

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, centered within a white square. This square is set against a background of three horizontal blue bands of varying shades.

Jahresbericht 2021

DIN-Normenausschuss
Schweißen und verwandte Verfahren
(NAS)

Inhaltsverzeichnis

1	Vorwort.....	2
2	Darstellung des NAS	3
2.1	Aufgabenbeschreibung des NAS	3
2.2	Organisationsschema des NAS	3
2.3	Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien	5
2.4	Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien	8
2.5	Der Beirat	11
2.6	Die Geschäftsstelle	12
2.7	Finanzierung der Normung und Standardisierung	13
2.8	NAS in Zahlen	18
3	Publikationen.....	19
4	Arbeitsprogramm.....	20

1 Vorwort

Die Geschäftsstelle des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) legt hiermit ihren Jahresbericht 2021 vor. Er soll über die innerhalb des Berichtszeitraumes geleistete Arbeit, über abgeschlossene und in Bearbeitung befindliche nationale, europäische und internationale Normungsprojekte und über weitere Aktivitäten des NAS informieren.

Die Internetseite des NAS

www.din.de/go/nas

enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Spezifikationen, Norm-Entwürfen und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien. Auf unserer Internetseite finden Sie auch die NAS-Imagebroschüre, welche Ihnen zum Download bereitgestellt wurde.

Allen Experten, die zu diesen Ergebnissen zum Nutzen von Wirtschaft, Staat und Gesellschaft durch ihre engagierte Mitarbeit und/oder ihre finanzielle Unterstützung beigetragen haben, sagen wir hiermit herzlichen Dank, verbunden mit dem Wunsch auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit.

Roman Grahle
Geschäftsführer
DIN-Normenausschuss Schweißen
und verwandte Verfahren (NAS)

Berlin, Februar 2022

2 Darstellung des NAS

2.1 Aufgabenbeschreibung des NAS

Der DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) ist zuständig für die nationale Normung und vertritt die deutschen Normungsinteressen auf europäischer Ebene (CEN) im CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“, CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ und CEN/TC 249 „Kunststoffe“ sowie auf internationaler Ebene (ISO) im ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“. Der NAS umfasst folgende Fachbereiche: Schweißen, thermisches Schneiden, thermisches Spritzen, Löten, Kleben und mechanisches Fügen. Es werden Normen zu den Themenkreisen Verständigungsgrundlagen, Prüfung und Bewertung des Personals, Verfahrensprüfungen, Zusätze zum Schweißen, Löten und thermischen Spritzen, Qualitätsanforderungen, zerstörende und zerstörungsfreie Prüfverfahren, Anforderungen zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie Einrichtungen zum Schweißen, thermischen Schneiden und thermischen Spritzen erarbeitet.

2.2 Organisationsschema des NAS

Gremien des NAS	
NA 092 BR	Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
NA 092 BR-01 SO	Vorstand des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
NA 092 BR-02 SO (ruht)	NAS-Nachhaltigkeit in der Fügechnik
NA 092 BR-03 SO (ruht)	Additive Fertigung in der Schweißtechnik
NA 092-00-02 AA	Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)
NA 092-00-03 AA	Schweißzusätze (DVS AG W 5)
NA 092-00-04 AA	Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)
NA 092-00-05 GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)
NA 092-00-06 AA	Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)
NA 092-00-07 AA	Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse
NA 092-00-08 AA	Weichlöten (DVS AG V 6.2)
NA 092-00-09 AA	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren
NA 092-00-12 AA	Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)
NA 092-00-14 AA	Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)
NA 092-00-15 AA	Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)
NA 092-00-16 AA	Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)

Gremien des NAS	
NA 092-00-17 AA	Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)
NA 092-00-18 AA (<i>ruht</i>)	Schweißen und verwandte Prozesse in der Wehrtechnik (DVS AG A 9.6)
NA 092-00-19 AA	Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)
NA 092-00-20 AA	Schneidtechnik (DVS AG V 5)
NA 092-00-21 AA	Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)
NA 092-00-22 AA (<i>ruht</i>)	Schweißen von Betonstahl
NA 092-00-23 AA	Mechanisches Fügen (DVS V 10.8)
NA 092-00-24 AA	Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)
NA 092-00-26 AA	Hartlöten (DVS AG V 6.1)
NA 092-00-27 AA	Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)
NA 092-00-28 AA	Klebtechnik (DVS AG V 8)
NA 092-00-29 AA	Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)
NA 092-00-30 AA	Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)
NA 092-00-31 AA (<i>ruht</i>)	Schweißverbindungen an Windenergieanlagen
NA 092-00-32 AA	Fügen von Kunststoffen
AA = Arbeitsausschuss GA = Gemeinschaftsarbeitsausschuss	
AK = Arbeitskreis SO = Sonderausschuss	

2.3 Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien

Organisatorische Gliederung des CEN/TC 121 und CEN/TC 240

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 121	Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes	DIN, Germany
CEN/TC 121/WG 3	Schweißzusätze / Welding consumables	DIN, Germany
CEN/TC 121/WG 19	Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes	DIN, Germany
CEN/TC 121/WG 20	Hartlöten / Brazing	SIS, Sweden
CEN/TC 121/WG 21	Prüfung von Schweißungen / Testing of welds	AFNOR, France
CEN/TC 121/SC 4	Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding	DIN, Germany
CEN/TC 240	Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten / Thermal spraying and thermally sprayed coatings	DIN, Germany

Organisatorische Gliederung des ISO/TC 44

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 44	Schweißen und verwandte Verfahren / Welding and allied processes	AFNOR, France
ISO/TC 44/JAG	IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss / IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Coordination Committee	AFNOR, France
ISO/TC 44/WG 5	Schweißsimulation / Welding simulation	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 3	Schweißzusätze / Welding consumables	ANSI, United States
ISO/TC 44/SC 5	Prüfung von Schweißungen / Testing and inspection of welds	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 5/AHG 1	Pflege von Normen zur zerstörenden Prüfung / Maintenance of destructive testing standards	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 6	Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen / Resistance welding and allied mechanical joining	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 6/WG 3	Qualitätsmanagement und Prüfung / Quality management and testing	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 7	Darstellung und Begriffe / Representation and terms	BSI, United Kingdom

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 44/SC 7/WG 2	Nomenklatur der Prozesse und Ordnungsnummern / Nomenclature of processes and reference numbers	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 8	Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren / Equipment for gas welding, cutting and allied processes	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 8/WG 8	Druckminderer / Pressure regulators	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 9	Arbeits- und Gesundheitsschutz / Health and safety	BSI, United Kingdom
ISO/TC 44/SC 9/WG 2	Probenahme von Schwebstoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers / Sampling of airborne particles and gases in the operator's breathing zone	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 9/WG 7	Materialien und Produkte zum Schutz vor Hitze und Strahlung / Materials and products for protection against heat and radiation	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 10	Qualitätsmanagement für das Schweißen / Quality management in the field of welding	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 10/WG 1	Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten in Schweißverbindungen (Überarbeitung der ISO 5817 und ISO 10042) / Quality levels for imperfections in welded joints (Revision of ISO 5817 and ISO 10042)	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 10/WG 5	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe / Specification and qualification of welding procedures for metallic materials	ANSI, United States
ISO/TC 44/SC 10/WG 8	Wärmebehandlung / Heat treatment	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 10/WG 12	Schweißenergien / Welding energies	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 10/WG 14	Überarbeitung der ISO 17662 / Revision of ISO 17662	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 10/WG 15	Empfehlungen zum Schweißen von unlegierten und niedrig legierten Stahlguss / Recommendations for welding of unalloyed and low alloyed steel castings	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 11	Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren / Qualification requirements for welding and allied processes personnel	ANSI, United States

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 44/SC 11/WG 3	Qualifikation zum Hartlöten / Brazing qualification	SIS, Sweden
ISO/TC 44/SC 11/WG 4	Schweißerqualifizierung / Welder qualification	ANSI, United States
ISO/TC 44/SC 11/WG 5	Überarbeitung der ISO 14732 / Revision of ISO 14732	AFNOR, France
ISO/TC 44/SC 12	Weichlötwerkstoffe / Soldering materials	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 13	Hartlötwerkstoffe und -prozesse / Brazing materials and processes	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 14	Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt / Welding and brazing in aerospace	DIN, Germany
ISO/TC 44/SC 15	Unterwasserschweißen / Underwater welding	ANSI, United States

2.4 Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
Lenkungs-gremien	Lenkungs-gremien	Lenkungs-gremien
NA 092-Beirat „Beirat des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)“	CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“	ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/JAG „IIW - ISO/TC 44 - CEN/TC 121 Koordinierungsausschuss“ IIW „Internationaler Schweißverband“
Nationale Arbeits-gremien	Europäische Arbeits-gremien	Internationale Arbeits-gremien
NA 092-00-02 AA „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)“	CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“	ISO/TC 44/SC 11 „Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/SC 11/WG 4 „Schweißerqualifizierung“ ISO/TC 44/SC 11/WG 5 „Überarbeitung der ISO 14732“
NA 092-00-03 AA „Schweiß-zusätze (DVS AG W 5)“	CEN/TC 121/WG 3 „Schweiß-zusätze“	ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusätze“
NA 092-00-04 AA „Qualitäts-sicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“	CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“	ISO/TC 44/SC 10 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ ISO/TC 44/SC 10/WG 1 „Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten in Schweißverbindungen (Überarbeitung der ISO 5817 und ISO 10042)“ ISO/TC 44/SC 10/WG 5 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ ISO/TC 44/SC 10/WG 8 „Wärmebehandlung“ ISO/TC 44/SC 10/WG 12 „Schweißenergien“ ISO/TC 44/SC 10/WG 14 „Überarbeitung der ISO 17662“ ISO/TC 44/SC 10/WG 15 „Empfehlungen zum Schweißen von unlegierten und niedrig legierten Stahlguss“

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
NA 092-00-05 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)“	CEN/TC 121/WG 21 „Prüfung von Schweißungen“	ISO/TC 44/SC 5 „Prüfung von Schweißungen“ ISO/TC 44/SC 5/AHG 1 „Pflege von Normen zur zerstörenden Prüfung“
NA 092-00-06 AA „Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)“	CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“	ISO/TC 44/SC 7 „Darstellung und Begriffe“ ISO/TC 44/SC 7/WG 2 „Nomenklatur der Prozesse und Ordnungsnummern“
NA 092-00-07 AA „Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“	CEN/TC 121/WG 19 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“	ISO/TC 44/SC 8 „Einrichtungen für Gasschweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ ISO/TC 44/SC 8/WG 8 „Druckminderer“
NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“	CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“	ISO/TC 44/SC 12 „Weichlötwerkstoffe“
NA 092-00-09 AA „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“	—	ISO/TC 44/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz“ ISO/TC 44/SC 9/WG 2 „Probenahme von Schwebstoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers“ ISO/TC 44/SC 9/WG 7 „Materialien und Produkte zum Schutz vor Hitze und Strahlung“
NA 092-00-12 AA „Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)“	—	ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißen und verwandte Verfahren für das mechanische Fügen“ ISO/TC 44/SC 6/WG 3 „Qualitätsmanagement und Prüfung“
NA 092-00-14 AA „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“	CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“	ISO/TC 107/WG 1 „Thermisches Spritzen“
NA 092-00-15 AA „Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)“	—	—
NA 092-00-16 AA „Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)“	—	—
NA 092-00-17 AA „Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)“	ASD-STAN/D4/WG 4 „Schweißen/Löten“	ISO/TC 44/SC 14 „Schweißen und Löten in der Luft- und Raumfahrt“

National - DIN	Europäisch - CEN	International - ISO
NA 092-00-18 AA „Schweißen und verwandte Prozesse in der Wehrtechnik (DVS AG A 9.6)“ (<i>ruht</i>)	—	—
NA 092-00-19 AA „Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)“	—	—
NA 092-00-20 AA „Schneidtechnik (DVS AG V 5)“	—	—
NA 092-00-21 AA „Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)“	—	—
NA 092-00-22 AA „Schweißen von Betonstahl“ (<i>ruht</i>)	—	—
NA 092-00-23 AA „Mechanisches Fügen (DVS V 10.8)“	—	—
NA 092-00-24 AA „Reibschweißen – Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)“	—	—
NA 092-00-26 AA „Hartlöten (DVS AG V 6.1)“	CEN/TC 121/WG 20 „Hartlöten“	ISO/TC 44/SC 11/WG 3 „Qualifikation zum Hartlöten“ ISO/TC 44/SC 13 „Hartlötwerkstoffe und -prozesse“
NA 092-00-27 AA „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“	—	—
NA 092-00-28 AA „Klebtechnik (DVS AG V 8)“	—	—
NA 092-00-29 AA „Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)“	—	ISO/TC 44/WG 5 „Schweißsimulation“
NA 092-00-30 AA „Unterswasserschweißen (DVS AG V 4)“	—	ISO/TC 44/SC 15 „Unterswasserschweißen“
NA 092-00-31 AA „Schweißverbindungen an Windenergieanlagen“ (<i>ruht</i>)	—	—
NA 092-00-32 AA „Fügen von Kunststoffen“	CEN/TC 249/WG 16 „Schweißen von Thermoplasten“	ISO/TC 61/WG 4 „Fügen von Kunststoffen“

2.5 Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

Name	Autorisierung
Vorsitz	
Herr Prof. Dr. M. Rethmeier	Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)
Stellvertretender Vorsitz	
Herr T. Peters	voestalpine Böhler Welding Germany GmbH
Herr R. Trillmich	Bolte GmbH
Geschäftsführung	
Herr R. Grahle	DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Beiratsmitglieder	
Herr I. Blohm	Verband der TÜV e. V. (VdTÜV)
Herr Dr. R. Boecking	DVS Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.
Herr R. Bothfeld	Harms & Wende GmbH & Co. KG
Herr Dr. R. Glienke	Fraunhofer-Einrichtung für Großstrukturen in der Produktionstechnik
Herr B. Ivanov	EWM AG
Herr Dr. B. Jaeschke (bis 2021-12-31)	Lorch Schweisstechnik GmbH
Herr Dr. S. Jahn	Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung GmbH (ifw)
Herr Prof. Dr. S. Keitel	Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
Herr W. Krömmer	Linde Aktiengesellschaft Geschäftsbereich Linde Gas
Herr G. Machura	bauforumstahl e. V.
Herr Prof. Dr. G. Meschut	Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn Fakultät für Maschinenbau
Herr J. Mußmann	VAIS - Verband für Anlagentechnik und Industrie Service e. V.
Herr Dr. L. Nickenig	Messer Cutting Systems GmbH
Herr Dr. U. Struth	Siemens AG
Herr J. Trodler	Heraeus Deutschland GmbH & Co. KG
Herr J. Vogelsang	GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, Niederlassung SLV Duisburg
Herr K. Zimmer	Bundesverband Metall (BVM) Vereinigung Deutscher Metallhandwerke

2.6 Die Geschäftsstelle

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren

Hausanschrift:
Burggrafenstr. 6
10787 Berlin

Postanschrift:
10772 Berlin

www.din.de/go/nas

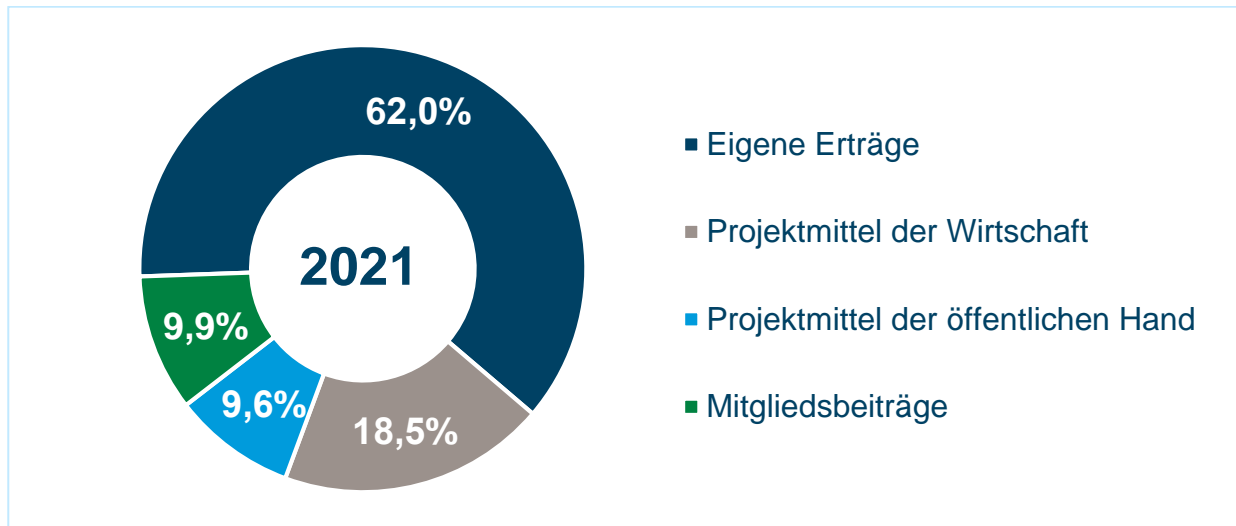
Die Zuordnung der Gremien zum jeweiligen Bearbeiter in der Geschäftsstelle kann dem Abschnitt 3, Unterabschnitt „Struktur“ entnommen werden.

Name	Funktion	Telefon Telefax E-Mail
Geschäftsführung		
Roman Grahle	Geschäftsführer/ Gruppenleiter FSPS	+49 30 2601-2259 +49 30 2601-4 2259 roman.grahle@din.de
Projektmanagement		
Holger Zernitz	Senior Teamkoordinator	+49 30 2601-2051 +49 30 2601-4 2051 holger.zernitz@din.de
Claudia Bernhardt (seit April 2021)	Senior Projektmanagerin	+49 30 2601-2074 +49 30 2601-4 2074 claudia.bernhardt@din.de
Marcus Pommert	Projektmanager	+49 30 2601-2844 +49 30 2601-4 2844 marcus.pommert@din.de
Till Lehmann	Projektmanager	+49 30 2601-2015 +49 30 2601-4 2015 till.lehmann@din.de
Sekretariat		
NAS-Sekretariat		+49 30 2601-2011 +49 30 2601-4 2011 nas@din.de

2.7 Finanzierung der Normung und Standardisierung

DIN ist ein gemeinnütziger Verein, der sich im Wesentlichen aus dem Verkauf von Normen, anderen Verlagsprodukten und Dienstleistungen finanziert. Hinzu kommen Projektmittel der Wirtschaft, Mitgliedsbeiträge und projektbezogene Mittel der öffentlichen Hand. In Deutschland ist die Normung Selbstverwaltungsaufgabe der Wirtschaft.

Finanzierung der Normungsarbeit



Die Normenausschüsse verantworten die nationale, europäische und internationale Normung in ihren jeweiligen Fach- und Wissensgebieten. Sie setzen sich für die Einführung der erarbeiteten Normen ihres Fachgebietes in den davon berührten Anwendungsbereichen ein.

Die Mitarbeit in der Normung ist in aller Regel eine Interessen- und Aufgabenwahrnehmung, die mit Kosten und Nutzen für die jeweils entsendende Seite verbunden ist.

Die interessierten Kreise beteiligen sich an den Kosten der Normungsarbeit und sichern auf diese Weise die Marktrelevanz der bearbeiteten Normungsprojekte. (Weitere Informationen siehe: www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung)

Die externen Projektmittel für die Normungsarbeit des NAS werden grundsätzlich aus folgenden Quellen bereitgestellt:

1. Förderbeiträge

Förderbeiträge sind Beiträge zur Finanzierung der Normungsarbeit innerhalb des NAS. Die Entrichtung eines Förderbeitrages geschieht auf freiwilliger Grundlage ohne Anspruch auf eine Gegenleistung. Für Förderbeiträge wird eine Bescheinigung der Zahlung zur Vorlage beim Finanzamt ausgestellt.

1.1 Förderbeiträge – allgemein für den NAS

Firmen, Verbände und Institutionen, die die Notwendigkeit der Normung erkannt haben, unterstützen diese durch einen selbst festgelegten Förderbeitrag, entweder für einen bestimmten Normungsbereich, oder allgemein für die nationale, europäische und internationale Normungsarbeit innerhalb des NAS. Firmen, Verbände oder Institutionen, die diese Finanzierung tätigen, arbeiten meistens nicht aktiv in den Arbeitsgremien des NAS mit bzw. autorisieren Expertinnen und Experten in die Gremien des NAS.

1.2 Förderbeiträge über den NAS-Förderkreis

Der Förderkreis "Schweißen und verwandte Prozesse" im NAS ist 1999 gegründet worden. Mit Stand Dezember 2021 sind 92 Firmen, Verbände und Institutionen diesem Förderkreis beigetreten und unterstützen somit aktiv die Normungsarbeit im NAS. In den Förderkreis sind vorrangig Firmen, Verbände und Institutionen eingetreten, die aktiv in den Arbeitsgremien des NAS mitarbeiten.

Seit 2022 gilt die Beitragsordnung des NAS-Förderkreises nach folgender Systematik:

- 700 Euro für Förderer des NAS, die in keinem Gremium mitarbeiten;
- Förderung in Höhe eines Kostenbeitrages (derzeit 1.090 Euro) für die erste Mitarbeit (eine Person, ein Gremium);
- zuzüglich 750 Euro für jede weitere Mitarbeit (pro Person und pro Gremium).

1.3 Förderbeiträge über das 0,50 EUR-Projekt

Firmen und Institutionen, die in Deutschland Schweißerprüfungen abnehmen, haben sich durch eine Vereinbarung mit dem NAS verpflichtet, von jeder von ihnen abgenommenen Schweißerprüfung einen Förderbeitrag in Höhe von 0,50 € an den NAS abzuführen. Diese Förderbeiträge dienen zur Mit-Finanzierung folgender Bereiche:

- Arbeitsausschuss NA 092-00-02 AA "Qualifizierung von Schweißpersonal"
- Arbeitsausschuss NA 092-00-05 GA "Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen"
- Arbeitsausschuss NA 092-00-06 AA "Darstellung und Begriffe"
- Sekretariatsführung CEN/TC 121 "Schweißen und verwandte Verfahren"
- Sekretariatsführung CEN/TC 121/SC 4 "Qualitätsmanagement für das Schweißen"*
- Sekretariatsführung ISO/TC 44/SC 10 "Qualitätsmanagement für das Schweißen"

2. Kostenbeiträge

Die Kostenbeiträge beruhen auf dem DIN-Präsidialbeschluss 10/1997. Der Beitrag wird jährlich vom DIN-Präsidium festgelegt. Er gilt jährlich, pro Mitarbeiter und pro Arbeitsausschuss.

Kostenbeiträge wurden ab 2009 im NAS mit folgendem Beschluss des NAS-Beirats eingeführt: Expertinnen und Experten, die in den nationalen Arbeitsgremien des NAS mitarbeiten möchten, wird die Mitgliedschaft im Förderkreis angeboten, oder ein zu vereinbarenden Förderbeitrag, der jedoch nicht geringer sein darf, als der Mitgliedsbeitrag des NAS-Förderkreises. Ist die Finanzierung der Mitarbeit der Expertin oder des Experten über das 0,50-€-Projekt, über die Fachgesellschaft Lötten oder Projektverträge nicht abgedeckt und lehnt sie oder er die Mitgliedschaft im NAS-Förderkreis sowie der Zahlung eines Förderbeitrages ab, kommt für ihn die Kostenbeitragsregelung zum Tragen (für **2021** wurde der Kostenbeitrag auf **1.090,00 EUR** + 7 % MwSt. festgelegt).

3. Finanzielle Beiträge der öffentlichen Hand

Die Projektmittel der öffentlichen Hand sind Beiträge des Staates zur Normung und Standardisierung und werden größtenteils als Zuwendungen nach der Bundeshaushaltsordnung (BHO) oder einer Landeshaushaltsordnung (LHO) gewährt. Hierzu stellt DIN im Vorjahr des Projektbeginns einen Antrag beim zuständigen Bundes- oder Landesministeriums, das wiederum seinerseits hierüber auf Grundlage eines erkennbaren besonderen Interesses für sich entscheidet und im positiven Fall einen Zuwendungsbescheid erstellt.

4. Projektvereinbarungen

Für Leistungen wie die Führung von CEN- bzw. ISO-Sekretariaten oder die Betreuung von definierten Normungsbereichen mit Normungsprojekten können nach vorheriger Kalkulation durch die NAS-Geschäftsstelle, Projektvereinbarungen geschlossen werden. Zunächst erfolgt von der NA-Geschäftsstelle ein Projektangebot mit einem Projektpreis. Der Projektpreis wird mit Terminvorgaben (Lieferterminen) und Qualitätskriterien (Abnahmekriterien) dem Kunden gegenüber transparent dargestellt. Erteilte Projektaufträge müssen anschließend auf der Basis von Dienstleistungsverträgen mit AGBs über die gesamte Projektlaufzeit mit verbindlichen Zahlungsverpflichtungen durchgeführt werden. Die erbrachten Dienstleistungen werden den Auftraggebern in Rechnung gestellt.

5. DIN-Mitgliedschaft

Je nach Unternehmensgröße erhalten DIN-Mitglieder zwischen einem und fünf Gutscheinen mit einem Wert von jeweils 1.090,00 EUR (netto) /Jahr für die Mitarbeit in DIN-Normungsgremien. Damit möchte DIN insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen die finanzielle Hürde zur Mitarbeit in der Normung senken. Weitere Informationen zu Vorteilen, Beitrittserklärung und Beitragsschlüssel finden Sie unter:

<https://www.din.de/de/mitwirken/din-mitgliedschaft>

Mitarbeit in den Arbeitsgremien des NAS

So wie Industrie und Handel auf verbindliche Normen angewiesen sind, ist die Mitarbeit von Expertinnen und Experten aus Unternehmen, Wissenschaft und Forschung beim Erarbeiten von Normen für DIN unverzichtbar. Eine demokratische Legitimation der Normung erfordert das Engagement aller interessierten Kreise. Wer die Norm macht, hat strategische Marktvorteile.

Interessierte können sich jederzeit bei der NAS-Geschäftsstelle melden und ihr Interesse an der Normungsarbeit anmelden.

Bevor eine Aufnahme in ein entsprechendes Arbeitsgremium des NAS vorgenommen werden kann, ist eine Autorisierung der entsendenden Stelle und die Art der Finanzierungsbeitragung anzugeben. Dafür muss das nachfolgende Autorisierungsformular ausgefüllt an die NAS-Geschäftsstelle gesandt werden. Danach erfolgt die Aufnahme als Gast im Gremium (siehe Abschnitt 2.2).

DIN e. V.
DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte
Verfahren (NAS)
Am DIN-Platz, Burggrafenstraße 6
10787 Berlin

Roman Grahle

Ansprechpartner bei DIN

+49 30 2601-2259

Telefon

roman.grahle@din.de

E-Mail

Autorisierung für die Mitarbeit in den Arbeitsgremien des NAS

Als **unterzeichnende Organisation** autorisieren wir hiermit

Name

Vorname

Titel

Organisation

Branche der Organisation

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

auf der Grundlage von DIN 820, der Richtlinie für DIN-Normenausschüsse und der Geschäftsordnung
des NA Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) für die Mitarbeit in folgenden Gremien:

(Bitte alle NA-Arbeitsgremien angeben, in denen die Mitarbeiterin/der Mitarbeiter tätig sein soll.)

Wir beteiligen uns an den **Kosten der Normungsarbeit**

durch die Zahlung von Förderbeiträgen.

Wir fördern ab _____ (Jahr) in Höhe von _____ Euro pro Jahr.

durch die Zahlung von Kostenbeiträgen.

(Der Kostenbeitrag wird pro Experte und pro Arbeitsausschuss berechnet;
aktuell beträgt er 1.090,- € Euro zzgl. USt. pro Jahr.)

durch Beiträge eines zentralen Förderers von DIN.

Name des Zentralförderers

durch Förderbeiträge des/eines Verbandes.

Name des Verbandes

Wir sind von der Beteiligung an den Kosten der Normungsarbeit **befreit**, da

wir dem öffentlichen Bereich der Bundesrepublik Deutschland angehören:

Öffentliche Hand

Hochschule

Öffentlich-rechtlich verfasste Wissenschafts-, Forschungs- bzw. Bildungseinrichtung

wir dem Bereich der nichtgewerblichen Letztverbraucher angehören:

Vertreter des DIN-Verbraucherrates

Verbraucherorganisation

Stiftung Warentest

Mit der Speicherung der personenbezogenen Daten für Zwecke der Normungsarbeit sind wir einverstanden.
Wir werden die Beendigung der Autorisierung der NA-Geschäftsstelle schriftlich mitteilen.

Name und Anschrift der autorisierenden Organisation:

Name

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Branche der autorisierenden Organisation

Rechnungsanschrift (falls abweichend):

Name

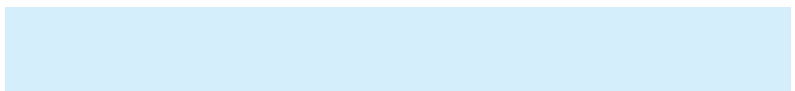
Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Ort, Datum



Unterschriftsberechtigte(r) der autorisierenden Organisation



2.8 NAS in Zahlen

Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen	2019	2020	2021
Projekte (national, europäisch, international)	171	210	222
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum 2019, 2020 und 2021)	24	37	21
Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (Ausgabedatum 2019, 2020 und 2021) (national, europäisch, international)	22	32	42
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)	429	435	445
Gesamtbestand ISO-Normen	358	359	361

Anzahl der durch den NAS betreute Gremien	2019	2020	2021
nationale Gremien	28	27	28
europäische Gremien	7	7	9
davon europäische Gremien mit Sekretariat DIN	5	5	5
internationale Gremien	29	29	33
davon internationale Gremien mit Sekretariat DIN	16	14	14

Sitzungen	2019	2020	2021
Anzahl der Sitzungstage	68	72	95

Nationale Experten im NAS	2019	2020	2021
Anzahl der Köpfe	331	341	332
Anzahl der Sitze	450	402	395

Die Webseite des NAS
www.din.de/go/nas
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen,
 Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere
 Informationen zu den Gremien.

3 Publikationen

DIN-DVS-Taschenbuch 8

Schweißtechnik 1
Schweißzusätze

DIN-DVS-Taschenbuch 65

Schweißtechnik 2
Autogenvverfahren, Thermisches Schneiden

DIN-DVS-Taschenbuch 145

Schweißtechnik 3
Begriffe, Zeichnerische Darstellung,
Schweißnahtvorbereitung, Bewertungsgruppe

DIN-DVS-Taschenbuch 191

Schweißtechnik 4
Auswahl von Normen für die Ausbildung des
schweißtechnischen Personals

DIN-DVS-Taschenbuch 196/1

Schweißtechnik 5
Hartlöten

DIN-DVS-Taschenbuch 196/2

Schweißtechnik 12
Weichlöten, Gedruckte Schaltungen

DIN-DVS-Taschenbuch 283

Schweißtechnik 6
Elektronenstrahlschweißen, Laserstrahlschweißen
– Normen, Richtlinien und Merkblätter

DIN-DVS-Taschenbuch 284

Schweißtechnik 7
Schweißtechnische Fertigung,
Schweißverbindungen

DIN-DVS-Taschenbuch 290

Schweißtechnik 8
Schweißtechnisches Personal, Verfahrensprüfung,
Qualitätsanforderungen, Bewertungsgruppen

DIN-DVS-Taschenbuch 312

Schweißtechnik 9
Widerstandsschweißen

DIN-DVS-Taschenbuch 361

Schweißtechnik 14
Leitfaden für die Qualitätssicherung in der
Schweißtechnik

DIN-DVS-Taschenbuch 369

Schweißtechnik 10
Zerstörungsfreie und zerstörende Prüfungen von
Schweißverbindungen

DIN-DVS-Taschenbuch 532

Schweißtechnik 16
Bolzenschweißen, Reibschweißen,
Pressschweißen

Schweißaufgabenplaner

Erstellung von Schweißanweisungen, Verwaltung
von Schweißverfahrensprüfungen und
Schweißerqualifikationen (CD-ROM)

Loseblattwerk

Qualitätssicherung in der Schweißtechnik –
Schmelzschweißen

Video

Schweißprozesse im Bild nach DIN EN ISO 4063

Thermisches Spritzen

Europäische Normen in deutscher und englischer
Fassung (CD-ROM)

Zu beziehen über

Beuth Verlag GmbH

Burggrafenstr. 6

10787 Berlin

Telefon +49 30 2601-1331

Telefax +49 30 2601-1260

Internet: www.beuth.de

4 Arbeitsprogramm

Der **Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)**
wurde **1925 gegründet** und wurde 2021 somit **96 Jahre** alt.

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 092

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Vorsitz: Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier

Bearbeiter DIN: Roman Grahle

DIN SPEC 35236

Schweißaufsichtspersonal - Empfehlung für die Ausbildung und Qualifizierung

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN SPEC 35236

Qualifizierung von Schweißaufsichtspersonal

60.60

2020-04-01

NA 092-00-02 AA

Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Mährlein

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN EN ISO 9606-1

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle (ISO 9606-1:2012, einschließlich Cor 1: 2012 und Cor 2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9606-1:2017

60.60

2017-12-01

DIN EN ISO 9606-1 2013-12-01

DIN EN ISO 9606-2/A11

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen

20.00

DIN EN ISO 9606-3

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999

62.41

1999-06-01

DIN EN ISO 9606-3/A11

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen

20.00

DIN EN ISO 9606-4

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999

62.41

1999-06-01

DIN EN ISO 9606-4/A11

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen

20.00

DIN EN ISO 9606-5

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 9606-5 : 2000

90.93

2000-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 9606-5/A11 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen	20.00		
DIN EN ISO 14731 Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2019	60.60	2019-07-01	DIN EN ISO 14731 2006-12-01
DIN EN ISO 14732 Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14732:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14732:2013	92.20	2013-12-01	DIN EN 1418 1998-01-01
DIN EN ISO 14732/A11 Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen	20.00		
DIN SPEC 35234 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Auftragschweißen	90.00	2018-07-01	

NA 092-00-03 AA

Schweißzusätze (DVS AG W 5)

Vorsitz: Dr. Martin Schmitz-Niederau

Bearbeiter DIN: Claudia Bernhardt

DIN 2302 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung - Einteilung	60.60	2018-03-01	DIN 2302 2005-03-01
DIN 32525-4 Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen	90.93	2010-05-01	DIN 32525-4 1985-03-01
DIN EN 12074 Schweißzusätze - Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren - Deutsche Fassung EN 12074:2000	60.60	2000-07-01	
DIN EN 13479 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2017	60.60	2017-10-01	DIN EN 13479 2005-03-01
DIN EN 14532-1 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004	90.81	2005-02-01	
DIN EN 14532-1 rev Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen	10.90		
DIN EN 14532-2 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004	90.81	2005-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 14532-2 rev Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen	10.90		
DIN EN 14532-3 Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004	90.81	2005-02-01	
DIN EN 14532-3 rev Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen	10.90		
DIN EN 14700 Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2014	92.20	2014-07-01	DIN EN 14700 2005-08-01
DIN EN 14700 Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche und Englische Fassung prEN 14700:2021	40.50	2022-01-01 Entwurf 2021-12-03	DIN EN 14700 2014-07-01
DIN EN ISO 544 Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2017); Deutsche Fassung EN ISO 544:2017	60.60	2018-04-01	DIN EN ISO 544 2011-06-01
DIN EN ISO 636 Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017	60.60	2017-09-01	DIN EN ISO 636 2016-05-01
DIN EN ISO 1071 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 1071 2003-10-01
DIN EN ISO 2401 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden - Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzkoeffizienten (ISO 2401:2018); Deutsche Fassung EN ISO 2401:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN 22401 1994-04-01
DIN EN ISO 2560 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020	60.60	2021-12-01	
DIN EN ISO 3580 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN ISO 3580 2011-05-01
DIN EN ISO 3581 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2016, korrigierte Fassung 2017-11-01); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2016	60.60	2018-03-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 3581 rev Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung	20.00		
DIN EN ISO 6847 Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2020	60.60	2021-01-01	DIN EN ISO 6847 2013-11-01
DIN EN ISO 6848 Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 6848 2005-03-01
DIN EN ISO 8249 Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8249:2018	60.60	2018-11-01	DIN EN ISO 8249 2000-10-01
DIN EN ISO 12153 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO/DIS 12153:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12153:2022	40.10	2022-02-01 Entwurf 2022-01-21	DIN EN ISO 12153 2012-07-01
DIN EN ISO 12153 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2012	92.20	2012-07-01	
DIN EN ISO 14171 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN ISO 14171 2011-01-01
DIN EN ISO 14172 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2015	60.60	2016-02-01	DIN EN ISO 14172 2009-03-01
DIN EN ISO 14172 rev Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung	20.00		
DIN EN ISO 14174 Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 14174 2012-05-01
DIN EN ISO 14175 Schweißzusätze - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008	60.60	2008-06-01	DIN EN 439 1995-05-01
DIN EN ISO 14341 Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 14341 2011-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 14343 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandlektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN ISO 14343 2010-04-01
DIN EN ISO 14344 Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010	92.20	2010-06-01	DIN EN ISO 14344 2005-05-01
DIN EN ISO 14344 Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO/DIS 14344:XXXX); Deutsche und englische Fassung prEN ISO 14344:XXXX	20.00		DIN EN ISO 14344 2010-06-01
DIN EN ISO 15792-1 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Herstellung von Schweißgutprüfstücken und -proben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 15792-1 2012-01-01
DIN EN ISO 15792-2 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung von Prüfstücken und Proben zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 15792-2 2008-08-01
DIN EN ISO 15792-3 Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2011	60.60	2011-08-01	DIN EN ISO 15792-3 2008-08-01
DIN EN ISO 16834 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2012); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012	60.60	2012-08-01	DIN EN ISO 16834 2007-05-01
DIN EN ISO 17632 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 17632 2008-08-01
DIN EN ISO 17633 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2018 + A1:2021	60.60	2021-09-01	DIN EN ISO 17633 2018-05-01
DIN EN ISO 17634 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 17634 2006-06-01
DIN EN ISO 17683 Schiffe und Meerestechnik - Keramische Schweißbadsicherungen für maritime Anwendungen (ISO 17683:2014); Deutsche Fassung EN ISO 17683:2015	60.60	2016-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 17777 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 17777:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17777:2016	60.60	2016-11-01	
DIN EN ISO 18273 Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015	60.60	2016-05-01	DIN EN ISO 18273 2004-05-01
DIN EN ISO 18274 Schweißzusätze - Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010	92.20	2011-04-01	DIN EN ISO 18274 2006-05-01
DIN EN ISO 18274 Schweißzusätze - Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO/DIS 18274:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18274:2021	40.89	2021-09-01 Entwurf 2021-08-06	DIN EN ISO 18274 2011-04-01
DIN EN ISO 18275 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN ISO 18275 2012-07-01
DIN EN ISO 18276 Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18276:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2017	60.60	2017-07-01	DIN EN ISO 18276 2006-09-01
DIN EN ISO 19288 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Magnesium und Magnesiumlegierungen - Einteilung (ISO 19288:2016); Deutsche Fassung EN ISO 19288:2016	60.60	2016-11-01	
DIN EN ISO 20378 Schweißzusätze - Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN 12536 2000-08-01
DIN EN ISO 21952 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2012); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2012	60.60	2012-08-01	DIN EN ISO 21952 2008-02-01
DIN EN ISO 24034 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO 24034:2020); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 24034 2011-01-01
DIN EN ISO 24373 Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2018); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2018	60.60	2018-11-01	DIN EN ISO 24373 2009-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 24598 Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 24598 2012-08-01
DIN EN ISO 26304 Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2017); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2018	60.60	2018-05-01	DIN EN ISO 26304 2011-11-01

NA 092-00-04 AA

Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jochen Mußmann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN 2559-2 Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren	90.00	2007-09-01	DIN 2559-2 1984-02-01
DIN 2559-3 Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren	90.00	2007-09-01	DIN 2559-3 1990-10-01
DIN 2559-4 Schweißnahtvorbereitung; Teil 4: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren aus nichtrostenden Stählen	90.60	1994-07-01	
DIN 8552-3 Schweißnahtvorbereitung - Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 3: Gasschmelzschweißen und Schutzgasschweißen	90.00	2006-01-01	DIN 8552-3 1982-07-01
DIN EN 1011-1 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009	90.81	2009-07-01	DIN EN 1011-1 2002-09-01
DIN EN 1011-2 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-2 : 2001	62.41	2001-05-01	DIN 8528-2 1975-03-01 DIN 8563-120 1992-11-01
DIN EN 1011-3 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2018	60.60	2019-06-01	DIN EN 1011-3 2001-01-01
DIN EN 1011-5 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003	90.81	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 1708-1 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010	90.81	2010-05-01	DIN EN 1708-1 1999-05-01
DIN EN 1708-2 Schweißen - Grundlegende Angaben zu Schweißverbindungen an Stahl - Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-2:2018	60.60	2019-06-01	DIN EN 1708-2 2000-10-01
DIN EN 1708-3 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-3:2012	60.60	2012-05-01	
DIN EN ISO 3834-1 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2021	60.60	2022-01-01	DIN EN ISO 3834-1 2006-03-01
DIN EN ISO 3834-2 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-2 2006-03-01
DIN EN ISO 3834-3 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-3 2006-03-01
DIN EN ISO 3834-4 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 3834-4 2006-03-01
DIN EN ISO 3834-5 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2021	60.60	2022-01-01	DIN EN ISO 3834-5 2015-11-01
DIN EN ISO 3834-6 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834	20.00		DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 2007-05-01
DIN EN ISO 5817 Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO/DIS 5817:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5817:2021	40.89	2021-08-01 Entwurf 2021-07-09	DIN EN ISO 5817 2014-06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 5817 Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2014	92.20	2014-06-01	DIN EN ISO 5817 2006-10-01 DIN EN ISO 5817 Berichtigung 1 2007-10-01
DIN EN ISO 6520-1 Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 1: Schmelzschweißen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007	60.60	2007-11-01	DIN EN ISO 6520-1 1999-02-01 DIN 8524-3 1975-08-01
DIN CEN ISO/TS 8182 Schweißen und verwandte Verfahren - Richtlinien für die Anwendung der Lichtbogenenergien in Verbindung mit einer WPQR und WPS	20.00		
DIN EN ISO 9606 rev Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen	20.00		
DIN EN ISO 9692-1 Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 9692-1 2004-05-01
DIN EN ISO 9692-2 Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:1998, enthält Berichtigung AC:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:1998 + AC:1999	60.60	1999-09-01	DIN 8551-4 1976-11-01
DIN EN ISO 9692-4 Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003	60.60	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01
DIN EN ISO 13916 Schweißen - Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13916:2017	60.60	2018-03-01	DIN EN ISO 13916 1996-11-01
DIN EN ISO 13920 Schweißen - Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996	60.60	1996-11-01	
DIN EN ISO 14732 rev Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen	20.00		DIN EN ISO 14732 2013-12-01
DIN EN ISO 15607 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 15607 2004-03-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN CEN ISO/TR 15608 Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen (ISO/TR 15608:2017); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 15608:2017	60.60	2020-07-01	DIN CEN ISO/TR 15608 DIN SPEC 8517 2013-08-01
DIN EN ISO 15609-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-1 2005-01-01
DIN EN ISO 15609-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-2 2001-12-01
DIN EN ISO 15610 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2003	92.20	2004-02-01	DIN EN 288-5 1994-10-01
DIN EN ISO 15610 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO/DIS 15610:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15610:2021	40.89	2021-09-01 Entwurf 2021-07-30	DIN EN ISO 15610 2004-02-01
DIN EN ISO 15611 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2003	92.20	2004-03-01	DIN EN 288-6 1994-10-01
DIN EN ISO 15611 rev Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung	20.00		DIN EN ISO 15611 2004-03-01
DIN EN ISO 15611/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung	20.00		
DIN EN ISO 15612 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2018	60.60	2018-10-01	DIN EN ISO 15612 2004-10-01
DIN EN ISO 15612/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens	20.00		
DIN EN ISO 15613 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2004	92.20	2004-09-01	DIN EN 288-8 1995-08-01
DIN EN ISO 15613 rev Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	20.00		DIN EN ISO 15613 2004-09-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 15613/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	20.00		
DIN EN ISO 15614-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019	60.60	2020-05-01	DIN EN ISO 15614-1 2017-12-01
DIN EN ISO 15614-1/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	20.00		
DIN EN ISO 15614-2/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	20.00		
DIN EN ISO 15614-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008	60.60	2008-06-01	
DIN EN ISO 15614-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2004	92.20	2004-07-01	
DIN EN ISO 15614-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO/DIS 15614-5:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-5:2022	40.10	2022-03-01 Entwurf 2022-01-28	DIN EN ISO 15614-5 2004-07-01
DIN EN ISO 15614-5/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen	20.00		
DIN EN ISO 15614-6 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006	92.20	2007-01-01	
DIN EN ISO 15614-6 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO/DIS 15614-6:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-6:2021	40.89	2021-10-01 Entwurf 2021-08-27	DIN EN ISO 15614-6 2007-01-01
DIN EN ISO 15614-6/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen	20.00		
DIN EN ISO 15614-7 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2019	60.60	2020-03-01	DIN EN ISO 15614-7 2017-03-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 15614-7/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen	20.00		
DIN EN ISO 15614-8 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 15614-8 2002-06-01
DIN EN ISO 15614-8/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	20.00		
DIN EN ISO 15614-11 rev Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen	20.00		DIN EN ISO 15614-11 2002-10-01
DIN EN ISO 15614-11/A11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen	20.00		
DIN EN ISO 17279-1 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018	60.60	2019-09-01	
DIN EN ISO 17279-2 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018	60.60	2019-09-01	
DIN EN ISO 17279-3 Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation - Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen (ISO 17279-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17279-3:2021	60.60	2021-07-01	
DIN EN ISO 17652-1 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 17652-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-1:2003	60.60	2003-07-01	
DIN EN ISO 17652-2 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißeigenschaften von Fertigungsbeschichtungen (ISO 17652-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-2:2003	60.60	2003-07-01	
DIN EN ISO 17652-3 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 3: Thermisches Schneiden (ISO 17652-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-3:2003	60.60	2003-07-01	
DIN EN ISO 17652-4 Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen (ISO 17652-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-4:2003	60.60	2003-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 17660	40.89	2021-09-01 Entwurf 2021-08-06	DIN EN ISO 17660-1 DIN EN ISO 17660-1 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-2 DIN EN ISO 17660-2 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 2007-08-01 DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 2007-08-01
Schweißen - Schweißen von Betonstahl (ISO/DIS 17660:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660:2021			
DIN EN ISO 17662	60.60	2016-09-01	DIN EN ISO 17662 2005- 07-01
Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2016			
DIN EN ISO 17663	92.20	2009-10-01	DIN V 8540 2001-09-01
Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2009); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2009			
DIN EN ISO 17663 rev	20.00		DIN EN ISO 17663 2009- 10-01
Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen			
DIN CEN ISO/TR 20172 rev	50.50		DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2009-10-01
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe			
DIN CEN ISO/TR 20173 rev	50.60		DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173 2010-03-01
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/DTR 20173:2015); Deutsche Fassung CEN ISO/DTR 20173:2015			
DIN CEN ISO/TR 20174 rev	50.60		DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 2006-09-01
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe			
DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172	92.20	2009-10-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2006-09-01
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2009			
DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173	92.20	2010-03-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20173 2006-09-01
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2009			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007	92.20	2007-05-01	DIN V 32538 2000-04-01
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844 Schweißen - Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen (ISO/TR 17844:2004); Deutsche Übersetzung CEN ISO/TR 17844:2004	60.60	2004-11-01	
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2005); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2005	92.20	2006-09-01	
DIN-Fachbericht CEN/TR 15235 Schweißen - Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005	60.60	2006-11-01	

NA 092-00-05 GA

Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)

Vorsitz: Dr. Ing. Arne Kromm

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN EN ISO 3690 Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2018); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2018	60.60	2018-12-01	DIN EN ISO 3690 2012-07-01
DIN EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO/FDIS 4136:2021); Deutsche Fassung prEN ISO 4136:2021	50.50	2020-08-01 Entwurf 2020-07-24	DIN EN ISO 4136 2013-02-01
DIN EN ISO 4136 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2012); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2012	92.20	2013-02-01	DIN EN ISO 4136 2011-05-01
DIN EN ISO 5173 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO/DIS 5173:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5173:2021	40.89	2021-03-01 Entwurf 2021-02-12	DIN EN ISO 5173 2012-02-01
DIN EN ISO 5173 Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009 + Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 5173:2010 + A1:2011	92.20	2012-02-01	DIN EN ISO 5173 2010-08-01
DIN EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019	60.60	2019-05-01	DIN EN ISO 5178 2011-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011	60.60	2011-05-01	DIN EN 1043-1 1996-02-01
DIN EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2016	60.60	2016-10-01	DIN EN ISO 9015-2 2011-05-01
DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2012	92.20	2013-02-01	DIN EN ISO 9016 2011-05-01
DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO/DIS 9016:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9016:2020	40.60	2020-08-01 Entwurf 2020-07-17	DIN EN ISO 9016 2013-02-01
DIN EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9017:2018	60.60	2018-04-01	DIN EN ISO 9017 2013-12-01
DIN EN ISO 9018 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2015	60.60	2016-02-01	DIN EN ISO 9018 2004-05-01
DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO/DIS 17639:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17639:2020	40.60	2020-08-01 Entwurf 2020-07-24	DIN EN ISO 17639 2013-12-01
DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17639:2013	92.20	2013-12-01	DIN EN 1321 1996-12-01
DIN EN ISO 17641-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004	60.60	2004-10-01	
DIN EN ISO 17641-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015	60.60	2016-03-01	DIN EN ISO 17641-2 2005-09-01
DIN EN ISO 17642-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004	60.60	2004-10-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 17642-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17642-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-2:2005	60.60	2005-09-01	
DIN EN ISO 17642-3 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO 17642-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-3:2005	60.60	2005-09-01	
DIN EN ISO 22826 Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers- und Knoop-Härteprüfung) (ISO 22826:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22826:2021	60.60	2021-05-01	DIN ISO 22826 2008-08-01
DIN CEN ISO/TR 16060 DIN SPEC 8548 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014	60.60	2014-10-01	DIN V 1739 1996-09-01
DIN-Fachbericht 17641-3 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO/TR 17641-3:2004); Deutsche Übersetzung des CEN ISO/TR 17641-3:2004	60.60	2004-10-01	

NA 092-00-06 AA

Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Tim Hofmann

Bearbeiter DIN: Till Lehmann

DIN 1910-3 Schweißen; Schweißen von Kunststoffen, Verfahren	90.93	1977-09-01	
DIN 1910-3 Schweißen - Schweißen von Kunststoffen - Prozesse	45.98	2021-03-01 Entwurf 2021-01-29	DIN 1910-3 1977-09-01
DIN 1910-11 Schweißen; Werkstoffbedingte Begriffe für Metallschweißen	90.93	1979-02-01	
DIN 1910-100 Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005	90.93	2008-02-01	DIN ISO 857-1 2002-11-01
DIN 32520 Graphische Symbole für die Schweißtechnik - Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen	90.93	2016-04-01	DIN 32520-3 1989-02-01 DIN 32520-1 1987-01-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 32527 Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren	90.93	2009-12-01	DIN 32527 1984-01-01
DIN EN 1792 Schweißen - Mehrsprachige Liste mit Begriffen für Schweißen und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1792:2003	90.81	2003-06-01	DIN EN 1792 1998-03-01
DIN EN ISO 2553 Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO 2553:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 2553 2014-04-01
DIN EN ISO 4063 Schweißen, Hartlöten, Weichlöten, Schneiden, Mechanisches Fügen und Kleben - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO/DIS 4063:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 4063:2020	40.89	2021-02-01 Entwurf 2021-01-08	DIN EN ISO 4063 2011-03-01
DIN EN ISO 4063 Schweißen und verwandte Prozesse - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010	92.20	2011-03-01	DIN EN ISO 4063 2000-04-01
DIN EN ISO 6947 Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 6947 2011-08-01
DIN EN ISO 17659 Schweißen - Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004	60.60	2005-09-01	DIN EN 12345 1999-05-01
DIN EN ISO 25901-2 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 2: Arbeits- und Gesundheitsschutz (ISO/DIS 25901-2:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25901-2:2021	40.89	2021-03-01 Entwurf 2021-02-12	
DIN ISO/TR 25901-1 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 1: Allgemeine Begriffe (ISO/TR 25901-1:2016); Dreisprachige Fassung	60.10		DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01
DIN ISO/TR 25901-4 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Teil 4: Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016); Dreisprachige Fassung	60.10		DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 2008-11-01
DIN-Fachbericht CEN/TR 14599 Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005	60.60	2005-08-01	DIN V 2307 2003-05-01
DIN-Fachbericht ISO/TR 581 Schweißbarkeit - Metallische Werkstoffe - Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005	90.93	2007-04-01	
DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie	90.75	2008-11-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 092-00-07 AA

Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse

Vorsitz: Michael Everwand

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN 8522 Fertigungsverfahren der Autogentechnik - Übersicht	90.93	2009-12-01	DIN 8522 1980-09-01
DIN 8541-2 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 2: Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase	60.60	2021-08-01	DIN 8541-2 1987-12-01
DIN 8541-3 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen	92.20	1995-01-01	DIN 8541-3 1979-12-01 DIN 8541-4 1983-03-01
DIN 8541-3 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen	60.60	2022-02-01	DIN 8541-3 1995-01-01
DIN 32508 Mikro-Löt- und -Schweißgeräte mit eigener Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung - Mechanische und gastechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung	90.93	2000-12-01	DIN 32508 1993-04-01
DIN 32509 Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen	90.93	2009-04-01	DIN 32509 1998-07-01
DIN 32539 Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen	90.93	2013-06-01	DIN 32539 1998-07-01
DIN EN 560 Gasschweißgeräte - Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 560:2018	60.60	2018-11-01	DIN EN 560 2008-03-01
DIN EN 561 Gasschweißgeräte - Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 561:2002	90.81	2002-09-01	DIN EN 561 1994-11-01
DIN EN 1256 Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1256:2006	90.93	2008-03-01	
DIN EN 1326 Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen; Deutsche Fassung EN 1326:1996	60.60	1996-07-01	
DIN EN 1327 Gasschweißgeräte - Thermoplastische Schläuche zum Schweißen und für verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 1327:1996	60.60	1996-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 00121855 Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse	20.00		DIN CEN/TR 13259 DIN SPEC 32536 2014-02-01
DIN EN 00121891 Gasschweißgeräte - Sicherheitsanforderungen an industrielle Thermoprozess-Einrichtungen mit freibrennenden Gasschweißgeräten der Autogentechnik	20.00		
DIN EN 00121894 Ausrüstung zum Gasschweißen - Handbetätigte Ausrüstung zum Schweißen, Erhitzen und Schneiden - Regelmäßige Prüfung	20.00		
DIN EN ISO 2503 Gasschweißgeräte - Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa) (ISO 2503:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2503:2009 + A1:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 2503 2009-11-01
DIN EN ISO 3821 Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2019); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2019	60.60	2020-04-01	DIN EN ISO 3821 2010-07-01
DIN EN ISO 5171 Gasschweißgeräte - Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 5171:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5171:2019	60.60	2019-09-01	DIN EN ISO 5171 2010-07-01
DIN EN ISO 5172 Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN ISO 5172 2012-11-01
DIN EN ISO 5175-1 Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 1: Mit integrierter Flammensperre (ISO 5175-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 5175-1:2017	60.60	2018-03-01	DIN EN 730-1 2003-01-01
DIN EN ISO 5175-2 Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 2: Einrichtungen ohne integrierte Flammensperre (ISO 5175-2:2017, korrigierte Fassung 2019-01); Deutsche Fassung EN ISO 5175-2:2017	60.60	2019-05-01	
DIN EN ISO 7291 Gasschweißgeräte - Hauptstellendruckregler für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 30 MPa (300 bar) (ISO 7291:2010 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 7291:2010 + A1:2015	60.60	2021-03-01	
DIN EN ISO 9012 Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen (ISO 9012:2008); Deutsche Fassung EN ISO 9012:2011	92.20	2011-12-01	DIN EN 731 1995-08-01
DIN EN ISO 9012 rev Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen	20.00		DIN EN ISO 9012 2011-12-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 9090 Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren (ISO 9090:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9090:2019	60.60	2020-02-01	DIN ISO 9090 1990-02-01
DIN EN ISO 9539 Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 9539:2010 + Amd.1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9539:2010 + A1:2013	60.60	2014-04-01	DIN EN ISO 9539 2010-05-01
DIN EN ISO 10225 Gasschweißgeräte - Kennzeichnung von Geräten für das Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 10225:2013); Deutsche Fassung EN ISO 10225:2021	60.60	2021-05-01	
DIN EN ISO 14113 Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2013	60.60	2014-02-01	DIN EN ISO 14113 2009-01-01
DIN EN ISO 14114 Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen (ISO 14114:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14114:2018	60.60	2018-04-01	DIN EN ISO 14114 2015-10-01
DIN EN ISO 15296 Gasschweißgeräte - Begriffe (ISO 15296:2017); Dreisprachige Fassung EN ISO 15296:2018	60.60	2018-04-01	DIN EN 13622 2002-07-01
DIN EN ISO 15615 Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen für Hochdruckeinrichtungen (ISO/DIS 15615.2:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15615:2022	40.50	2022-02-01 Entwurf 2022-01-07	DIN EN ISO 15615 2013-08-01
DIN EN ISO 15615 Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen für Hochdruckeinrichtungen (ISO 15615:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15615:2013	92.20	2013-08-01	DIN EN ISO 15615 2002-06-01
DIN CEN/TR 13259 DIN SPEC 32536 Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse; Deutsche Fassung CEN/TR 13259:2013	92.20	2014-02-01	DIN V 32528 1999-02-01

NA 092-00-08 AA

Weichlöten (DVS AG V 6.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Trodler

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN 1707-100 Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen als Ergänzung zur DIN EN ISO 9453:2014-12	90.00	2017-10-01	DIN 1707-100 2011-09-01
---	-------	------------	-------------------------

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 8526 Prüfung von Weichlötverbindungen - Spalllötverbindungen, Scherversuch, Zeitstandsversuch	90.93	2016-03-01	DIN 8526 1977-11-01
DIN 35229 Weichlote - Zinn und Zinnlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)	60.60	2018-08-01	
DIN EN 29455-1 Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1:1990); Deutsche Fassung EN 29455-1:1993	92.20	1994-02-01	
DIN EN 29455-8 Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991); Deutsche Fassung EN 29455-8:1993	60.60	1994-02-01	
DIN EN ISO 9453 Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9453:2020	60.60	2021-01-01	DIN EN ISO 9453 2014-12-01
DIN EN ISO 9454-1 Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9454-1:2016	60.60	2016-07-01	DIN EN 29454-1 1994-02-01
DIN EN ISO 9454-2 Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen (ISO 9454-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9454-2:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9454-2 2000-09-01
DIN EN ISO 9455-1 rev Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode	20.00		DIN EN 29455-1 1994-02-01
DIN EN ISO 9455-2 Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode (ISO 9455-2:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-2:1995	60.60	1995-11-01	
DIN EN ISO 9455-3 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsverfahren (ISO 9455-3:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-3:2020	60.60	2020-08-01	DIN EN ISO 9455-3 1994-11-01
DIN EN ISO 9455-5 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-5:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9455-5 2014-10-01
DIN EN ISO 9455-6 Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:1995); Deutsche Fassung EN ISO 9455-6:1997	92.20	1997-03-01	
DIN EN ISO 9455-6 rev Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid)	20.00		DIN EN ISO 9455-6 1997-03-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 9455-9 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:2020); Deutsche Fassung EN ISO 9455-9:2020	60.60	2021-02-01	DIN EN ISO 9455-9 1995-11-01
DIN EN ISO 9455-10 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9455-10:2012	60.60	2013-01-01	DIN EN ISO 9455-10 2000-09-01
DIN EN ISO 9455-11 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 11: Löslichkeit von Flussmittelrückständen (ISO 9455-11:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-11:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN 29455-11 1994-02-01
DIN EN ISO 9455-13 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 13: Bestimmung von Flussmittelspritzern (ISO 9455-13:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-13:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-13 1999-06-01
DIN EN ISO 9455-14 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen (ISO 9455-14:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-14:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN 29455-14 1994-02-01
DIN EN ISO 9455-15 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:2017	60.60	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-15 1999-06-01
DIN EN ISO 9455-16 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2019	60.60	2020-02-01	DIN EN ISO 9455-16 2013-08-01
DIN EN ISO 9455-17 Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO 9455-17:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9455-17:2006	92.20	2006-09-01	DIN 8527-1 1997-08-01
DIN EN ISO 9455-17 rev Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen	20.00		DIN EN ISO 9455-17 2006-09-01
DIN EN ISO 12224-1 Massive Lotdrähte und flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-1:1998	92.20	1998-10-01	DIN 8516 1967-08-01
DIN EN ISO 12224-1 rev Massive Lotdrähte und flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen	20.00		DIN EN ISO 12224-1 1998-10-01
DIN EN ISO 12224-2 Flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flußmittelgehaltes (ISO 12224-2:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-2:1999	92.20	1999-06-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 12224-2 rev	20.00		DIN EN ISO 12224-2 1999-06-01
Flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flußmittelgehaltes			

NA 092-00-09 AA

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren

Vorsitz: Andreas Hasse

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN EN 14717	92.20	2005-07-01	
Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2005			
DIN EN 14717	40.89	2021-04-01 Entwurf 2021-03-19	DIN EN 14717 2005-07-01
Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche und Englische Fassung prEN 14717:2021			
DIN EN ISO 10882-1	92.20	2012-01-01	DIN EN ISO 10882-1 2001-04-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 10882-1:2011			
DIN EN ISO 10882-1 rev	20.00		DIN EN ISO 10882-1 2012-01-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen			
DIN EN ISO 10882-2	92.20	2001-04-01	DIN 32507 1984-05-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO 10882-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2000			
DIN EN ISO 10882-2 rev	20.00		DIN EN ISO 10882-2 2001-04-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen			
DIN EN ISO 15011-1	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-1 2002-06-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse (ISO 15011-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-1:2009			
DIN EN ISO 15011-2	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-2 2003-09-01
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 15011-3 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-3 2003-02-01
DIN EN ISO 15011-4 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2018	60.60	2018-05-01	DIN EN ISO 15011-4 2009-07-01
DIN EN ISO 15011-5 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO 15011-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15011-5:2011	60.60	2012-01-01	DIN ISO/TS 15011-5 2006-06-01
DIN EN ISO 17916 Sicherheit von Maschinen zum thermischen Trennen (ISO 17916:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17916:2016	60.60	2016-11-01	
DIN EN ISO 21904-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 21904-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-1:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-4 2016-11-01
DIN EN ISO 21904-2 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 2: Anforderungen an Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades (ISO 21904-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-2:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-1 2013-08-01
DIN EN ISO 21904-3 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von brennerintegrierten Absaugeinrichtungen für Schweißrauch (ISO 21904-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 21904-3:2018	60.60	2018-07-01	
DIN EN ISO 21904-4 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen (ISO 21904-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-4:2020	60.60	2020-06-01	DIN EN ISO 15012-2 2008-06-01
DIN EN ISO 25980 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse (ISO 25980:2014); Deutsche Fassung EN ISO 25980:2014	92.20	2015-01-01	DIN EN 1598 2011-12-01
DIN EN ISO 25980 rev Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse	20.00		DIN EN ISO 25980 2015- 01-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**DIN CEN ISO/TS 15011-6
DIN SPEC 91189**

60.60

2012-12-01

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012 + Cor.1:2012); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2012 + AC:2012

NA 092-00-12 AA

Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ralf Bothfeld

Bearbeiter DIN: Till Lehmann

DIN 8519

90.93

1996-05-01

DIN 8519 1978-07-01

Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel

DIN EN 20865

60.60

1992-02-01

DIN 44756 1972-08-01

T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen (ISO 865:1981); Deutsche Fassung EN 20865:1991

DIN EN 25822

60.60

1992-02-01

DIN 44757-1 1972-08-01

DIN 44757-2 1972-08-01

DIN 44758-1 1972-08-01

DIN 44758-2 1972-08-01

Punktschweißeinrichtungen; Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988); Deutsche Fassung EN 25822:1991

DIN EN 29313

60.60

1992-07-01

DIN 44769 1976-09-01

Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen; Kühlrohre (ISO 9313:1989); Deutsche Fassung EN 29313:1992

DIN EN ISO 669

60.60

2016-07-01

DIN ISO 669 2001-06-01

Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016); Deutsche Fassung EN ISO 669:2016

DIN EN ISO 1089

40.89

2021-03-01 Entwurf
2021-02-12

DIN ISO 1089 1985-10-01

Widerstandsschweißeinrichtungen - Elektrodensitze für Punktschweißeinrichtungen - Maße (ISO/DIS 1089:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 1089:2021

DIN EN ISO 1089 rev

10.00

DIN ISO 1089 1985-10-01

DIN EN ISO 5182

60.60

2016-11-01

DIN EN ISO 5182 2009-
08-01

Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016

DIN EN ISO 5183-1

60.60

2000-07-01

DIN EN 25183-1 1992-02-
01

Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO 5183-1:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-1 : 2000

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 5183-2 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 5183-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-2:2002	60.60	2002-03-01	DIN EN 25183-2 1992-02-01
DIN EN ISO 5821 Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen (ISO 5821:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2009	60.60	2010-04-01	DIN ISO 5821 1984-04-01
DIN EN ISO 5826 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren (ISO 5826:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014	60.60	2014-07-01	DIN EN ISO 5826 VDE 0545-10 2003-10-01
DIN EN ISO 5828 Widerstandsschweißeinrichtungen - Sekundär-Anschlussleitungen mit wassergekühlten Kabelschuhen - Maße und Kennwerte (ISO 5828:2001); Deutsche Fassung EN ISO 5828:2001	90.93	2001-12-01	DIN ISO 5828 1985-10-01
DIN EN ISO 5829 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenadapter, Innenkegel 1 : 10 (weiblich) (ISO 5829:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5829:2021	60.60	2021-03-01	
DIN EN ISO 5830 Widerstandspunktschweißen - Elektrodeneinsteckkappen (ISO 5830:1984); Deutsche Fassung EN ISO 5830:2021	60.60	2021-03-01	
DIN EN ISO 6520-2 Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 2: Pressschweißungen (ISO 6520-2:2013); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-2:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 6520-2 2002-04-01
DIN EN ISO 7285 Pneumatik-Schweißzylinder für Vielpunktschweißeinrichtungen (ISO 7285:1995); Deutsche Fassung EN ISO 7285:2021	60.60	2021-04-01	
DIN EN ISO 8167 Widerstandsschweißen - Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln - Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8167:2021	60.60	2021-10-01	DIN EN 28167 1992-07-01
DIN EN ISO 8205 Widerstandsschweißeinrichtungen - Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel (ISO 8205:2021); Deutsche Fassung EN ISO 8205:2021	60.60	2021-07-01	DIN EN ISO 8205-1 2003-07-01 DIN EN ISO 8205-2 2003-01-01 DIN EN ISO 8205-3 2013-04-01
DIN EN ISO 8430-1 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10 (ISO 8430-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-1:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-1 1992-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 8430-2 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 2: Morsekegelbefestigung (ISO 8430-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-2:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-2 1992-07-01
DIN EN ISO 8430-3 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 8430-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-3:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN 28430-3 1992-07-01
DIN EN ISO 9312 Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9312:2013	60.60	2013-12-01	DIN EN ISO 9312 1995-01-01
DIN EN ISO 10447 Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015); Deutsche Fassung EN ISO 10447:2015	92.20	2015-05-01	DIN EN ISO 10447 2007-09-01
DIN EN ISO 10447 Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO/DIS 10447:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10447:2021	40.50	2022-01-01 Entwurf 2021-12-03	DIN EN ISO 10447 2015-05-01
DIN EN ISO 10656 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:2016); Deutsche Fassung EN ISO 10656:2021	60.60	2021-03-01	DIN ISO 10656 2016-11-01
DIN EN ISO 14270 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14270 2002-04-01
DIN EN ISO 14271 Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2017	60.60	2018-01-01	DIN EN ISO 14271 2012-11-01
DIN EN ISO 14272 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Kopfbzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14272:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14272:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14272 2002-04-01
DIN EN ISO 14273 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14273:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 14273 2002-03-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 14323 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfungversuchs von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14323:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14323:2015	60.60	2015-06-01	DIN EN ISO 14323 2006-07-01
DIN EN ISO 14324 Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen (ISO 14324:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14324:2003	60.60	2003-12-01	DIN 50165 1994-10-01
DIN EN ISO 14327 Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Schweißbereichsdiagramms für das Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 14327:2004); Deutsche Fassung EN ISO 14327:2004	60.60	2004-06-01	
DIN EN ISO 14329 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Brucharten und geometrische Messgrößen für Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen (ISO 14329:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14329:2003	99.20 Zurückziehung eingeleitet	2003-12-01	
DIN EN ISO 14373 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2015	60.60	2015-06-01	DIN EN ISO 14373 2007-09-01
DIN EN ISO 14554-1 Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013	60.60	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-1 2000-07-01
DIN EN ISO 14554-2 Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14554-2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-2:2013	60.60	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-2 2000-07-01
DIN EN ISO 15609-5 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011	60.60	2012-03-01	DIN EN ISO 15609-5 2004-10-01
DIN EN ISO 15614-12 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2014	92.20	2014-10-01	DIN EN ISO 15614-12 2004-10-01
DIN EN ISO 15614-12 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 15614-12 2014-10-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 15614-13 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2021); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2021	60.10	2020-06-01 Entwurf 2020-05-01	DIN EN ISO 15614-13 2012-10-01
DIN EN ISO 15614-13 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2012); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2012	92.20	2012-10-01	DIN EN ISO 15614-13 2005-09-01
DIN EN ISO 16432 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007	60.60	2007-09-01	
DIN EN ISO 16433 Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16433:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16433:2007	60.60	2007-09-01	
DIN EN ISO 17653 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindungen (ISO 17653:2012); Deutsche Fassung EN ISO 17653:2012	60.60	2012-08-01	DIN EN ISO 17653 2003- 07-01
DIN EN ISO 17654 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen - Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen (ISO 17654:2011); Deutsche Fassung EN ISO 17654:2011	60.60	2011-12-01	DIN EN ISO 17654 2003- 05-01
DIN EN ISO 17657-1 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Leitfaden für die Messung (ISO 17657-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-1:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-1 2006- 02-01
DIN EN ISO 17657-2 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule (ISO 17657-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-2:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-2 2006- 02-01
DIN EN ISO 17657-3 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Strommessspule (ISO 17657-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-3:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-3 2006- 02-01
DIN EN ISO 17657-4 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 4: Kalibriersystem (ISO 17657-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-4:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-4 2006- 02-01
DIN EN ISO 17657-5 Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems (ISO 17657-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-5:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-5 2006- 02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 17677-1 Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 17677-1:2021); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 17677-1 2019-06-01
DIN EN ISO 17677-1 Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 17677-1:2019); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2019	92.20	2019-06-01	DIN EN ISO 17677-1 2010-01-01
DIN EN ISO 18278-1 Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißseignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2015	92.20	2015-08-01	DIN EN ISO 18278-1 2005-02-01
DIN EN ISO 18278-1 Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißseignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO/DIS 18278-1:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18278-1:2021	50.10	2021-06-01 Entwurf 2021-05-07	DIN EN ISO 18278-1 2015-08-01
DIN EN ISO 18278-2 Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen (ISO 18278-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18278-2:2016	60.60	2016-09-01	DIN EN ISO 18278-2 2005-02-01
DIN EN ISO 18278-3 Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO 18278-3:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18278-3:2017	60.60	2017-12-01	
DIN EN ISO 18592 Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben (ISO 18592:2019); Deutsche Fassung EN ISO 18592:2019	60.60	2019-12-01	DIN EN ISO 18592 2010- 05-01
DIN EN ISO 18594 Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen (ISO 18594:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18594:2007	60.60	2007-06-01	
DIN EN ISO 18595 Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2021); Deutsche Fassung EN ISO 18595:2021	60.60	2021-05-01	DIN EN ISO 18595 2007- 12-01
DIN EN ISO 18595 rev Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen	20.00		
DIN EN ISO 20168 Widerstandsschweißen - Selbsthemmende Kegel für Elektrodenhalter und Elektronenkappe (ISO 20168:2016); Deutsche Fassung EN ISO 20168:2021	60.60	2021-03-01	
DIN EN ISO 22829 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren-Gleichrichtereinheiten für Schweißzangen mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz (ISO 22829:2017); Deutsche Fassung EN ISO 22829:2017	60.60	2018-01-01	DIN EN ISO 22829 2008- 06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN ISO 693 Rohlinge für Rollenelektroden; Maße; Identisch mit ISO 693, Ausgabe 1982	90.93	1985-10-01	DIN 44754 1962-08-01
DIN ISO 1089 Elektrodenstütze für Punktschweißeinrichtungen; Maße; Identisch mit ISO 1089, Ausgabe 1980	92.20	1985-10-01	DIN 44755-1 1971-02-01
DIN ISO 5184 Gerade Punktschweißelektroden	90.93	1984-04-01	DIN 44750-1 1971-04-01 DIN 44750-2 1971-04-01
DIN ISO 5827 Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer; Identisch mit ISO 5827:1983 (Stand 1985)	90.93	1989-08-01	DIN 44762 1974-01-01
DIN ISO 7931 Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen; Identisch mit ISO 7931:1985	90.93	1989-08-01	DIN 44763 1973-10-01 DIN 44765 1973-10-01

NA 092-00-14 AA

Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)

Vorsitz: Werner Krömmer

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN EN 1395-1 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1395-1:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
DIN EN 1395-2 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flammsspritzen einschließlich HVOF; Deutsche Fassung EN 1395-2:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
DIN EN 1395-3 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-3:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
DIN EN 1395-4 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-4:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
DIN EN 1395-5 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern; Deutsche Fassung EN 1395-5:2018	60.60	2018-10-01	DIN EN 1395-5 2007-04-01
DIN EN 1395-6 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme; Deutsche Fassung EN 1395-6:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
DIN EN 1395-7 Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme; Deutsche Fassung EN 1395-7:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 13507 Thermisches Spritzen - Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 13507:2018	60.60	2018-10-01	DIN EN 13507 2010-06-01
DIN CEN/TR 15339-1 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-1:2014	60.60	2020-11-01	
DIN EN 15339-2 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten; Deutsche Fassung EN 15339-2:2021	60.60	2021-09-01	DIN EN 15339-2 2007-06-01
DIN CEN/TR 15339-3 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 3: Brenner und Spritzpistolen und ihre Anschlüsse und Stromquellen; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-3:2014	60.60	2020-11-01	
DIN CEN/TR 15339-4 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 4: Gas- und Flüssigbrennstoffversorgung; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-4:2014	60.60	2020-11-01	
DIN CEN/TR 15339-5 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 5: Pulver- und Drahtfördereinheiten; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-5:2014	60.60	2020-11-01	
DIN CEN/TR 15339-6 Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 6: Spritzkabinen, Handhabungssystem, Staubsammlung, Abluftsystem, Filter; Deutsche Fassung CEN/TR 15339-6:2014	60.60	2020-11-01	
DIN EN 15340 Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15340:2007	60.60	2007-06-01	
DIN EN 15520 Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15520:2007	92.20	2007-11-01	
DIN EN 15520 rev Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten	20.00		DIN EN 15520 2007-11-01
DIN EN 15648 Thermisches Spritzen - Bauteilbezogene Verfahrensprüfung; Deutsche Fassung EN 15648:2009	90.81	2009-04-01	
DIN EN 16813 Thermisches Spritzen - Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren; Deutsche Fassung EN 16813:2016	60.60	2017-02-01	
DIN EN 17001 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Schichtspezifikation; Deutsche Fassung EN 17001:2018	60.60	2018-10-01	
DIN EN 17002 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Spritzanweisung; Deutsche Fassung EN 17002:2018	60.60	2018-10-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 17393 Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch; Deutsche Fassung EN 17393:2020	60.60	2020-09-01	DIN 32535 2013-10-01
DIN EN 17832 Thermisches Spritzen - Bestimmung der Förderrate von pulverförmigem Spritzmaterial unter Fertigungsbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 17832:2022	40.10	2022-02-01 Entwurf 2022-01-21	
DIN EN ISO 2063-1 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme (ISO 2063-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2063-1:2019	60.60	2019-07-01	DIN EN ISO 2063-1 2018-02-01
DIN EN ISO 2063-2 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen (ISO 2063-2:2017); Deutsche Fassung EN ISO 2063-2:2017	60.60	2018-02-01	DIN EN ISO 2063 2005-05-01
DIN EN ISO 12670 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen (ISO 12670:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12670:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN 15311 2007-06-01
DIN EN ISO 12671 Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 12671:2021); Deutsche Fassung EN ISO 12671:2021	60.60	2021-08-01	DIN EN ISO 12671 2014-07-01
DIN EN ISO 12679 Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen (ISO 12679:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12679:2015	60.60	2015-12-01	DIN EN 14616 2005-02-01
DIN EN ISO 12690 Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung (ISO 12690:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12690:2010	60.60	2011-04-01	DIN EN 13214 2001-04-01
DIN EN ISO 13123 Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfverfahren für Wärmedämmschichten unter Temperaturwechselbeanspruchung bei gleichzeitigem Temperaturgradienten (ISO 13123:2011); Deutsche Fassung EN ISO 13123:2011	60.60	2012-04-01	
DIN EN ISO 14232-1 Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14232-1:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 1274 2005-02-01
DIN EN ISO 14232-2 Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 2: Vergleich der Schichtleistung und der Spritzpulvereigenschaften; Deutsche Fassung prEN ISO 14232-2:2014	60.00		DIN EN 1274 2005-02-01
DIN EN ISO 14916 Thermisches Spritzen - Ermittlung der Haftzugfestigkeit (ISO 14916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14916:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 582 1994-01-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 14917 Thermisches Spritzen - Begriffe, Einteilung (ISO 14917:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14917:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 657 2005-06-01
DIN EN ISO 14918 Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO 14918:2018); Deutsche Fassung EN ISO 14918:2018	60.60	2018-09-01	DIN EN ISO 14918 1999-03-01
DIN EN ISO 14919 Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2015	92.20	2015-04-01	DIN EN ISO 14919 2001-10-01
DIN EN ISO 14919 rev Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen	20.00		DIN EN ISO 14919 2015-04-01
DIN EN ISO 14920 Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2015	92.20	2015-04-01	DIN EN ISO 14920 1999-03-01
DIN EN ISO 14920 rev Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen	20.00		DIN EN ISO 14920 2015-04-01
DIN EN ISO 14921 Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010	60.60	2011-04-01	DIN EN ISO 14921 2001-11-01
DIN EN ISO 14922 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen für Hersteller von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14922:2021); Deutsche Fassung EN ISO 14922:2021	60.60	2022-02-01	DIN EN ISO 14922-1 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-2 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-3 1999-08-01 DIN EN ISO 14922-4 1999-08-01
DIN EN ISO 14922-1 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 1: Richtlinien zur Auswahl und Verwendung (ISO 14922-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-1:1999	92.20	1999-08-01	
DIN EN ISO 14922-2 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14922-2:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-2:1999	92.20	1999-08-01	
DIN EN ISO 14922-3 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-3:1999	92.20	1999-08-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 14922-4 Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 4: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-4:1999	92.20	1999-08-01	
DIN EN ISO 14923 Thermisches Spritzen - Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14923:2003) Deutsche Fassung EN ISO 14923:2003	60.60	2003-10-01	
DIN EN ISO 14924 Thermisches Spritzen - Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14924:2005); Deutsche Fassung EN ISO 14924:2005	60.60	2005-11-01	
DIN EN ISO 17834 Thermisches Spritzen - Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion und Oxidation bei erhöhten Temperaturen (ISO 17834:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17834:2003	60.60	2004-02-01	
DIN EN ISO 17836 Thermisches Spritzen - Bestimmung der Auftragrate beim thermischen Spritzen (ISO 17836:2017); Deutsche Fassung EN ISO 17836:2017	60.60	2018-03-01	DIN EN ISO 17836 2005-02-01

NA 092-00-15 AA

Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)

Vorsitz: Dr.-Ing. Wilfried Behr

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN 32511 Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte	90.00	2007-03-01	DIN 32511 1994-06-01
DIN 32533 Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Strahlparameterprodukt - Messen des Strahlfokussdurchmessers und des Divergenzwinkels	90.60	2015-09-01	
DIN EN 1011-7 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004	90.81	2004-10-01	
DIN EN ISO 13919-1 Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:2019	60.60	2020-03-01	DIN EN ISO 13919-1 1996-09-01
DIN EN ISO 13919-2 Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2021	60.60	2021-06-01	DIN EN ISO 13919-2 2001-12-01
DIN EN ISO 14744-1 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008	60.60	2008-09-01	DIN EN ISO 14744-1 2000-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 14744-2 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-2 1988-08-01
DIN EN ISO 14744-3 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-3 1987-10-01
DIN EN ISO 14744-4 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-4 1987-10-01
DIN EN ISO 14744-5 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-5 1989-04-01
DIN EN ISO 14744-6 Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-6 1987-10-01
DIN EN ISO 15609-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004	60.60	2004-10-01	DIN EN ISO 9956-10 1996-11-01

NA 092-00-16 AA

Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Rainer Trillmich

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN EN ISO 13918 Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2018 + A1:2021	60.60	2021-12-01	DIN EN ISO 13918 2018-04-01
DIN EN ISO 14555 Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2017	60.60	2017-10-01	DIN EN ISO 14555 2014-08-01

NA 092-00-17 AA

Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)

Vorsitz: Sven-Christoph Nowak

Bearbeiter DIN: Claudia Bernhardt

DIN 29595 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzgeschweißte metallische Bauteile - Anforderungen	90.00	2007-04-01	
--	-------	------------	--

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 65118 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Geschweißte metallische Bauteile - Angaben in Bauunterlagen und allgemeine konstruktive Anforderungen	90.93	2010-09-01	DIN 65118-1 1991-03-01 DIN 65118-1 Beiblatt 1 1991-03-01 DIN 65118-2 1987-06-01
DIN 65153 Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Plasmaschweißeinrichtungen	90.00	1997-06-01	
DIN 65169 Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete Bauteile - Konstruktionsrichtlinien	90.00	2017-07-01	DIN 65169 1986-10-01
DIN 65170 Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch	90.93	2009-01-01	DIN 65170 1997-02-01
DIN 65171 Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Vorrichtungen und Zusatzausrüstungen zum Schmelzschweißen - Führungs- und Bewegungsgenauigkeit	90.93	2016-09-01	DIN 65171 1984-03-01
DIN EN 2574 Luft- und Raumfahrt; Schweißnähte; Angaben in Zeichnungen	60.60	1991-09-01	
DIN EN 3879 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung FprEN 3879:2019	40.45	2020-02-01 Entwurf 2020-01-10	
DIN EN 3960 Luft- und Raumfahrt - Goldbasislegierung AU-B40001 (AuNi18) - Hartlot in Form von Pulver oder Paste Deutsche Fassung EN 3960:2001	60.60	2002-03-01	
DIN EN 4328 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1601 (X18CrWNi13-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe - Deutsche Fassung EN 4328:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4330 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4802 (X8CrNiMn27-22-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4330:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4331 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1804 (25CrMnMo4-2-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4331:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4332 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1805 (8CrMnMo12-4-9) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4332:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4333 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4902 (X5CrNiCoMoWm21-20-20-3-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4333:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4334 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4334:2002	60.60	2002-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 4335 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA2602 (X4NiCrTiMoV26-15) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4335:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4336 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA3801 (X4CrNiMn20-10-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4336:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4340 Luft- und Raumfahrt - Magnesiumlegierung MG-W68001 - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4340:2001	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4343 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1001 (X13Cr12) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4343:2002	60.60	2002-07-01	
DIN EN 4500-006 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 006: Besondere Regeln für Hartlote; Deutsche und Englische Fassung prEN 4500-006:2021	40.40	2022-02-01 Entwurf 2022-01-07	DIN EN 4500-6
DIN EN 4632-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 001: Allgemeines; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-001:2008	60.60	2009-07-01	
DIN EN 4632-002 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 002: Gleichartige Verbindungen Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-002:2008	60.60	2009-06-01	
DIN EN 4632-003 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 003: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus unlegierten und niedriglegierten Stählen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-003:2010	60.60	2010-09-01	
DIN EN 4632-004 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012	62.42	2013-11-01	
DIN EN 4632-004 Berichtigung 1 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012, Berichtigung zu DIN EN 4632-004:2013-11	60.60	2014-03-01	
DIN EN 4632-005 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 005: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hitzebeständigen Nickel- oder Kobaltbasislegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-005:2009	60.60	2010-10-01	
DIN EN 4632-006 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 006: Gleichartige Verbindungen aus Titanbasislegierungen; Deutsche Fassung EN 4632-006:2013	60.60	2013-11-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 4677-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 4677-001:2021	40.40	2022-01-01 Entwurf 2021-11-26	DIN EN 4677-001 2013-02-01
DIN EN 4677-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4677-001:2012	92.20	2013-02-01	
DIN EN 4678 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlschweißen - Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4678:2011	60.60	2012-01-01	
DIN EN 4877-001 Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 4877-001:2021	40.40	2022-02-01 Entwurf 2022-01-14	
DIN EN 4877-002 Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 002: Zugelassene Schweißzusätze; Deutsche und Englische Fassung prEN 4877-002:2021	40.40	2022-02-01 Entwurf 2022-01-14	
DIN ISO 11745 Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO/DIS 11745:2021); Text Deutsch und Englisch	40.40	2021-12-01 Entwurf 2021-11-19	DIN ISO 11745 2016-09-01
DIN ISO 11745 Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlöttern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO 11745:2010 + Amd.1:2015)	92.20	2016-09-01	DIN ISO 11745 2011-01-01
DIN ISO 16338 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Widerstandspunkt- und Rollenahtschweißen (ISO 16338:2017)	90.00	2017-11-01	DIN ISO 16338 2014-08-01
DIN ISO 17533 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schweißinformationen in Bauunterlagen (ISO 17533:2015)	90.93	2016-09-01	
DIN ISO 19828 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Sichtprüfung von Schweißungen (ISO 19828:2017)	60.60	2021-03-01	
DIN ISO 24394 Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO 24394:2018, korrigierte Fassung 2020-11)	60.60	2021-05-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 092-00-19 AA

Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Peter Baumgart

Bearbeiter DIN: Till Lehmann

DIN EN 1011-4 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Deutsche Fassung EN 1011-4 : 2000	62.41	2001-02-01	
DIN EN 00121905 Verbinden von Kupfer mit Aluminium durch elektromagnetische Felder	20.00		
DIN EN ISO 9606-2 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004	60.60	2005-03-01	DIN EN 287-2 1997-09-01
DIN EN ISO 9692-3 Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9692-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2016	60.60	2016-11-01	DIN EN ISO 9692-3 2001-07-01
DIN EN ISO 10042 Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018	60.60	2019-01-01	DIN EN ISO 10042 2006-02-01
DIN EN ISO 15614-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2005	60.60	2005-07-01	DIN EN 288-4 1997-10-01
DIN EN ISO 15614-2 rev Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	20.00		
DIN EN ISO 15614-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO/DIS 15614-4:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-4:2021	40.89		DIN EN ISO 15614-4 2005-09-01 DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 2008-01-01
DIN EN ISO 15614-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005	92.20	2005-09-01	
DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005, Berichtigungen zu DIN EN ISO 15614-4:2005-09; Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005/AC:2007	92.20	2008-01-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

DIN EN ISO 15614-4/A11	20.00		
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss			

NA 092-00-20 AA

Schneidtechnik (DVS AG V 5)

Vorsitz: Dr. Lutz Nickenig

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN 2310-6	20.31		DIN 2310-6 2003-06-01
Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse			
DIN 2310-6	92.20	2003-06-01	DIN 2310-6 1991-02-01
Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse			
DIN 32510	90.93	2008-05-01	DIN 32510-1 1979-05-01
Thermisches Trennen - Brennböhen mit Sauerstofflanzen in mineralische Werkstoffe - Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung			
DIN 32516	40.40	2022-01-01 Entwurf 2021-11-26	DIN 32516 2000-12-01
Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe			
DIN 32516	92.20	2000-12-01	
Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe			
DIN EN 28206	60.60	1992-08-01	DIN 8523 1974-05-01
Abnahmeprüfungen für Brennschneidmaschinen - Nachführgenauigkeit - Funktionseigenschaften (ISO 8206:1991); Deutsche Fassung EN 28206:1992			
DIN EN ISO 7287	60.60	2003-05-01	DIN EN ISO 7287 1995-05-01
Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden (ISO 7287 : 2002); Deutsche Fassung EN ISO 7287 : 2002			
DIN EN ISO 9013	60.60	2017-05-01	DIN EN ISO 9013 2003-07-01
Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017			
DIN EN ISO 17658	60.60	2015-08-01	DIN EN 12584 1999-06-01
Schweißen - Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten - Terminologie (ISO 17658:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17658:2015			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 092-00-21 AA

Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)

Vorsitz: Dr. Rigo Peters

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN 32532 Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte	90.93	2009-08-01	
DIN 32540 Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Begriffe, Einflussgrößen, Durchführung	90.00	2012-08-01	DIN V 32540 1997-07-01
DIN EN 1011-6 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2018	60.60	2019-04-01	DIN EN 1011-6 2006-03-01
DIN EN ISO 15609-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009	60.60	2009-10-01	DIN EN ISO 15609-4 2004-10-01
DIN EN ISO 15614-11 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002	92.20	2002-10-01	
DIN EN ISO 15616-1 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003	60.60	2003-05-01	
DIN EN ISO 15616-2 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003	60.60	2003-05-01	
DIN EN ISO 15616-3 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003	60.60	2003-05-01	
DIN EN ISO 15616-4 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 4: 2D-Strahlführungssystem (ISO 15616-4:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15616-4:2021	60.60	2021-03-01	
DIN EN ISO 22827-1 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005	60.60	2006-02-01	
DIN EN ISO 22827-2 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005	60.60	2006-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 092-00-23 AA

Mechanisches Fügen (DVS V 10.8)

Vorsitz: Josef Hinterdorfer

Bearbeiter DIN: Till Lehmann

DIN 35227

90.00

2017-07-01

Mechanisches Fügen - Schwingfestigkeitsprüfung von mechanisch gefügten Verbindungen

DIN EN ISO 12996

60.60

2013-10-01

Mechanisches Fügen - Zerstörende Prüfung von Verbindungen - Probenmaße und Prüfverfahren für die Scherzugprüfung von Einpunktproben (ISO 12996:2013); Deutsche Fassung EN ISO 12996:2013

DIN ISO 16237

90.93

2015-11-01

Mechanisches Fügen - Quasistatische Kopfzugprüfung von mechanisch gefügten Einpunktproben - Probenmaße und Durchführung (ISO 16237:2015)

NA 092-00-24 AA

Reibschweißen - Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ludwig Appel

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN EN ISO 15620

60.60

2019-09-01

DIN EN ISO 15620 2000-10-01

Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2019

NA 092-00-26 AA

Hartlöten (DVS AG V 6.1)

Vorsitz: Steffen Ensminger

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN 1900

90.93

2010-04-01

Anforderung und Qualifizierung von Lötverfahren für metallische Werkstoffe - Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen

DIN 1912-4

60.60

2018-10-01

DIN 1912-4 2017-04-01

Zeichnerische Darstellung - Schweißen, Löten - Teil 4: Begriffe und Benennungen für Lötstöße und Lötnahte

DIN 8514

90.60

2006-05-01

DIN 8514-1 1978-07-01

Lötbarkeit

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 12797 Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen; Deutsche Fassung EN 12797 : 2000	62.41	2000-12-01	DIN 8525-1 1977-11-01 DIN 8525-2 1977-11-01 DIN 8525-3 1986-07-01
DIN EN 12799 Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen - Deutsche Fassung EN 12799 : 2000	62.41	2000-12-01	
DIN EN 13134 Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung - Deutsche Fassung EN 13134 : 2000	60.60	2000-12-01	
DIN EN 14324 Hartlöten - Anleitung zur Anwendung hartgelöteter Verbindungen; Deutsche Fassung EN 14324:2004	60.60	2004-12-01	
DIN EN ISO 3677 Zusätze zum Weich- und Hartlöten - Bezeichnung (ISO 3677:2016); Deutsche Fassung EN ISO 3677:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN ISO 3677 1995-04-01
DIN EN ISO 13585 Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötteinrichtungen (ISO/DIS 13585:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 13585:2020	50.50	2020-06-01 Entwurf 2020-04-24	DIN EN ISO 13585 2012-10-01
DIN EN ISO 13585 Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötteinrichtungen (ISO 13585:2012); Deutsche Fassung EN ISO 13585:2012	92.20	2012-10-01	DIN EN 13133 2000-12-01
DIN EN ISO 17672 Hartlöten - Lote (ISO 17672:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17672:2016	92.20	2017-01-01	DIN EN ISO 17672 2010-11-01
DIN EN ISO 17672 rev Hartlöten - Lote	20.00		DIN EN ISO 17672 2017-01-01
DIN EN ISO 18279 Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2003); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2003	92.20	2004-04-01	DIN 8515-1 1979-06-01 DIN 32515 1991-06-01
DIN EN ISO 18279 rev Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen	20.00		DIN EN ISO 18279 2004-04-01
DIN EN ISO 18496 Hartlöten - Flussmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen (ISO 18496:2020); Deutsche Fassung EN ISO 18496:2021	60.60	2021-12-01	DIN EN 1045 1997-08-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN ISO 857-2	90.00	2007-03-01	DIN 8505-1 1979-05-01 DIN 8505-2 1979-05-01 DIN 8505-3 1983-01-01
Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005)			

NA 092-00-27 AA

Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)

Vorsitz: Heinrich Masny

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN EN ISO 18785-1	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 18785-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-1:2021			
DIN EN ISO 18785-2	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung (ISO 18785-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-2:2021			
DIN EN ISO 18785-3	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen (ISO 18785-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-3:2021			
DIN EN ISO 18785-4	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens (ISO 18785-4:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-4:2021			
DIN EN ISO 18785-5	60.60	2021-03-01	
Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18785-5:2021			
DIN EN ISO 25239-1	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-1 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 25239-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-1:2020			
DIN EN ISO 25239-2	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-2 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO 25239-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-2:2020			
DIN EN ISO 25239-3	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-3 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2020			
DIN EN ISO 25239-4	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-4 2012-03-01
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2020			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN ISO 25239-5 Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2020	60.60	2020-12-01	DIN EN ISO 25239-5 2012-03-01

NA 092-00-28 AA

Klebtechnik (DVS AG V 8)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Gerson Meschut

Bearbeiter DIN: Marcus Pommert

DIN 2304-1 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Prozesskette Kleben	60.60	2020-04-01	DIN 2304-1 2016-03-01
DIN/TS 2305-3 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal	60.10		DIN SPEC 2305-3 2019-02-01
DIN SPEC 2305-1 Klebtechnik - Prozesskette Kleben - Teil 1: Hinweise für die Fertigung	90.00	2018-05-01	
DIN SPEC 2305-3 Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal	92.20	2019-02-01	

NA 092-00-29 AA

Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. IWE Jörg Hildebrand

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

DIN CEN ISO/TS 18166 Numerische Schweißsimulation - Ausführung und Dokumentation	60.10		
DIN SPEC 32534-1 Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 1: Übersicht; Text Deutsch und Englisch	90.00	2011-03-01	
DIN SPEC 32534-2 Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 2: Dokumentationsvorlage; Text Deutsch und Englisch	90.00	2011-09-01	
DIN SPEC 32534-3 Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 3: Verzugssimulation beim MAG Schweißen eines 6 mm dicken S355J2+N Baustahls	90.00	2015-08-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN SPEC 32534-4 Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 4: Beispiel Prozesssimulation Lichtbogenschweißen	90.00	2014-03-01	DIN SPEC 32534-4 2013-09-01
DIN SPEC 32534-5 Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 5: Beispiel Schweißzugspannungen in austenitischen Stählen	90.00	2012-08-01	

NA 092-00-30 AA

Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Walter Henz

Bearbeiter DIN: Till Lehmann

DIN EN ISO 15614-10 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 10: Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15614-10:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-10:2005	60.60	2005-09-01	
DIN EN ISO 15618-1 Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 1: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15618-1:2016	60.60	2016-12-01	DIN EN ISO 15618-1 2002-04-01
DIN EN ISO 15618-2 Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 2: Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15618-2 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-2 : 2001	60.60	2002-04-01	

NA 092-00-32 AA

Fügen von Kunststoffen

Vorsitz: Dr. Benjamin Baudrit

Bearbeiter DIN: Claudia Bernhardt

DIN 35226 Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz; Deutsche Fassung CEN/TR 16862:2015	60.60	2016-09-01	
DIN 35230 Kunststoffe - Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen - Angaben zu Schweißverfahren; Deutsche Fassung CEN/TS 16892:2015	90.50	2016-09-01	
DIN EN 1778 Charakteristische Kennwerte für geschweißte Thermoplast-Konstruktionen - Bestimmung der zulässigen Spannungen und Moduli für die Berechnung von Thermoplast-Bauteilen; Deutsche Fassung EN 1778:1999	60.60	1999-12-01	
DIN EN 12814-1 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	62.42	1999-12-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 12814-1 Berichtigung 1 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	60.60	2004-01-01	
DIN EN 12814-2 Prüfen von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-2:2021	60.60	2021-08-01	
DIN EN 12814-3 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-3:2014	90.81	2014-07-01	DIN EN 12814-3 2005-10-01
DIN EN 12814-4 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 4: Schälversuch; Deutsche Fassung EN 12814-4:2018+AC:2018	60.60	2018-08-01	DIN EN 12814-4 2001-12-01
DIN EN 12814-5 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 5: Makroskopische Untersuchung; Deutsche Fassung EN 12814-5 : 2000	60.60	2000-10-01	
DIN EN 12814-6 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen - Deutsche Fassung EN 12814-6:2000	60.60	2000-03-01	
DIN EN 12814-7 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung EN 12814-7:2002	60.60	2003-01-01	
DIN EN 12814-8 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2021	60.60	2021-03-01	DIN EN 12814-8 2001-12-01 DIN EN 12814-8 Berichtigung 1 2004-01-01
DIN EN 12943 Schweißzusätze für thermoplastische Kunststoffe - Geltungsbereich, Kennzeichnung, Anforderung, Prüfung; Deutsche Fassung EN 12943:1999	60.60	1999-12-01	
DIN EN 13067 Kunststoffschweißpersonal - Qualifizierung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2020	60.60	2020-11-01	DIN EN 13067 2013-01-01
DIN EN 13100-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Sichtprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-1:2017	60.60	2017-08-01	DIN EN 13100-1 2000-01-01
DIN EN 13100-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019	60.60	2019-11-01	DIN EN 13100-2 2005-02-01
DIN EN 13100-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-3:2004	60.60	2005-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN EN 13100-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 4: Hochspannungsprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-4:2012	90.81	2013-01-01	
DIN EN 13705 Schweißen von Thermoplasten - Maschinen und Geräte für das Warmgasschweißen (einschließlich Warmgas-Extrusionsschweißen); Deutsche Fassung EN 13705:2004	60.60	2004-09-01	
DIN EN 14728 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 14728:2019	60.60	2019-06-01	DIN EN 14728 2005-07-01
DIN EN 16296 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Qualitätsstufen; Deutsche Fassung EN 16296:2021	60.60	2021-07-01	DIN EN 16296 2013-01-01

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		