO 17660 - Welding of reinforcing steel | |
| ISO/TC 44/SC 11 | Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren / Qualification requirements for welding and allied processes personnel | ANSI, USA |
| ISO/TC 44/SC 11/WG 2 | Überarbeitung der ISO 14731 / Revision of ISO 14731 | UNI, Italien |
| ISO/TC 44/SC 11/WG 3 | Qualifikation zum Hartlöten / Brazing qualification | SIS, Schweden |
| ISO/TC 44/SC 11/WG 4 | Schweißerqualifizierung / Welder qualification | ANSI, USA |
| ISO/TC 44/SC 11/WG 5 | Überarbeitung der ISO 14732 / Revision of ISO 14732 | AFNOR, Frankreich |
| ISO/TC 44/SC 12 | Weichlötwerkstoffe / Soldering materials | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 13 | Hartlötwerkstoffe und -prozesse / Brazing materials and processes | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 14 | Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt / Welding and brazing in aerospace | DIN, Deutschland |
| ISO/TC 44/SC 15 | Unterwasserschweißen / Underwater welding | ANSI, USA |
| ISO/TC 107/JWG 6 | Korrosionsschutz von Offshore Windkraftanlagen / Joint ISO/TC 107 – ISO /TC 35 WG: Corrosion protection of offshore wind structures | DS, Dänemark |
| ISO/TC 107/WG 1 | Thermisches Spritzen / Thermal Spraying | SFS, Finnland |
| ISO/TC 107/WG 7 | Laseroberflächenbehandlung und entsprechende Beschichtungen / Laser surface treatment and related coatings | SAC, China |

2.4 Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien

| National - DIN | Europäisch - CEN | International - ISO |
|--|--|--|
| Lenkungs-gremien | Lenkungs-gremien | Lenkungs-gremien |
| NA 092-Beirat „Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)“ | CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ | ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/JAG „IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss“ IIW „Internationaler Schweißverband“ |
| Nationale Arbeits-gremien | Europäische Arbeits-gremien | Internationale Arbeits-gremien |
| NA 092-00-02 AA „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)“ | | ISO/TC 44/SC 11 „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/SC 11/WG 2 „Überarbeitung der ISO 14731“ ISO/TC 44/SC 11/WG 4 „Schweißerqualifizierung“ ISO/TC 44/SC 11/WG 5 „Überarbeitung der ISO 14732“ |
| NA 092-00-03 AA „Schweiß-zusätze (DVS AG W 5)“ | CEN/TC 121/WG 3 „Schweiß-zusätze“ | ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusätze“ |
| NA 092-00-04 AA „Qualitäts-sicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ | CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ | ISO/TC 44/SC 10 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ ISO/TC 44/SC 10/WG 5 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ ISO/TC 44/SC 10/WG 12 „Schweißenergien“ ISO/TC 44/SC 10/WG 14 „Überarbeitung der ISO 17662“ |
| NA 092-00-05 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)“ | CEN/TC 121/WG 21 „Prüfung von Schweißungen“ | ISO/TC 44/SC 5 „Prüfung von Schweißungen“ |
| NA 092-00-06 AA „Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)“ | — | ISO/TC 44/SC 7 „Darstellung und Begriffe“ ISO/TC 44/SC 7/WG 1 „Darstellung von Zeichnungen“ |

| National - DIN | Europäisch - CEN | International - ISO |
|--|--|---|
| NA 092-00-07 AA „Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ | CEN/TC 121/WG 19 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ | ISO/TC 44/SC 8 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/SC 8/WG 8 „Druckminderer“ ISO/TC 44/SC 8/WG 9 „Schläuche, Schlauchverbindungen und Schlauchleitungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ |
| NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ | — | ISO/TC 44/SC 12 „Weichlötwerkstoffe“ |
| NA 092-00-09 AA „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“ | — | ISO/TC 44/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ ISO/TC 44/SC 9/WG 4 „Sicherheitsanforderungen für Schweißausrüstung“ ISO/TC 44/SC 9/WG 8 „Sicherheitsschilder beim Lichtbogenschweißen und Schneiden (Revision von ISO 17846) – Gemeinsam mit TC 44/SC 3“ |
| NA 092-00-12 AA „Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)“ | — | ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen“ ISO/TC 44/SC 6/WG 3 „Qualitätsmanagement und Prüfung“ |
| NA 092-00-14 AA „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“ | CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ | ISO/TC 107/WG 1 „Thermisches Spritzen“ ISO/TC 107/WG 7 „Laseroberflächenbehandlung und entsprechende Beschichtungen“ ISO/TC 107/JWG 6 „Korrosionsschutz von Offshore Windkraftanlagen“ |
| NA 092-00-15 AA „Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)“ | — | — |
| NA 092-00-16 AA „Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)“ | — | ISO/TC 44/SC 10/WG 6 „Bolzenschweißen“ |
| NA 092-00-17 AA „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)“ | ASD-STAN/D4/WG 4 „Schweißen/Löten“ | ISO/TC 44/SC 14 „Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt“ |

| National - DIN | Europäisch - CEN | International - ISO |
|---|--|---|
| NA 092-00-19 AA „Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)“ | | ISO/TC 44/SC 10 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ |
| NA 092-00-20 AA „Schneidtechnik (DVS AG V 5)“ | — | ISO/TC 44/SC 8 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ |
| NA 092-00-21 AA „Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)“ | — | — |
| NA 092-00-22 AA „Schweißen von Betonstahl“ | — | ISO/TC 44/SC 10/WG 16 „Überarbeitung der ISO 17660 – Schweißen von Betonstahl“ |
| NA 092-00-24 AA „Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)“ | — | — |
| NA 092-00-26 AA „Hartlöten (DVS AG V 6.1)“ | — | ISO/TC 44/SC 11/WG 3 „Qualifikation zum Hartlöten“ ISO/TC 44/SC 13 „Hartlötwerkstoffe und -prozesse“ |
| NA 092-00-27 AA „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“ | — | — |
| NA 092-00-28 AA „Klebtechnik (DVS AG V 8)“ | — | — |
| NA 092-00-29 AA „Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)“ | — | ISO/TC 44/WG 5 „Schweißsimulation“ |
| NA 092-00-30 AA „Unterswasserschweißen (DVS AG V 4)“ | — | ISO/TC 44/SC 15 „Unterswasserschweißen“ ISO/TC 44/SC 3/WG 2 „Klassifizierung von Unterswasserschweißelektroden – Gemeinsame Arbeitsgruppe mit ISO/TC 44/SC 15“ |
| NA 092-00-31 AA „Schweißverbindungen an Windenergieanlagen“ (<i>ruht</i>) | — | — |
| NA 092-00-32 AA „Fügen von Kunststoffen“ | CEN/TC 249/WG 16 „Schweißen von Thermoplasten“ | ISO/TC 61/SC 11/WG 14 „Fügen von Kunststoffen“ |

2.5 Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

| Name | Autorisierung |
|----------------------------------|--|
| Vorsitz | |
| Herr Prof. Dr. M. Rethmeier | Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) |
| Stellvertretender Vorsitz | |
| Herr T. Peters | voestalpine Böhler Welding Germany GmbH |
| Herr R. Trillmich | Bolte GmbH |
| Geschäftsführung | |
| Frau M. Treige | DIN Deutsches Institut für Normung e. V. |
| Beiratsmitglieder | |
| Herr I. Blohm | Verband der TÜV e. V. (VdTÜV) |
| Herr R. Bothfeld | Harms & Wende GmbH & Co. KG |
| Herr Dr. S. Egerland | Fronius International GmbH |
| Herr Prof. Dr. N. Fuchs | Hochschule Stralsund |
| Herr B. Ivanov | EWM GmbH |
| Herr Dr. S. Jahn | Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw) |
| Herr M. Keinert | DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. |
| Herr Prof. Dr. S. Keitel | Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH |
| Herr W. Krömmer | Linde GmbH Geschäftsbereich Linde Gas |
| Herr G. Machura | bauforumstahl e. V. |
| Herr Prof. Dr. G. Meschut | Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn Fakultät für Maschinenbau |
| Herr P. Müller | VAIS - Verband für Anlagentechnik und Industrie Service e. V. |
| Herr J. Mußmann | Ing.-Büro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement |
| Herr S. Oberdörfer | VDMA e. V. FV Armaturen |
| Herr Dr. J. Pfeiffer | PVA Löt- und Werkstofftechnik GmbH |
| Herr Dr. F. Tenzer | Messer Cutting Systems GmbH |
| Herr M. Vellmer | Siemens Energy Global GmbH & Co. KG |
| Herr Dr. J. Vogelsang | GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH |
| Herr K. Zimmer | Bundesverband Metall (BVM) Vereinigung Deutscher Metallhandwerke |

2.6 Die Geschäftsstelle

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren

Hausanschrift:
Am DIN-Platz
Burggrafenstr. 6
10787 Berlin

Postanschrift:
10772 Berlin

www.din.de/go/nas

Die Zuordnung der Gremien zum jeweiligen Bearbeiter in der Geschäftsstelle kann dem Arbeitsprogramm entnommen werden.

| Name | Funktion | Telefon E-Mail |
|---|------------------------|--|
| Geschäftsführung | | |
| Roman Grahle <i>(bis 31. Januar 2025)</i> | Geschäftsführer | +49 30 2601-2259 roman.grahle@din.de |
| Michaela Treige <i>(ab 01. Februar 2025)</i> | Geschäftsführerin | +49 30 2601-2224 michaela.treige@din.de |
| Projektmanagement | | |
| Holger Zernitz | Senior Teamkoordinator | +49 30 2601-2051 holger.zernitz@din.de |
| Niels Grave <i>(seit 15. Januar 2025)</i> | Senior Projektmanager | +49 30 2601-2944 niels.grave@din.de |
| Kaja Pack <i>(bis Juli 2025)</i> | Projektmanagerin | +49 30 2601-2855 kaja.pack@din.de |
| Stran Abdulkhaliq | Projektmanager | +49 30 2601-2044 stran.abdulkhaliq@din.de |
| Jonas Boye | Projektmanager | +49 30 2601-2027 jonas.boye@din.de |
| Sekretariat | | |
| NAS-Sekretariat | | +49 30 2601-2462 nas@din.de |

2.7 Finanzierung von DIN

Normen sind ein Grundpfeiler der deutschen Wirtschaft. Sie fördern Innovation, Qualität und Sicherheit. Damit diese Standards zukunftssicher weiterentwickelt werden können, setzt DIN auf eine nachhaltige und transparente Finanzierung.

Welche Vorteile haben Sie?

DIN eröffnet Ihnen als Expertin oder Experte die Chance, Ihre Märkte aktiv mitzugestalten. Mit nur einem Beitrag erhalten Sie Zugang zu mehreren Gremien. Damit fördern wir die interdisziplinäre Zusammenarbeit und sichern die Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Wirtschaft – heute und in Zukunft.

Die Vorteile in der Übersicht:

- Mehr Transparenz
- Steigende Flexibilität
- Bessere Planbarkeit
- Einfache Mitwirkung

Unser Finanzierungsmodell im Detail

Das Finanzierungsmodell basiert auf zwei Säulen. Dieses Modell ermöglicht sowohl die Unterstützung der nationalen Normungsarbeit als auch die Finanzierung DIN-geführter europäischer und internationaler Sekretariate.

Säule 1: Mitarbeit in unseren nationalen Normungsgremien

Säule 1 kommt zum Tragen, wenn Sie in unseren nationalen Normungsgremien, unabhängig vom Normenausschuss, mitarbeiten. Die Beitragssätze richten sich nach der Anzahl der Gremiensitze je Expert*in.

Jahresbeitrag je Expert*in eines Unternehmens ab 2026

| Beitragsstufe | Anzahl der Sitze | Nicht-Mitglieder und DIN-Mitgliedsunternehmen mit mehr als 2.000 Mitarbeitenden | DIN-Mitgliedsunternehmen mit bis zu 2.000 Mitarbeitenden für eine/n Expert*in |
|---------------|------------------|---|---|
| I | 1-2 | 1.350 EUR | 0 EUR |
| II | 3-5 | 2.700 EUR | 1.350 EUR |
| III | 6-9 | 5.400 EUR | 4.050 EUR |
| IV | 10-14 | 10.800 EUR | 9.450 EUR |
| V | 15+ | 16.200 EUR | 14.850 EUR |

Kündigungsfristen für die Mitwirkung in nationalen Arbeitsgremien

- Die Mitarbeit in den DIN-Arbeitsgremien erfolgt auf Basis einer Autorisierung.*
- Die Autorisierung ist unbefristet und kann jederzeit schriftlich oder in Textform widerrufen werden.
- Die Beitragszahlungspflicht verlängert sich automatisch um ein weiteres Jahr, wenn die Autorisierung nicht bis zum 30. September des jeweiligen Beitragsjahres widerrufen wird.
- Erfolgt die Autorisierung bis zum 30. September des laufenden Jahres, so wird der Beitrag in voller Höhe erhoben, sobald die autorisierte Person in einen zahlungspflichtigen Status in einem DIN-Arbeitsgremium aufgenommen wurde.

*Für eine Mitarbeit ist eine Autorisierung durch eine Organisation erforderlich. Durch die Autorisierung werden die Experten von den sie autorisierenden Stellen ermächtigt, in den Arbeits- und Lenkungsgruppen die Meinung und Interessen der autorisierenden Stelle zu vertreten. Die Mitarbeit endet, sobald die autorisierende Stelle die Autorisierung widerruft oder sie abläuft (DIN-Richtlinie für Normenausschüsse, Absatz 4.7.5).

Säule 2: DIN-geführte CEN- und ISO-Sekretariate

Säule 2 kommt zum Tragen, wenn DIN die Sekretariatsführung von CEN- und ISO-Gremien übernimmt. Durch projektbezogene Serviceverträge werden wichtige Sekretariatsaufgaben und Dienstleistungen dauerhaft abgesichert. Jedes Sekretariat (CEN- bzw. ISO-Gremium) wird individuell kalkuliert und mit den Stakeholdern die durch DIN erbrachte Leistung vertraglich abgesichert.

Unternehmen und Institutionen, die sich an der Finanzierung von CEN- und ISO-Sekretariaten beteiligen, können mit einem Key Visual extern wie intern dokumentieren, dass sie die Normung und damit auch ihre Wirtschaftsinnovation unterstützen und fördern. Das Key Visual kann auf der Website, in Sozialen Medien oder auch im E-Mail-Abbinde eingesetzt werden. Es steht daher in verschiedenen Formaten zur Verfügung. Es sind Varianten in Deutsch und in Englisch verfügbar.

Die Informationen zum Finanzierungsmodell finden Sie hier:

<https://www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung-von-din-e-v/finanzierungsmodell>

Wir möchten an dieser Stelle allen Firmen, Instituten und anderen Institutionen, die den NAS im Geschäftsjahr 2025 finanziell unterstützt haben, unseren Dank aussprechen. Durch ihre finanzielle Unterstützung konnte die Führung der Sekretariate der SCs des ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ sowie diverser Gremien des CEN/TC 121 „Welding and allied processes“ sichergestellt werden.

2.8 NAS in Zahlen

| Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen | 2023 | 2024 | 2025 |
|--|------|------|------|
| Projekte (national, europäisch, international) | 223 | 169 | 153 |
| Norm-Entwürfe (Ausgabedatum 2023, 2024 und 2025) | 28 | 25 | 11 |
| Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (Ausgabedatum 2023, 2024 und 2025) (national, europäisch, international) | 31 | 39 | 14 |
| Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO) | 446 | 456 | 458 |
| Gesamtbestand ISO-Normen | 358 | 366 | 368 |

| Anzahl der durch den NAS betreute Gremien | 2023 | 2024 | 2025 |
|--|------|------|------|
| nationale Gremien | 28 | 30 | 27 |
| europäische Gremien | 8 | 8 | 8 |
| davon europäische Gremien mit Sekretariat DIN | 5 | 4 | 4 |
| internationale Gremien | 34 | 33 | 36 |
| davon internationale Gremien mit Sekretariat DIN | 14 | 9 | 10 |

| Sitzungen | 2023 | 2024 | 2025 |
|-------------------------|------|------|------|
| Anzahl der Sitzungstage | 83 | 79 | 74 |

| Nationale Experten im NAS | 2023 | 2024 | 2025 |
|---------------------------|------|------|------|
| Anzahl der Köpfe | 324 | 311 | 276 |
| Anzahl der Sitze | 383 | 408 | 367 |

Die Webseite des NAS
www.din.de/go/nas
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen,
 Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere
 Informationen zu den Gremien.

3 Publikationen

DIN-DVS-Taschenbuch 191

Schweißtechnik 4
Auswahl von Normen für die Ausbildung des
schweißtechnischen Personals

DIN-DVS-Taschenbuch 369

Schweißtechnik 10
Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen

DIN-DVS-Taschenbuch 196

Schweißtechnik 5
Hart- und Weichlöten

DIN-DVS-Taschenbuch 419

Additive Fertigung metallischer Werkstoffe

DIN-DVS-Taschenbuch 290

Schweißtechnik 8
Schweißtechnisches Personal, Verfahrensprüfung,
Qualitätsanforderungen, Bewertungsgruppen

Loseblattwerk

Qualitätssicherung in der Schweißtechnik –
Schmelzschiweißen

Zu beziehen über

DIN Media GmbH

Am DIN-Platz
Burggrafenstr. 6
10787 Berlin

Telefon +49 30 58885700-70
E-Mail kundenservice@dinmedia.de
Internet: www.dinmedia.de

4 100 Jahre NAS



Feier im Dachgarten
© DIN NAS

Der DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren wurde am 15. Februar 1925 als Fachausschuss für Schweißtechnik im Verein Deutscher Ingenieure (VDI) gegründet. Am 22. Mai 2025 versammelten sich rund 100 geladene Gäste in Berlin, um das 100-jährige Bestehen dieses bedeutenden Normenausschusses zu feiern. Die Feierlichkeiten begannen um 15 Uhr mit einem eleganten Sektempfang, bei dem sich Fachleute aus der Branche, ehemalige und aktuelle Mitglieder des Ausschusses sowie Freunde und Unterstützer des NAS zusammenfanden, um die herausragenden Errungenschaften und die bedeutende Rolle des Ausschusses zu würdigen. Ein Drehorgelspieler sorgte währenddessen für musikalische Untermalung.

Ab 16 Uhr setzte sich das Programm mit Reden und interessanten Vorträgen fort. Die Gäste wurden vom Leiter des Bereichs „Normung und Standardisierung“, Matthias Patz, begrüßt. Es folgte eine Ansprache vom Vorstandsvorsitzenden des NAS, Prof. Dr. Michael Rethmeier, und Roman Grahle, dem ehemaligen Geschäftsführer des NAS. Nach einem Grußwort vom Geschäftsführer der GSI, Dr. Jörg Vogelsang, hielt Jochen Mußmann vom Verband für Anlagentechnik und Industrieservice (VAIS), eine Rede, welche die historische Entwicklung und die wegweisenden Innovationen, die durch die Arbeit des NAS möglich wurden, beleuchtete. Es wurde deutlich, dass der NAS eine zentrale Rolle bei der Etablierung von Standards gespielt hat, die die Schweißtechnik revolutioniert und das Sicherheitsniveau nachhaltig verbessert haben.

Besonders bedeutsam war die Ehrung zweier außergewöhnlicher Persönlichkeiten: Herr Dr. Martin Schmitz-Niederau und Herrn Jochen Mußmann durch den Abteilungsleiter von Industrie und Informationstechnik, Volker Seibicke. Diese beiden langjährigen Normungsexperten hatten maßgeblichen Einfluss auf die Fortentwicklung und die internationale Ausrichtung des NAS. Ihre Verdienste wurden mit dem "DIN-Exzellenzpreis" gewürdigt, einer Auszeichnung, die ihre unermüdliche Arbeit und ihr Engagement für die Normung besonders hervorhebt. Die Gäste applaudierten, während die beiden Geehrten sich bedankten und die Bedeutung von kontinuierlicher Zusammenarbeit und Innovation in der Normungsarbeit unterstrichen.



Ehrung von Dr. Schmitz-Niederau (rechts) am 2025-05-22
© DIN NAS



Ehrung von Jochen Mußmann (rechts) am 2025-05-22
© DIN NAS

Als sich der Abend dem Höhepunkt näherte, eröffnete um 18 Uhr eine festliche Feier im Dachgarten die nächste Phase der Jubiläumsveranstaltung. Bei Live-Musik genossen die Anwesenden eine entspannte und festliche Atmosphäre, die Raum für persönlichen Austausch und Networking bot. Die herrliche Aussicht auf Berlin und das ausgezeichnete Catering trugen ebenfalls dazu bei, dass die Veranstaltung als voller Erfolg in Erinnerung bleibt.

Der 100. Geburtstag des NAS war nicht nur eine Gelegenheit, auf die vergangenen Erfolge zurückzublicken, sondern auch ein Moment, um mit Zuversicht und Tatendrang in die Zukunft zu schauen. Die Feier verdeutlichte einmal mehr die zentrale Rolle des NAS in der Weiterentwicklung der Schweißtechnik und verwandter Verfahren. Mit einem klaren Fokus auf Qualität, Sicherheit und globale Zusammenarbeit wird der DIN-Normenausschuss auch in den kommenden Jahren wichtige Impulse setzen und neue Maßstäbe definieren.

Die Geschichte des NAS ist eine Geschichte kontinuierlichen Wandels und Fortschritts. Mit seinem festen Fundament und der Unterstützung einer engagierten Fachgemeinschaft ist der NAS bereit, auch die nächsten 100 Jahre erfolgreich zu gestalten. Alles in allem war die Jubiläumsfeier in Berlin ein gelungener Auftakt für eine vielversprechende Zukunft.



Kuchen 100 Jahre NAS
© DIN NAS



Feier im Festsaal 10. Etage
© DIN NAS

Quelle: Erstveröffentlichung erfolgte in den DIN-Mitteilungen Juli 2025

5 Arbeitsprogramm

Der **Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)** wurde **1925 gegründet** und wurde 2025 somit **100 Jahre** alt.

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| DIN EN ISO 9606-1 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle (ISO 9606-1:2012, einschließlich Cor 1: 2012 und Cor 2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9606-1:2017 | 92.20 | 2017-12-01 | DIN EN ISO 9606-1 2013-12-01 |
| DIN EN ISO 9606-3 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999 | 92.20 | 1999-06-01 | |
| DIN EN ISO 9606-4 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999 | 92.20 | 1999-06-01 | |
| DIN EN ISO 9606-5 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 9606-5 : 2000 | 92.20 | 2000-04-01 | |
| DIN EN ISO 14731 Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2019 | 60.60 | 2019-07-01 | DIN EN ISO 14731 2006-12-01 |
| DIN EN ISO 14732 Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14732:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14732:2025 | 60.60 | 2025-12-01 | DIN EN ISO 14732 2013-12-01 |
| DIN SPEC 35234 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Auftragschweißen | 90.00 | 2018-07-01 | |

NA 092-00-03 AA

Schweißzusätze (DVS AG W 5)

Vorsitz: Dr. Michal Talik

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|-------------------------|
| DIN 2302 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung - Einteilung | 90.93 | 2018-03-01 | DIN 2302 2005-03-01 |
| DIN 32525-4 Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen | 90.93 | 2010-05-01 | DIN 32525-4 1985-03-01 |
| DIN EN 12074 Schweißzusätze - Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren - Deutsche Fassung EN 12074:2000 | 90.81 | 2000-07-01 | |
| DIN EN 13479 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2017 | 90.81 | 2017-10-01 | DIN EN 13479 2005-03-01 |
| DIN EN 13479 rev Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen | 20.00 | | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| DIN EN 14532-1 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004 | 92.20 | 2005-02-01 | |
| DIN EN 14532-1 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Bewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 14532-1:2026 | 40.50 | 2026-05-01 Entwurf 2026-04-03 | DIN EN 14532-1 2005-02-01 |
| DIN EN 14532-2 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004 | 90.81 | 2005-02-01 | |
| DIN EN 14532-3 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004 | 90.81 | 2005-02-01 | |
| DIN EN 14700 Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2022 | 60.60 | 2023-02-01 | DIN EN 14700 2014-07-01 |
| DIN EN 18354 Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 18354:2026 | 40.50 | 2026-05-01 Entwurf 2026-04-17 | DIN 32525-4 2010-05-01 |
| DIN EN ISO 544 Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2024); Deutsche Fassung EN ISO 544:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 544 2018-04-01 |
| DIN EN ISO 636 Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2024); Deutsche Fassung EN ISO 636:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 636 2017-09-01 |
| DIN EN ISO 1071 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015 | 60.60 | 2016-05-01 | DIN EN ISO 1071 2003-10-01 |
| DIN EN ISO 2401 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden - Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzkoeffizienten (ISO 2401:2018); Deutsche Fassung EN ISO 2401:2018 | 60.60 | 2018-12-01 | DIN EN 22401 1994-04-01 |
| DIN EN ISO 2560 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020 | 60.60 | 2021-12-01 | |
| DIN EN ISO 3580 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017 | 60.60 | 2017-08-01 | DIN EN ISO 3580 2011-05-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 3581 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2023); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2023 | 60.60 | 2023-11-01 | DIN EN ISO 3581 2018-03-01 |
| DIN EN ISO 6847 Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2020 | 60.60 | 2021-01-01 | DIN EN ISO 6847 2013-11-01 |
| DIN EN ISO 6848 Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN ISO 6848 2005-03-01 |
| DIN EN ISO 8249 Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8249:2018 | 60.60 | 2018-11-01 | DIN EN ISO 8249 2000-10-01 |
| DIN EN ISO 12153 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2022); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2022 | 60.60 | 2023-03-01 | DIN EN ISO 12153 2012-07-01 |
| DIN EN ISO 14171 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016 | 60.60 | 2016-12-01 | DIN EN ISO 14171 2011-01-01 |
| DIN EN ISO 14172 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2023 | 60.60 | 2023-10-01 | DIN EN ISO 14172 2016-02-01 |
| DIN EN ISO 14174 Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019 | 60.60 | 2019-09-01 | DIN EN ISO 14174 2012-05-01 |
| DIN EN ISO 14175 Schweißzusätze - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008 | 60.60 | 2008-06-01 | DIN EN 439 1995-05-01 |
| DIN EN ISO 14341 Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 14341 2011-04-01 |
| DIN EN ISO 14343 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2025 | 60.60 | 2025-05-01 | DIN EN ISO 14343 2017-08-01 |
| DIN EN ISO 14344 Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2024); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 14344 2010-06-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 15792-1 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Herstellung von Schweißgutprüfstücken und -proben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 15792-1 2012-01-01 |
| DIN EN ISO 15792-2 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung von Prüfstücken und Proben zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 15792-2 2008-08-01 |
| DIN EN ISO 15792-3 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2011 | 60.60 | 2011-08-01 | DIN EN ISO 15792-3 2008-08-01 |
| DIN EN ISO 16834 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2025 | 60.60 | 2025-06-01 | DIN EN ISO 16834 2012- 08-01 |
| DIN EN ISO 17632 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015 | 60.60 | 2016-05-01 | DIN EN ISO 17632 2008- 08-01 |
| DIN EN ISO 17632 rev Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 17633 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2025 | 60.60 | 2025-08-01 | DIN EN ISO 17633 2021- 09-01 |
| DIN EN ISO 17634 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN ISO 17634 2006- 06-01 |
| DIN EN ISO 17634 rev Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Klassifizierung | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 17683 Schiffe und Meerestechnik - Keramische Schweißbadsicherungen für maritime Anwendungen (ISO 17683:2014); Deutsche Fassung EN ISO 17683:2015 | 60.60 | 2016-02-01 | |
| DIN EN ISO 17777 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 17777:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17777:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | |
| DIN EN ISO 18273 Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015 | 60.60 | 2016-05-01 | DIN EN ISO 18273 2004- 05-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 18274 Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023 | 60.60 | 2023-09-01 | DIN EN ISO 18274 2011-04-01 |
| DIN EN ISO 18275 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018 | 92.20 | 2018-12-01 | DIN EN ISO 18275 2012-07-01 |
| DIN EN ISO 18275 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen (ISO 18275:2026); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2026 | 60.25 | 2025-10-01 Entwurf 2025-09-19 | DIN EN ISO 18275 2018-12-01 |
| DIN EN ISO 18276 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18276:2024); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 18276 2017-07-01 |
| DIN EN ISO 19288 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Magnesium und Magnesiumlegierungen - Einteilung (ISO 19288:2016); Deutsche Fassung EN ISO 19288:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | |
| DIN EN ISO 20378 Schweißzusätze - Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018 | 60.60 | 2018-12-01 | DIN EN 12536 2000-08-01 |
| DIN EN ISO 21952 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2025 | 60.60 | 2025-05-01 | DIN EN ISO 21952 2012-08-01 |
| DIN EN ISO 24034 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO 24034:2020); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 24034 2011-01-01 |
| DIN EN ISO 24373 Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2018); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2018 | 60.60 | 2018-11-01 | DIN EN ISO 24373 2009-08-01 |
| DIN EN ISO 24598 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019 | 60.60 | 2019-09-01 | DIN EN ISO 24598 2012-08-01 |
| DIN EN ISO 26304 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2025); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2025 | 60.60 | 2025-08-01 | DIN EN ISO 26304 2018-05-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-04 AA**Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jochen Mußmann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|---|-------|------------|--|
| DIN 2559-2 Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren | 90.93 | 2007-09-01 | DIN 2559-2 1984-02-01 |
| DIN 2559-3 Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren | 90.93 | 2007-09-01 | DIN 2559-3 1990-10-01 |
| DIN 2559-4 Schweißnahtvorbereitung; Teil 4: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren aus nichtrostenden Stählen | 90.93 | 1994-07-01 | |
| DIN 8552-3 Schweißnahtvorbereitung - Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 3: Gasschmelzschweißen und Schutzgasschweißen | 90.93 | 2006-01-01 | DIN 8552-3 1982-07-01 |
| DIN EN 1011-1 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009 | 90.81 | 2009-07-01 | DIN EN 1011-1 2002-09-01 |
| DIN EN 1011-2 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-2 : 2001 | 90.81 | 2001-05-01 | DIN 8528-2 1975-03-01 DIN 8563-120 1992-11-01 |
| DIN EN 1011-3 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2018 | 90.81 | 2019-06-01 | DIN EN 1011-3 2001-01-01 |
| DIN EN 1011-5 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003 | 90.81 | 2003-10-01 | DIN 8553 1991-02-01 |
| DIN EN 1708-1 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010 | 90.81 | 2010-05-01 | DIN EN 1708-1 1999-05-01 |
| DIN EN 1708-2 Schweißen - Grundlegende Angaben zu Schweißverbindungen an Stahl - Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-2:2018 | 90.81 | 2019-06-01 | DIN EN 1708-2 2000-10-01 |
| DIN EN 1708-3 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-3:2012 | 90.81 | 2012-05-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|---|
| DIN EN ISO 3834-1 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2021 | 60.60 | 2022-01-01 | DIN EN ISO 3834-1 2006-03-01 |
| DIN EN ISO 3834-2 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2021 | 60.60 | 2021-08-01 | DIN EN ISO 3834-2 2006-03-01 |
| DIN EN ISO 3834-3 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2021 | 60.60 | 2021-08-01 | DIN EN ISO 3834-3 2006-03-01 |
| DIN EN ISO 3834-4 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2021 | 60.60 | 2021-08-01 | DIN EN ISO 3834-4 2006-03-01 |
| DIN EN ISO 3834-5 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2021 | 60.60 | 2022-01-01 | DIN EN ISO 3834-5 2015-11-01 |
| DIN EN ISO 3834-6 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung der Normenreihe ISO 3834 (ISO 3834-6:2024); Deutsche Fassung EN ISO 3834-6:2024 | 60.60 | 2024-08-01 | DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 2007-05-01 |
| DIN EN ISO 5817 Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2023 | 60.60 | 2023-07-01 | DIN EN ISO 5817 2014-06-01 |
| DIN EN ISO 6520-1 Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 1: Schmelzschweißen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007 | 60.60 | 2007-11-01 | DIN EN ISO 6520-1 1999-02-01 DIN 8524-3 1975-08-01 |
| DIN EN ISO 9692-1 Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2013 | 60.60 | 2013-12-01 | DIN EN ISO 9692-1 2004-05-01 |
| DIN EN ISO 9692-2 Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:2024 | 60.60 | 2024-06-01 | DIN EN ISO 9692-2 1999-09-01 |
| DIN EN ISO 9692-4 Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003 | 60.60 | 2003-10-01 | DIN 8553 1991-02-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| DIN EN ISO 13916 Schweißen - Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:2025); Deutsche Fassung EN ISO 13916:2025 | 60.60 | 2026-02-01 | DIN EN ISO 13916 2018-03-01 |
| DIN EN ISO 13920 Schweißen - Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße, Form und Lage (ISO 13920:2023); Deutsche Fassung EN ISO 13920:2023 | 60.60 | 2023-08-01 | DIN EN ISO 13920 1996-11-01 |
| DIN EN ISO 15607 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019 | 60.60 | 2020-02-01 | DIN EN ISO 15607 2004-03-01 |
| DIN EN ISO 15608 Schweißen - Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen (ISO 15608:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15608:2025 | 60.60 | 2026-02-01 | DIN CEN ISO/TR 15608 2020-07-01 |
| DIN EN ISO 15609-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019 | 60.60 | 2019-12-01 | DIN EN ISO 15609-1 2005-01-01 |
| DIN EN ISO 15609-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019 | 60.60 | 2019-12-01 | DIN EN ISO 15609-2 2001-12-01 |
| DIN EN ISO 15610 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2024 | 60.60 | 2024-06-01 | DIN EN ISO 15610 2023-06-01 |
| DIN EN ISO 15611 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2024 | 60.60 | 2024-04-01 | DIN EN ISO 15611 2004-03-01 |
| DIN EN ISO 15612 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2018 | 60.60 | 2018-10-01 | DIN EN ISO 15612 2004-10-01 |
| DIN EN ISO 15613 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2025 | 60.60 | 2026-02-01 | DIN EN ISO 15613 2004-09-01 |
| DIN EN ISO 15614-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019 | 92.20 | 2020-05-01 | DIN EN ISO 15614-1 2017-12-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 15614-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO/DIS 15614-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-1:2025 | 40.50 | 2025-10-01 Entwurf 2025-09-05 | DIN EN ISO 15614-1 2020-05-01 |
| DIN EN ISO 15614-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008 | 60.60 | 2008-06-01 | |
| DIN EN ISO 15614-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2024 | 60.60 | 2024-11-01 | DIN EN ISO 15614-5 2004-07-01 |
| DIN EN ISO 15614-6 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006 | 92.20 | 2007-01-01 | |
| DIN EN ISO 15614-7 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2019 | 60.60 | 2020-03-01 | DIN EN ISO 15614-7 2017-03-01 |
| DIN EN ISO 15614-8 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 15614-8 2002-06-01 |
| DIN EN ISO 15614-15 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 15: Materialherstellung mit Draht und direkter Energie | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 17279-1 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018 | 60.60 | 2019-09-01 | |
| DIN EN ISO 17279-2 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018 | 60.60 | 2019-09-01 | |
| DIN EN ISO 17279-3 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation - Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen (ISO 17279-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17279-3:2021 | 60.60 | 2021-07-01 | |
| DIN EN ISO 17652-1 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 17652-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-1:2003 | 60.60 | 2003-07-01 | |
| DIN EN ISO 17652-2 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißereigenschaften von Fertigungsbeschichtungen (ISO 17652-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-2:2003 | 60.60 | 2003-07-01 | |
| DIN EN ISO 17652-3 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 3: Thermisches Schneiden (ISO 17652-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-3:2003 | 60.60 | 2003-07-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|---|
| DIN EN ISO 17652-4 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen (ISO 17652-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-4:2003 | 60.60 | 2003-07-01 | |
| DIN EN ISO 17662 Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2025 | 60.60 | 2026-05-01 | DIN EN ISO 17662 2016-09-01 |
| DIN EN ISO 18491 Schweißen und verwandte Verfahren - Messen der Schweißenergie (ISO/FDIS 18491:2026); Deutsche Fassung FprEN ISO 18491:2026 | 50.50 | 2025-05-01 Entwurf 2025-03-28 | |
| DIN CEN ISO/TR 20172 Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2021); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2021 | 60.60 | 2022-12-01 | DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2009-10-01 |
| DIN CEN ISO/TR 20173 Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2018); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2018 | 60.60 | 2022-12-01 | DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173 2010-03-01 |
| DIN CEN ISO/TR 20174 Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2020); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2020 | 60.60 | 2022-12-01 | DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 2006-09-01 |
| DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844 Schweißen - Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen (ISO/TR 17844:2004); Deutsche Übersetzung CEN ISO/TR 17844:2004 | 60.60 | 2004-11-01 | |
| DIN-Fachbericht CEN/TR 15235 Schweißen - Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005 | 60.60 | 2006-11-01 | |

NA 092-00-05 GA**Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)**

Vorsitz: Dr. Ing. Arne Kromm

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|--|-------|------------|----------------------------|
| DIN EN ISO 3690 Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2018); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2018 | 60.60 | 2018-12-01 | DIN EN ISO 3690 2012-07-01 |
|--|-------|------------|----------------------------|

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| DIN EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2022); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2022 | 60.60 | 2022-09-01 | DIN EN ISO 4136 2013-02-01 |
| DIN EN ISO 5173 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5173:2023 | 60.60 | 2023-05-01 | DIN EN ISO 5173 2012-02-01 |
| DIN EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019 | 60.60 | 2019-05-01 | DIN EN ISO 5178 2011-05-01 |
| DIN EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011 | 60.60 | 2011-05-01 | DIN EN 1043-1 1996-02-01 |
| DIN EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2016 | 60.60 | 2016-10-01 | DIN EN ISO 9015-2 2011-05-01 |
| DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2022 | 60.60 | 2022-07-01 | DIN EN ISO 9016 2013-02-01 |
| DIN EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9017:2018 | 60.60 | 2018-04-01 | DIN EN ISO 9017 2013-12-01 |
| DIN EN ISO 9018 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2015 | 60.60 | 2016-02-01 | DIN EN ISO 9018 2004-05-01 |
| DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2022); Deutsche Fassung EN ISO 17639:2022 | 60.60 | 2022-05-01 | DIN EN ISO 17639 2013-12-01 |
| DIN EN ISO 17641-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004 | 60.60 | 2004-10-01 | |
| DIN EN ISO 17641-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015 | 60.60 | 2016-03-01 | DIN EN ISO 17641-2 2005-09-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| DIN EN ISO 17642-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004 | 60.60 | 2004-10-01 | |
| DIN EN ISO 17642-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17642-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-2:2005 | 60.60 | 2005-09-01 | |
| DIN EN ISO 17642-3 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbanspruchte Prüfungen (ISO 17642-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-3:2005 | 60.60 | 2005-09-01 | |
| DIN EN ISO 22826 Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers- und Knoop-Härteprüfung) (ISO 22826:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22826:2021 | 60.60 | 2021-05-01 | DIN ISO 22826 2008-08-01 |
| DIN CEN ISO/TR 16060 DIN SPEC 8548 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014 | 60.60 | 2014-10-01 | DIN V 1739 1996-09-01 |
| DIN-Fachbericht 17641-3 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbanspruchte Prüfungen (ISO/TR 17641-3:2004); Deutsche Übersetzung des CEN ISO/TR 17641-3:2004 | 60.60 | 2004-10-01 | |

NA 092-00-06 AA

Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Wolfgang Ehrler

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|--|
| DIN 1910-3 Schweißen und verwandte Prozesse - Kunststoffschweißen - Teil 3: Prozesse zum Schweißen thermoplastischer Kunststoffe | 60.60 | 2026-02-01 | DIN 1910-3 2023-05-01 |
| DIN 1910-100 Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005 | 90.92 | 2008-02-01 | DIN ISO 857-1 2002-11-01 |
| DIN 32520 Graphische Symbole für die Schweißtechnik - Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen | 90.93 | 2016-04-01 | DIN 32520-3 1989-02-01 DIN 32520-1 1987-01-01 |
| DIN 32527 Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren | 92.20 | 2009-12-01 | DIN 32527 1984-01-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|---|
| DIN 32527 Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren | 20.33 | | DIN 32527 2009-12-01 |
| DIN EN ISO 2553 Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO 2553:2019, korrigierte Fassung 2021-09); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2019 | 92.20 | 2022-07-01 | |
| DIN EN ISO 2553 Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO/DIS 2553:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2553:2026 | 40.50 | 2026-07-01 Entwurf 2026-05-29 | DIN EN ISO 2553 2022-07-01 |
| DIN EN ISO 4063 Schweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2023); Deutsche Fassung EN ISO 4063:2023 | 60.60 | 2023-07-01 | DIN EN ISO 4063 2011-03-01 |
| DIN EN ISO 6947 Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019 | 60.60 | 2020-02-01 | DIN EN ISO 6947 2011-08-01 |
| DIN EN ISO 17659 Schweißen - Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004 | 60.60 | 2005-09-01 | DIN EN 12345 1999-05-01 |
| DIN EN ISO 25901-2 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 2: Arbeits- und Gesundheitsschutz (ISO 25901-2:2022); Dreisprachige Fassung EN ISO 25901-2:2023 | 60.60 | 2023-04-01 | |
| DIN ISO/TR 25901-1 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 1: Allgemeine Begriffe (ISO/TR 25901-1:2016); Dreisprachige Fassung | 60.60 | 2022-03-01 | DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01 |
| DIN ISO/TR 25901-4 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 4: Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016); Dreisprachige Fassung | 60.60 | 2022-03-01 | DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01 |
| DIN-Fachbericht CEN/TR 14599 Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005 | 60.60 | 2005-08-01 | DIN V 2307 2003-05-01 |
| DIN-Fachbericht ISO/TR 581 Schweißbarkeit - Metallische Werkstoffe - Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005 | 90.93 | 2007-04-01 | |

NA 092-00-07 AA

Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse

Vorsitz: Michael Everwand

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|---|-------|------------|---------------------|
| DIN 8522 Fertigungsverfahren der Autogentechnik - Übersicht | 90.93 | 2009-12-01 | DIN 8522 1980-09-01 |
|---|-------|------------|---------------------|

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|---|
| DIN 8541-2 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 2: Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase | 90.93 | 2021-08-01 | DIN 8541-2 1987-12-01 |
| DIN 8541-3 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen | 60.60 | 2022-02-01 | DIN 8541-3 1995-01-01 |
| DIN 32508 Mikro-Löt- und -Schweißgeräte mit eigener Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung - Mechanische und gastechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung | 90.93 | 2000-12-01 | DIN 32508 1993-04-01 |
| DIN 32509 Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen | 90.93 | 2009-04-01 | DIN 32509 1998-07-01 |
| DIN 32539 Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen | 90.93 | 2013-06-01 | DIN 32539 1998-07-01 |
| DIN EN 560 Gasschweißgeräte - Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 560:2018 | 90.81 | 2018-11-01 | DIN EN 560 2008-03-01 |
| DIN EN 561 Gasschweißgeräte - Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 561:2002 | 90.81 | 2002-09-01 | DIN EN 561 1994-11-01 |
| DIN EN 1256 Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1256:2006 | 92.20 | 2008-03-01 | |
| DIN EN 1326 Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen; Deutsche Fassung EN 1326:1996 | 90.81 | 1996-07-01 | |
| DIN EN 1327 Gasschweißgeräte - Thermoplastische Schläuche zum Schweißen und für verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 1327:1996 | 90.81 | 1996-07-01 | |
| DIN CEN/TS 13259 Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse; Deutsche Fassung CEN/TS 13259:2023 | 60.60 | 2024-04-01 | DIN CEN/TR 13259 DIN SPEC 32536 2014-02-01 |
| DIN EN 17931 Ausrüstung zum Gasschweißen - Handbetätigte Ausrüstung zum Schweißen, Wärmen und Schneiden - Regelmäßige Prüfung; Deutsche Fassung EN 17931:2026 | 60.25 | 2023-03-01 Entwurf 2023-02-10 | |
| DIN EN 17942 Schweißen und verwandte Verfahren - Gasschweißgeräte - Sicherheitsanforderungen an industrielle Thermoprozess-Einrichtungen mit freibrennenden Gasschweißgeräten der Autogentechnik; Deutsche Fassung EN 17942:2024 | 60.60 | 2024-11-01 | |
| DIN EN ISO 2503 Gasschweißgeräte - Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa) (ISO 2503:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2503:2009 + A1:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN ISO 2503 2009-11-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 3821 Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2019); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2019 | 92.20 | 2020-04-01 | DIN EN ISO 3821 2010-07-01 |
| DIN EN ISO 3821 rev Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse | 20.00 | | DIN EN ISO 3821 2020-04-01 |
| DIN EN ISO 5171 Gasschweißgeräte - Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 5171:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5171:2019 | 60.60 | 2019-09-01 | DIN EN ISO 5171 2010-07-01 |
| DIN EN ISO 5172 Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN ISO 5172 2012-11-01 |
| DIN EN ISO 5175-1 Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 1: Mit integrierter Flammensperre (ISO 5175-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 5175-1:2017 | 60.60 | 2018-03-01 | DIN EN 730-1 2003-01-01 |
| DIN EN ISO 5175-2 Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 2: Einrichtungen ohne integrierte Flammensperre (ISO 5175-2:2017, korrigierte Fassung 2019-01); Deutsche Fassung EN ISO 5175-2:2017 | 60.60 | 2019-05-01 | |
| DIN EN ISO 7291 Gasschweißgeräte - Hauptstellendruckregler für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 30 MPa (300 bar) (ISO 7291:2010 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 7291:2010 + A1:2015 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 8207 Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren (ISO/FDIS 8207:2026); Deutsche Fassung FprEN ISO 8207:2026 | 50.25 | 2025-11-01 Entwurf 2025-09-26 | DIN EN 1256 2008-03-01 |
| DIN EN ISO 9012 Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen (ISO 9012:2023); Deutsche Fassung EN ISO 9012:2023 | 60.60 | 2024-01-01 | DIN EN ISO 9012 2011-12-01 |
| DIN EN ISO 9090 Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren (ISO 9090:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9090:2019 | 60.60 | 2020-02-01 | DIN ISO 9090 1990-02-01 |
| DIN EN ISO 9539 Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 9539:2010 + Amd.1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9539:2010 + A1:2013 | 60.60 | 2014-04-01 | DIN EN ISO 9539 2010-05-01 |
| DIN EN ISO 10225 Gasschweißgeräte - Kennzeichnung von Geräten für das Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 10225:2013); Deutsche Fassung EN ISO 10225:2021 | 60.60 | 2021-05-01 | |
| DIN EN ISO 14113 Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2013 | 60.60 | 2014-02-01 | DIN EN ISO 14113 2009-01-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 14113 rev Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 14114 Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen (ISO 14114:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14114:2018 | 60.60 | 2018-04-01 | DIN EN ISO 14114 2015-10-01 |
| DIN EN ISO 14114 rev Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 15296 Gasschweißgeräte - Begriffe (ISO 15296:2017); Dreisprachige Fassung EN ISO 15296:2018 | 60.60 | 2018-04-01 | DIN EN 13622 2002-07-01 |
| DIN EN ISO 15615 Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen für Hochdruckeinrichtungen (ISO 15615:2022); Deutsche Fassung EN ISO 15615:2022 | 60.60 | 2023-02-01 | DIN EN ISO 15615 2013-08-01 |
| DIN ISO 5175-3 Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 3: Zerfallssperren für Niederdruckacetylen (ISO 5175-3:2025); Text Deutsch und Englisch | 40.40 | 2026-06-01 Entwurf 2026-04-24 | |

NA 092-00-08 AA

Weichlöten (DVS AG V 6.2)

Vorsitz: Prof. Dr. Mathias Nowottnick

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|----------------------------|
| DIN 1707-100 Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen als Ergänzung zur DIN EN ISO 9453:2014-12 | 90.93 | 2017-10-01 | DIN 1707-100 2011-09-01 |
| DIN 8526 Prüfung von Weichlötverbindungen - Spaltlötverbindungen, Scherversuch, Zeitstandsversuch | 90.93 | 2016-03-01 | DIN 8526 1977-11-01 |
| DIN 35229 Weichlote - Zinn und Zinnlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES) | 90.93 | 2018-08-01 | |
| DIN EN 29455-8 Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991); Deutsche Fassung EN 29455-8:1993 | 92.20 | 1994-02-01 | |
| DIN EN ISO 9453 Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9453:2020 | 60.60 | 2021-01-01 | DIN EN ISO 9453 2014-12-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| DIN EN ISO 9454-1 Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9454-1:2016 | 60.60 | 2016-07-01 | DIN EN 29454-1 1994-02-01 |
| DIN EN ISO 9454-2 Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen (ISO 9454-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9454-2:2020 | 60.60 | 2021-02-01 | DIN EN ISO 9454-2 2000-09-01 |
| DIN EN ISO 9455-1 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrisches Verfahren (ISO 9455-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9455-1:2023 | 60.60 | 2023-03-01 | DIN EN 29455-1 1994-02-01 |
| DIN EN ISO 9455-2 Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebullimetrische Methode (ISO 9455-2:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-2:1995 | 60.60 | 1995-11-01 | |
| DIN EN ISO 9455-3 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsverfahren (ISO 9455-3:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-3:2020 | 60.60 | 2020-08-01 | DIN EN ISO 9455-3 1994-11-01 |
| DIN EN ISO 9455-5 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-5:2020 | 60.60 | 2021-02-01 | DIN EN ISO 9455-5 2014-10-01 |
| DIN EN ISO 9455-6 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9455-6:2022 | 60.60 | 2023-10-01 | |
| DIN EN ISO 9455-8 rev Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes | 20.00 | | DIN EN 29455-8 1994-02-01 |
| DIN EN ISO 9455-9 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-9:2020 | 60.60 | 2021-02-01 | DIN EN ISO 9455-9 1995-11-01 |
| DIN EN ISO 9455-10 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9455-10:2012 | 60.60 | 2013-01-01 | DIN EN ISO 9455-10 2000-09-01 |
| DIN EN ISO 9455-11 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 11: Löslichkeit von Flussmittelrückständen (ISO 9455-11:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-11:2017 | 60.60 | 2017-12-01 | DIN EN 29455-11 1994-02-01 |
| DIN EN ISO 9455-13 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 13: Bestimmung von Flussmittelspritzern (ISO 9455-13:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-13:2017 | 60.60 | 2017-12-01 | DIN EN ISO 9455-13 1999-06-01 |
| DIN EN ISO 9455-14 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen (ISO 9455-14:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-14:2017 | 60.60 | 2017-12-01 | DIN EN 29455-14 1994-02-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 9455-15 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:2017 | 60.60 | 2017-12-01 | DIN EN ISO 9455-15 1999-06-01 |
| DIN EN ISO 9455-16 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2019 | 60.60 | 2020-02-01 | DIN EN ISO 9455-16 2013-08-01 |
| DIN EN ISO 9455-17 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO 9455-17:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9455-17:2024 | 60.60 | 2024-04-01 | DIN EN ISO 9455-17 2006-09-01 |
| DIN EN ISO 12224-1 Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 12224-1:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | DIN EN ISO 12224-1 1998-10-01 |
| DIN EN ISO 12224-2 Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flussmittelgehaltes (ISO 12224-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 12224-2:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | DIN EN ISO 12224-2 1999-06-01 |

NA 092-00-09 AA

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren

Vorsitz: Andreas Naumov

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|----------------------------------|
| DIN EN 14717 Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2024 | 60.60 | 2024-08-01 | DIN EN 14717 2005-07-01 |
| DIN EN ISO 10882-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 10882-1:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 10882-1 2012-01-01 |
| DIN EN ISO 10882-2 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO 10882-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2024 | 60.60 | 2024-12-01 | DIN EN ISO 10882-2 2001-04-01 |
| DIN EN ISO 15011-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse (ISO 15011-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-1:2009 | 60.60 | 2010-03-01 | DIN EN ISO 15011-1 2002-06-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 15011-2 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009 | 60.60 | 2010-03-01 | DIN EN ISO 15011-2 2003-09-01 |
| DIN EN ISO 15011-3 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009 | 60.60 | 2010-03-01 | DIN EN ISO 15011-3 2003-02-01 |
| DIN EN ISO 15011-4 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2018 | 60.60 | 2018-05-01 | DIN EN ISO 15011-4 2009-07-01 |
| DIN EN ISO 15011-5 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO 15011-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15011-5:2011 | 60.60 | 2012-01-01 | DIN ISO/TS 15011-5 2006-06-01 |
| DIN EN ISO 17916 Sicherheit von Maschinen zum thermischen Trennen (ISO 17916:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17916:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | |
| DIN EN ISO 21904-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 21904-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-1:2020 | 60.60 | 2020-06-01 | DIN EN ISO 15012-4 2016-11-01 |
| DIN EN ISO 21904-1 rev Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Allgemeine Anforderungen | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 21904-2 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 2: Anforderungen an Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades (ISO 21904-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-2:2020 | 60.60 | 2020-06-01 | DIN EN ISO 15012-1 2013-08-01 |
| DIN EN ISO 21904-2 rev Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 2: Anforderungen an Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 21904-3 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von brennerintegrierten Absaugeinrichtungen für Schweißrauch (ISO 21904-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 21904-3:2018 | 60.60 | 2018-07-01 | |
| DIN EN ISO 21904-4 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen (ISO 21904-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-4:2020 | 60.60 | 2020-06-01 | DIN EN ISO 15012-2 2008-06-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 21904-4 rev Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 25980 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse (ISO 25980:2023); Deutsche Fassung EN ISO 25980:2023 | 60.60 | 2023-08-01 | DIN EN ISO 25980 2015-01-01 |
| DIN CEN ISO/TS 15011-6 DIN SPEC 91189 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012 + Cor.1:2012); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2012 + AC:2012 | 60.60 | 2012-12-01 | |

NA 092-00-12 AA

Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ralf Bothfeld

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|--|
| DIN 8519 Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel | 90.93 | 1996-05-01 | DIN 8519 1978-07-01 |
| DIN EN 20865 T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen (ISO 865:1981); Deutsche Fassung EN 20865:1991 | 60.60 | 1992-02-01 | DIN 44756 1972-08-01 |
| DIN EN 25822 Punktschweißeinrichtungen; Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988); Deutsche Fassung EN 25822:1991 | 60.60 | 1992-02-01 | DIN 44757-1 1972-08-01 DIN 44757-2 1972-08-01 DIN 44758-1 1972-08-01 DIN 44758-2 1972-08-01 |
| DIN EN 29313 Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen; Kühlrohre (ISO 9313:1989); Deutsche Fassung EN 29313:1992 | 60.60 | 1992-07-01 | DIN 44769 1976-09-01 |
| DIN EN ISO 669 Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016); Deutsche Fassung EN ISO 669:2016 | 60.60 | 2016-07-01 | DIN ISO 669 2001-06-01 |
| DIN EN ISO 1089 Widerstandsschweißeinrichtungen - Elektrodensitze für Punktschweißeinrichtungen - Maße (ISO 1089:2023); Deutsche Fassung EN ISO 1089:2023 | 60.60 | 2023-10-01 | DIN ISO 1089 1985-10-01 |
| DIN EN ISO 5182 Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 5182 2009-08-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|----------------------------------|--|
| DIN EN ISO 5183-1 Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO 5183-1:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-1 : 2000 | 92.20 | 2000-07-01 | DIN EN 25183-1 1992-02-01 |
| DIN EN ISO 5183-1 Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO/FDIS 5183-1:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5183-1:2026 | 40.50 | 2026-05-01 Entwurf 2026-03-27 | DIN EN ISO 5183-1 2000-07-01 |
| DIN EN ISO 5183-2 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 5183-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-2:2002 | 60.60 | 2002-03-01 | DIN EN 25183-2 1992-02-01 |
| DIN EN ISO 5821 Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektroden - Elektrodenkappen mit Innenkegel (ISO 5821:2025); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2025 | 60.60 | 2025-10-01 | DIN EN ISO 5821 2010-04-01 |
| DIN EN ISO 5826 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren (ISO 5826:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014 | 60.60 | 2014-07-01 | DIN EN ISO 5826 VDE 0545-10 2003-10-01 |
| DIN EN ISO 5828 Widerstandsschweißeinrichtungen - Sekundär-Anschlussleitungen mit wassergekühlten Kabelschuhen - Maße und Kennwerte (ISO 5828:2001); Deutsche Fassung EN ISO 5828:2001 | 90.93 | 2001-12-01 | DIN ISO 5828 1985-10-01 |
| DIN EN ISO 5829 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenadapter, Innenkegel 1 : 10 (weiblich) (ISO 5829:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5829:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 5830 Widerstandspunktschweißen - Elektrodeneinsteckkappen (ISO 5830:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5830:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 6520-2 Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 2: Pressschweißungen (ISO 6520-2:2013); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-2:2013 | 60.60 | 2013-12-01 | DIN EN ISO 6520-2 2002-04-01 |
| DIN EN ISO 7285 Pneumatik-Schweißzylinder für Vielpunktschweißeinrichtungen (ISO 7285:1995); Deutsche Fassung EN ISO 7285:2021 | 60.60 | 2021-04-01 | |
| DIN EN ISO 8167 Widerstandsschweißen - Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln - Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8167:2021 | 60.60 | 2021-10-01 | DIN EN 28167 1992-07-01 |
| DIN EN ISO 8205 Widerstandsschweißeinrichtungen - Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel (ISO 8205:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8205:2021 | 60.60 | 2021-07-01 | DIN EN ISO 8205-1 2003-07-01 DIN EN ISO 8205-2 2003-01-01 DIN EN ISO 8205-3 2013-04-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 8430-1 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10 (ISO 8430-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-1:2016 | 60.60 | 2016-12-01 | DIN EN 28430-1 1992-07-01 |
| DIN EN ISO 8430-2 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 2: Morsekegelbefestigung (ISO 8430-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-2:2016 | 60.60 | 2016-12-01 | DIN EN 28430-2 1992-07-01 |
| DIN EN ISO 8430-3 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 8430-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-3:2016 | 60.60 | 2016-12-01 | DIN EN 28430-3 1992-07-01 |
| DIN EN ISO 9312 Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9312:2013 | 60.60 | 2013-12-01 | DIN EN ISO 9312 1995-01-01 |
| DIN EN ISO 10447 Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2022); Deutsche Fassung EN ISO 10447:2022 | 60.60 | 2023-03-01 | DIN EN ISO 10447 2015-05-01 |
| DIN EN ISO 10656 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:2016); Deutsche Fassung EN ISO 10656:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | DIN ISO 10656 2016-11-01 |
| DIN EN ISO 14270 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 14270 2002-04-01 |
| DIN EN ISO 14271 Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2017 | 60.60 | 2018-01-01 | DIN EN ISO 14271 2012-11-01 |
| DIN EN ISO 14272 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Kopfzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14272:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14272:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 14272 2002-04-01 |
| DIN EN ISO 14273 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14273:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 14273 2002-03-01 |
| DIN EN ISO 14323 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfzugversuchs von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14323:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14323:2015 | 60.60 | 2015-06-01 | DIN EN ISO 14323 2006-07-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| DIN EN ISO 14324 Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen (ISO 14324:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14324:2003 | 60.60 | 2003-12-01 | DIN 50165 1994-10-01 |
| DIN EN ISO 14373 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischen Überzug (ISO 14373:2024); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2024 | 60.60 | 2024-04-01 | DIN EN ISO 14373 2015-06-01 |
| DIN EN ISO 14554-1 Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013 | 60.60 | 2014-05-01 | DIN EN ISO 14554-1 2000-07-01 |
| DIN EN ISO 14554-2 Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14554-2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-2:2013 | 60.60 | 2014-05-01 | DIN EN ISO 14554-2 2000-07-01 |
| DIN EN ISO 15609-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011 | 60.60 | 2012-03-01 | DIN EN ISO 15609-5 2004-10-01 |
| DIN EN ISO 15614-12 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2021 | 60.60 | 2022-02-01 | DIN EN ISO 15614-12 2014-10-01 |
| DIN EN ISO 15614-13 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2023 | 60.60 | 2024-03-01 | DIN EN ISO 15614-13 2022-07-01 |
| DIN EN ISO 16432 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | |
| DIN EN ISO 16433 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16433:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16433:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | |
| DIN EN ISO 17653 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindungen (ISO 17653:2012); Deutsche Fassung EN ISO 17653:2012 | 60.60 | 2012-08-01 | DIN EN ISO 17653 2003-07-01 |
| DIN EN ISO 17654 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen - Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen (ISO 17654:2011); Deutsche Fassung EN ISO 17654:2011 | 60.60 | 2011-12-01 | DIN EN ISO 17654 2003-05-01 |
| DIN EN ISO 17657-1 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Leitfaden für die Messung (ISO 17657-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-1:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | DIN ISO 17657-1 2006-02-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 17657-2 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule (ISO 17657-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-2:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | DIN ISO 17657-2 2006-02-01 |
| DIN EN ISO 17657-3 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Strommessspule (ISO 17657-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-3:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | DIN ISO 17657-3 2006-02-01 |
| DIN EN ISO 17657-4 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 4: Kalibriersystem (ISO 17657-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-4:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | DIN ISO 17657-4 2006-02-01 |
| DIN EN ISO 17657-5 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems (ISO 17657-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-5:2007 | 60.60 | 2007-09-01 | DIN ISO 17657-5 2006-02-01 |
| DIN EN ISO 17677-1 Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 17677-1:2021); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2021 | 60.60 | 2022-02-01 | DIN EN ISO 17677-1 2019-06-01 |
| DIN EN ISO 18278-1 Widerstandsschweißen - Schweißbeignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißbeignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2022 | 60.60 | 2023-06-01 | DIN EN ISO 14327 2004-06-01 |
| DIN EN ISO 18278-2 Widerstandsschweißen - Schweißbeignung - Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen (ISO 18278-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18278-2:2016 | 60.60 | 2016-09-01 | DIN EN ISO 18278-2 2005-02-01 |
| DIN EN ISO 18278-3 Widerstandsschweißen - Schweißbeignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO 18278-3:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18278-3:2017 | 60.60 | 2017-12-01 | |
| DIN EN ISO 18592 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben (ISO 18592:2019); Deutsche Fassung EN ISO 18592:2019 | 60.60 | 2019-12-01 | DIN EN ISO 18592 2010-05-01 |
| DIN EN ISO 18594 Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen (ISO 18594:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18594:2007 | 60.60 | 2007-06-01 | |
| DIN EN ISO 18595 Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißbeignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021); Deutsche Fassung EN ISO 18595:2021 | 60.60 | 2021-05-01 | DIN EN ISO 18595 2007-12-01 |
| DIN EN ISO 20168 Widerstandsschweißen - Selbsthemmende Kegel für Elektrodenhalter und Elektronenkappe (ISO 20168:2016); Deutsche Fassung EN ISO 20168:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|--|
| DIN EN ISO 22829 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren-Gleichrichtereinheiten für Schweißzangen mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz (ISO 22829:2017); Deutsche Fassung EN ISO 22829:2017 | 60.60 | 2018-01-01 | DIN EN ISO 22829 2008-06-01 |
| DIN ISO 693 Rohlinge für Rollenelektroden; Maße; Identisch mit ISO 693, Ausgabe 1982 | 90.93 | 1985-10-01 | DIN 44754 1962-08-01 |
| DIN ISO 5184 Gerade Punktschweißelektroden | 90.93 | 1984-04-01 | DIN 44750-1 1971-04-01 DIN 44750-2 1971-04-01 |
| DIN ISO 5827 Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer; Identisch mit ISO 5827:1983 (Stand 1985) | 90.93 | 1989-08-01 | DIN 44762 1974-01-01 |
| DIN ISO 7931 Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen; Identisch mit ISO 7931:1985 | 90.93 | 1989-08-01 | DIN 44763 1973-10-01 DIN 44765 1973-10-01 |

NA 092-00-14 AA

Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)

Vorsitz: Werner Krömmer

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|--|-------|------------|--------------------------|
| DIN EN 1395-1 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1395-1:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-1 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen | 20.00 | | DIN EN 1395-1 2007-04-01 |
| DIN EN 1395-2 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flammsspritzen einschließlich HVOF; Deutsche Fassung EN 1395-2:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-2 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flammsspritzen einschließlich HVOF | 20.00 | | DIN EN 1395-2 2007-04-01 |
| DIN EN 1395-3 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-3:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-3 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen | 20.00 | | DIN EN 1395-3 2007-04-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| DIN EN 1395-4 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-4:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-4 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen | 20.00 | | DIN EN 1395-4 2007-04-01 |
| DIN EN 1395-5 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern; Deutsche Fassung EN 1395-5:2018 | 92.20 | 2018-10-01 | DIN EN 1395-5 2007-04-01 |
| DIN EN 1395-5 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern | 20.00 | | DIN EN 1395-5 2018-10-01 |
| DIN EN 1395-6 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme; Deutsche Fassung EN 1395-6:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-6 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme | 20.00 | | DIN EN 1395-6 2007-04-01 |
| DIN EN 1395-7 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme; Deutsche Fassung EN 1395-7:2007 | 92.20 | 2007-04-01 | DIN EN 1395 1996-05-01 |
| DIN EN 1395-7 rev Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme | 20.00 | | DIN EN 1395-7 2007-04-01 |
| DIN EN 13507 Thermisches Spritzen - Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 13507:2018 | 90.81 | 2018-10-01 | DIN EN 13507 2010-06-01 |
| DIN CEN/TR 15339-1 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-1:2014 | 60.60 | 2020-11-01 | |
| DIN EN 15339-2 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten; Deutsche Fassung EN 15339-2:2021 | 60.60 | 2021-09-01 | DIN EN 15339-2 2007-06-01 |
| DIN CEN/TR 15339-3 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 3: Brenner und Spritzpistolen und ihre Anschlüsse und Stromquellen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-3:2014 | 60.60 | 2020-11-01 | |
| DIN CEN/TR 15339-4 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 4: Gas- und Flüssigbrennstoffversorgung; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-4:2014 | 60.60 | 2020-11-01 | |
| DIN CEN/TR 15339-5 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 5: Pulver- und Drahtfördereinheiten; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-5:2014 | 60.60 | 2020-11-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| DIN CEN/TR 15339-6 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 6: Spritzkabinen, Handhabungssystem, Staubsammlung, Abluftsystem, Filter; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-6:2014 | 60.60 | 2020-11-01 | |
| DIN EN 15340 Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15340:2007 | 92.20 | 2007-06-01 | |
| DIN EN 15340 rev Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten | 20.00 | | DIN EN 15340 2007-06-01 |
| DIN EN 15520 Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15520:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | DIN EN 15520 2007-11-01 |
| DIN EN 15648 Thermisches Spritzen - Bauteilbezogene Verfahrensprüfung; Deutsche Fassung EN 15648:2009 | 90.81 | 2009-04-01 | |
| DIN EN 16813 Thermisches Spritzen - Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren; Deutsche Fassung EN 16813:2016 | 90.81 | 2017-02-01 | |
| DIN EN 17001 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Schichtspezifikation; Deutsche Fassung EN 17001:2018 | 90.81 | 2018-10-01 | |
| DIN EN 17002 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Spritzanweisung; Deutsche Fassung EN 17002:2018 | 92.20 | 2018-10-01 | |
| DIN EN 17002 rev Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Spritzanweisung | 20.00 | | DIN EN 17002 2018-10-01 |
| DIN EN 17393 Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch; Deutsche Fassung EN 17393:2020 | 90.50 | 2020-09-01 | DIN 32535 2013-10-01 |
| DIN EN 17832 Thermisches Spritzen - Bestimmung der Förderrate von pulverförmigem Spritzmaterial unter Fertigungsbedingungen; Deutsche Fassung EN 17832:2023 | 60.60 | 2023-08-01 | |
| DIN EN ISO 2063-1 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme (ISO 2063-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2063-1:2019 | 60.60 | 2019-07-01 | DIN EN ISO 2063-1 2018-02-01 |
| DIN EN ISO 2063-2 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen (ISO 2063-2:2017); Deutsche Fassung EN ISO 2063-2:2017 | 60.60 | 2018-02-01 | DIN EN ISO 2063 2005-05-01 |
| DIN EN ISO 12670 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen (ISO 12670:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12670:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN 15311 2007-06-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 12671 Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 12671:2021); Deutsche Fassung EN ISO 12671:2021 | 60.60 | 2021-08-01 | DIN EN ISO 12671 2014-07-01 |
| DIN EN ISO 12679 Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen (ISO 12679:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12679:2015 | 60.60 | 2015-12-01 | DIN EN 14616 2005-02-01 |
| DIN EN ISO 12690 Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung (ISO 12690:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12690:2010 | 60.60 | 2011-04-01 | DIN EN 13214 2001-04-01 |
| DIN EN ISO 13123 Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfverfahren für Wärmedämmschichten unter Temperaturwechselbeanspruchung bei gleichzeitigem Temperaturgradienten (ISO 13123:2011); Deutsche Fassung EN ISO 13123:2011 | 60.60 | 2012-04-01 | |
| DIN EN ISO 14232-1 Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14232-1:2017 | 60.60 | 2017-08-01 | DIN EN 1274 2005-02-01 |
| DIN EN ISO 14916 Thermisches Spritzen - Ermittlung der Haftzugfestigkeit (ISO 14916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14916:2017 | 60.60 | 2017-08-01 | DIN EN 582 1994-01-01 |
| DIN EN ISO 14917 Thermisches Spritzen - Begriffe, Einteilung (ISO 14917:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14917:2017 | 60.60 | 2017-08-01 | DIN EN 657 2005-06-01 |
| DIN EN ISO 14918 Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO 14918:2018); Deutsche Fassung EN ISO 14918:2018 | 92.20 | 2018-09-01 | DIN EN ISO 14918 1999-03-01 |
| DIN EN ISO 14918 Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO/DIS 14918:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14918:2025 | 40.50 | 2026-01-01 Entwurf 2025-12-05 | DIN EN ISO 14918 2018-09-01 |
| DIN EN ISO 14919 Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flamspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023 | 60.60 | 2024-02-01 | DIN EN ISO 14919 2015-04-01 |
| DIN EN ISO 14920 Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2023 | 60.60 | 2023-11-01 | DIN EN ISO 14920 2015-04-01 |
| DIN EN ISO 14921 Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010 | 60.60 | 2011-04-01 | DIN EN ISO 14921 2001-11-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|--|
| DIN EN ISO 14922 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen für Hersteller von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14922:2021); Deutsche Fassung EN ISO 14922:2021 | 60.60 | 2022-02-01 | DIN EN ISO 14922-1 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-2 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-3 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-4 1999-08-01 |
| DIN EN ISO 14923 Thermisches Spritzen - Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14923:2003) Deutsche Fassung EN ISO 14923:2003 | 60.60 | 2003-10-01 | |
| DIN EN ISO 14924 Thermisches Spritzen - Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14924:2005); Deutsche Fassung EN ISO 14924:2005 | 60.60 | 2005-11-01 | |
| DIN EN ISO 17834 Thermisches Spritzen - Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion und Oxidation bei erhöhten Temperaturen (ISO 17834:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17834:2003 | 60.60 | 2004-02-01 | |
| DIN EN ISO 17836 Thermisches Spritzen - Bestimmung der Auftragrate beim thermischen Spritzen (ISO 17836:2017); Deutsche Fassung EN ISO 17836:2017 | 60.60 | 2018-03-01 | DIN EN ISO 17836 2005- 02-01 |
| DIN EN ISO 25249-1 Korrosionsschutz von Offshore-Windkraftanlagen - Teil 1: Überlegungen zur Konstruktion | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 25249-2 Korrosionsschutz von Offshore-Windenergieanlagen - Teil 2: Primäre Stahlbauteile - Allgemeine Anforderungen an das thermische Spritzen und den Anstrich | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 25249-3 Korrosionsschutz von Offshore-Windenergieanlagen - Teil 3: Primäre Stahlbauteile - Ergänzende Anforderungen für Fundamente | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 25249-4 Korrosionsschutz von Offshore-Windenergieanlagen - Teil 4: Primäre Stahlbauteile - Ergänzende Anforderungen für Türme | 20.00 | | |
| DIN EN ISO 25249-5 Korrosionsschutz von Offshore-Windenergieanlagen - Teil 5: Ergänzende Anforderungen an primäre Stahl- und Gussbauteile für die Montage von Rotorgondeln | 20.00 | | |

NA 092-00-15 AA

Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)

Vorsitz: Dr.-Ing. Wilfried Behr

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|--|-------|------------|----------------------|
| DIN 32511 Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte | 90.93 | 2007-03-01 | DIN 32511 1994-06-01 |
|--|-------|------------|----------------------|

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN 32533 Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Strahlparameterprodukt - Messen des Strahlfokussdurchmessers und des Divergenzwinkels | 90.93 | 2015-09-01 | |
| DIN EN 1011-7 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004 | 90.81 | 2004-10-01 | |
| DIN EN ISO 13919-1 Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:2019 | 60.60 | 2020-03-01 | DIN EN ISO 13919-1 1996-09-01 |
| DIN EN ISO 13919-2 Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2021 | 60.60 | 2021-06-01 | DIN EN ISO 13919-2 2001-12-01 |
| DIN EN ISO 14744-1 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008 | 60.60 | 2008-09-01 | DIN EN ISO 14744-1 2000-07-01 |
| DIN EN ISO 14744-2 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2 : 2000 | 60.60 | 2000-07-01 | DIN 32505-2 1988-08-01 |
| DIN EN ISO 14744-3 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3 : 2000 | 60.60 | 2000-07-01 | DIN 32505-3 1987-10-01 |
| DIN EN ISO 14744-4 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4 : 2000 | 60.60 | 2000-07-01 | DIN 32505-4 1987-10-01 |
| DIN EN ISO 14744-5 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5 : 2000 | 60.60 | 2000-07-01 | DIN 32505-5 1989-04-01 |
| DIN EN ISO 14744-6 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000 | 60.60 | 2000-07-01 | DIN 32505-6 1987-10-01 |
| DIN EN ISO 15609-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004 | 60.60 | 2004-10-01 | DIN EN ISO 9956-10 1996-11-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-16 AA**Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Rainer Trillmich

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|---|-------|------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 13918 | 60.60 | 2021-12-01 | DIN EN ISO 13918 2018-04-01 |
| Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2018 + A1:2021 | | | |
| DIN EN ISO 14555 | 60.60 | 2026-01-01 | DIN EN ISO 14555 2017-10-01 |
| Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2025 | | | |

NA 092-00-17 AA**Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)**

Vorsitz: Sven-Christoph Nowak

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Niels-Christian Grave

| | | | |
|--|-------|------------|--|
| DIN 65118 | 90.60 | 2010-09-01 | DIN 65118-1 1991-03-01 DIN 65118-1 Beiblatt 1 1991-03-01 DIN 65118-2 1987-06-01 |
| Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Geschweißte metallische Bauteile - Angaben in Bauunterlagen und allgemeine konstruktive Anforderungen | | | |
| DIN 65153 | 95.70 | 1997-06-01 | |
| Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Plasmaschweißeinrichtungen | | | |
| DIN 65169 | 90.93 | 2017-07-01 | DIN 65169 1986-10-01 |
| Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete Bauteile - Konstruktionsrichtlinien | | | |
| DIN 65170 | 90.93 | 2009-01-01 | DIN 65170 1997-02-01 |
| Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch | | | |
| DIN 65171 | 90.60 | 2016-09-01 | DIN 65171 1984-03-01 |
| Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Vorrichtungen und Zusatzausrüstungen zum Schmelzschiessen - Führungs- und Bewegungsgenauigkeit | | | |
| DIN EN 2574 | 60.60 | 1991-09-01 | |
| Luft- und Raumfahrt; Schweißnähte; Angaben in Zeichnungen | | | |
| DIN EN 3960 | 60.60 | 2002-03-01 | |
| Luft- und Raumfahrt - Goldbasislegierung AU-B40001 (AuNi18) - Hartlot in Form von Pulver oder Paste Deutsche Fassung EN 3960:2001 | | | |
| DIN EN 4328 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1601 (X18CrWNi13-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe - Deutsche Fassung EN 4328:2002 | | | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| DIN EN 4330 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4802 (X8CrNiMn27-22-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4330:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4331 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1804 (25CrMnMo4-2-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4331:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4332 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1805 (8CrMnMo12-4-9) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4332:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4333 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4902 (X5CrNiCoMoWMn21-20-20-3-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4333:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4334 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4334:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4335 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA2602 (X4NiCrTiMoV26-15) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4335:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4336 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA3801 (X4CrNiMn20-10-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4336:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4340 Luft- und Raumfahrt - Magnesiumlegierung MG-W68001 - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4340:2001 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4343 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1001 (X13Cr12) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4343:2002 | 60.60 | 2002-07-01 | |
| DIN EN 4500-006 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 006: Besondere Regeln für Hartlote; Deutsche und Englische Fassung EN 4500-006:2024 | 92.20 | 2024-11-01 | DIN EN 4500-6 |
| DIN EN 4500-006 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 006: Besondere Regeln für Hartlote; Deutsche Fassung FprEN 4500-006:2026 | 50.50 | 2025-09-01 Entwurf 2025-08-01 | DIN EN 4500-006 2024-11-01 |
| DIN EN 4632-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 001: Allgemeines; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-001:2008 | 60.60 | 2009-07-01 | |
| DIN EN 4632-002 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 002: Gleichartige Verbindungen Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-002:2008 | 60.60 | 2009-06-01 | |
| DIN EN 4632-003 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 003: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus unlegierten und niedriglegierten Stählen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-003:2010 | 60.60 | 2010-09-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| DIN EN 4632-004 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012 | 62.42 | 2013-11-01 | |
| DIN EN 4632-004 Berichtigung 1 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012, Berichtigung zu DIN EN 4632-004:2013-11 | 60.60 | 2014-03-01 | |
| DIN EN 4632-005 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 005: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hitzebeständigen Nickel- oder Kobaltbasislegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-005:2009 | 60.60 | 2010-10-01 | |
| DIN EN 4632-006 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 006: Gleichartige Verbindungen aus Titanbasislegierungen; Deutsche Fassung EN 4632-006:2013 | 60.60 | 2013-11-01 | |
| DIN EN 4677-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4677-001:2012 | 60.60 | 2013-02-01 | |
| DIN EN 4678 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlschweißen - Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4678:2011 | 60.60 | 2012-01-01 | |
| DIN EN 4877-001 Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4877-001:2024 | 60.60 | 2024-10-01 | DIN EN 3879 2023-06-01 |
| DIN EN 4877-002 Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 002: Zugelassene Schweißzusätze; Deutsche und Englische Fassung EN 4877-002:2023 | 60.60 | 2023-08-01 | |
| DIN ISO 11745 Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO 11745:2022) | 60.60 | 2023-04-01 | DIN ISO 11745 2016-09-01 |
| DIN ISO 16338 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Widerstandspunkt- und Rollennahtschweißen (ISO 16338:2017) | 90.93 | 2017-11-01 | DIN ISO 16338 2014-08-01 |
| DIN ISO 17533 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schweißinformationen in Bauunterlagen (ISO 17533:2015) | 90.60 | 2016-09-01 | |
| DIN ISO 17927-1 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen - Teil 1: Prozessspezifikation (ISO 17927-1:2020) | 60.60 | 2024-08-01 | DIN 29595 2007-04-01 |
| DIN ISO 17927-2 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen - Teil 2: Annahmekriterien (ISO 17927-2:2020) | 60.60 | 2024-08-01 | DIN 29595 2007-04-01 |
| DIN ISO 19828 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Sichtprüfung von Schweißungen (ISO 19828:2017) | 92.20 | 2021-03-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| DIN ISO 19828 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Sichtprüfung von Schweißungen (ISO 19828:2025) | 20.33 | | DIN ISO 19828 2021-03-01 |
| DIN ISO 24394 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO 24394:2023) | 60.60 | 2025-07-01 | DIN ISO 24394 2021-05-01 |

NA 092-00-19 AA**Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)**

Vorsitz: Dr. Ulrich Kahrstedt

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Niels-Christian Grave

| | | | |
|---|-------|------------|------------------------------|
| DIN EN 1011-4 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Deutsche Fassung EN 1011-4 : 2000 | 62.41 | 2001-02-01 | |
| DIN EN 18007-1 Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 1: Schweißwissen, Terminologie und Begriffe; Deutsche Fassung EN 18007-1:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | |
| DIN EN 18007-2 Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 18007-2:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | |
| DIN EN 18007-3 Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 3: Qualifizierung der Bediener und Einrichter; Deutsche Fassung EN 18007-3:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | |
| DIN EN 18007-4 Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren; Deutsche Fassung EN 18007-4:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | |
| DIN EN 18007-5 Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 18007-5:2024 | 60.60 | 2024-09-01 | |
| DIN EN ISO 9606-2 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004 | 92.20 | 2005-03-01 | DIN EN 287-2 1997-09-01 |
| DIN EN ISO 9692-3 Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9692-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2016 | 60.60 | 2016-11-01 | DIN EN ISO 9692-3 2001-07-01 |
| DIN EN ISO 10042 Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018 | 60.60 | 2019-01-01 | DIN EN ISO 10042 2006-02-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 15614-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2025 | 60.60 | 2025-12-01 | DIN EN ISO 15614-2 2005-07-01 |
| DIN EN ISO 15614-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005 | 62.42 | 2005-09-01 | |
| DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005, Berichtigungen zu DIN EN ISO 15614-4:2005-09; Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 | 60.60 | 2008-01-01 | |

NA 092-00-20 AA

Schneidtechnik (DVS AG V 5)

Vorsitz: Dr. Fabian Tenzer

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|--|-------|------------|--------------------------------|
| DIN 2310-6 Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse | 60.60 | 2023-03-01 | DIN 2310-6 2003-06-01 |
| DIN 32510 Thermisches Trennen - Brennbohren mit Sauerstoffflanz in mineralische Werkstoffe - Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung | 90.92 | 2008-05-01 | DIN 32510-1 1979-05-01 |
| DIN 32516 Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe | 60.60 | 2022-09-01 | DIN 32516 2000-12-01 |
| DIN EN 28206 Abnahmeprüfungen für Brennschneidmaschinen - Nachführgenauigkeit - Funktionseigenschaften (ISO 8206:1991); Deutsche Fassung EN 28206:1992 | 60.60 | 1992-08-01 | DIN 8523 1974-05-01 |
| DIN EN ISO 7287 Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden (ISO 7287 : 2002); Deutsche Fassung EN ISO 7287 : 2002 | 60.60 | 2003-05-01 | DIN EN ISO 7287 1995- 05-01 |
| DIN EN ISO 7287/A1 Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden - Änderung 1 (ISO 7287:2002/Amd 1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 7287:2002/A1:2024 | 60.60 | 2025-01-01 | |
| DIN EN ISO 9013 Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017 + Amd 1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017 + A1:2024 | 60.60 | 2025-04-01 | DIN EN ISO 9013 2017- 05-01 |
| DIN EN ISO 17658 Schweißen - Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten - Terminologie (ISO 17658:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17658:2015 | 60.60 | 2015-08-01 | DIN EN 12584 1999-06- 01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-21 AA**Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)**

Vorsitz: Benjamin Gerhards

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|--|-------|------------|--------------------------------|
| DIN 32532 Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte | 90.93 | 2009-08-01 | |
| DIN 32540 Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Begriffe, Einflussgrößen, Durchführung | 90.93 | 2012-08-01 | DIN V 32540 1997-07-01 |
| DIN EN 1011-6 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2018 | 90.81 | 2019-04-01 | DIN EN 1011-6 2006-03-01 |
| DIN EN ISO 15609-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009 | 60.60 | 2009-10-01 | DIN EN ISO 15609-4 2004-10-01 |
| DIN EN ISO 15614-11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2025 | 62.00 | 2026-04-01 | DIN EN ISO 15614-11 2002-10-01 |
| DIN EN ISO 15616-1 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003 | 60.60 | 2003-05-01 | |
| DIN EN ISO 15616-2 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003 | 60.60 | 2003-05-01 | |
| DIN EN ISO 15616-3 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003 | 60.60 | 2003-05-01 | |
| DIN EN ISO 15616-4 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 4: 2D-Strahlführungssystem (ISO 15616-4:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15616-4:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 22827-1 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005 | 60.60 | 2006-02-01 | |
| DIN EN ISO 22827-2 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005 | 60.60 | 2006-02-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-22 AA**Schweißen von Betonstahl**

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|---|-------|----------------------------------|---|
| DIN EN ISO 17660-1 | 92.20 | 2006-12-01 | DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01 |
| Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006 | | | |
| DIN EN ISO 17660-1 | 40.50 | 2026-06-01 Entwurf 2026-04-24 | DIN EN ISO 17660-1 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 2007-08-01 |
| Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO/DIS 17660-1:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660-1:2026 | | | |
| DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 | 92.20 | 2007-08-01 | |
| Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-1:2006-12 | | | |
| DIN EN ISO 17660-2 | 92.20 | 2006-12-01 | DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01 |
| Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006 | | | |
| DIN EN ISO 17660-2 | 40.50 | 2026-06-01 Entwurf 2026-04-24 | DIN EN ISO 17660-2 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 2007-08-01 |
| Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO/DIS 17660-2:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660-2:2026 | | | |
| DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 | 92.20 | 2007-08-01 | |
| Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-2:2006-12 | | | |

NA 092-00-24 AA**Reibschweißen - Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)**

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|---|-------|------------|-----------------------------|
| DIN EN ISO 15620 | 60.60 | 2019-09-01 | DIN EN ISO 15620 2000-10-01 |
| Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2019 | | | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-26 AA

Hartlöten (DVS AG V 6.1)

Vorsitz: Dr.-Ing. Jan Pfeiffer

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|---|-------|----------------------------------|---|
| DIN 1900 Anforderung und Qualifizierung von Lötverfahren für metallische Werkstoffe - Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen | 90.93 | 2010-04-01 | |
| DIN 1912-4 Zeichnerische Darstellung - Schweißen, Löten - Teil 4: Begriffe und Benennungen für Lötstöße und Lötnahte | 90.93 | 2018-10-01 | DIN 1912-4 2017-04-01 |
| DIN 8514 Lötbarkeit | 90.93 | 2006-05-01 | DIN 8514-1 1978-07-01 |
| DIN EN 12797 Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen; Deutsche Fassung EN 12797 : 2000 | 62.41 | 2000-12-01 | DIN 8525-1 1977-11-01 DIN 8525-2 1977-11-01 DIN 8525-3 1986-07-01 |
| DIN EN 12799 Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen - Deutsche Fassung EN 12799 : 2000 | 62.41 | 2000-12-01 | |
| DIN EN 14324 Hartlöten - Anleitung zur Anwendung hartgelöteter Verbindungen; Deutsche Fassung EN 14324:2004 | 60.60 | 2004-12-01 | |
| DIN EN ISO 3677 Zusätze zum Hartlöten - Bezeichnung (ISO 3677:2024); Deutsche Fassung EN ISO 3677:2024 | 60.60 | 2024-08-01 | DIN EN ISO 3677 2016-12-01 |
| DIN EN ISO 5179 Untersuchung der Hartlötbarkeit mithilfe der Verteilungs- und der Spaltfüllprüfung (ISO 5179:2021); Deutsche Fassung EN ISO 5179:2023 | 60.60 | 2023-07-01 | |
| DIN EN ISO 13585 Hartlöten - Qualifizierungsprüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlöteinrichtungen (ISO 13585:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13585:2024 | 92.20 | 2024-09-01 | DIN EN ISO 13585 2012-10-01 |
| DIN EN ISO 13585 Hartlöten - Qualifizierungsprüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlöteinrichtungen (ISO/DIS 13585:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 13585:2026 | 40.50 | 2026-03-01 Entwurf 2026-01-30 | DIN EN ISO 13585 2024-09-01 |
| DIN EN ISO 17672 Hartlöten - Lote (ISO 17672:2024); Deutsche Fassung EN ISO 17672:2024 | 60.60 | 2024-08-01 | DIN EN ISO 17672 2017-01-01 |
| DIN EN ISO 17779 Hartlöten - Spezifizierung und Qualifizierung von Hartlötprozessen für metallische Werkstoffe (ISO 17779:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17779:2025 | 92.20 | 2026-02-01 | DIN EN 13134 2000-12-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|----------------------------------|---|
| DIN EN ISO 17779 Hartlöten - Spezifizierung und Qualifizierung von Hartlöt-Prozessen für metallische Werkstoffe (ISO/DIS 17779:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17779:2026 | 40.50 | 2026-03-01 Entwurf 2026-02-13 | DIN EN ISO 17779 2026-02-01 |
| DIN EN ISO 18279 Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2023 | 60.60 | 2024-02-01 | DIN EN ISO 18279 2004-04-01 |
| DIN EN ISO 18496 Hartlöten - Flussmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 18496:2020); Deutsche Fassung EN ISO 18496:2021 | 60.60 | 2021-12-01 | DIN EN 1045 1997-08-01 |
| DIN ISO 857-2 Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005) | 90.93 | 2007-03-01 | DIN 8505-1 1979-05-01 DIN 8505-2 1979-05-01 DIN 8505-3 1983-01-01 |

NA 092-00-27 AA

Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)

Vorsitz: Heinrich Masny

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

| | | | |
|---|-------|------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 18785-1 Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 18785-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-1:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 18785-2 Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung (ISO 18785-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-2:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 18785-3 Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen (ISO 18785-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-3:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 18785-4 Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens (ISO 18785-4:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-4:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 18785-5 Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-5:2021 | 60.60 | 2021-03-01 | |
| DIN EN ISO 25239-1 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 25239-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-1:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 25239-1 2012-03-01 |
| DIN EN ISO 25239-2 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO 25239-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-2:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 25239-2 2012-03-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 25239-3 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 25239-3 2012-03-01 |
| DIN EN ISO 25239-4 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 25239-4 2012-03-01 |
| DIN EN ISO 25239-5 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2020 | 60.60 | 2020-12-01 | DIN EN ISO 25239-5 2012-03-01 |

NA 092-00-28 AA

Klebtechnik (DVS AG V 8)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Gerson Meschut

Bearbeiter DIN: Jonas Boye

| | | | |
|---|-------|------------|--------------------------------|
| DIN 2304-2 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben im Schiffbau | 60.60 | 2024-10-01 | |
| DIN/TS 2305-1 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Hinweise für die Fertigung | 90.60 | 2023-08-01 | DIN SPEC 2305-1 2018- 05-01 |
| DIN/TS 2305-2 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben von Faserverbundkunststoffen | 90.60 | 2023-08-01 | DIN SPEC 2305-2 2018- 10-01 |
| DIN/TS 2305-3 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal | 90.60 | 2022-03-01 | DIN SPEC 2305-3 2019- 02-01 |
| DIN/TS 2305-4 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 4: Qualitätsanforderungen an die Dichttechnik | 60.60 | 2025-05-01 | |
| DIN EN ISO 21368 Klebstoffe - Leitlinien für die Herstellung geklebter Strukturen und Berichtsverfahren, die für die Risikobewertung solcher Strukturen geeignet sind (ISO 21368:2022); Deutsche Fassung EN ISO 21368:2023 | 60.60 | 2024-10-01 | DIN 2304-1 2020-04-01 |
| DIN EN ISO 21368 Berichtigung 1 Klebstoffe - Leitlinien für die Herstellung geklebter Strukturen und Berichtsverfahren, die für die Risikobewertung solcher Strukturen geeignet sind (ISO 21368:2022); Deutsche Fassung EN ISO 21368:2023; Berichtigung 1 | 62.00 | | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|
|----------------------|------------------------|--------------------------------|------------------|

NA 092-00-29 AA

Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. IWE Jörg Hildebrand

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|---|-------|----------------------------------|------------------------------------|
| DIN CEN ISO/TS 18166 | 92.20 | 2024-09-01 | |
| Numerische Schweißsimulation - Ausführung und Dokumentation (ISO/TS 18166:2016); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 18166:2016 | | | |
| DIN EN ISO 18166 | 60.25 | 2025-03-01 Entwurf 2025-01-31 | DIN CEN ISO/TS 18166 2024-09-01 |
| Numerische Schweißsimulation — Ausführung und Dokumentation (ISO 18166:2026); Deutsche Fassung EN ISO 18166:2026 | | | |
| DIN SPEC 32534-1 | 90.00 | 2011-03-01 | |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 1: Übersicht; Text Deutsch und Englisch | | | |
| DIN SPEC 32534-2 | 90.00 | 2011-09-01 | |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 2: Dokumentationsvorlage; Text Deutsch und Englisch | | | |
| DIN SPEC 32534-3 | 90.00 | 2015-08-01 | |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 3: Verzugssimulation beim MAG Schweißen eines 6 mm dicken S355J2+N Baustahls | | | |
| DIN SPEC 32534-4 | 90.00 | 2014-03-01 | DIN SPEC 32534-4 2013- 09-01 |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 4: Beispiel Prozesssimulation Lichtbogenschweißen | | | |
| DIN SPEC 32534-5 | 90.00 | 2012-08-01 | |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 5: Beispiel Schweißeigenspannungen in austenitischen Stählen | | | |
| DIN SPEC 32534-5 | 10.00 | | DIN SPEC 32534-5 2012- 08-01 |
| Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 5: Beispiel Schweißeigenspannungen in austenitischen Stählen | | | |

NA 092-00-30 AA

Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Jonas Boye

| | | | |
|--|-------|----------------------------------|--|
| DIN EN ISO 15614-9 | 60.25 | 2024-07-01 Entwurf 2024-06-21 | |
| Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 9: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15614-9:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15614-9:2025 | | | |
| DIN EN ISO 15614-10 | 60.60 | 2005-09-01 | |
| Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 10: Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15614-10:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-10:2005 | | | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|--|------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| DIN EN ISO 15618-1 Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 1: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15618-1:2016 | 60.60 | 2016-12-01 | DIN EN ISO 15618-1 2002-04-01 |
| DIN EN ISO 15618-2 Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 2: Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15618-2 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-2 : 2001 | 60.60 | 2002-04-01 | |

NA 092-00-32 AA

Fügen von Kunststoffen

Vorsitz: Dr. Benjamin Baudrit

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

| | | | |
|--|-------|----------------------------------|--|
| DIN 35226 Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz; Deutsche Fassung CEN/TR 16862:2015 | 92.20 | 2016-09-01 | |
| DIN 35230 Kunststoffe - Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen - Angaben zu Schweißverfahren; Deutsche Fassung CEN/TS 16892:2015 | 90.81 | 2016-09-01 | |
| DIN EN 1778 Charakteristische Kennwerte für geschweißte Thermoplast-Konstruktionen - Bestimmung der zulässigen Spannungen und Moduli für die Berechnung von Thermoplast-Bauteilen; Deutsche Fassung EN 1778:1999 | 90.81 | 1999-12-01 | |
| DIN EN 12814-1 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:2025 | 60.60 | 2026-02-01 | DIN EN 12814-1 1999-12-01 DIN EN 12814-1 Berichtigung 1 2004-01-01 |
| DIN EN 12814-2 Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-2:2021 | 92.20 | 2021-08-01 | |
| DIN EN 12814-2 Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch; Deutsche und Englische Fassung prEN 12814-2:2026 | 40.50 | 2026-06-01 Entwurf 2026-04-24 | DIN EN 12814-2 2021-08-01 |
| DIN EN 12814-3 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-3:2014 | 92.20 | 2014-07-01 | DIN EN 12814-3 2005-10-01 |
| DIN EN 12814-3 rev Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch | 20.00 | | DIN EN 12814-3 2014-07-01 |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| DIN EN 12814-4 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 4: Schälversuch; Deutsche Fassung EN 12814-4:2018+AC:2018 | 90.81 | 2018-08-01 | DIN EN 12814-4 2001-12-01 |
| DIN EN 12814-5 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 5: Makroskopische Untersuchung; Deutsche Fassung EN 12814-5:2025 | 60.60 | 2026-02-01 | DIN EN 12814-5 2000-10-01 |
| DIN EN 12814-6 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen - Deutsche Fassung EN 12814-6:2000 | 92.20 | 2000-03-01 | |
| DIN EN 12814-6 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung FprEN 12814-6:2026 | 50.50 | 2025-06-01 Entwurf 2025-05-09 | DIN EN 12814-6 2000-03-01 |
| DIN EN 12814-7 Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung EN 12814-7:2024 | 60.60 | 2024-05-01 | DIN EN 12814-7 2003-01-01 |
| DIN EN 12814-8 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2024 | 60.60 | 2025-02-01 | DIN EN 12814-8 2021-03-01 |
| DIN EN 12943 Schweißzusätze für thermoplastische Kunststoffe - Geltungsbereich, Kennzeichnung, Anforderung, Prüfung; Deutsche Fassung EN 12943:1999 | 90.81 | 1999-12-01 | |
| DIN EN 13067 Kunststoffschweißpersonal - Qualifizierung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2020 | 90.50 | 2020-11-01 | DIN EN 13067 2013-01-01 |
| DIN EN 13100-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Sichtprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-1:2017 | 90.81 | 2017-08-01 | DIN EN 13100-1 2000-01-01 |
| DIN EN 13100-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019 | 90.81 | 2019-11-01 | DIN EN 13100-2 2005-02-01 |
| DIN EN 13100-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-3:2004 | 92.20 | 2005-02-01 | |
| DIN EN 13100-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung; Deutsche Fassung FprEN 13100-3:2026 | 50.50 | 2025-06-01 Entwurf 2025-05-09 | DIN EN 13100-3 2005-02-01 |
| DIN EN 13100-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 4: Hochspannungsprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-4:2012 | 90.81 | 2013-01-01 | |

| Bezeichnung Titel | Akt. Bearb. - Stufe | Ausgabe-/ Erscheinungsdatum | (vorges.) Ersatz |
|---|------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| DIN EN 13705 Schweißen von Thermoplasten - Maschinen und Geräte für das Warmgasschweißen (einschließlich Warmgas-Extrusionsschweißen); Deutsche Fassung EN 13705:2004 | 90.81 | 2004-09-01 | |
| DIN EN 14728 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 14728:2019 | 90.81 | 2019-06-01 | DIN EN 14728 2005-07-01 |
| DIN EN 16296 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Qualitätsstufen; Deutsche Fassung EN 16296:2021 | 60.60 | 2021-07-01 | DIN EN 16296 2013-01-01 |
| DIN CEN/TR 16862 rev Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz | 50.50 | | DIN 35226 2016-09-01 |
| DIN CEN/TR 16862 rev rev Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz | 20.00 | | DIN 35226 2016-09-01 |
| DIN EN 18205 Qualifizierung von Schweißverfahren für Kunststoffe; Deutsche und Englische Fassung prEN 18205:2025 | 50.25 | 2025-07-01 Entwurf 2025-05-30 | |
| DIN EN ISO 472-3 Kunststoffe - Fachwörterverzeichnis - Thermisches Fügen von Kunststoffen | 20.00 | | |

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

| | | | |
|-------|---|-------|------------------------------------|
| 00. | Stufe Vorschlag | 90. | Stufe Überprüfung |
| 00.60 | Vorschlagsstufe | 90.92 | überprüft - Neuausgabe beschlossen |
| 10. | Stufe Registrierung | 90.93 | überprüft - bestätigt |
| 10.20 | Vorschlag verteilt | 92.60 | mit Ersatz zurückgezogen |
| 10.99 | Annahme (Vorschlag) | 99.60 | ohne Ersatz zurückgezogen |
| 20. | Stufe Prüfung/Ankündigung | | |
| 20.20 | Beginn der Ausarbeitung | | |
| 20.60 | Norm-Vorlage erstellt | | |
| 30. | Stufe Konsensbildung | | |
| 30.20 | Norm-Vorlage verteilt | | |
| 30.60 | Norm-Vorlage verabschiedet | | |
| 40. | Stufe Entwurf | | |
| 40.10 | Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren | | |
| 40.20 | Beginn der Umfrage | | |
| 40.40 | Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist) | | |
| 40.45 | Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin) | | |
| 40.60 | Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin) | | |
| 45.60 | Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet | | |
| 50. | Stufe Formellen Abstimmung | | |
| 50.10 | Manuskript für Norm | | |
| 50.20 | Beginn der Abstimmung (Formal Vote) | | |
| 50.60 | Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung | | |
| 60. | Stufe Veröffentlichung | | |
| 60.10 | Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung | | |
| 60.60 | Ausgabe Norm | | |