

**DIN**

## Jahresbericht 2023



DIN-Normenausschuss  
Schweißen und verwandte Verfahren  
(NAS)

# Inhaltsverzeichnis

1	Vorwort.....	2
2	Darstellung des NAS.....	3
2.1	Aufgabenbeschreibung des NAS.....	3
2.2	Organisationsschema des NAS.....	3
2.3	Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien.....	5
2.4	Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien.....	8
2.5	Der Beirat.....	11
2.6	Die Geschäftsstelle.....	12
2.7	Finanzierung der Normung und Standardisierung.....	13
2.8	NAS in Zahlen.....	18
3	Publikationen.....	19
4	Arbeitsprogramm.....	20

# 1 Vorwort

Die Geschäftsstelle des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) legt hiermit ihren Jahresbericht 2023 vor. Er soll über die innerhalb des Berichtszeitraumes geleistete Arbeit, über abgeschlossene und in Bearbeitung befindliche nationale, europäische und internationale Normungsprojekte und über weitere Aktivitäten des NAS informieren.

Die Internetseite des NAS

[www.din.de/go/nas](http://www.din.de/go/nas)

enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Spezifikationen, Norm-Entwürfen und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

Allen Experten, die zu diesen Ergebnissen zum Nutzen von Wirtschaft, Staat und Gesellschaft durch ihre engagierte Mitarbeit und/oder ihre finanzielle Unterstützung beigetragen haben, sagen wir hiermit herzlichen Dank, verbunden mit dem Wunsch auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

Roman Grahle  
Geschäftsführer  
DIN-Normenausschuss Schweißen  
und verwandte Verfahren (NAS)

Berlin, März 2024

## 2 Darstellung des NAS

### 2.1 Aufgabenbeschreibung des NAS

Der DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) ist zuständig für die nationale Normung und vertritt die deutschen Normungsinteressen auf europäischer Ebene (CEN) im CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“, CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ und CEN/TC 249 „Kunststoffe“ sowie auf internationaler Ebene (ISO) im ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“. Der NAS umfasst folgende Fachbereiche: Schweißen, thermisches Schneiden, thermisches Spritzen, Löten, Kleben und mechanisches Fügen. Es werden Normen zu den Themenkreisen Verständigungsgrundlagen, Prüfung und Bewertung des Personals, Verfahrensprüfungen, Zusätze zum Schweißen, Löten und thermischen Spritzen, Qualitätsanforderungen, zerstörende und zerstörungsfreie Prüfverfahren, Anforderungen zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie Einrichtungen zum Schweißen, thermischen Schneiden und thermischen Spritzen erarbeitet.

### 2.2 Organisationsschema des NAS

Gremien des NAS	
NA 092 BR	Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
NA 092 BR-01 SO	Vorstand des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
NA 092 BR-02 SO ( <i>ruht</i> )	NAS-Nachhaltigkeit in der Fügetechnik
NA 092 BR-03 SO ( <i>ruht</i> )	Additive Fertigung in der Schweißtechnik
NA 092 FK	Förderkreis Schweißen und verwandte Prozesse
NA 092-00-02 AA	Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)
NA 092-00-03 AA	Schweißzusätze (DVS AG W 5)
NA 092-00-04 AA	Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)
NA 092-00-05 GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)
NA 092-00-06 AA	Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)
NA 092-00-07 AA	Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse
NA 092-00-08 AA	Weichlöten (DVS AG V 6.2)
NA 092-00-08-01 AK ( <i>ruht</i> )	Wellenlöten
NA 092-00-09 AA	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren
NA 092-00-09-06 AK ( <i>ruht</i> )	Lüftung
NA 092-00-12 AA	Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)
NA 092-00-12-01 AK ( <i>ruht</i> )	Abtrennstumpf-, Press- und MBP-Schweißen (DVS AG V 3.1)
NA 092-00-12-02 AK ( <i>ruht</i> )	Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2)
NA 092-00-12-03 AK ( <i>ruht</i> )	Widerstandsschweißen beschichteter Metalle (DVS AG V 3.4)

<b>Gremien des NAS</b>	
NA 092-00-12-05 AK ( <i>ruht</i> )	Messen und Prozessregelung (DVS AG V 3.6)
NA 092-00-12-06 AK ( <i>ruht</i> )	Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8)
NA 092-00-12-07 AK ( <i>ruht</i> )	Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen (DVS AG V 3.9)
NA 092-00-14 AA	Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)
NA 092-00-15 AA	Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)
NA 092-00-16 AA	Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)
NA 092-00-17 AA	Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)
NA 092-00-19 AA	Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)
NA 092-00-20 AA	Schneidtechnik (DVS AG V 5)
NA 092-00-21 AA	Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)
NA 092-00-21-02 AK ( <i>ruht</i> )	Hybridschweißen
NA 092-00-21-03 AK ( <i>ruht</i> )	Ultrakurzpulslaser
NA 092-00-22 AA	Schweißen von Betonstahl
NA 092-00-23 AA	Mechanisches Fügen
NA 092-00-24 AA	Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)
NA 092-00-26 AA	Hartlöten (DVS AG V 6.1)
NA 092-00-27 AA	Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)
NA 092-00-28 AA	Klebtechnik (DVS AG V 8)
NA 092-00-28-01 AK ( <i>ruht</i> )	Prozesskette Klebtechnik
NA 092-00-28-02 AK ( <i>ruht</i> )	Kleben von Faserverbundkunststoffen
NA 092-00-29 AA	Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)
NA 092-00-30 AA	Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)
NA 092-00-31 AA ( <i>ruht</i> )	Schweißverbindungen an Windenergieanlagen
NA 092-00-32 AA	Fügen von Kunststoffen
AA = Arbeitsausschuss GA = Gemeinschaftsarbeitsausschuss	
AK = Arbeitskreis SO = Sonderausschuss	

## 2.3 Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien

### Organisatorische Gliederung des CEN/TC 121 und CEN/TC 240

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 121	Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes	DIN, Deutschland
CEN/TC 121/WG 3	Schweißzusätze / Welding consumables	DIN, Deutschland
CEN/TC 121/WG 19	Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes	DIN, Deutschland
CEN/TC 121/WG 21	Prüfung von Schweißungen / Testing of welds	AFNOR, Frankreich
CEN/TC 121/WG 22	Elektromagnetisches Impuls- schweißen / Electromagnetic pulse welding	NBN, Belgien
CEN/TC 121/SC 4	Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding	DIN, Deutschland
CEN/TC 240	Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten / Thermal spraying and thermally sprayed coatings	DIN, Deutschland

### Organisatorische Gliederung des ISO/TC 44

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 44	Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/JAG	IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss / IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Coordination Committee	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/TF 1	Überprüfung der ISO/TC 261-Normen zum Schweißen / Review of ISO/TC 261 standards dealing with welding	ANSI, USA
ISO/TC 44/WG 5	Schweißsimulation / Welding simulation	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 3	Schweißzusätze / Welding consumables	ANSI, USA
ISO/TC 44/SC 3/WG 2	Klassifizierung von Unterwasserschweißelektroden – Gemeinsame Arbeitsgruppe mit TC 44/SC 15 / Classification of underwater welding electrodes - joint with TC 44/SC 15	BSI, Großbritannien

<b>Gremienbezeichnung</b>	<b>Titel</b>	<b>Sekretariat</b>
ISO/TC 44/SC 5	Prüfung von Schweißungen / Testing and inspection of welds	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 5/AHG 1	Pflege von Normen zur zerstörenden Prüfung / Maintenance of destructive testing standards	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 5/WG 1	Durchstrahlungsprüfung / Radiographic testing of welds	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 5/WG 2	Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen / Ultrasonic testing of welds	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 6	Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen / Resistance welding and allied mechanical joining	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 6/WG 3	Qualitätsmanagement und Prüfung / Quality management and testing	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 7	Darstellung und Begriffe / Representation and terms	BSI, Großbritannien
ISO/TC 44/SC 8	Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 8/WG 6	Güteeinteilung und Maßtoleranzen für autogene Brennschnittflächen / Quality classification and dimensional tolerances of thermally cut surfaces	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 8/WG 8	Druckminderer / Pressure regulators	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 9	Arbeits- und Gesundheitsschutz / Health and safety	BSI, Großbritannien
ISO/TC 44/SC 9/WG 2	Probenahme von Schwebstoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers / Sampling of airborne particles and gases in the operator's breathing zone	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 9/WG 7	Materialien und Produkte zum Schutz vor Hitze und Strahlung / Materials and products for protection against heat and radiation	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10	Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding	DIN, Deutschland



<b>Gremienbezeichnung</b>	<b>Titel</b>	<b>Sekretariat</b>
ISO/TC 44/SC 10/WG 1	Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten in Schweißverbindungen (Überarbeitung der ISO 5817 und ISO 10042) / Quality levels for imperfections in welded joints (Revision of ISO 5817 and ISO 10042)	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10/WG 5	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe / Specification and qualification of welding procedures for metallic materials	ANSI, USA
ISO/TC 44/SC 10/WG 6	Bolzenschweißen / Stud welding	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10/WG 8	Wärmebehandlung / Heat treatment	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10/WG 12	Schweißenergien / Welding energies	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 10/WG 14	Überarbeitung der ISO 17662 / Revision of ISO 17662	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10/WG 15	Empfehlungen zum Schweißen von unlegierten und niedrig legierten Stahlguss / Recommendations for welding of unalloyed and low alloyed steel castings	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 10/WG 16	Überarbeitung der ISO 17660 – Schweißen von Betonstahl / Revision of ISO 17660 - Welding of reinforcing steel	ASI, Österreich
ISO/TC 44/SC 11	Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren / Qualification requirements for welding and allied processes personnel	ANSI, USA
ISO/TC 44/SC 11/WG 3	Qualifikation zum Hartlöten / Brazing qualification	SIS, Schweden
ISO/TC 44/SC 11/WG 4	Schweißerqualifizierung / Welder qualification	ANSI, USA
ISO/TC 44/SC 11/WG 5	Überarbeitung der ISO 14732 / Revision of ISO 14732	AFNOR, Frankreich
ISO/TC 44/SC 12	Weichlötwerkstoffe / Soldering materials	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 13	Hartlötwerkstoffe und -prozesse / Brazing materials and processes	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 14	Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt / Welding and brazing in aerospace	DIN, Deutschland
ISO/TC 44/SC 15	Unterwasserschweißen / Underwater welding	ANSI, USA



## 2.4 Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
<b>Lenkungs-gremien</b>	<b>Lenkungs-gremien</b>	<b>Lenkungs-gremien</b>
<b>NA 092-Beirat</b> „Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)“	<b>CEN/TC 121</b> „Schweißen und verwandte Verfahren“	<b>ISO/TC 44</b> „Schweißen und verwandte Verfahren“ <b>ISO/TC 44/JAG</b> „IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss“ <b>IIW</b> „Internationaler Schweißverband“
<b>Nationale Arbeits-gremien</b>	<b>Europäische Arbeits-gremien</b>	<b>Internationale Arbeits-gremien</b>
<b>NA 092-00-02 AA</b> „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)“		<b>ISO/TC 44/SC 11</b> „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren“ <b>ISO/TC 44/SC 11/WG 4</b> „Schweißerqualifizierung“ <b>ISO/TC 44/SC 11/WG 5</b> „Überarbeitung der ISO 14732“
<b>NA 092-00-03 AA</b> „Schweiß-zusätze (DVS AG W 5)“	<b>CEN/TC 121/WG 3</b> „Schweiß-zusätze“	<b>ISO/TC 44/SC 3</b> „Schweißzusätze“
<b>NA 092-00-04 AA</b> „Qualitäts-sicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“	<b>CEN/TC 121/SC 4</b> „Qualitätsmanagement für das Schweißen“	<b>ISO/TC 44/SC 10</b> „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 1</b> „Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten in Schweißverbindungen (Überarbeitung der ISO 5817 und ISO 10042)“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 5</b> „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 8</b> „Wärmebehandlung“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 12</b> „Schweißenergien“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 14</b> „Überarbeitung der ISO 17662“ <b>ISO/TC 44/SC 10/WG 15</b> „Empfehlungen zum Schweißen von unlegierten und niedrig legierten Stahlguss“ <b>ISO/TC 44/TF 1</b> „Überprüfung der ISO/TC 261-Normen zum Schweißen“

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
<b>NA 092-00-05 GA</b> „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)“	<b>CEN/TC 121/WG 21</b> „Prüfung von Schweißungen“	<b>ISO/TC 44/SC 5</b> „Prüfung von Schweißungen“ <b>ISO/TC 44/SC 5/AHG 1</b> „Pfleger von Normen zur zerstörenden Prüfung“
<b>NA 092-00-06 AA</b> „Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 7</b> „Darstellung und Begriffe“
<b>NA 092-00-07 AA</b> „Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“	<b>CEN/TC 121/WG 19</b> „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“	<b>ISO/TC 44/SC 8</b> „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ <b>ISO/TC 44/SC 8/WG 8</b> „Druckminderer“
<b>NA 092-00-08 AA</b> „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 12</b> „Weichlötwerkstoffe“
<b>NA 092-00-09 AA</b> „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“	—	<b>ISO/TC 44/SC 9</b> „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ <b>ISO/TC 44/SC 9/WG 2</b> „Probenahme von Schwebstoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers“
<b>NA 092-00-12 AA</b> „Widerstands- schweißen (DVS AG V 3)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 6</b> „Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen“ <b>ISO/TC 44/SC 6/WG 3</b> „Qualitätsmanagement und Prüfung“
<b>NA 092-00-14 AA</b> „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“	<b>CEN/TC 240</b> „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“	<b>ISO/TC 107/WG 1</b> „Thermisches Spritzen“
<b>NA 092-00-15 AA</b> „Elektronen- strahlschweißen (DVS AG V 9.1)“	—	—
<b>NA 092-00-16 AA</b> „Bolzen- schweißen (DVS AG V 2.2)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 10/WG 6</b> „Bolzenschweißen“
<b>NA 092-00-17 AA</b> „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)“	<b>ASD-STAN/D4/WG 4</b> „Schweißen/Löten“	<b>ISO/TC 44/SC 14</b> „Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt“ ASD-STAN/D 4/WG 4 „Schweißen/Löten“

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
<b>NA 092-00-18 AA</b> „Schweißen und verwandte Prozesse in der Wehrtechnik (DVS AG A 9.6)“ ( <i>ruht</i> )	—	—
<b>NA 092-00-19 AA</b> „Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)“	<b>CEN/TC 121/WG 22</b> „Elektromagnetisches Impulsschweißen“	—
<b>NA 092-00-20 AA</b> „Schneidtechnik (DVS AG V 5)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 8/WG 6</b> „Güteeinteilung und Maßtoleranzen für autogene Brennschnittflächen“
<b>NA 092-00-21 AA</b> „Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)“	—	—
<b>NA 092-00-22 AA</b> „Schweißen von Betonstahl“ ( <i>ruht</i> )	—	<b>ISO/TC 44/SC 10/WG 16</b> „Überarbeitung der ISO 17660 – Schweißen von Betonstahl“
<b>NA 092-00-23 AA</b> „Mechanisches Fügen“	—	—
<b>NA 092-00-24 AA</b> „Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)“	—	—
<b>NA 092-00-26 AA</b> „Hartlöten (DVS AG V 6.1)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 11/WG 3</b> „Qualifikation zum Hartlöten“ <b>ISO/TC 44/SC 13</b> „Hartlötwerkstoffe und -prozesse“
<b>NA 092-00-27 AA</b> „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“	—	—
<b>NA 092-00-28 AA</b> „Klebtechnik (DVS AG V 8)“	—	—
<b>NA 092-00-29 AA</b> „Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)“	—	<b>ISO/TC 44/WG 5</b> „Schweißsimulation“
<b>NA 092-00-30 AA</b> „Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)“	—	<b>ISO/TC 44/SC 15</b> „Unterwasserschweißen“ <b>ISO/TC 44/SC 3/WG 2</b> „Klassifizierung von Unterwasserschweißelektroden – Gemeinsame Arbeitsgruppe mit ISO/TC 44/SC 15“
<b>NA 092-00-31 AA</b> „Schweißverbindungen an Windenergieanlagen“ ( <i>ruht</i> )	—	—
<b>NA 092-00-32 AA</b> „Fügen von Kunststoffen“	<b>CEN/TC 249/WG 16</b> „Schweißen von Thermoplasten“	<b>ISO/TC 61/SC 11/WG 14</b> „Fügen von Kunststoffen“

## 2.5 Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

Name	Autorisierung
<b>Vorsitz</b>	
Herr Prof. Dr. M. Rethmeier	Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
Herr T. Peters	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH
Herr R. Trillmich	Ingenieurbüro Schweißtechnik, autorisiert durch Bolte GmbH
<b>Geschäftsführung</b>	
Herr R. Grahle	DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Herr I. Blohm	Verband der TÜV e. V. (VdTÜV)
Herr Dr. R. Boecking	DVS Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
Herr R. Bothfeld	Harms & Wende GmbH & Co. KG
Frau Dr. L. Dorfer	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA)
Herr Dr. S. Egerland	Fronius International GmbH
Herr Prof. Dr. N. Fuchs	Fachhochschule Stralsund
Herr B. Ivanov	EWM AG
Herr Dr. S. Jahn	Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw)
Herr Prof. Dr. S. Keitel	Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
Herr W. Krömmer	Linde GmbH Geschäftsbereich Linde Gas
Herr G. Machura	bauforumstahl e. V.
Herr Prof. Dr. G. Meschut	Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn Fakultät für Maschinenbau
Herr J. Mußmann	VAIS - Verband für Anlagentechnik und Industrie Service e. V.
Herr Dr. L. Nickenig	Messer Cutting Systems GmbH
Herr M. Vellmer	Siemens Energy Global GmbH & Co. KG
Herr J. Vogelsang	GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, Niederlassung SLV Duisburg
Herr K. Zimmer	Bundesverband Metall (BVM) Vereinigung Deutscher Metallhandwerke

## 2.6 Die Geschäftsstelle

### DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren

Hausanschrift:  
Burggrafenstr. 6  
10787 Berlin

Postanschrift:  
10772 Berlin

[www.din.de/go/nas](http://www.din.de/go/nas)

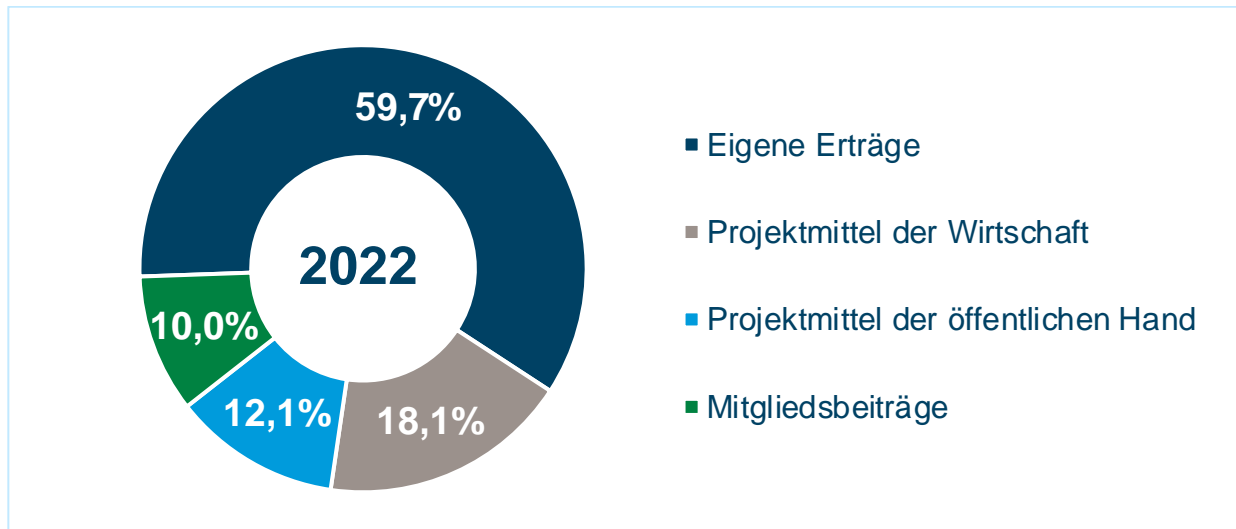
Die Zuordnung der Gremien zum jeweiligen Bearbeiter in der Geschäftsstelle kann dem Arbeitsprogramm entnommen werden.

Name	Funktion	Telefon Telefax E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>		
Roman Grahle	Geschäftsführer/ Gruppenleiter FSPS	+49 30 2601-2259 +49 30 2601-4 2259 <a href="mailto:roman.grahle@din.de">roman.grahle@din.de</a>
<b>Projektmanagement</b>		
Holger Zernitz	Senior Teamkoordinator	+49 30 2601-2051 +49 30 2601-4 2051 <a href="mailto:holger.zernitz@din.de">holger.zernitz@din.de</a>
Marcus Pommert	Projektmanager	+49 30 2601-2844 +49 30 2601-4 2844 <a href="mailto:marcus.pommert@din.de">marcus.pommert@din.de</a>
Till Lehmann (bis November 2023)	Teamkoordinator	+49 30 2601-2015 +49 30 2601-4 2015 <a href="mailto:till.lehmann@din.de">till.lehmann@din.de</a>
Kaja Pack (seit Februar 2023)	Projektmanagerin	+49 30 2601-2855 +49 30 2601 4 2855 <a href="mailto:kaja.pack@din.de">kaja.pack@din.de</a>
Stran Abdulkhalig (seit November 2023)	Projektmanager	+49 30 2601-2044 +49 30 2601-4 2044 <a href="mailto:stran.abdulkhalig@din.de">stran.abdulkhalig@din.de</a>
<b>Sekretariat</b>		
NAS-Sekretariat		+49 30 2601-2011 +49 30 2601-4 2011 <a href="mailto:nas@din.de">nas@din.de</a>

## 2.7 Finanzierung der Normung und Standardisierung

DIN ist ein gemeinnütziger Verein, der sich im Wesentlichen aus dem Verkauf von Normen, anderen Verlagsprodukten und Dienstleistungen finanziert. Hinzu kommen Projektmittel der Wirtschaft, Mitgliedsbeiträge und projektbezogene Mittel der öffentlichen Hand. In Deutschland ist die Normung Selbstverwaltungsaufgabe der Wirtschaft.

### Finanzierung der Normungsarbeit



Die Normenausschüsse verantworten die nationale, europäische und internationale Normung in ihren jeweiligen Fach- und Wissensgebieten. Sie setzen sich für die Einführung der erarbeiteten Normen ihres Fachgebietes in den davon berührten Anwendungsbereichen ein.

Die Mitarbeit in der Normung ist in aller Regel eine Interessen- und Aufgabenwahrnehmung, die mit Kosten und Nutzen für die jeweils entsendende Seite verbunden ist.

Die interessierten Kreise beteiligen sich an den Kosten der Normungsarbeit und sichern auf diese Weise die Marktrelevanz der bearbeiteten Normungsprojekte. (Weitere Informationen siehe: [www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung](http://www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung))

Die externen Projektmittel für die Normungsarbeit des NAS werden grundsätzlich aus folgenden Quellen bereitgestellt:

#### 1. Förderbeiträge

Förderbeiträge sind Beiträge zur Finanzierung der Normungsarbeit innerhalb des NAS. Die Entrichtung eines Förderbeitrages geschieht auf freiwilliger Grundlage ohne Anspruch auf eine Gegenleistung. Für Förderbeiträge wird eine Bescheinigung der Zahlung zur Vorlage beim Finanzamt ausgestellt.

##### 1.1 Förderbeiträge – allgemein für den NAS

Firmen, Verbände und Institutionen, die die Notwendigkeit der Normung erkannt haben, unterstützen diese durch einen selbst festgelegten Förderbeitrag, entweder für einen bestimmten Normungsbereich, oder allgemein für die nationale, europäische und internationale Normungsarbeit innerhalb des NAS. Firmen, Verbände oder Institutionen, die diese Finanzierung tätigen, arbeiten meistens nicht aktiv in den Arbeitsgremien des NAS mit bzw. autorisieren Expertinnen und Experten in die Gremien des NAS.

## 1.2 Förderbeiträge über den NAS-Förderkreis

Der Förderkreis „Schweißen und verwandte Prozesse“ im NAS ist 1999 gegründet worden. Mit Stand Dezember 2023 sind 78 Firmen, Verbände und Institutionen diesem Förderkreis beigetreten und unterstützen somit aktiv die Normungsarbeit im NAS. In den Förderkreis sind vorrangig Firmen, Verbände und Institutionen eingetreten, die aktiv in den Arbeitsgremien des NAS mitarbeiten.

Seit 2022 gilt die Beitragsordnung des NAS-Förderkreises nach folgender Systematik:

- 700 Euro für Förderer des NAS, die in keinem Gremium mitarbeiten;
- Förderung in Höhe eines Kostenbeitrages (derzeit 1.260 Euro) für die erste Mitarbeit (eine Person, ein Gremium);
- zuzüglich 750 Euro für jede weitere Mitarbeit (pro Person und pro Gremium).

## 1.3 Förderbeiträge über das 0,50 EUR-Projekt

Firmen und Institutionen, die in Deutschland Schweißerprüfungen abnehmen, haben sich durch eine Vereinbarung mit dem NAS verpflichtet, von jeder von ihnen abgenommenen Schweißerprüfung einen Förderbeitrag in Höhe von 0,50 € an den NAS abzuführen. Diese Förderbeiträge dienen zur Mit-Finanzierung folgender Bereiche:

- Arbeitsausschuss NA 092-00-02 AA „Qualifizierung von Schweißpersonal“
- Arbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen“
- Arbeitsausschuss NA 092-00-06 AA „Darstellung und Begriffe“
- Sekretariatsführung CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“
- Sekretariatsführung CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“
- Sekretariatsführung ISO/TC 44/SC 10 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“

## 2. Kostenbeiträge

Die Kostenbeiträge beruhen auf dem DIN-Präsidialbeschluss 10/1997. Der Beitrag wird jährlich vom DIN-Präsidium festgelegt. Er gilt jährlich, pro Mitarbeiter und pro Arbeitsausschuss.

Kostenbeiträge wurden ab 2009 im NAS mit folgendem Beschluss des NAS-Beirats eingeführt: Expertinnen und Experten, die in den nationalen Arbeitsgremien des NAS mitarbeiten möchten, wird die Mitgliedschaft im Förderkreis angeboten, oder ein zu vereinbarenden Förderbeitrag, der jedoch nicht geringer sein darf, als der Mitgliedsbeitrag des NAS-Förderkreises. Ist die Finanzierung der Mitarbeit der Expertin oder des Experten über das 0,50-€-Projekt, über die Fachgesellschaft Löten oder Projektverträge nicht abgedeckt und lehnt sie oder er die Mitgliedschaft im NAS-Förderkreis sowie der Zahlung eines Förderbeitrages ab, kommt für ihn die Kostenbeitragsregelung zum Tragen (für **2024** wurde der Kostenbeitrag auf **1.260,00 EUR** + 7 % MwSt. festgelegt).



### 3. Finanzielle Beiträge der öffentlichen Hand

Die Projektmittel der öffentlichen Hand sind Beiträge des Staates zur Normung und Standardisierung und werden größtenteils als Zuwendungen nach der Bundeshaushaltsordnung (BHO) oder einer Landeshaushaltsordnung (LHO) gewährt. Hierzu stellt DIN im Vorjahr des Projektbeginns einen Antrag beim zuständigen Bundes- oder Landesministeriums, das wiederum seinerseits hierüber auf Grundlage eines erkennbaren besonderen Interesses für sich entscheidet und im positiven Fall einen Zuwendungsbescheid erstellt.

### 4. Projektvereinbarungen

Für Leistungen wie die Führung von CEN- bzw. ISO-Sekretariaten oder die Betreuung von definierten Normungsbereichen mit Normungsprojekten können nach vorheriger Kalkulation durch die NAS-Geschäftsstelle, Projektvereinbarungen geschlossen werden. Zunächst erfolgt von der NA-Geschäftsstelle ein Projektangebot mit einem Projektpreis. Der Projektpreis wird mit Terminvorgaben (Lieferterminen) und Qualitätskriterien (Abnahmekriterien) dem Kunden gegenüber transparent dargestellt. Erteilte Projektaufträge müssen anschließend auf der Basis von Dienstleistungsverträgen mit AGBs über die gesamte Projektlaufzeit mit verbindlichen Zahlungsverpflichtungen durchgeführt werden. Die erbrachten Dienstleistungen werden den Auftraggebern in Rechnung gestellt.

### 5. DIN-Mitgliedschaft

Je nach Unternehmensgröße erhalten DIN-Mitglieder zwischen einem und fünf Gutscheinen mit einem Wert von jeweils 1.260,00 EUR (netto) /Jahr für die Mitarbeit in DIN-Normungsgremien. Damit möchte DIN insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen die finanzielle Hürde zur Mitarbeit in der Normung senken. Weitere Informationen zu Vorteilen, Beitrittserklärung und Beitragsschlüssel finden Sie unter:

<https://www.din.de/de/mitwirken/din-mitgliedschaft>

### Mitarbeit in den Arbeitsgremien des NAS

So wie Industrie und Handel auf verbindliche Normen angewiesen sind, ist die Mitarbeit von Expertinnen und Experten aus Unternehmen, Wissenschaft und Forschung beim Erarbeiten von Normen für DIN unverzichtbar. Eine demokratische Legitimation der Normung erfordert das Engagement aller interessierten Kreise. Wer die Norm macht, hat strategische Marktvorteile.

Interessierte können sich jederzeit bei der NAS-Geschäftsstelle melden und ihr Interesse an der Normungsarbeit anmelden.

Bevor eine Aufnahme in ein entsprechendes Arbeitsgremium des NAS vorgenommen werden kann, ist eine Autorisierung der entsendenden Stelle und die Art der Finanzierungsbeitragung anzugeben. Dafür muss das nachfolgende Autorisierungsformular ausgefüllt an die NAS-Geschäftsstelle gesandt werden. Danach erfolgt die Aufnahme als Gast im Gremium (siehe Abschnitt 2.2).

DIN e. V.  
DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte  
Verfahren (NAS)  
Am DIN-Platz, Burggrafenstraße 6  
10787 Berlin

Roman Grahle

Ansprechpartner bei DIN

+49 30 2601-2259

Telefon

roman.grahle@din.de

E-Mail

## Autorisierung für die Mitarbeit in den Arbeitsgremien des NAS

Als **unterzeichnende Organisation** autorisieren wir hiermit

Name

Vorname

Titel

Organisation

Branche der Organisation

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

auf der Grundlage von DIN 820, der Richtlinie für DIN-Normenausschüsse und der Geschäftsordnung

des NA Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) für die Mitarbeit in folgenden Gremien:

---

---

---

---

(Bitte alle NA-Arbeitsgremien angeben, in denen die Mitarbeiterin/der Mitarbeiter tätig sein soll.)

Wir beteiligen uns an den **Kosten der Normungsarbeit**

**durch die Zahlung von Förderbeiträgen.**

Wir fördern ab \_\_\_\_\_ (Jahr) in Höhe von \_\_\_\_\_ Euro pro Jahr.

**durch die Zahlung von Kostenbeiträgen.**

(Der Kostenbeitrag wird pro Experte und pro Arbeitsausschuss berechnet;  
aktuell beträgt er 1.260 € (ab 2024) Euro zzgl. USt. pro Jahr.)

**durch Beiträge eines zentralen Förderers von DIN.**

\_\_\_\_\_  
Name des Zentralförderers

**durch Förderbeiträge des/eines Verbandes.**

\_\_\_\_\_  
Name des Verbandes

Wir sind von der Beteiligung an den Kosten der Normungsarbeit **befreit**, da

**wir dem öffentlichen Bereich der Bundesrepublik Deutschland angehören:**

Öffentliche Hand

Hochschule

Öffentlich-rechtlich verfasste Wissenschafts-, Forschungs- bzw. Bildungseinrichtung

**wir dem Bereich der nichtgewerblichen Letztverbraucher angehören:**

Vertreter des DIN-Verbraucherrates

Verbraucherorganisation

Stiftung Warentest

Mit der Speicherung der personenbezogenen Daten für Zwecke der Normungsarbeit sind wir einverstanden.  
Wir werden die Beendigung der Autorisierung der NA-Geschäftsstelle schriftlich mitteilen.

**Name und Anschrift der autorisierenden Organisation:**

\_\_\_\_\_  
Name

\_\_\_\_\_  
Straße, Hausnummer

\_\_\_\_\_  
PLZ, Ort

\_\_\_\_\_  
Branche der autorisierenden Organisation

Rechnungsanschrift (falls abweichend):

\_\_\_\_\_  
Name

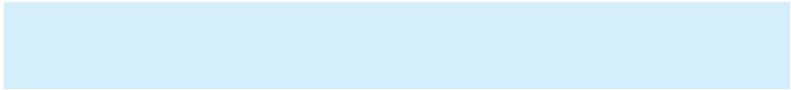
\_\_\_\_\_  
Straße, Hausnummer

\_\_\_\_\_  
PLZ, Ort

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum



\_\_\_\_\_  
Unterschriftsberechtigte(r) der autorisierenden Organisation





### 3 Publikationen

#### DIN-DVS-Taschenbuch 8

Schweißtechnik 1  
Schweißzusätze

#### DIN-DVS-Taschenbuch 65

Schweißtechnik 2  
Autogenvverfahren, Thermisches Schneiden

#### DIN-DVS-Taschenbuch 145

Schweißtechnik 3  
Begriffe, Zeichnerische Darstellung,  
Schweißnahtvorbereitung, Bewertungsgruppe

#### DIN-DVS-Taschenbuch 191

Schweißtechnik 4  
Auswahl von Normen für die Ausbildung des  
schweißtechnischen Personals

#### DIN-DVS-Taschenbuch 196

Schweißtechnik 5  
Hart- und Weichlöten

#### DIN-DVS-Taschenbuch 283

Schweißtechnik 6  
Elektronenstrahlschweißen, Laserstrahlschweißen  
– Normen, Richtlinien und Merkblätter

#### DIN-DVS-Taschenbuch 284

Schweißtechnik 7  
Schweißtechnische Fertigung,  
Schweißverbindungen

#### DIN-DVS-Taschenbuch 290

Schweißtechnik 8  
Schweißtechnisches Personal, Verfahrensprüfung,  
Qualitätsanforderungen, Bewertungsgruppen

#### DIN-DVS-Taschenbuch 361

Schweißtechnik 14  
Leitfaden für die Qualitätssicherung in der  
Schweißtechnik

#### DIN-DVS-Taschenbuch 369

Schweißtechnik 10  
Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen

#### DIN-DVS-Taschenbuch 419

Additive Fertigung metallischer Werkstoffe

#### DIN-DVS-Taschenbuch 532

Schweißtechnik 16  
Bolzenschweißen, Reibschweißen,  
Pressschweißen

#### Schweißaufgabenplaner

Erstellung von Schweißanweisungen, Verwaltung  
von Schweißverfahrensprüfungen und  
Schweißerqualifikationen (CD-ROM)

#### Loseblattwerk

Qualitätssicherung in der Schweißtechnik –  
Schmelzschweißen

#### Video

Schweißprozesse im Bild nach DIN EN ISO 4063

#### Thermisches Spritzen

Europäische Normen in deutscher und englischer  
Fassung (CD-ROM)

#### Zu beziehen über

---

**Beuth Verlag GmbH**

Burggrafenstr. 6

10787 Berlin

Telefon +49 30 58885700-70

E-Mail [kundenservice@beuth.de](mailto:kundenservice@beuth.de)

Internet: [www.beuth.de](http://www.beuth.de)

## 4 Arbeitsprogramm

Der **Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)**  
wurde **1925 gegründet** und wurde 2023 somit **98 Jahre** alt.

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgeseh.) Ersatz
<b>NA 092</b>	<b>DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)</b>		
	Vorsitz:	Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier	
	Bearbeiter DIN:	Roman Grahle	
<b>NA 092 BR</b>	<b>Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)</b>		
	Vorsitz:	Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier	
	Bearbeiter DIN:	Roman Grahle	
<b>DIN 2303</b>	90.93	2007-02-01	VG 95062 1986-09
Schweißen und verwandte Prozesse - Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte			
<b>DIN SPEC 35236</b>	<b>Schweißaufsichtspersonal - Empfehlung für die Ausbildung und Qualifizierung</b>		
	Vorsitz:		
	Bearbeiter DIN:	Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz	
<b>DIN SPEC 35236</b>	90.93	2020-04-01	
Qualifizierung von Schweißaufsichtspersonal			
<b>DIN SPEC 35255</b>	<b>Qualitätsanforderungen an Composite-Prozesse</b>		
	Vorsitz:		
	Bearbeiter DIN:	Marcus Pommert	
<b>DIN SPEC 35255</b>	60.60	2023-11-01	
Qualitätsanforderungen an Composite-Prozesse			
<b>NA 092-00-02 AA</b>	<b>Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)</b>		
	Vorsitz:	Dipl.-Ing. Jörg Mährlein	
	Bearbeiter DIN:	Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz	
<b>DIN EN ISO 9606-1</b>	60.60	2017-12-01	DIN EN ISO 9606-1 2013-12-01
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle (ISO 9606-1:2012, einschließlich Cor 1: 2012 und Cor 2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9606-1:2017			



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 9606-2/A11</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 9606-3</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999	62.41	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 9606-3/A11</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 9606-4</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999	62.41	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 9606-4/A11</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 9606-5</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 9606-5 : 2000	90.93	2000-04-01	
<b>DIN EN ISO 9606-5/A11</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 14731</b> Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2019	60.60	2019-07-01	DIN EN ISO 14731 2006-12-01
<b>DIN EN ISO 14732</b> Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14732:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14732:2013	92.20	2013-12-01	DIN EN 1418 1998-01-01
<b>DIN EN ISO 14732</b> Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO/DIS 14732:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14732:2023	40.50	2023-04-01 Entwurf 2023-03-10	DIN EN ISO 14732 2013-12-01
<b>DIN EN ISO 14732/A11</b> Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen	20.00		
<b>DIN SPEC 35234</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Auftragschweißen	90.00	2018-07-01	

## NA 092-00-03 AA

### Schweißzusätze (DVS AG W 5)

Vorsitz: Dr. Martin Schmitz-Niederer

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

<b>DIN 2302</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung - Einteilung	90.93	2018-03-01	DIN 2302 2005-03-01
--	-------	------------	---------------------

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN 32525-4</b> Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen	90.93	2010-05-01	DIN 32525-4 1985-03-01
<b>DIN EN 12074</b> Schweißzusätze - Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren - Deutsche Fassung EN 12074:2000	90.50	2000-07-01	
<b>DIN EN 13479</b> Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2017	90.50	2017-10-01	DIN EN 13479 2005-03-01
<b>DIN EN 14532-1</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004	90.81	2005-02-01	
<b>DIN EN 14532-2</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004	90.81	2005-02-01	
<b>DIN EN 14532-3</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004	90.81	2005-02-01	
<b>DIN EN 14532-3 rev</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen	30.91		
<b>DIN EN 14700</b> Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2022	60.60	2023-02-01	DIN EN 14700 2014-07-01
<b>DIN EN ISO 544</b> Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2017); Deutsche Fassung EN ISO 544:2017	92.20	2018-04-01	DIN EN ISO 544 2011-06-01
<b>DIN EN ISO 544</b> Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO/DIS 544:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 544:2024	40.25	2024-02-01 Entwurf 2024-01-19	DIN EN ISO 544 2018-04-01
<b>DIN EN ISO 636</b> Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017	60.60	2017-09-01	DIN EN ISO 636 2016-05-01
<b>DIN EN ISO 636</b> Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung	40.25		
<b>DIN EN ISO 1071</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 1071 2003-10-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 2401</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden - Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzkoeffizienten (ISO 2401:2018); Deutsche Fassung EN ISO 2401:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN 22401 1994-04-01
<b>DIN EN ISO 2560</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020	60.60	2021-12-01	
<b>DIN EN ISO 3580</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN ISO 3580 2011-05-01
<b>DIN EN ISO 3581</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2023); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2023	60.60	2023-11-01	DIN EN ISO 3581 2018-03-01
<b>DIN EN ISO 6847</b> Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2020	60.60	2021-01-01	DIN EN ISO 6847 2013-11-01
<b>DIN EN ISO 6848</b> Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 6848 2005-03-01
<b>DIN EN ISO 8249</b> Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8249:2018	60.60	2018-11-01	DIN EN ISO 8249 2000-10-01
<b>DIN EN ISO 12153</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2022); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2022	60.60	2023-03-01	DIN EN ISO 12153 2012-07-01
<b>DIN EN ISO 14171</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN ISO 14171 2011-01-01
<b>DIN EN ISO 14172</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2023	60.60	2023-10-01	DIN EN ISO 14172 2016-02-01
<b>DIN EN ISO 14174</b> Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 14174 2012-05-01
<b>DIN EN ISO 14175</b> Schweißzusätze - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008	60.60	2008-06-01	DIN EN 439 1995-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14341</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 14341 2011-04-01
<b>DIN EN ISO 14343</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2017	92.20	2017-08-01	DIN EN ISO 14343 2010-04-01
<b>DIN EN ISO 14343 rev</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung	20.00		DIN EN ISO 14343 2017-08-01
<b>DIN EN ISO 14344</b> Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010	92.20	2010-06-01	DIN EN ISO 14344 2005-05-01
<b>DIN EN ISO 14344</b> Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen	40.25		DIN EN ISO 14344 2010-06-01
<b>DIN EN ISO 15792-1</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Herstellung von Schweißgutprüfstücken und -proben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 15792-1 2012-01-01
<b>DIN EN ISO 15792-2</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung von Prüfstücken und Proben zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 15792-2 2008-08-01
<b>DIN EN ISO 15792-3</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2011	60.60	2011-08-01	DIN EN ISO 15792-3 2008-08-01
<b>DIN EN ISO 16834</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2012); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012	92.20	2012-08-01	DIN EN ISO 16834 2007-05-01
<b>DIN EN ISO 16834</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 16834:202x); Deutsche Fassung prEN ISO 16834:202x	40.25		
<b>DIN EN ISO 17632</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 17632 2008-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 17633</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2018 + A1:2021	92.20	2021-09-01	DIN EN ISO 17633 2018-05-01
<b>DIN EN ISO 17633</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung	40.25		DIN EN ISO 17633 2021-09-01
<b>DIN EN ISO 17634</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 17634 2006-06-01
<b>DIN EN ISO 17683</b> Schiffe und Meerestechnik - Keramische Schweißbadsicherungen für maritime Anwendungen (ISO 17683:2014); Deutsche Fassung EN ISO 17683:2015	60.60	2016-02-01	
<b>DIN EN ISO 17777</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 17777:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17777:2016	60.60	2016-11-01	
<b>DIN EN ISO 18273</b> Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 18273 2004-05-01
<b>DIN EN ISO 18274</b> Schweißzusätze - Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023	60.60	2023-09-01	DIN EN ISO 18274 2011-04-01
<b>DIN EN ISO 18275</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN ISO 18275 2012-07-01
<b>DIN EN ISO 18276</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18276:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2017	92.20	2017-07-01	DIN EN ISO 18276 2006-09-01
<b>DIN EN ISO 18276</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 18276:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18276:2023	40.50	2023-07-01 Entwurf 2023-05-26	DIN EN ISO 18276 2017-07-01
<b>DIN EN ISO 19288</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschiessen von Magnesium und Magnesiumlegierungen - Einteilung (ISO 19288:2016); Deutsche Fassung EN ISO 19288:2016	60.60	2016-11-01	
<b>DIN EN ISO 20378</b> Schweißzusätze - Stäbe zum Gasschiessen von unlegierten und warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN 12536 2000-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 21952</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2012); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2012	92.20	2012-08-01	DIN EN ISO 21952 2008-02-01
<b>DIN EN ISO 21952 rev</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung	20.00		DIN EN ISO 21952 2012-08-01
<b>DIN EN ISO 24034</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschiessen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO 24034:2020); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 24034 2011-01-01
<b>DIN EN ISO 24373</b> Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschiessen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2018); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2018	60.60	2018-11-01	DIN EN ISO 24373 2009-08-01
<b>DIN EN ISO 24598</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 24598 2012-08-01
<b>DIN EN ISO 26304</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2017); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2018	92.20	2018-05-01	DIN EN ISO 26304 2011-11-01
<b>DIN EN ISO 26304 rev</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung	20.00		DIN EN ISO 26304 2018-05-01

## NA 092-00-04 AA

### Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jochen Mußmann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 2559-2</b> Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren	90.93	2007-09-01	DIN 2559-2 1984-02-01
<b>DIN 2559-3</b> Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren	90.93	2007-09-01	DIN 2559-3 1990-10-01
<b>DIN 2559-4</b> Schweißnahtvorbereitung; Teil 4: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren aus nichtrostenden Stählen	90.93	1994-07-01	
<b>DIN 8552-3</b> Schweißnahtvorbereitung - Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 3: Gasschmelzschiessen und Schutzgasschweißen	90.93	2006-01-01	DIN 8552-3 1982-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 1011-1</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009	90.81	2009-07-01	DIN EN 1011-1 2002-09-01
<b>DIN EN 1011-2</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-2 : 2001	90.50	2001-05-01	DIN 8528-2 1975-03-01 DIN 8563-120 1992-11-01
<b>DIN EN 1011-3</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2018	60.60	2019-06-01	DIN EN 1011-3 2001-01-01
<b>DIN EN 1011-5</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003	90.81	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01
<b>DIN EN 1708-1</b> Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010	90.81	2010-05-01	DIN EN 1708-1 1999-05-01
<b>DIN EN 1708-2</b> Schweißen - Grundlegende Angaben zu Schweißverbindungen an Stahl - Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-2:2018	60.60	2019-06-01	DIN EN 1708-2 2000-10-01
<b>DIN EN 1708-3</b> Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-3:2012	90.50	2012-05-01	
<b>DIN EN ISO 3834-1</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2021	60.60	2022-01-01	DIN EN ISO 3834-1 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 3834-2</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-2 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 3834-3</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-3 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 3834-4</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-4 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 3834-5</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2021	60.60	2022-01-01	DIN EN ISO 3834-5 2015-11-01



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 3834-6</b>  Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einföhrung der Normenreihe ISO 3834 (ISO/FDIS 3834-6:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 3834-6:2023	50.50	2022-10-01 Entwurf 2022-09-23	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 2007-05-01
<b>DIN EN ISO 5817</b>  Schweißen - Schmelzschiessverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschiessen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2023	60.60	2023-07-01	DIN EN ISO 5817 2014-06-01
<b>DIN EN ISO 6520-1</b>  Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 1: Schmelzschiessen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007	60.60	2007-11-01	DIN EN ISO 6520-1 1999-02-01 DIN 8524-3 1975-08-01
<b>DIN EN ISO 9692-1</b>  Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschiessen, Schutzgasschiessen, Gasschiessen, WIG-Schiessen und Strahlschiessen von Stählen (ISO 9692-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 9692-1 2004-05-01
<b>DIN EN ISO 9692-2</b>  Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:1998, enthält Berichtigung AC:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:1998 + AC:1999	92.20	1999-09-01	DIN 8551-4 1976-11-01
<b>DIN EN ISO 9692-2</b>  Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO/FDIS 9692-2:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9692-2:2023	40.50	2023-11-01 Entwurf 2023-10-13	DIN EN ISO 9692-2 1999-09-01
<b>DIN EN ISO 9692-4</b>  Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003	60.60	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01
<b>DIN EN ISO 13916</b>  Schweißen - Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13916:2017	92.20	2018-03-01	DIN EN ISO 13916 1996-11-01
<b>DIN EN ISO 13916 rev</b>  Schweißen - Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur	20.00		DIN EN ISO 13916 2018-03-01
<b>DIN EN ISO 13920</b>  Schweißen - Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße, Form und Lage (ISO 13920:2023); Deutsche Fassung EN ISO 13920:2023	60.60	2023-08-01	DIN EN ISO 13920 1996-11-01
<b>DIN EN ISO 15607</b>  Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 15607 2004-03-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN CEN ISO/TR 15608</b> Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen (ISO/TR 15608:2017); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 15608:2017	60.60	2020-07-01	DIN CEN ISO/TR 15608 DIN SPEC 8517 2013-08-01
<b>DIN EN ISO 15609-1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-1 2005-01-01
<b>DIN EN ISO 15609-2</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-2 2001-12-01
<b>DIN EN ISO 15610</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2023	92.20	2023-06-01	DIN EN ISO 15610 2004-02-01
<b>DIN EN ISO 15610</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO/FDIS 15610:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15610:2023	40.50	2023-12-01 Entwurf 2023-10-27	DIN EN ISO 15610 2023-06-01
<b>DIN EN ISO 15611</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2003	92.20	2004-03-01	DIN EN 288-6 1994-10-01
<b>DIN EN ISO 15611</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO/FDIS 15611:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 15611:2023	50.50	2022-08-01 Entwurf 2022-07-08	DIN EN ISO 15611 2004-03-01
<b>DIN EN ISO 15611/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung	20.00		
<b>DIN EN ISO 15612</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2018	60.60	2018-10-01	DIN EN ISO 15612 2004-10-01
<b>DIN EN ISO 15612/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens	20.00		
<b>DIN EN ISO 15613</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2004	92.20	2004-09-01	DIN EN 288-8 1995-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15613</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO/DIS 15613:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15613:2022	50.25	2022-08-01 Entwurf 2022-07-15	DIN EN ISO 15613 2004-09-01
<b>DIN EN ISO 15613/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019	60.60	2020-05-01	DIN EN ISO 15614-1 2017-12-01
<b>DIN EN ISO 15614-1/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-2/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-3</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008	60.60	2008-06-01	
<b>DIN EN ISO 15614-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2004	92.20	2004-07-01	
<b>DIN EN ISO 15614-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO/FDIS 15614-5:2023); Deutsche Fassung prEN ISO 15614-5:2023	50.50	2022-03-01 Entwurf 2022-01-28	DIN EN ISO 15614-5 2004-07-01
<b>DIN EN ISO 15614-5/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-6</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006	92.20	2007-01-01	
<b>DIN EN ISO 15614-6</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO/DIS 15614-6:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-6:2021	40.89	2021-10-01 Entwurf 2021-08-27	DIN EN ISO 15614-6 2007-01-01
<b>DIN EN ISO 15614-6/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen	20.00		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15614-7</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2019	60.60	2020-03-01	DIN EN ISO 15614-7 2017-03-01
<b>DIN EN ISO 15614-7/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-8</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016	92.20	2016-11-01	DIN EN ISO 15614-8 2002-06-01
<b>DIN EN ISO 15614-8 rev</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	20.00		DIN EN ISO 15614-8 2016-11-01
<b>DIN EN ISO 15614-8/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	20.00		
<b>DIN EN ISO 15614-11/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen	20.00		
<b>DIN EN ISO 17279-1</b> Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018	60.60	2019-09-01	
<b>DIN EN ISO 17279-2</b> Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018	60.60	2019-09-01	
<b>DIN EN ISO 17279-3</b> Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation - Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen (ISO 17279-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17279-3:2021	60.60	2021-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-1</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 17652-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-1:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-2</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißereigenschaften von Fertigungsbeschichtungen (ISO 17652-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-2:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-3</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 3: Thermisches Schneiden (ISO 17652-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-3:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-4</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen (ISO 17652-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-4:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17662</b> Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2016	92.20	2016-09-01	DIN EN ISO 17662 2005- 07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 17662 rev</b> Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden	20.00		DIN EN ISO 17662 2016-09-01
<b>DIN EN ISO 17663</b> Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2023); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2023	60.60	2023-07-01	DIN EN ISO 17663 2009-10-01
<b>DIN EN ISO 17671-9</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 9: Schweißen von unlegiertem und niedrig legiertem Stahlguss	20.00		
<b>DIN CEN ISO/TR 20172</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2021); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2021	60.60	2022-12-01	DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2009-10-01
<b>DIN CEN ISO/TR 20173</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2018); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2018	92.20	2022-12-01	DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173 2010-03-01
<b>DIN CEN ISO/TR 20173 rev</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe	20.00		DIN CEN ISO/TR 20173 2022-12-01
<b>DIN CEN ISO/TR 20174</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2020); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2020	60.60	2022-12-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 2006-09-01
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007	92.20	2007-05-01	DIN V 32538 2000-04-01
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844</b> Schweißen - Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen (ISO/TR 17844:2004); Deutsche Übersetzung CEN ISO/TR 17844:2004	60.60	2004-11-01	
<b>DIN-Fachbericht CEN/TR 15235</b> Schweißen - Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005	60.60	2006-11-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 092-00-05 GA**

**Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen  
(DVS AG Q 4/Q 4.1)**

Vorsitz: Dr. Ing. Arne Kromm

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN ISO 3690</b>	60.60	2018-12-01	DIN EN ISO 3690 2012-07-01
Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2018); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2018			
<b>DIN EN ISO 4136</b>	60.60	2022-09-01	DIN EN ISO 4136 2013-02-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2022); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2022			
<b>DIN EN ISO 5173</b>	60.60	2023-05-01	DIN EN ISO 5173 2012-02-01
Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5173:2023			
<b>DIN EN ISO 5178</b>	60.60	2019-05-01	DIN EN ISO 5178 2011-05-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019			
<b>DIN EN ISO 9015-1</b>	60.60	2011-05-01	DIN EN 1043-1 1996-02-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011			
<b>DIN EN ISO 9015-2</b>	60.60	2016-10-01	DIN EN ISO 9015-2 2011-05-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2016			
<b>DIN EN ISO 9016</b>	60.60	2022-07-01	DIN EN ISO 9016 2013-02-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2022			
<b>DIN EN ISO 9017</b>	60.60	2018-04-01	DIN EN ISO 9017 2013-12-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9017:2018			
<b>DIN EN ISO 9018</b>	60.60	2016-02-01	DIN EN ISO 9018 2004-05-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2015			
<b>DIN EN ISO 17639</b>	60.60	2022-05-01	DIN EN ISO 17639 2013-12-01
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2022); Deutsche Fassung EN ISO 17639:2022			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 17641-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 17641-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015	60.60	2016-03-01	DIN EN ISO 17641-2 2005-09-01
<b>DIN EN ISO 17642-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 17642-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17642-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-2:2005	60.60	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 17642-3</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO 17642-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-3:2005	60.60	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 22826</b> Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers- und Knoop-Härteprüfung) (ISO 22826:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22826:2021	60.60	2021-05-01	DIN ISO 22826 2008-08-01
<b>DIN CEN ISO/TR 16060</b> <b>DIN SPEC 8548</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014	60.60	2014-10-01	DIN V 1739 1996-09-01
<b>DIN-Fachbericht 17641-3</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO/TR 17641-3:2004); Deutsche Übersetzung des CEN ISO/TR 17641-3:2004	60.60	2004-10-01	

## NA 092-00-06 AA

### Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Wolfgang Ehrler

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN 1910-3</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Kunststoffschweißen - Teil 3: Prozesse zum Schweißen thermoplastischer Kunststoffe	60.60	2023-05-01	DIN 1910-3 1977-09-01
<b>DIN 1910-11</b> Schweißen; Werkstoffbedingte Begriffe für Metallschweißen	90.93	1979-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN 1910-100</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005	90.00	2008-02-01	DIN ISO 857-1 2002-11-01
<b>DIN 32520</b> Graphische Symbole für die Schweißtechnik - Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen	90.93	2016-04-01	DIN 32520-3 1989-02-01 DIN 32520-1 1987-01-01
<b>DIN 32527</b> Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren	90.00	2009-12-01	DIN 32527 1984-01-01
<b>DIN EN 1792</b> Schweißen - Mehrsprachige Liste mit Begriffen für Schweißen und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1792:2003	90.81	2003-06-01	DIN EN 1792 1998-03-01
<b>DIN EN ISO 2553</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO 2553:2019, korrigierte Fassung 2021-09); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2019	60.60	2022-07-01	
<b>DIN EN ISO 4063</b> Schweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2023); Deutsche Fassung EN ISO 4063:2023	60.60	2023-07-01	DIN EN ISO 4063 2011-03-01
<b>DIN EN ISO 6947</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 6947 2011-08-01
<b>DIN EN ISO 17659</b> Schweißen - Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004	60.60	2005-09-01	DIN EN 12345 1999-05-01
<b>DIN EN ISO 25901-2</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 2: Arbeits- und Gesundheitsschutz (ISO 25901-2:2022); Dreisprachige Fassung EN ISO 25901-2:2023	60.60	2023-04-01	
<b>DIN EN ISO 25901-5</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 5: Laserstrahlschweißen	20.00		
<b>DIN ISO/TR 25901-1</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 1: Allgemeine Begriffe (ISO/TR 25901-1:2016); Dreisprachige Fassung	60.60	2022-03-01	DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01
<b>DIN ISO/TR 25901-4</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 4: Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016); Dreisprachige Fassung	60.60	2022-03-01	DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01
<b>DIN-Fachbericht CEN/TR 14599</b> Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005	60.60	2005-08-01	DIN V 2307 2003-05-01
<b>DIN-Fachbericht ISO/TR 581</b> Schweißbarkeit - Metallische Werkstoffe - Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005	90.93	2007-04-01	



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 092-00-07 AA**

**Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse**

Vorsitz: Michael Everwand

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

<b>DIN 8522</b> Fertigungsverfahren der Autogentechnik - Übersicht	90.93	2009-12-01	DIN 8522 1980-09-01
<b>DIN 8541-2</b> Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 2: Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase	60.60	2021-08-01	DIN 8541-2 1987-12-01
<b>DIN 8541-3</b> Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen	60.60	2022-02-01	DIN 8541-3 1995-01-01
<b>DIN 32508</b> Mikro-Löt- und -Schweißgeräte mit eigener Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung - Mechanische und gastechische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung	90.93	2000-12-01	DIN 32508 1993-04-01
<b>DIN 32509</b> Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen	90.93	2009-04-01	DIN 32509 1998-07-01
<b>DIN 32539</b> Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen	90.00	2013-06-01	DIN 32539 1998-07-01
<b>DIN EN 560</b> Gasschweißgeräte - Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 560:2018	90.50	2018-11-01	DIN EN 560 2008-03-01
<b>DIN EN 561</b> Gasschweißgeräte - Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 561:2002	90.81	2002-09-01	DIN EN 561 1994-11-01
<b>DIN EN 1256</b> Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1256:2006	90.50	2008-03-01	
<b>DIN EN 1326</b> Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen; Deutsche Fassung EN 1326:1996	90.81	1996-07-01	
<b>DIN EN 1327</b> Gasschweißgeräte - Thermoplastische Schläuche zum Schweißen und für verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 1327:1996	90.81	1996-07-01	
<b>DIN CEN/TS 13259</b> Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse	60.10		DIN CEN/TR 13259 DIN SPEC 32536 2014-02-01
<b>DIN EN 17931</b> Ausrüstung zum Gasschweißen - Handbetätigte Ausrüstung zum Schweißen, Erhitzen und Schneiden - Regelmäßige Prüfung; Deutsche und Englische Fassung prEN 17931:2023	40.50	2023-03-01 Entwurf 2023-02-10	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 17942</b> Gasschweißgeräte - Sicherheitsanforderungen an industrielle Thermoprozess-Einrichtungen mit freibrennenden Gasschweißgeräten der Autogentechnik; Deutsche und Englische Fassung prEN 17942:2023	50.25	2023-01-01 Entwurf 2022-12-09	
<b>DIN EN ISO 2503</b> Gasschweißgeräte - Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa) (ISO 2503:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2503:2009 + A1:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 2503 2009-11-01
<b>DIN EN ISO 3821</b> Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2019); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2019	60.60	2020-04-01	DIN EN ISO 3821 2010-07-01
<b>DIN EN ISO 5171</b> Gasschweißgeräte - Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 5171:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5171:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 5171 2010-07-01
<b>DIN EN ISO 5172</b> Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 5172 2012-11-01
<b>DIN EN ISO 5175-1</b> Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 1: Mit integrierter Flammensperre (ISO 5175-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 5175-1:2017	60.60	2018-03-01	DIN EN 730-1 2003-01-01
<b>DIN EN ISO 5175-2</b> Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 2: Einrichtungen ohne integrierte Flammensperre (ISO 5175-2:2017, korrigierte Fassung 2019-01); Deutsche Fassung EN ISO 5175-2:2017	60.60	2019-05-01	
<b>DIN EN ISO 7291</b> Gasschweißgeräte - Hauptstellendruckregler für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 30 MPa (300 bar) (ISO 7291:2010 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 7291:2010 + A1:2015	60.60	2021-03-01	
<b>DIN EN ISO 9012</b> Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen (ISO 9012:2023); Deutsche Fassung EN ISO 9012:2023	60.60	2024-01-01	DIN EN ISO 9012 2011-12-01
<b>DIN EN ISO 9090</b> Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren (ISO 9090:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9090:2019	60.60	2020-02-01	DIN ISO 9090 1990-02-01
<b>DIN EN ISO 9539</b> Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 9539:2010 + Amd.1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9539:2010 + A1:2013	60.60	2014-04-01	DIN EN ISO 9539 2010-05-01
<b>DIN EN ISO 10225</b> Gasschweißgeräte - Kennzeichnung von Geräten für das Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 10225:2013); Deutsche Fassung EN ISO 10225:2021	60.60	2021-05-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14113</b> Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2013	60.60	2014-02-01	DIN EN ISO 14113 2009-01-01
<b>DIN EN ISO 14114</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen (ISO 14114:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14114:2018	60.60	2018-04-01	DIN EN ISO 14114 2015-10-01
<b>DIN EN ISO 15296</b> Gasschweißgeräte - Begriffe (ISO 15296:2017); Dreisprachige Fassung EN ISO 15296:2018	60.60	2018-04-01	DIN EN 13622 2002-07-01
<b>DIN EN ISO 15615</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen für Hochdruckeinrichtungen (ISO 15615:2022); Deutsche Fassung EN ISO 15615:2022	60.60	2023-02-01	DIN EN ISO 15615 2013-08-01
<b>DIN CEN/TR 13259</b> <b>DIN SPEC 32536</b> Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse; Deutsche Fassung CEN/TR 13259:2013	92.20	2014-02-01	DIN V 32528 1999-02-01

## NA 092-00-08 AA

### Weichlöten (DVS AG V 6.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Trodler

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN 1707-100</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen als Ergänzung zur DIN EN ISO 9453:2014-12	90.93	2017-10-01	DIN 1707-100 2011-09-01
<b>DIN 8526</b> Prüfung von Weichlötverbindungen - Spalllötverbindungen, Scherversuch, Zeitstandscherversuch	90.93	2016-03-01	DIN 8526 1977-11-01
<b>DIN 35229</b> Weichlote - Zinn und Zinnlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)	90.93	2018-08-01	
<b>DIN EN 29455-8</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991); Deutsche Fassung EN 29455-8:1993	60.60	1994-02-01	
<b>DIN EN ISO 9453</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9453:2020	60.60	2021-01-01	DIN EN ISO 9453 2014-12-01
<b>DIN EN ISO 9454-1</b> Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9454-1:2016	60.60	2016-07-01	DIN EN 29454-1 1994-02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 9454-2</b> Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen (ISO 9454-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9454-2:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9454-2 2000-09-01
<b>DIN EN ISO 9455-1</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrisches Verfahren (ISO 9455-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9455-1:2023	60.60	2023-03-01	DIN EN 29455-1 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9455-2</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode (ISO 9455-2:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-2:1995	60.60	1995-11-01	
<b>DIN EN ISO 9455-3</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsverfahren (ISO 9455-3:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-3:2020	60.60	2020-08-01	DIN EN ISO 9455-3 1994-11-01
<b>DIN EN ISO 9455-5</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-5:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9455-5 2014-10-01
<b>DIN EN ISO 9455-6</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9455-6:2022	60.60	2023-10-01	
<b>DIN EN ISO 9455-9</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-9:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9455-9 1995-11-01
<b>DIN EN ISO 9455-10</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9455-10:2012	60.60	2013-01-01	DIN EN ISO 9455-10 2000-09-01
<b>DIN EN ISO 9455-11</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 11: Löslichkeit von Flussmittelrückständen (ISO 9455-11:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-11:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN 29455-11 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9455-13</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 13: Bestimmung von Flussmittelspritzern (ISO 9455-13:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-13:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-13 1999-06-01
<b>DIN EN ISO 9455-14</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen (ISO 9455-14:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-14:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN 29455-14 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9455-15</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-15 1999-06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 9455-16</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 9455-16 2013-08-01
<b>DIN EN ISO 9455-17</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO 9455-17:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9455-17:2006	92.20	2006-09-01	DIN 8527-1 1997-08-01
<b>DIN EN ISO 9455-17</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO/FDIS 9455-17:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 9455-17:2023	50.50	2022-08-01 Entwurf 2022-07-15	DIN EN ISO 9455-17 2006-09-01
<b>DIN EN ISO 12224-1</b> Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-1:1998	92.20	1998-10-01	DIN 8516 1967-08-01
<b>DIN EN ISO 12224-1</b> Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO/DIS 12224-1:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12224-1:2023	40.50	2023-09-01 Entwurf 2023-07-28	DIN EN ISO 12224-1 1998-10-01
<b>DIN EN ISO 12224-2</b> Flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flussmittelgehaltes (ISO 12224-2:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-2:1999	92.20	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 12224-2</b> Flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flussmittelgehaltes (ISO/DIS 12224-2:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12224-2:2023	40.50	2023-09-01 Entwurf 2023-07-28	DIN EN ISO 12224-2 1999-06-01

## NA 092-00-09 AA

### Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren

Vorsitz: Andreas Hasse

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

<b>DIN EN 14717</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2005	92.20	2005-07-01	
<b>DIN EN 14717</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche und Englische Fassung prEN 14717:2021	50.25	2021-04-01 Entwurf 2021-03-19	DIN EN 14717 2005-07-01
<b>DIN EN ISO 10882-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 10882-1:2011	92.20	2012-01-01	DIN EN ISO 10882-1 2001-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 10882-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO/DIS 10882-1:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10882-1:2023	40.50	2023-06-01 Entwurf 2023-05-05	DIN EN ISO 10882-1 2012-01-01
<b>DIN EN ISO 10882-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO 10882-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2000	92.20	2001-04-01	DIN 32507 1984-05-01
<b>DIN EN ISO 10882-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO/DIS 10882-2:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10882-2:2023	40.50	2023-06-01 Entwurf 2023-05-05	DIN EN ISO 10882-2 2001-04-01
<b>DIN EN ISO 15011-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse (ISO 15011-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-1:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-1 2002-06-01
<b>DIN EN ISO 15011-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-2 2003-09-01
<b>DIN EN ISO 15011-3</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-3 2003-02-01
<b>DIN EN ISO 15011-4</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2018	60.60	2018-05-01	DIN EN ISO 15011-4 2009-07-01
<b>DIN EN ISO 15011-5</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO 15011-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15011-5:2011	60.60	2012-01-01	DIN ISO/TS 15011-5 2006-06-01
<b>DIN EN ISO 17916</b> Sicherheit von Maschinen zum thermischen Trennen (ISO 17916:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17916:2016	60.60	2016-11-01	
<b>DIN EN ISO 21904-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 21904-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-1:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-4 2016-11-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgeseh.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 21904-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 2: Anforderungen an Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades (ISO 21904-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-2:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-1 2013-08-01
<b>DIN EN ISO 21904-3</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von brennerintegrierten Absaugeinrichtungen für Schweißrauch (ISO 21904-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 21904-3:2018	60.60	2018-07-01	
<b>DIN EN ISO 21904-4</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen (ISO 21904-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-4:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-2 2008-06-01
<b>DIN EN ISO 25980</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse (ISO 25980:2023); Deutsche Fassung EN ISO 25980:2023	60.60	2023-08-01	DIN EN ISO 25980 2015- 01-01
<b>DIN CEN ISO/TS 15011-6 DIN SPEC 91189</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012 + Cor.1:2012); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2012 + AC:2012	60.60	2012-12-01	

## NA 092-00-12 AA

### Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ralf Bothfeld

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

<b>DIN 8519</b> Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel	90.93	1996-05-01	DIN 8519 1978-07-01
<b>DIN EN 20865</b> T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen (ISO 865:1981); Deutsche Fassung EN 20865:1991	60.60	1992-02-01	DIN 44756 1972-08-01
<b>DIN EN 25822</b> Punktschweißeinrichtungen; Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988); Deutsche Fassung EN 25822:1991	60.60	1992-02-01	DIN 44757-1 1972-08-01 DIN 44757-2 1972-08-01 DIN 44758-1 1972-08-01 DIN 44758-2 1972-08-01
<b>DIN EN 29313</b> Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen; Kühlrohre (ISO 9313:1989); Deutsche Fassung EN 29313:1992	60.60	1992-07-01	DIN 44769 1976-09-01
<b>DIN EN ISO 669</b> Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016); Deutsche Fassung EN ISO 669:2016	60.60	2016-07-01	DIN ISO 669 2001-06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 1089</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Elektrodensitze für Punktschweißeinrichtungen - Maße (ISO 1089:2023); Deutsche Fassung EN ISO 1089:2023	60.60	2023-10-01	DIN ISO 1089 1985-10-01
<b>DIN EN ISO 5182</b> Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 5182 2009-08-01
<b>DIN EN ISO 5183-1</b> Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO 5183-1:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-1 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN EN 25183-1 1992-02-01
<b>DIN EN ISO 5183-2</b> Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 5183-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-2:2002	60.60	2002-03-01	DIN EN 25183-2 1992-02-01
<b>DIN EN ISO 5821</b> Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen (ISO 5821:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2009	92.20	2010-04-01	DIN ISO 5821 1984-04-01
<b>DIN EN ISO 5821 rev</b> Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen	20.00		DIN EN ISO 5821 2010-04-01
<b>DIN EN ISO 5826</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren (ISO 5826:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014	60.60	2014-07-01	DIN EN ISO 5826 VDE 0545-10 2003-10-01
<b>DIN EN ISO 5828</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Sekundär-Anschlussleitungen mit wassergekühlten Kabelschuhen - Maße und Kennwerte (ISO 5828:2001); Deutsche Fassung EN ISO 5828:2001	90.93	2001-12-01	DIN ISO 5828 1985-10-01
<b>DIN EN ISO 5829</b> Widerstandspunktschweißen - Elektrodenadapter, Innenkegel 1 : 10 (weiblich) (ISO 5829:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5829:2021	60.60	2021-03-01	
<b>DIN EN ISO 5830</b> Widerstandspunktschweißen - Elektrodeneinsteckkappen (ISO 5830:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5830:2021	60.60	2021-03-01	
<b>DIN EN ISO 6520-2</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 2: Pressschweißungen (ISO 6520-2:2013); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-2:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 6520-2 2002-04-01
<b>DIN EN ISO 7285</b> Pneumatik-Schweißzylinder für Vielpunktschweißeinrichtungen (ISO 7285:1995); Deutsche Fassung EN ISO 7285:2021	60.60	2021-04-01	
<b>DIN EN ISO 8167</b> Widerstandsschweißen - Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln - Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8167:2021	60.60	2021-10-01	DIN EN 28167 1992-07-01



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 8205</b>  Widerstandsschweißeinrichtungen - Wassergekühlte Sekundäranschlussskabel (ISO 8205:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8205:2021	60.60	2021-07-01	DIN EN ISO 8205-1 2003-07-01 DIN EN ISO 8205-2 2003-01-01 DIN EN ISO 8205-3 2013-04-01
<b>DIN EN ISO 8430-1</b>  Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10 (ISO 8430-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-1:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-1 1992-07-01
<b>DIN EN ISO 8430-2</b>  Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 2: Morsekegelbefestigung (ISO 8430-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-2:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-2 1992-07-01
<b>DIN EN ISO 8430-3</b>  Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 8430-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-3:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-3 1992-07-01
<b>DIN EN ISO 9312</b>  Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9312:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 9312 1995-01-01
<b>DIN EN ISO 10447</b>  Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2022); Deutsche Fassung EN ISO 10447:2022	60.60	2023-03-01	DIN EN ISO 10447 2015-05-01
<b>DIN EN ISO 10656</b>  Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:2016); Deutsche Fassung EN ISO 10656:2021	60.60	2021-03-01	DIN ISO 10656 2016-11-01
<b>DIN EN ISO 14270</b>  Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14270 2002-04-01
<b>DIN EN ISO 14271</b>  Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2017	60.60	2018-01-01	DIN EN ISO 14271 2012-11-01
<b>DIN EN ISO 14272</b>  Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Kopfgzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14272:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14272:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14272 2002-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14273</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14273:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14273 2002-03-01
<b>DIN EN ISO 14323</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfzugversuchs von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14323:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14323:2015	60.60	2015-06-01	DIN EN ISO 14323 2006-07-01
<b>DIN EN ISO 14324</b> Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen (ISO 14324:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14324:2003	60.60	2003-12-01	DIN 50165 1994-10-01
<b>DIN EN ISO 14373</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2015	92.20	2015-06-01	DIN EN ISO 14373 2007-09-01
<b>DIN EN ISO 14373</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO/FDIS 14373:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 14373:2023	50.50	2023-04-01 Entwurf 2023-03-10	DIN EN ISO 14373 2015-06-01
<b>DIN EN ISO 14554-1</b> Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013	60.60	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-1 2000-07-01
<b>DIN EN ISO 14554-2</b> Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14554-2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-2:2013	60.60	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-2 2000-07-01
<b>DIN EN ISO 15609-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011	60.60	2012-03-01	DIN EN ISO 15609-5 2004-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-12</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 15614-12 2014-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-13</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2021	92.20	2022-07-01	DIN EN ISO 15614-13 2012-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-13</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2023); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2023	60.10	2023-03-01 Entwurf 2023-02-17	DIN EN ISO 15614-13 2022-07-01
<b>DIN EN ISO 16432</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007	60.60	2007-09-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 16433</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16433:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16433:2007	60.60	2007-09-01	
<b>DIN EN ISO 17653</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindungen (ISO 17653:2012); Deutsche Fassung EN ISO 17653:2012	60.60	2012-08-01	DIN EN ISO 17653 2003-07-01
<b>DIN EN ISO 17654</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen - Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen (ISO 17654:2011); Deutsche Fassung EN ISO 17654:2011	60.60	2011-12-01	DIN EN ISO 17654 2003-05-01
<b>DIN EN ISO 17657-1</b> Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Leitfaden für die Messung (ISO 17657-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-1:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-1 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 17657-2</b> Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule (ISO 17657-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-2:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-2 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 17657-3</b> Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Strommessspule (ISO 17657-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-3:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-3 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 17657-4</b> Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 4: Kalibriersystem (ISO 17657-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-4:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-4 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 17657-5</b> Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems (ISO 17657-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-5:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-5 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 17677-1</b> Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 17677-1:2021); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 17677-1 2019-06-01
<b>DIN EN ISO 18278-1</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißseignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2022	60.60	2023-06-01	DIN EN ISO 14327 2004-06-01
<b>DIN EN ISO 18278-2</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen (ISO 18278-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18278-2:2016	60.60	2016-09-01	DIN EN ISO 18278-2 2005-02-01
<b>DIN EN ISO 18278-3</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO 18278-3:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18278-3:2017	60.60	2017-12-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 18592</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben (ISO 18592:2019); Deutsche Fassung EN ISO 18592:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 18592 2010-05-01
<b>DIN EN ISO 18594</b> Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen (ISO 18594:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18594:2007	60.60	2007-06-01	
<b>DIN EN ISO 18595</b> Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021); Deutsche Fassung EN ISO 18595:2021	60.60	2021-05-01	DIN EN ISO 18595 2007-12-01
<b>DIN EN ISO 20168</b> Widerstandsschweißen - Selbsthemmende Kegel für Elektrodenhalter und Elektronenkappe (ISO 20168:2016); Deutsche Fassung EN ISO 20168:2021	60.60	2021-03-01	
<b>DIN EN ISO 22829</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren-Gleichrichtereinheiten für Schweißzangen mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz (ISO 22829:2017); Deutsche Fassung EN ISO 22829:2017	60.60	2018-01-01	DIN EN ISO 22829 2008-06-01
<b>DIN ISO 693</b> Rohlinge für Rollenelektroden; Maße; Identisch mit ISO 693, Ausgabe 1982	90.93	1985-10-01	DIN 44754 1962-08-01
<b>DIN ISO 5184</b> Gerade Punktschweißelektroden	90.93	1984-04-01	DIN 44750-1 1971-04-01 DIN 44750-2 1971-04-01
<b>DIN ISO 5827</b> Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer; Identisch mit ISO 5827:1983 (Stand 1985)	90.93	1989-08-01	DIN 44762 1974-01-01
<b>DIN ISO 7931</b> Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen; Identisch mit ISO 7931:1985	90.93	1989-08-01	DIN 44763 1973-10-01 DIN 44765 1973-10-01

## NA 092-00-14 AA

### Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)

Vorsitz: Werner Krömmel

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN 1395-1</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1395-1:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-2</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flammsspritzen einschließlich HVOF; Deutsche Fassung EN 1395-2:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 1395-3</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-3:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-4</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-4:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-5</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern; Deutsche Fassung EN 1395-5:2018	90.50	2018-10-01	DIN EN 1395-5 2007-04-01
<b>DIN EN 1395-6</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme; Deutsche Fassung EN 1395-6:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-7</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme; Deutsche Fassung EN 1395-7:2007	90.50	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 13507</b> Thermisches Spritzen - Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 13507:2018	90.50	2018-10-01	DIN EN 13507 2010-06-01
<b>DIN CEN/TR 15339-1</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-1:2014	60.60	2020-11-01	
<b>DIN EN 15339-2</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten; Deutsche Fassung EN 15339-2:2021	60.60	2021-09-01	DIN EN 15339-2 2007-06-01
<b>DIN CEN/TR 15339-3</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 3: Brenner und Spritzpistolen und ihre Anschlüsse und Stromquellen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-3:2014	60.60	2020-11-01	
<b>DIN CEN/TR 15339-4</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 4: Gas- und Flüssigbrennstoffversorgung; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-4:2014	60.60	2020-11-01	
<b>DIN CEN/TR 15339-5</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 5: Pulver- und Drahtfördereinheiten; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-5:2014	60.60	2020-11-01	
<b>DIN CEN/TR 15339-6</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 6: Spritzkabinen, Handhabungssystem, Staubsammlung, Abluftsystem, Filter; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-6:2014	60.60	2020-11-01	
<b>DIN EN 15340</b> Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15340:2007	90.50	2007-06-01	
<b>DIN EN 15520</b> Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15520:2007	92.20	2007-11-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 15520</b> Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche und Englische Fassung prEN 15520:2023	40.50	2023-02-01 Entwurf 2023-01-06	DIN EN 15520 2007-11-01
<b>DIN EN 15648</b> Thermisches Spritzen - Bauteilbezogene Verfahrensprüfung; Deutsche Fassung EN 15648:2009	90.81	2009-04-01	
<b>DIN EN 16813</b> Thermisches Spritzen - Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren; Deutsche Fassung EN 16813:2016	90.81	2017-02-01	
<b>DIN EN 17001</b> Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Schichtspezifikation; Deutsche Fassung EN 17001:2018	90.50	2018-10-01	
<b>DIN EN 17002</b> Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Spritzanweisung; Deutsche Fassung EN 17002:2018	90.50	2018-10-01	
<b>DIN EN 17393</b> Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch; Deutsche Fassung EN 17393:2020	60.60	2020-09-01	DIN 32535 2013-10-01
<b>DIN EN 17832</b> Thermisches Spritzen - Bestimmung der Förderrate von pulverförmigem Spritzmaterial unter Fertigungsbedingungen; Deutsche Fassung EN 17832:2023	60.60	2023-08-01	
<b>DIN EN ISO 2063-1</b> Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme (ISO 2063-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2063-1:2019	60.60	2019-07-01	DIN EN ISO 2063-1 2018-02-01
<b>DIN EN ISO 2063-2</b> Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen (ISO 2063-2:2017); Deutsche Fassung EN ISO 2063-2:2017	92.20	2018-02-01	DIN EN ISO 2063 2005-05-01
<b>DIN EN ISO 2063-2 rev</b> Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen	20.00		DIN EN ISO 2063-2 2018-02-01
<b>DIN EN ISO 12670</b> Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen (ISO 12670:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12670:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN 15311 2007-06-01
<b>DIN EN ISO 12671</b> Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 12671:2021); Deutsche Fassung EN ISO 12671:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 12671 2014-07-01
<b>DIN EN ISO 12679</b> Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen (ISO 12679:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12679:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN 14616 2005-02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 12690</b> Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung (ISO 12690:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12690:2010	60.60	2011-04-01	DIN EN 13214 2001-04-01
<b>DIN EN ISO 13123</b> Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfverfahren für Wärmedämmschichten unter Temperaturwechselbeanspruchung bei gleichzeitigem Temperaturgradienten (ISO 13123:2011); Deutsche Fassung EN ISO 13123:2011	60.60	2012-04-01	
<b>DIN EN ISO 14232-1</b> Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14232-1:2017	92.20	2017-08-01	DIN EN 1274 2005-02-01
<b>DIN EN ISO 14232-1 rev</b> Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen	20.00		DIN EN ISO 14232-1 2017-08-01
<b>DIN EN ISO 14232-2</b> Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 2: Vergleich der Schichtleistung und der Spritzpulvereigenschaften; Deutsche Fassung prEN ISO 14232-2:2014	60.00		DIN EN 1274 2005-02-01
<b>DIN EN ISO 14916</b> Thermisches Spritzen - Ermittlung der Haftzugfestigkeit (ISO 14916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14916:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 582 1994-01-01
<b>DIN EN ISO 14917</b> Thermisches Spritzen - Begriffe, Einteilung (ISO 14917:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14917:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 657 2005-06-01
<b>DIN EN ISO 14918</b> Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO 14918:2018); Deutsche Fassung EN ISO 14918:2018	92.20	2018-09-01	DIN EN ISO 14918 1999-03-01
<b>DIN EN ISO 14918 rev</b> Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern	20.00		DIN EN ISO 14918 2018-09-01
<b>DIN EN ISO 14919</b> Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2015	92.20	2015-04-01	DIN EN ISO 14919 2001-10-01
<b>DIN EN ISO 14919</b> Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2023	60.10	2024-02-01	DIN EN ISO 14919 2015-04-01
<b>DIN EN ISO 14920</b> Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2023	60.60	2023-11-01	DIN EN ISO 14920 2015-04-01
<b>DIN EN ISO 14921</b> Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010	60.60	2011-04-01	DIN EN ISO 14921 2001-11-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14922</b> Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen für Hersteller von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14922:2021); Deutsche Fassung EN ISO 14922:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 14922-1 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-2 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-3 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-4 1999-08-01
<b>DIN EN ISO 14923</b> Thermisches Spritzen - Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14923:2003) Deutsche Fassung EN ISO 14923:2003	60.60	2003-10-01	
<b>DIN EN ISO 14924</b> Thermisches Spritzen - Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14924:2005); Deutsche Fassung EN ISO 14924:2005	60.60	2005-11-01	
<b>DIN EN ISO 17834</b> Thermisches Spritzen - Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion und Oxidation bei erhöhten Temperaturen (ISO 17834:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17834:2003	60.60	2004-02-01	
<b>DIN EN ISO 17836</b> Thermisches Spritzen - Bestimmung der Auftragrate beim thermischen Spritzen (ISO 17836:2017); Deutsche Fassung EN ISO 17836:2017	60.60	2018-03-01	DIN EN ISO 17836 2005- 02-01

## NA 092-00-15 AA

### Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)

Vorsitz: Dr.-Ing. Wilfried Behr

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 32511</b> Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte	90.93	2007-03-01	DIN 32511 1994-06-01
<b>DIN 32533</b> Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Strahlparameterprodukt - Messen des Strahlfokussdurchmessers und des Divergenzwinkels	90.93	2015-09-01	
<b>DIN EN 1011-7</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004	90.81	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 13919-1</b> Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:2019	60.60	2020-03-01	DIN EN ISO 13919-1 1996-09-01
<b>DIN EN ISO 13919-2</b> Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2021	60.60	2021-06-01	DIN EN ISO 13919-2 2001-12-01



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14744-1</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008	60.60	2008-09-01	DIN EN ISO 14744-1 2000-07-01
<b>DIN EN ISO 14744-2</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-2 1988-08-01
<b>DIN EN ISO 14744-3</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-3 1987-10-01
<b>DIN EN ISO 14744-4</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-4 1987-10-01
<b>DIN EN ISO 14744-5</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-5 1989-04-01
<b>DIN EN ISO 14744-6</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-6 1987-10-01
<b>DIN EN ISO 15609-3</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004	60.60	2004-10-01	DIN EN ISO 9956-10 1996-11-01

## NA 092-00-16 AA

### Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Rainer Trillmich

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN ISO 13918</b> Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2018 + A1:2021	92.20	2021-12-01	DIN EN ISO 13918 2018- 04-01
<b>DIN EN ISO 13918 rev</b> Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen	20.00		DIN EN ISO 13918 2021- 12-01
<b>DIN EN ISO 14555</b> Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2017	60.60	2017-10-01	DIN EN ISO 14555 2014- 08-01
<b>DIN EN ISO 14555 rev</b> Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen	20.00		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 092-00-17 AA**

**Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)**

Vorsitz: Sven-Christoph Nowak

Bearbeiter DIN: Stran Abdulkhaliq

<b>DIN 29595</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzgeschweißte metallische Bauteile - Anforderungen	92.20	2007-04-01	
<b>DIN 65118</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Geschweißte metallische Bauteile - Angaben in Bauunterlagen und allgemeine konstruktive Anforderungen	90.93	2010-09-01	DIN 65118-1 1991-03-01 DIN 65118-1 Beiblatt 1 1991-03-01 DIN 65118-2 1987-06-01
<b>DIN 65153</b> Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Plasmaschweißeinrichtungen	95.70	1997-06-01	
<b>DIN 65169</b> Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete Bauteile - Konstruktionsrichtlinien	90.93	2017-07-01	DIN 65169 1986-10-01
<b>DIN 65170</b> Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch	90.00	2009-01-01	DIN 65170 1997-02-01
<b>DIN 65171</b> Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Vorrichtungen und Zusatzausrüstungen zum Schmelzschweißen - Führungs- und Bewegungsgenauigkeit	90.93	2016-09-01	DIN 65171 1984-03-01
<b>DIN EN 2574</b> Luft- und Raumfahrt; Schweißnähte; Angaben in Zeichnungen	60.60	1991-09-01	
<b>DIN EN 3879</b> Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Schweißzusatz - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3879:2023	60.60	2023-06-01	
<b>DIN EN 3960</b> Luft- und Raumfahrt - Goldbasislegierung AU-B40001 (AuNi18) - Hartlot in Form von Pulver oder Paste Deutsche Fassung EN 3960:2001	60.60	2002-03-01	
<b>DIN EN 4328</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1601 (X18CrWNi13-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe - Deutsche Fassung EN 4328:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4330</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4802 (X8CrNiMn27-22-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4330:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4331</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1804 (25CrMnMo4-2-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4331:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4332</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1805 (8CrMnMo12-4-9) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4332:2002	60.60	2002-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 4333</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4902 (X5CrNiCoMoWMn21-20-20-3-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4333:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4334</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4334:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4335</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA2602 (X4NiCrTiMoV26-15) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4335:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4336</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA3801 (X4CrNiMn20-10-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4336:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4340</b> Luft- und Raumfahrt - Magnesiumlegierung MG-W68001 - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4340:2001	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4343</b> Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1001 (X13Cr12) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4343:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN 4500-006</b> Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 006: Besondere Regeln für Hartlote; Deutsche und Englische Fassung prEN 4500-006:2021	40.45	2022-02-01 Entwurf 2022-01-07	DIN EN 4500-6
<b>DIN EN 4632-001</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 001: Allgemeines; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-001:2008	60.60	2009-07-01	
<b>DIN EN 4632-002</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 002: Gleichartige Verbindungen Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-002:2008	60.60	2009-06-01	
<b>DIN EN 4632-003</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 003: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus unlegierten und niedriglegierten Stählen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-003:2010	60.60	2010-09-01	
<b>DIN EN 4632-004</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012	62.42	2013-11-01	
<b>DIN EN 4632-004 Berichtigung 1</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012, Berichtigung zu DIN EN 4632-004:2013-11	60.60	2014-03-01	
<b>DIN EN 4632-005</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 005: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hitzebeständigen Nickel- oder Kobaltbasislegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-005:2009	60.60	2010-10-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 4632-006</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 006: Gleichartige Verbindungen aus Titanbasislegierungen; Deutsche Fassung EN 4632-006:2013	60.60	2013-11-01	
<b>DIN EN 4677-001</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4677-001:2012	92.20	2013-02-01	
<b>DIN EN 4677-001</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 4677-001:2021	40.45	2022-01-01 Entwurf 2021-11-26	DIN EN 4677-001 2013-02-01
<b>DIN EN 4678</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlschweißen - Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4678:2011	60.60	2012-01-01	
<b>DIN EN 4877-001</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 4877-001:2021	40.45	2022-02-01 Entwurf 2022-01-14	
<b>DIN EN 4877-002</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 002: Zugelassene Schweißzusätze; Deutsche und Englische Fassung EN 4877-002:2023	60.60	2023-08-01	
<b>DIN ISO 11745</b> Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO 11745:2022)	60.60	2023-04-01	DIN ISO 11745 2016-09-01
<b>DIN ISO 16338</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Widerstandspunkt- und Rollenahtschweißen (ISO 16338:2017)	90.93	2017-11-01	DIN ISO 16338 2014-08-01
<b>DIN ISO 17533</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schweißinformationen in Bauunterlagen (ISO 17533:2015)	90.93	2016-09-01	
<b>DIN ISO 17927-1</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen - Teil 1: Prozessspezifikation (ISO 17927-1:2020); Text Deutsch und Englisch	40.10	2024-02-01 Entwurf 2024-01-19	DIN 29595 2007-04-01
<b>DIN ISO 17927-2</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen - Teil 2: Annahmekriterien (ISO 17927-2:2020); Text Deutsch und Englisch	40.10	2024-02-01 Entwurf 2024-01-19	DIN 29595 2007-04-01
<b>DIN ISO 19828</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Sichtprüfung von Schweißungen (ISO 19828:2017)	60.60	2021-03-01	
<b>DIN ISO 24394</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO 24394:2018, korrigierte Fassung 2020-11)	60.60	2021-05-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-19 AA

## Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Peter Baumgart

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN EN 1011-4</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Deutsche Fassung EN 1011-4 : 2000	62.41	2001-02-01	
<b>DIN EN 18007-1</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 1: Schweißwissen, Terminologie und Begriffe; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-1:2023	40.50	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	
<b>DIN EN 18007-2</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-2:2023	40.50	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	
<b>DIN EN 18007-3</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 3: Qualifizierung der Bediener und Einrichter; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-3:2023	40.50	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	
<b>DIN EN 18007-4</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-4:2023	40.50	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	
<b>DIN EN 18007-5</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-5:2023	40.50	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	
<b>DIN EN ISO 9606-2</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004	60.60	2005-03-01	DIN EN 287-2 1997-09-01
<b>DIN EN ISO 9692-3</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9692-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 9692-3 2001-07-01
<b>DIN EN ISO 10042</b> Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018	60.60	2019-01-01	DIN EN ISO 10042 2006-02-01
<b>DIN EN ISO 15614-2</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2005	92.20	2005-07-01	DIN EN 288-4 1997-10-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15614-2</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO/DIS 15614-2:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-2:2022	50.25	2022-07-01 Entwurf 2022-06-03	DIN EN ISO 15614-2 2005-07-01
<b>DIN EN ISO 15614-4</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005	92.20	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 15614-4</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO/DIS 15614-4:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-4:2021	40.91	2022-03-01 Entwurf 2022-02-11	DIN EN ISO 15614-4 2005-09-01 DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 2008-01-01
<b>DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005, Berichtigungen zu DIN EN ISO 15614-4:2005-09; Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005/AC:2007	92.20	2008-01-01	
<b>DIN EN ISO 15614-4/A11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss	20.00		

## NA 092-00-20 AA

### Schneidtechnik (DVS AG V 5)

Vorsitz: Dr. Lutz Nickenig

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN 2310-6</b> Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse	60.60	2023-03-01	DIN 2310-6 2003-06-01
<b>DIN 32510</b> Thermisches Trennen - Brennböhen mit Sauerstofflanzen in mineralische Werkstoffe - Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung	90.00	2008-05-01	DIN 32510-1 1979-05-01
<b>DIN 32516</b> Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe	60.60	2022-09-01	DIN 32516 2000-12-01
<b>DIN EN 28206</b> Abnahmeprüfungen für Brennschneidmaschinen - Nachführgenauigkeit - Funktionseigenschaften (ISO 8206:1991); Deutsche Fassung EN 28206:1992	60.60	1992-08-01	DIN 8523 1974-05-01
<b>DIN EN ISO 7287</b> Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden (ISO 7287 : 2002); Deutsche Fassung EN ISO 7287 : 2002	60.60	2003-05-01	DIN EN ISO 7287 1995-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 7287/A1</b> Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden - ÄNDERUNG 1 (ISO 7287:2002/DAM 1:2023); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 7287:2002/prA1:2023	40.50	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	
<b>DIN EN ISO 9013</b> Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017	60.60	2017-05-01	DIN EN ISO 9013 2003-07-01
<b>DIN EN ISO 9013/A1</b> Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität - Änderung 1 (ISO 9013:2017/DAM 1:2023); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 9013:2017/prA1:2023	40.50	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	
<b>DIN EN ISO 17658</b> Schweißen - Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten - Terminologie (ISO 17658:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17658:2015	60.60	2015-08-01	DIN EN 12584 1999-06-01

## NA 092-00-21 AA

### Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)

Vorsitz: Benjamin Gerhards

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 32532</b> Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte	90.00	2009-08-01	
<b>DIN 32540</b> Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Begriffe, Einflussgrößen, Durchführung	90.93	2012-08-01	DIN V 32540 1997-07-01
<b>DIN EN 1011-6</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2018	60.60	2019-04-01	DIN EN 1011-6 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 15609-4</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009	60.60	2009-10-01	DIN EN ISO 15609-4 2004-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002	92.20	2002-10-01	
<b>DIN EN ISO 15614-11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO/DIS 15614-11:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-11:2022	50.25	2022-08-01 Entwurf 2022-07-22	DIN EN ISO 15614-11 2002-10-01
<b>DIN EN ISO 15616-1</b> Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003	60.60	2003-05-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15616-2</b> Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003	60.60	2003-05-01	
<b>DIN EN ISO 15616-3</b> Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003	60.60	2003-05-01	
<b>DIN EN ISO 15616-4</b> Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 4: 2D-Strahlführungssystem (ISO 15616-4:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15616-4:2021	60.60	2021-03-01	
<b>DIN EN ISO 22827-1</b> Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005	60.60	2006-02-01	
<b>DIN EN ISO 22827-2</b> Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005	60.60	2006-02-01	

## NA 092-00-22 AA

## Schweißen von Betonstahl

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN ISO 17660 rev</b>	40.89	2021-09-01 Entwurf 2021-08-06	DIN EN ISO 17660-1 DIN EN ISO 17660-1 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-2 DIN EN ISO 17660-2 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 2007-08-01 DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 2007-08-01
Schweißen - Schweißen von Betonstahl (ISO/DIS 17660:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660:2021			
<b>DIN EN ISO 17660-1</b>	92.20	2006-12-01	DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006			
<b>DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1</b>	92.20	2007-08-01	
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-1:2006-12			



Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 17660-2</b>	92.20	2006-12-01	DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006			
<b>DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1</b>	92.20	2007-08-01	
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-2:2006-12			

## NA 092-00-24 AA

### Reibschweißen - Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN EN ISO 15620</b>	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 15620 2000-10-01
Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2019			

## NA 092-00-26 AA

### Hartlöten (DVS AG V 6.1)

Vorsitz: Dr.-Ing. Jan Pfeiffer

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN 1900</b>	90.93	2010-04-01	
Anforderung und Qualifizierung von Lötverfahren für metallische Werkstoffe - Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen			
<b>DIN 1912-4</b>	90.93	2018-10-01	DIN 1912-4 2017-04-01
Zeichnerische Darstellung - Schweißen, Löten - Teil 4: Begriffe und Benennungen für Lötstöße und Lötnähte			
<b>DIN 8514</b>	90.93	2006-05-01	DIN 8514-1 1978-07-01
Lötbarkeit			
<b>DIN EN 12797</b>	62.41	2000-12-01	DIN 8525-1 1977-11-01 DIN 8525-2 1977-11-01 DIN 8525-3 1986-07-01
Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen; Deutsche Fassung EN 12797 : 2000			
<b>DIN EN 12799</b>	62.41	2000-12-01	
Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen - Deutsche Fassung EN 12799 : 2000			
<b>DIN EN 13134</b>	92.20	2000-12-01	
Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung - Deutsche Fassung EN 13134 : 2000			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 14324</b> Hartlöten - Anleitung zur Anwendung hartgelöteter Verbindungen; Deutsche Fassung EN 14324:2004	60.60	2004-12-01	
<b>DIN EN ISO 3677</b> Zusätze zum Weich- und Hartlöten - Bezeichnung (ISO 3677:2016); Deutsche Fassung EN ISO 3677:2016	92.20	2016-12-01	DIN EN ISO 3677 1995-04-01
<b>DIN EN ISO 3677</b> Zusätze zum Hartlöten - Bezeichnung (ISO/DIS 3677:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 3677:2023	40.50	2023-09-01 Entwurf 2023-08-04	DIN EN ISO 3677 2016-12-01
<b>DIN EN ISO 5179</b> Untersuchung der Hartlötlbarkeit mithilfe der Verteilungs- und der Spaltfüllprüfung (ISO 5179:2021); Deutsche Fassung EN ISO 5179:2023	60.60	2023-07-01	
<b>DIN EN ISO 13585</b> Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötlereinrichtungen (ISO 13585:2012); Deutsche Fassung EN ISO 13585:2012	92.20	2012-10-01	DIN EN 13133 2000-12-01
<b>DIN EN ISO 13585</b> Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötlereinrichtungen (ISO 13585:2021); Deutsche Fassung prEN ISO 13585:2023	50.50	2023-01-01 Entwurf 2022-12-09	DIN EN ISO 13585 2012-10-01
<b>DIN EN ISO 17672</b> Hartlöten - Lote (ISO 17672:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17672:2016	92.20	2017-01-01	DIN EN ISO 17672 2010-11-01
<b>DIN EN ISO 17672</b> Hartlöten - Lote (ISO/DIS 17672:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17672:2023	40.50	2023-04-01 Entwurf 2023-03-03	DIN EN ISO 17672 2017-01-01
<b>DIN EN ISO 17779</b> Hartlöten - Spezifizierung und Qualifizierung von Hartlöt-Prozessen für metallische Werkstoffe (ISO 17779:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17779:2022	40.50	2022-10-01 Entwurf 2022-08-26	DIN EN 13134 2000-12-01
<b>DIN EN ISO 18279</b> Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2003); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2003	92.20	2004-04-01	DIN 8515-1 1979-06-01 DIN 32515 1991-06-01
<b>DIN EN ISO 18279</b> Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2023	60.10	2024-02-01	DIN EN ISO 18279 2004-04-01
<b>DIN EN ISO 18496</b> Hartlöten - Flussmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 18496:2020); Deutsche Fassung EN ISO 18496:2021	60.60	2021-12-01	DIN EN 1045 1997-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN ISO 857-2</b>	90.93	2007-03-01	DIN 8505-1 1979-05-01 DIN 8505-2 1979-05-01 DIN 8505-3 1983-01-01
Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005)			

## NA 092-00-27 AA

### Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)

Vorsitz: Heinrich Masny

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN EN ISO 18785-1</b>	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 18785-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-1:2021			
<b>DIN EN ISO 18785-2</b>	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung (ISO 18785-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-2:2021			
<b>DIN EN ISO 18785-3</b>	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen (ISO 18785-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-3:2021			
<b>DIN EN ISO 18785-4</b>	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens (ISO 18785-4:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-4:2021			
<b>DIN EN ISO 18785-5</b>	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-5:2021			
<b>DIN EN ISO 25239-1</b>	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-1 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 25239-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-1:2020			
<b>DIN EN ISO 25239-2</b>	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-2 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO 25239-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-2:2020			
<b>DIN EN ISO 25239-3</b>	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-3 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2020			
<b>DIN EN ISO 25239-4</b>	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-4 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2020			
<b>DIN EN ISO 25239-5</b>	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-5 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2020			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-28 AA

### Klebtechnik (DVS AG V 8)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Gerson Meschut

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN 2304-1</b> Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Prozesskette Kleben	60.60	2020-04-01	DIN 2304-1 2016-03-01
<b>DIN 2304-2</b> Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben im Schiffbau	40.40	2024-02-01 Entwurf 2024-01-05	
<b>DIN/TS 2305-1</b> Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Hinweise für die Fertigung	60.60	2023-08-01	DIN SPEC 2305-1 2018-05-01
<b>DIN/TS 2305-2</b> Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 2: Kleben von Faserverbundkunststoffen	60.60	2023-08-01	DIN SPEC 2305-2 2018-10-01
<b>DIN/TS 2305-3</b> Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal	60.60	2022-03-01	DIN SPEC 2305-3 2019-02-01
<b>DIN EN ISO 21368</b> Klebstoffe - Leitfaden für die Herstellung geklebter Strukturen und Berichtsverfahren, die für die Risikobewertung solcher Strukturen geeignet sind (ISO 21368:2022); Deutsche Fassung EN ISO 21368:2023	60.10	2023-05-01 Entwurf 2023-04-14	
<b>DIN EN ISO 21368/A100</b> Klebstoffe – Leitlinien für die Herstellung geklebter Strukturen und Berichtsverfahren, die für die Risikobewertung solcher Strukturen geeignet sind; Änderung A100: Änderungen zu E DIN EN ISO 21368:2023-05	40.10		

## NA 092-00-29 AA

### Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. IWE Jörg Hildebrand

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN CEN ISO/TS 18166</b> Numerische Schweißsimulation - Ausführung und Dokumentation (ISO/TS 18166:2016); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 18166:2016	60.10		
<b>DIN EN ISO 18166 rev</b> Numerische Schweißsimulation - Ausführung und Dokumentation	20.00		
<b>DIN SPEC 32534-1</b> Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 1: Übersicht; Text Deutsch und Englisch	90.00	2011-03-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN SPEC 32534-2</b> Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 2: Dokumentationsvorlage; Text Deutsch und Englisch	90.00	2011-09-01	
<b>DIN SPEC 32534-3</b> Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 3: Verzugssimulation beim MAG Schweißen eines 6 mm dicken S355J2+N Baustahls	90.00	2015-08-01	
<b>DIN SPEC 32534-4</b> Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 4: Beispiel Prozesssimulation Lichtbogenschweißen	90.00	2014-03-01	DIN SPEC 32534-4 2013-09-01
<b>DIN SPEC 32534-5</b> Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 5: Beispiel Schweißeigenstressungen in austenitischen Stählen	90.00	2012-08-01	

## NA 092-00-30 AA

### Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Walter Henz

Bearbeiter DIN: Kaja Pack

<b>DIN EN ISO 15614-9</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 9: Nasses hyperbares Unterwasserschweißen	30.91		
<b>DIN EN ISO 15614-10</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 10: Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15614-10:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-10:2005	60.60	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 15618-1</b> Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 1: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15618-1:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN ISO 15618-1 2002-04-01
<b>DIN EN ISO 15618-2</b> Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 2: Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15618-2 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-2 : 2001	60.60	2002-04-01	

## NA 092-00-32 AA

### Fügen von Kunststoffen

Vorsitz: Dr. Benjamin Baudrit

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 35226</b> Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz; Deutsche Fassung CEN/TR 16862:2015	92.20	2016-09-01	
<b>DIN 35230</b> Kunststoffe - Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen - Angaben zu Schweißverfahren; Deutsche Fassung CEN/TS 16892:2015	90.81	2016-09-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 1778</b> Charakteristische Kennwerte für geschweißte Thermoplast-Konstruktionen - Bestimmung der zulässigen Spannungen und Moduli für die Berechnung von Thermoplast-Bauteilen; Deutsche Fassung EN 1778:1999	90.81	1999-12-01	
<b>DIN EN 12814-1</b> Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	90.50	1999-12-01	
<b>DIN EN 12814-1 Berichtigung 1</b> Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	60.60	2004-01-01	
<b>DIN EN 12814-2</b> Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-2:2021	60.60	2021-08-01	
<b>DIN EN 12814-3</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-3:2014	90.81	2014-07-01	DIN EN 12814-3 2005-10-01
<b>DIN EN 12814-4</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 4: Schälversuch; Deutsche Fassung EN 12814-4:2018+AC:2018	90.50	2018-08-01	DIN EN 12814-4 2001-12-01
<b>DIN EN 12814-5</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 5: Makroskopische Untersuchung; Deutsche Fassung EN 12814-5 : 2000	90.50	2000-10-01	
<b>DIN EN 12814-6</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen - Deutsche Fassung EN 12814-6:2000	90.81	2000-03-01	
<b>DIN EN 12814-7</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung EN 12814-7:2002	92.20	2003-01-01	
<b>DIN EN 12814-7</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung FprEN 12814-7:2023	50.50	2022-11-01 Entwurf 2022-10-14	DIN EN 12814-7 2003-01-01
<b>DIN EN 12814-8</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2021	92.20	2021-03-01	DIN EN 12814-8 2001-12-01 DIN EN 12814-8 Berichtigung 1 2004-01-01
<b>DIN EN 12814-8</b> Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 12814-8:2023	40.50	2023-08-01 Entwurf 2023-06-30	DIN EN 12814-8 2021-03-01
<b>DIN EN 12943</b> Schweißzusätze für thermoplastische Kunststoffe - Geltungsbereich, Kennzeichnung, Anforderung, Prüfung; Deutsche Fassung EN 12943:1999	90.81	1999-12-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 13067</b> Kunststoffschweißpersonal - Qualifizierung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2020	60.60	2020-11-01	DIN EN 13067 2013-01-01
<b>DIN EN 13100-1</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Sichtprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-1:2017	90.81	2017-08-01	DIN EN 13100-1 2000-01-01
<b>DIN EN 13100-2</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019	60.60	2019-11-01	DIN EN 13100-2 2005-02-01
<b>DIN EN 13100-3</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-3:2004	90.81	2005-02-01	
<b>DIN EN 13100-4</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 4: Hochspannungsprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-4:2012	90.81	2013-01-01	
<b>DIN EN 13705</b> Schweißen von Thermoplasten - Maschinen und Geräte für das Warmgasschweißen (einschließlich Warmgas-Extrusionsschweißen); Deutsche Fassung EN 13705:2004	90.81	2004-09-01	
<b>DIN EN 14728</b> Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 14728:2019	60.60	2019-06-01	DIN EN 14728 2005-07-01
<b>DIN EN 16296</b> Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Qualitätsstufen; Deutsche Fassung EN 16296:2021	60.60	2021-07-01	DIN EN 16296 2013-01-01
<b>DIN CEN/TR 16862 rev</b> Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz	50.50		DIN 35226 2016-09-01

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		