

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, centered within a white square. This square is positioned on a background of three horizontal bars of varying shades of blue.

## Jahresbericht 2020

DIN-Normenausschuss  
Technische Grundlagen (NATG)

# Inhaltsverzeichnis

1	Vorwort.....	2
2	Darstellung des NATG.....	3
2.1	Aufgabenbeschreibung des NATG .....	3
2.2	Organisationsschema des NATG .....	4
2.3	Der Beirat.....	5
2.4	Die Geschäftsstelle.....	6
2.5	Die Förderer .....	7
2.6	Finanzierung der Normung und Standardisierung .....	9
2.7	NATG in Zahlen.....	10
2.8	Normen mit Ausgabedatum 2020 und Norm-Entwürfe mit Ausgabe- bzw. Erscheinungsdatum 2020.....	11
2.9	Im Jahr 2020 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen .....	15
3	Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien .....	17
3.1	Fachbereich 1 NA 152-01 FB Einheiten und Formelgrößen (AEF) .....	17
3.2	Fachbereich 2 NA 152-02 FB Gewinde .....	21
3.3	Fachbereich 3 NA 152-03 FB Geometrische Produktspezifikation und -prüfung.....	22
3.4	Fachbereich 4 NA 152-04 FB Druck, Durchfluss, Temperatur .....	26
3.5	Fachbereich 6 NA 152-06 FB Technische Produktdokumentation .....	29
3.6	NA 152 BR-01 SO Sonderausschuss ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“ .....	36
4	Öffentlichkeitsarbeit.....	38
5	Abkürzungsverzeichnis.....	39
6	Projekt-Fortschrittsbericht.....	40

# 1 Vorwort

Liebe Leserinnen und Leser,

Anfang des Jahres 2020 war es für uns alle nicht abzusehen, welche einschneidenden Wirkungen die durch den sog. Coronavirus verursachte Pandemie weltweit für das gesamte gesellschaftliche, wirtschaftliche und kulturelle Leben mit sich bringen wird. Auch zum Jahreswechsel 2020/2021, der den Zeitpunkt der Abfassung dieses Jahresberichts markiert, gibt es keine belastbaren Aussagen von Wissenschaft und Politik, wann sich die Situation soweit verbessert haben wird, um eine Rückkehr zu einigermaßen ‚normalen‘ Verhältnissen für alle sicherstellen zu können. Auch die Normungsarbeit musste und hatte etwa Anfang März 2020 aufgrund des allgemeinen Infektionsgeschehens, der Gesetzeslage und in Wahrnehmung der unternehmerischen Verantwortung zu reagieren und stellte den Sitzungsbetrieb kurzfristig von den üblichen Präsenzsitzungen auf durchwegs virtuelle Sitzungen um. Sicher nicht immer zum Gefallen aller Beteiligten, denn Präsenzsitzungen erlauben eben das kleine Bisschen direkten Austausch mehr, das virtuelle Sitzungen nicht – vielleicht noch nicht – bieten können, und welches manchmal den Unterschied macht. Obwohl die Mehrzahl der Mitarbeitenden in unseren Gremien und unser eigenes Personal bereits Erfahrungen mit virtuellen oder hybriden Sitzungen hatten, war das beinahe ansatzlose Umschwenken auf die Zuhilfenahme der diversen möglichen digitalen Meeting-Plattformen für alle eine große Herausforderung. Mein Dank geht an Sie alle, dass wir es mit mehr oder weniger Schwierigkeiten geschafft haben, den größten Teil der für 2020 vorgesehenen Sitzungen und Projektarbeiten ohne zeitlichen Verzug durchzuführen. Viele von uns werden neben den Problemen mit dem virtuellen Arbeiten auch die Möglichkeiten der Zusammenarbeit entdeckt haben, die uns für die Zukunft erhalten bleiben werden. Es bleibt zu hoffen, dass sich – irgendwann – die an den Normungsarbeiten Beteiligten auch wieder direkt in die Augen blicken können, und vielleicht erstmalig neue Kolleginnen/Kollegen „in echt“ kennenlernen dürfen.

Vor all dem verblasst das von Ihnen und uns gemeinsam im zurückliegenden Jahr Geschaffene aber nicht. Wie Sie diesem Jahresbericht entnehmen können, ist die Anzahl der veröffentlichten Norm-Entwürfe, Normen und Standards sowie der laufenden Projekte erneut auf hohem Niveau. Dies zeigt uns, dass die Notwendigkeit der Erarbeitung von qualitativ hochwertigen Normen und Standards ungebrochen ist.

Als besonderes Highlight möchten wir die DIN 8580, *Fertigungsverfahren – Begriffe, Einteilung* hervorheben, welche sich seit der ersten Ausgabe von 1963 zu einem Standardwerk in der Fertigungstechnik entwickelt hat und mittlerweile Grundlagenwissen für Studierende der Fertigungslehre und Produktionstechnik ist. Die Norm stellt eine gemeinsame Sprache auf und ermöglicht, dass die Begriffsbestimmungen zu den verschiedenen Fertigungsverfahren von allen Anwendern gleich verstanden und benutzt werden. Dies ist bei der Beschreibung eines Fertigungsablaufs hilfreich, da dieser in der Regel aus mehreren Arbeitsvorgängen zusammengesetzt ist, bei denen verschiedene Fertigungsverfahren angewendet werden. Im Jahr 2020 konnten die Arbeiten an einer Neuherausgabe abgeschlossen werden; die Norm wird Anfang 2021 veröffentlicht. Im Vergleich zur Vorgängerausgabe von 2003 ist nun insbesondere die neue Gruppe 1.10 „Urformen durch Additive Fertigung“ aufgenommen worden. Hiermit wurde die Anregung von Anwendern aufgenommen, den auf diesem Gebiet in den letzten Jahren erfolgten rapiden Fortschritt von Wissenschaft und Technik in der Normung zu berücksichtigen.

Zum Abschluss des Jahrs 2020 danke ich allen an der Normungsarbeit im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen Beteiligten, insbesondere den Funktionsträgern, die mit ihrem Einsatz die Normungsarbeiten fördern und die Finanzierung sicherstellen.

Mit den besten Wünschen für unser aller Gesundheit,

Ihre

Dr. Andrea Fluthwedel

## **2 Darstellung des NATG**

### **2.1 Aufgabenbeschreibung des NATG**

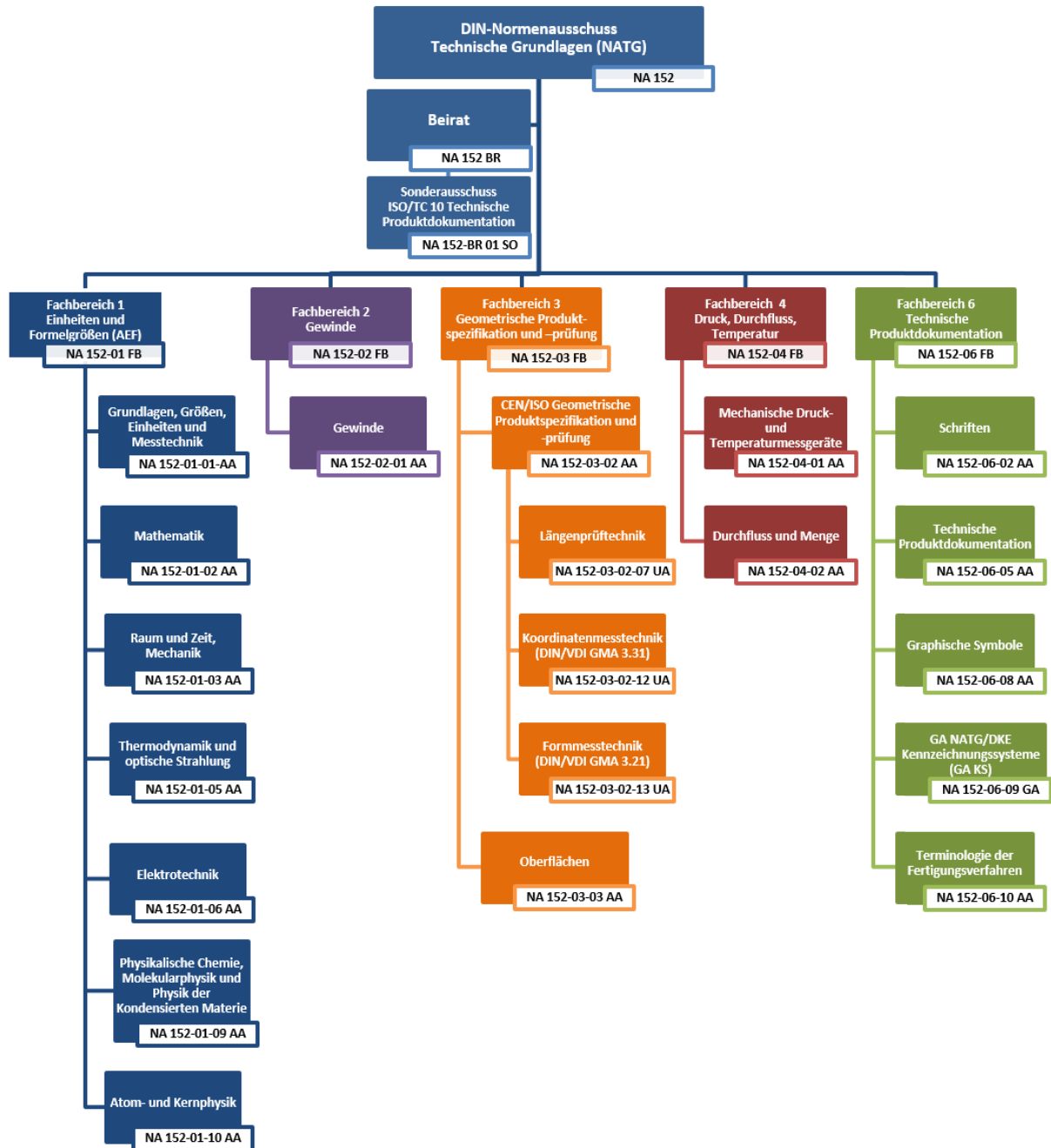
Der DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) ist in seinen fünf Fachbereichen zuständig für folgende Normungsbereiche:

- Verständigungs-/Grundnormen der Physik und Mathematik;
- Normung von Gewinden für allgemeine Anwendung;
- Normung auf dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung (GPS), d. h. Tolerierung von Maßen, Form, Lage, Rauheit und deren Prüfung;
- Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung;
- Normung auf dem Gebiet der Technischen Produktdokumentation und des Zeichnungswesens.

Die jeweilige Aufgabenbeschreibung bzw. die Arbeitsgebiete der Fachbereiche 1 bis 4 sowie des Fachbereiches 6 werden in Abschnitt 3 näher erläutert.

## 2.2 Organisationsschema des NATG

Stand: Dezember 2020



## 2.3 Der Beirat

Stand: Dezember 2020

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

<b>Name/Firma bzw. Institution</b>	<b>Autorisierende Stelle</b>
<b>Vorsitz</b>	
Thorsten Engelke	Siemens AG
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
Andre Martin	Hexagon Metrology GmbH
Dr. Burkhard Raith	thyssenkrupp AG
<b>Geschäftsführung</b>	
Dr. Andrea Fluthwedel	DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Martin Dosch	Dosch Messapparate GmbH
Dr. Franz-Josef Drexler	Schullandheimwerk Oberbayern e. V.
Frank Hohmann	ITH GmbH & Co. KG
Heinz-Joachim Kedziora	Mahr GmbH
Dr. Michael Krystek	Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)
Anton Völker	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

## 2.4 Die Geschäftsstelle

Stand: Dezember 2020

### DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Hausanschrift:  
Saatwinkler Damm 42/43  
13627 Berlin

Postanschrift:  
10772 Berlin

[www.din.de/go/natg](http://www.din.de/go/natg)

Name	Telefon E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>	
Dr. Andrea Fluthwedel	+49 30 2601-2431 <a href="mailto:andrea.fluthwedel@din.de">andrea.fluthwedel@din.de</a>
<b>Mitarbeiter</b>	
M. Sc. Natja Böttcher	+49 30 2601-2139 <a href="mailto:natja.boettcher@din.de">natja.boettcher@din.de</a>
Dr. Laura Dehne	+49 30 2601-2720 <a href="mailto:laura.dehne@din.de">laura.dehne@din.de</a>
M. Sc. Ralph Dominik (bis Ende Juni 2020)	+49 30 2601-2134 <a href="mailto:ralph.dominik@din.de">ralph.dominik@din.de</a>
M. Sc. Beatrice Heitmann	+49 30 2601-2483 <a href="mailto:beatrice.heitmann@din.de">beatrice.heitmann@din.de</a>
M. Sc. Tobias Hübner	+ 49 30 2601-2988 <a href="mailto:tobias.huebner@din.de">tobias.huebner@din.de</a>
Dipl.-Ing. (FH) Christiane Loser	+49 30 2601-2432 <a href="mailto:christiane.loser@din.de">christiane.loser@din.de</a>

## 2.5 Die Förderer

(in alphabetischer Reihenfolge)

Stand: Dezember 2020

Der NATG wurde im Geschäftsjahr 2020 vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWi) finanziell gefördert. Dem BMWi und den nachstehenden weiteren Firmen, Instituten und anderen Institutionen, die den NATG in 2020 förderten, möchten wir an dieser Stelle unseren herzlichen Dank aussprechen:

<b>Firma bzw. Verband bzw. Institution</b>
Alphabet Type GmbH
AMETEK GmbH
Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG
Ashcroft Instruments GmbH
AUKOM e. V.
BASF SE
BMI GmbH
BorgWarner, Standards & Specifications
Robert Bosch GmbH
Johs. Boss GmbH & Co. KG
b&w software GmbH
CASE enterprises GmbH
Daimler AG
DAkS GmbH
Deutsche Gesellschaft für Qualität e. V.
Dosch Messapparate GmbH
EMUGE-Werk
Georg Fischer Fittings GmbH
Flexim GmbH
HAHN + KOLB GmbH
Heidenhain GmbH
Dipl.-Ing. Henzold – Sachverständiger für Geometrische Produktspezifikationen GPS
Hexagon Metrology GmbH
ITH GmbH & Co. KG
Jenoptik
J.M. Voith SE & Co. KG
Lehren- und Messgerätewerk Schmalkalden GmbH
Mahr GmbH
MAN Truck & Bus AG, EAS
MBB Fertigungstechnik GmbH
Mitutoyo Europe GmbH
Modine Europe GmbH
Müller GmbH
Polytec GmbH
Schaeffler Technologies AG
Dr. Schneider Messtechnik GmbH
Scholze-Thost GmbH
Sick Engineering GmbH
Siemens AG
SIKA
ThyssenKrupp AG
VW AG



<b>Firma bzw. Verband bzw. Institution</b>
Werth Messtechnik GmbH
WIKA Alexander Wiegand
WITTENSTEIN SE
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH
ZF Friedrichshafen AG, Designqualität
Zollner Elektronik AG
3M Deutschland GmbH

## 2.6 Finanzierung der Normung und Standardisierung

Zusammen mit den Experten und eigenen Mitarbeitern werden durch den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) Normen, Norm-Entwürfe und Spezifikationen erarbeitet.

DIN führt eine Vielzahl von Sekretariaten Technischer Komitees, Unterkomitees und Arbeitsgruppen bei ISO und CEN und ist somit auch auf internationaler bzw. europäischer Ebene für die Wahrnehmung der deutschen Normungsinteressen im Bereich Technische Grundlagen zuständig.

Die direkten Kosten der Normungsarbeit (Personalkosten, Reisekosten, sonstige Kosten), die durch die Wahrnehmung dieser Aufgaben entstehen, müssen durch externe Projektmittel der Wirtschaft (Projektverträge, Förderbeiträge, Kostenbeiträge) und der öffentlichen Hand finanziert werden. Die indirekten Kosten werden durch DIN-eigene Erträge ausgeglichen.

Jeder DIN-Normenausschuss hat ein eigenes Haushaltsbudget, das auf der Grundlage des jährlichen Arbeitsprogramms und der Aufwände für die Gremienbetreuung, einschließlich der Sekretariatsführung europäischer und internationaler Gremien, festgelegt wird. Das Arbeitsprogramm wird im Einzelnen durch die Norm-Projekte bestimmt. Jedes der Projekte (Norm- und Standardisierungsprojekt, Gremienbetreuung, Sekretariatsführung) wird mit einem internen Kalkulationsinstrument vorkalkuliert, um so Transparenz und Einheitlichkeit bei der Kostenaufstellung zu garantieren. Die Gesamtkosten, die so ermittelt wurden, sind dann durch die oben aufgeführten internen und externen Mittel zu finanzieren.

Für die Förderung und das entgegengebrachte Vertrauen, aber insbesondere für die Kontinuität in der Zusammenarbeit, möchten wir uns an dieser Stelle noch einmal ausdrücklich bedanken. Wir hoffen, dass Sie nicht zuletzt durch Ihre personelle, zeitliche und finanzielle Investition in die Normungsarbeit für eine erfolgreiche wirtschaftliche Entwicklung gerüstet sind.

Weiterführende Informationen und Erläuterungen zum Thema Finanzierung werden in der Broschüre „DIN – Finanzierung der Normung“ zusammengefasst. Diese Broschüre steht Ihnen im Internet unter <http://www.din.de> zur Verfügung.

## 2.7 NATG in Zahlen

Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	2016	2017	2018	2019	2020 <sup>1)</sup>
Projekte (national, europäisch, international)	189	174	185	154	137
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)					0
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)					3
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)	19	20	13	28	13
Normen, Fachberichte, Vornormen (Ausgabedatum)	15	28	21	14	24
davon Erstausgaben					2
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)	591	579	583	584	582
Gesamtbestand ISO-Normen	352	364	355	360	357

Durch den NATG betreute Gremien	2020 <sup>1)</sup>
Gremien (national) (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	34
Europäische Gremien	2
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	0
Internationale Gremien	52
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	3

	2016	2017	2018	2019	2020 <sup>1)</sup>
Anzahl der Sitzungen <sup>2)</sup> (Sitzungstage)	44	54	46	38	34
Öffentlichkeitsarbeit (z. B. Messen, Workshops, Seminare)	0	0	2	4	2

	2016	2017	2018	2019	2020 <sup>1)</sup>
Anzahl der nationalen Experten im NA (Köpfe)	176	166	164	162	169
Anzahl der nationalen Experten im NA (Sitze)	260	241	240	241	232

1) Stichtag 2020-12-31

2) alle Sitzungen (national, europäisch, international) – auch Webkonferenzen, an denen ein Mitglied der Geschäftsstelle teilgenommen hat

Die Website des NATG  
<http://www.din.de/go/natg>  
enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

## 2.8 Normen mit Ausgabedatum 2020 und Norm-Entwürfe mit Ausgabe- bzw. Erscheinungsdatum 2020

Norm-Nr.	Ausgabe-/Erscheinungsdatum	Dokumentart	Titel
DIN 509	2020-02	N-E	Technische Zeichnungen – Freistiche – Formen, Maße – Toleranzangaben
DIN 513-1	2020-12	N	Metrisches Sägewinde – Teil 1: Gewindeprofile
DIN 513-2	2020-12	N	Metrisches Sägewinde – Teil 2: Gewindereihen
DIN 513-3	2020-12	N	Metrisches Sägewinde – Teil 3: Abmaße und Toleranzen
DIN 2769	2020-09	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Allgmeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße mit unspezifizierter Toleranzeintragung
DIN 8580	2020-01	N-E	Fertigungsverfahren – Begriffe, Einteilung
DIN 16281	2020-12	N	Halter für Messgeräte und Armaturen
DIN 16282	2020-12	N	Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör
DIN 32877-1	2020-04	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenmesseinrichtungen: Optoelektronische Längenmessungen – Teil 1: Grundlagen und Begriffe
DIN EN ISO 129-1	2020-02	N	Technische Produktdokumentation (TPD) – Angabe von Maßen und Toleranzen – Teil 1: Grundlagen (ISO 129-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 129-1:2019
DIN EN ISO 129-1	2020-09	N-E	Technische Produktdokumentation (TPD) – Angabe von Maßen und Toleranzen – Teil 1: Grundlagen (ISO 129-1:2018 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 129-1:2019 + A1:2020
DIN EN ISO 5167-6	2020-02	N	Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt – Teil 6: Keil-Durchflussmesser (ISO 5167-6:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5167-6:2019
DIN EN ISO 6414	2020-05	N	Technische Produktdokumentation (TPD) – Technische Zeichnungen für Glasgeräte (ISO 6414:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6414:2020
DIN EN ISO 7083	2020-02	N-E	Technische Produktdokumentation – Symbole für die Technische Produktdokumentation –

<b>Norm-Nr.</b>	<b>Ausgabe-/ Erscheinungs- datum</b>	<b>Dokumentart</b>	<b>Titel</b>
			Größenverhältnisse und Maße (ISO/DIS 7083:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7083:2020
<b>DIN EN ISO 10209</b>	2020-10	N-E	Technische Produktdokumentation – Vokabular – Begriffe für technische Zeichnungen, Produktdefinition und verwandte Dokumentation (ISO/DIS 10209:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10209:2020
<b>DIN EN ISO 10360-5</b>	2020-11	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmesssysteme (KMS) – Teil 5: Koordinatenmessgeräte (KMG) mit berührendem Messkopfsystem im Einzelpunkt- und/oder Scanningmodus (ISO 10360-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10360-5:2020
<b>DIN EN ISO 10360-13</b>	2020-07	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) – Teil 13: Optische 3D KMG (ISO/DIS 10360-13:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10360-13:2020
<b>DIN EN ISO 12179</b>	2020-03	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Kalibrierung von Tastschnittgeräten (ISO/DIS 12179:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12179:2020
<b>DIN EN ISO 13385-1</b>	2020-03	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenmessgeräte – Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Messschiebern (ISO 13385-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13385-1:2019
<b>DIN EN ISO 13385-2</b>	2020-09	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenmessgeräte – Teil 2: Tiefenmessschieber; Konstruktionsmerkmale und messtechnische Anforderungen (ISO 13385-2:2020); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 13385-2:2020
<b>DIN EN ISO 13715</b>	2020-01	N	Technische Produktdokumentation – Kanten mit unbestimmter Gestalt – Angaben und Bemaßung (ISO 13715:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13715:2019

<b>Norm-Nr.</b>	<b>Ausgabe-/ Erscheinungs- datum</b>	<b>Dokumentart</b>	<b>Titel</b>
<b>DIN EN ISO 16610-29</b>	2020-07	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung – Teil 29: Lineare Profilfilter: Wavelets (ISO 16610-29:2020); Deutsche Fassung EN ISO 16610-29:2020
<b>DIN EN ISO 16610-61</b>	2020-05	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung – Teil 61: Lineare Flächenfilter: Gauß-Filter (ISO 16610-61:2015 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 16610-61:2015 + A1:2020
<b>DIN EN ISO 18388</b>	2020-01	N	Technische Produktdokumentation (TPD) – Freistiche – Formen und Maße (ISO 18388:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18388:2019
<b>DIN EN ISO 20456</b>	2020-09	N	Messung des Durchflusses in geschlossenen Leitungen – Richtlinie für den Einsatz von elektromagnetischen Durchflussmessgeräten für konduktive Fluide (ISO 20456:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20456:2019
<b>DIN EN ISO 21204</b>	2020-09	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Spezifikation von Übergängen (ISO 21204:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21204:2020
<b>DIN EN ISO 21920-1</b>	2020-04	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-1:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-1:2020
<b>DIN EN ISO 21920-2</b>	2020-04	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 2: Begriffe und Parameter für die Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-2:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-2:2020
<b>DIN EN ISO 21920-3</b>	2020-04	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 3: Spezifikationsoperatoren (ISO/DIS 21920-3:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-3:2020

<b>Norm-Nr.</b>	<b>Ausgabe-/ Erscheinungs- datum</b>	<b>Dokumentart</b>	<b>Titel</b>
<b>DIN EN ISO 25178-2</b>	2020-02	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft – Teil 2: Begriffe, Definitionen und Oberflächen-Kenngrößen (ISO/DIS 25178- 2:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-2:2019
<b>DIN EN ISO 25178-700</b>	2020-11	N-E	Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit – Teil 700: Kalibrierung, Justierung und Verifizierung von flächenhaften Topographie- messgeräten (ISO/DIS 25178-700:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-700:2020
<b>DIN EN ISO 80000-2</b>	2020-02	N	Größen und Einheiten – Teil 2: Mathematik (ISO 80000-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-2:2019
<b>DIN EN ISO 80000-4</b>	2020-01	N	Größen und Einheiten – Teil 4: Mechanik (ISO 80000-4:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-4:2019
<b>DIN EN ISO 80000-5</b>	2020-02	N	Größen und Einheiten – Teil 5: Thermodynamik (ISO 80000-5:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-5:2019
<b>DIN EN ISO 80000-9</b>	2020-02	N	Größen und Einheiten – Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik (ISO 80000-9:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-9:2019
<b>DIN EN ISO 80000-10</b>	2020-02	N	Größen und Einheiten – Teil 10: Atom- und Kernphysik (ISO 80000-10:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-10:2019
<b>DIN EN ISO 80000-12</b>	2020-02	N	Größen und Einheiten – Teil 12: Physik der kondensierten Materie (ISO 80000-12:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-12:2019

## 2.9 Im Jahr 2020 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen

Gremienbezeichnung	Gremientitel	Termin	Ort
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-01-08/10	Berlin
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2020-01-10	Berlin
NA 152-06-02 AA	Schriften	2020-02-12	Berlin
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik	2020-02-26/27	Stuttgart
ISO/TC 12/WG 21	Größen und Einheiten – Allgemeines	2020-02-27	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-03-04/05	Sindelfingen
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2020-03-05	Braunschweig
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2020-03-10/11	Braunschweig
NA 152-03 FBR	Fachbereichsbeirat Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-03-23	Webkonferenz
NA 152-06 FBR	Fachbereichsbeirat Technische Produktdokumentation	2020-03-23	Webkonferenz
NA 152 BR	Beirat des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG)	2020-03-24	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2020-04-21	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2020-04-28	Webkonferenz
ISO/TC 12/WG 21	Größen und Einheiten – Allgemeines	2020-05-27	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 1/WG 11	Arten von Dokumenten	2020-06-11	Webkonferenz
ISO/TC 12	Größen und Einheiten	2020-05-28	Webkonferenz
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2020-08-31	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-09-02/04	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/WG 10	Referenzkennzeichnungssystem	2020-09-02/04	Webkonferenz



<b>Gremien- bezeichnung</b>	<b>Gremientitel</b>	<b>Termin</b>	<b>Ort</b>
NA 152-06-10 AA	Terminologie der Fertigungsverfahren	2020-09-29	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/WG 10	Referenzkennzeichnungssystem	2020-10- 12/13	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-10- 14/16	Webkonferenz
NA 152-06-10 AA	Terminologie der Fertigungsverfahren	2020-10-20	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2020-10-26	Webkonferenz
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2020-10-27	Webkonferenz
NA 152-03-02-07 UA	Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen	2020-10- 28/29/30	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/WG 10	Referenzkennzeichnungssystem	2020-10-29	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2020-11-19	Webkonferenz
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik	2020-11- 19/20	Webkonferenz
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2020-11- 23/24	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/WG 10	Referenzkennzeichnungssystem	2020-11-30	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2020-12-07	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/WG 10	Referenzkennzeichnungssystem	2020-12-07	Webkonferenz

### 3 Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien

#### 3.1 Fachbereich 1 NA 152-01 FB Einheiten und Formelgrößen (AEF)

##### 3.1.1 Arbeitsgebiet

Normung von:

- Grundbegriffen in Naturwissenschaft und Technik;
- Begriffen und Formelzeichen für physikalische Größen;
- Einheiten und Einheitenzeichen, mathematischen Begriffen, Formelschreibweisen und Formelsatz;
- Normzahlen;
- Grundlagen der Messtechnik.

##### 3.1.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Januar 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Februar 2020 M. Sc. Tobias Hübner

FB-Leiter: Dr. Michael Krystek  
stellvertretender FB-Leiter: Dr. Franz-Josef Drexler

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01 FBR Fachbereichsbeirat Einheiten und Formelgrößen	—	ISO/TC 19 „Normzahlen“ <i>ruhend</i>

##### 3.1.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Einziges aktives Projekt im ISO/TC 12 ist die Überarbeitung von **ISO 80000-1**, *Größen und Einheiten – Teil 1: Allgemeines* (siehe NA 152-01-01 AA). Es wurde eine Task Force gebildet, um Fehlermeldungen zu den 2019 überarbeiteten übrigen Teilen der Normenreihe zu sichten und Empfehlungen zum weiteren Vorgehen auszusprechen.

#### 3.1.4 NA 152-01-01 AA Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik

##### 3.1.4.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Messtechnik, Größen und Einheiten.

##### 3.1.4.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Januar 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Februar 2020 M. Sc. Tobias Hübner

Obmann: Dr. Andreas Odin  
stellvertretender Obmann: Dr. Franz-Josef Drexler

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-01 AA Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik	—	ISO/TC 12/WG 21 „Größen und Einheiten – Allgemeines“

### 3.1.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Nach Abschluss der Arbeiten an den übrigen Teilen der Normenreihe ist zur Überarbeitung von **ISO 80000-1, Größen und Einheiten – Teil 1: Allgemeines** eine neue Arbeitsgruppe gegründet worden (ISO/TC 12/WG 21), die im Jahr 2020 die Arbeiten aufgenommen hat. Die Arbeiten auf internationaler Ebene gestalten sich aufgrund stark voneinander abweichender Vorstellungen zum Normungsinhalt schwierig; es erscheint ungewiss, ob 2021 ein Norm-Entwurf veröffentlicht werden kann.

### 3.1.5 NA 152-01-02 AA Mathematik

#### 3.1.5.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Mathematik für den Bereich Normung.

#### 3.1.5.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obmann: Dr. Franz-Josef Drexler  
 stellvertretender Obmann: N.N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-02 AA Mathematik	—	—

### 3.1.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

2020 wurden keine Normen oder Norm-Entwürfe veröffentlicht.

### 3.1.6 NA 152-01-03 AA Raum und Zeit, Mechanik

#### 3.1.6.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen im Bereich Mechanik, Raum und Zeit.

#### 3.1.6.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obmann: Dr. Franz-Josef Drexler  
 stellvertretender Obmann: Dr. Dorothea Knopf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-03 AA „Raum und Zeit, Mechanik“	—	—

### 3.1.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Aufgrund von zunächst vorliegenden Unstimmigkeiten in der Gestaltung des von ISO gelieferten Manuskripts wurde die Übernahme von **ISO 80000-3:2019, Größen und Einheiten – Teil 3: Raum und Zeit** als Europäische Norm erst Ende 2020 beschlossen; mit der Ausgabe der entsprechenden DIN EN ISO-Norm ist für Anfang 2021 zu rechnen. Weiterhin ist für 2021 die Überarbeitung von **DIN 1315:1982-08, Winkel – Begriffe, Einheiten** geplant.

### 3.1.7 NA 152-01-05 AA Thermodynamik und optische Strahlung

#### 3.1.7.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen und Begriffen im Bereich Thermodynamik und optische Strahlung.

#### 3.1.7.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obmann: Dr. Steffen Rudtsch  
 stellvertretender Obmann: Reg. Dr. Armin Sperling

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-05 AA Thermodynamik und optische Strahlung	—	—

### 3.1.7.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

2020 wurden keine Normen oder Norm-Entwürfe veröffentlicht.

### 3.1.8 NA 152-01-06 AA Elektrotechnik

#### 3.1.8.1 Arbeitsgebiet

Normung von Begriffen der Elektrotechnik in einem Gemeinschaftsgremium mit der DKE.

#### 3.1.8.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obmann: N. N.  
 stellvertretender Obmann: Prof. Dr. Erik Jacobson

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-06 AA „Elektrotechnik“	—	—
NA 152-01-06-01 GAK Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Größen und Einheiten“	—	—
NA 152-01-06-02 GAK Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Allgemeine wissenschaftliche und technische Begriffe“	—	—

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-01-06-03 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Begriffe zum intelligenten Energiesystem“	—	—
<b>NA 152-01-06-04 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Begriffe der Informations- und Kommunikationstechnik“	—	—

### 3.1.8.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Seit längerer Zeit ist die Überarbeitung von **DIN 1324-2:1988-05**, *Elektromagnetisches Feld – Teil 2: Materialgrößen* und **DIN 1324-3:1988-05**, *Elektromagnetisches Feld – Teil 3: Elektromagnetische Wellen* beschlossen; die Arbeiten werden 2021 fortgesetzt.

### 3.1.9 NA 152-01-09 AA Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie

#### 3.1.9.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen und Begriffen im Bereich Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie.

#### 3.1.9.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obmann: Dr. Steffen Seitz  
 stellvertretender Obmann: Lothar Gehm

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-01-09 AA</b> „Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie“	—	—

### 3.1.9.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Aufgrund von zunächst vorliegenden Unstimmigkeiten in der Gestaltung des von ISO gelieferten Manuskripts wurde die Übernahme von **ISO 80000-11:2019**, *Größen und Einheiten – Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl* als Europäische Norm erst Ende 2020 beschlossen; mit der Ausgabe der entsprechenden DIN EN ISO-Norm ist für Anfang 2021 zu rechnen.

### 3.1.10 NA 152-01-10 AA Atom- und Kernphysik

#### 3.1.10.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen und Begriffen im Bereich Atom- und Kernphysik.

#### 3.1.10.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner

Obmann: N. N.  
stellvertretender Obmann: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-10 AA „Atom- und Kernphysik“	—	—

### 3.1.10.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Nachdem DIN EN ISO 80000-10 mit Aufgabe Februar 2020 erschienen ist, liegt dem Arbeitsausschuss kein aktives Arbeitsprogramm vor. Wie bereits vom NA 152-01 FBR beschlossen, wird der Arbeitsausschuss daher ruhend gesetzt.

## 3.2 Fachbereich 2 NA 152-02 FB Gewinde

### 3.2.1 Arbeitsgebiet

Normung von:

- Verständigungsnormen: Begriffe (für die Erzeugung eines Gewindes, am Gewindeprofil, zur Dimensionierung des Gewindes), Gewindepassungen, Gewindetoleranzen, Abweichungen am Gewinde;
- metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung: Gewindeprofile, Maßnormen über 1 mm Nenndurchmesser, Toleranzen;
- metrisches ISO-Trapezgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- flaches metrisches Trapezgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- Rundgewinde allgemeiner Anwendung: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- Sägewinde: Gewindeprofile, Maße;
- Rohrgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- Gewindeprüfung: Gewindelehren und glatte Lehren für Innen- und Außengewinde (Baumaße, Toleranzen), Lehren für Gewindeeinsätze aus Draht für metrisches ISO-Gewinde (Baumaße, Toleranzen).

### 3.2.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
FB-Leiter: Thorsten Engelke  
stellvertretender FB-Leiter: Frank Hohmann, Dr. Torsten Meß

### 3.2.3 NA 152-02-01 AA Gewinde

#### 3.2.3.1 Arbeitsgebiet

Siehe NA 152-02 FB Gewinde.

#### 3.2.3.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
Obmann: Dr. Torsten Meß  
stellvertretender Obmann: Frank Hohmann

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-02-01 AA „Gewinde“	—	ISO/TC 1 „Gewinde“

### 3.2.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Auch im Jahr 2020 wurde die grundlegende Überarbeitung der nationalen Terminologienorm **DIN 2244**, *Gewinde – Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde* in einer Ad-hoc-Gruppe weitergeführt.

Die Aktualisierung von **DIN 2150-2**, *Schraubverbindungen mit Dehnschaft; Metrisches Gewinde mit großem Spiel, Nennmaße und Grenzmaße* geriet jedoch leider durch technische Unstimmigkeiten mit daraus resultierendem Abstimmungsbedarf ins Stocken. Eine Entwurfsveröffentlichung ist für Anfang 2021 geplant.

Abgeschlossen werden konnte dagegen die Überarbeitung der dreiteiligen Normenreihe **DIN 513**, *Metrisches Sägewinde*.

Die Änderungen bzw. geringfügigen Revisionen an ISO-Normen wurden gemäß der mit dem Sekretär von ISO/TC 1 erzielten Absprachen weiterverfolgt und umgesetzt; 2020 wurden die Norm-Entwürfe zur Überarbeitung der Reihe **ISO 965**, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Toleranzen* veröffentlicht. Hierbei ist das Ziel der deutschen Experten, Anzahl und Umfang der zu überarbeitenden Projekte gering zu halten, da die im Arbeitsausschuss vertretene deutsche Industrie mit dem aktuellen Bestand an ISO-Normen sehr zufrieden ist.

Für 2021 ist die Überarbeitung folgender Normen geplant:

- **DIN 13-22:2005-08**, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenndurchmesser von 25 mm bis 52 mm*
- **DIN 3538:2005-08**, *Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen – Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde – Maße*

## 3.3 Fachbereich 3 NA 152-03 FB Geometrische Produktspezifikation und -prüfung

### 3.3.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“:

- Begriffe (Längenprüftechnik, Toleranzen, Passungen, Gestaltabweichungen);
- Form und Lagetoleranzen;
- Allgmeintoleranzen für Maße, Form und Lage;
- Maßtoleranzen und Passungen;
- Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenangaben;
- Messgeräte und Messverfahren;
- Lehren;
- Bezugssysteme.

### **3.3.2 Struktur**

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 M. Sc. Beatrice Heitmann  
FB-Leiter: Thorsten Engelke  
stellvertretender FB-Leiter: Andre Martin

Der Fachbereich 3 ist das deutsche Spiegelgremium zum ISO/TC 213 „Geometrische Produktspezifikation und –prüfung“ und dem gleichnamigen CEN/TC 290.

### **3.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international**

Für die graphische Darstellung der aktiven Arbeitsausschüsse und Unterausschüsse siehe 2.2.

Die beiden aktiven Arbeitsausschüsse im Fachbereich 3 beteiligen sich traditionell sehr intensiv an den Arbeiten des ISO/TC 213 und entsenden zahlreiche Experten in dessen Arbeitsgruppen, um die Position der deutschen Industrie dort angemessen zu vertreten und sich fachlich an den Inhalten dieser für die industrielle Konstruktion und Produktion wichtigen Internationalen Normen zu beteiligen.

Auch außerhalb der eigentlichen Gremienarbeit sind die Arbeitsausschüsse des Fachbereichs 3 sehr engagiert, um der Fachöffentlichkeit die Inhalte der GPS-Normen näherzubringen. So wurde auch 2020 erneut mit dem „GPS-News Meeting“ eine Fachkonferenz organisiert, die auf breites Interesse unter den Fachleuten stieß und für die Normen des NA 152-03-02 AA warb. 2020 wurde diese Fachtagung bereits zum 5. Mal organisiert und fand dieses Jahr digital statt.

Die Septembersitzungen 2020 des ISO/TC 213 fanden als rein digitale Veranstaltungen statt. Längere Sitzungen wurden auf mehrere Tage verteilt, um den Teilnehmenden die Webkonferenzen etwas angenehmer zu gestalten. Auch wenn man sich dieses Jahr nicht physisch treffen konnte, wurden auch online kontroverse Themen sachlich und ergebnisorientiert sowie freundschaftlich diskutiert.

### **3.3.4 NA 152-03-02 AA CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung**

#### **3.3.4.1 Arbeitsgebiet**

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“ in den Bereichen:

- Begriffe (Längenprüftechnik, Toleranzen, Passungen, Gestaltabweichungen);
- Form und Lagetoleranzen;
- Allgmeintoleranzen für Maße, Form und Lage;
- Maßtoleranzen und Passungen;
- Messgeräte und Messverfahren;
- Lehren;
- Bezugssysteme.

#### **3.3.4.2 Struktur**

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 M. Sc. Beatrice Heitmann  
Obmann: Martin Bohn  
stellvertretender Obmann: Thorsten Engelke



Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-03-02 AA</b>  „CEN/ISO Geometrische Produkt-spezifikation und -prüfung“</p>	<p><b>CEN/TC 290</b>  „Geometrische Produkt-spezifikationen und -prüfung“</p>	<p><b>ISO/TC 213</b>  „Geometrische Produkt-spezifikationen und -prüfung“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 1</b>  „Strategische Planung“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 2</b>  „Redaktionsgruppe“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 12</b>  „Mathematische Unterstützungsgruppe“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 13</b>  „Bewertungskriterien für GPS“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 2</b>  „Bezüge und Bezugssysteme“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 4</b>  „Messunsicherheit und Entscheidungsregeln“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 9</b>  „Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 12</b>  „Maß“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 14</b>  „Allgemeingültige GPS-Grundsätze“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 17</b>  „Einführungshilfen für die GPS-Normen“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 18</b>  „Geometrische Tolerierung“</p>
<p><b>NA 152-03-02-07 UA</b>  „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen“</p>	<p>—</p>	<p><b>ISO/TC 213/WG 6</b>  „Allgemeine Anforderungen an GPS-Messgeräte“</p>

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-12 UA „Koordinatenmesstechnik (GMA 3.31)“	—	ISO/TC 213/WG 10 „Koordinatenmessgeräte“
NA 152-03-02-13 UA „Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 3.21)“	—	—

### 3.3.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss spiegelt zusammen mit dem NA 152-03-03 AA das Arbeitsprogramm des ISO/TC 213, begleitet dessen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme ins deutsche Normenwerk. Die folgenden Normen und Norm-Entwürfe wurden 2020 veröffentlicht (siehe auch 2.8):

- **DIN 2769**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Allgemeintoleranzen) – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße mit unspezifizierter Toleranzeintragung*
- **DIN EN ISO 21204**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Spezifikation von Übergängen (ISO 21204:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21204:2020*

### 3.3.5 NA 152-03-03 AA Oberflächen

#### 3.3.5.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“ im Bereich Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenangaben.

#### 3.3.5.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 M. Sc. Natja Böttcher  
Obmann: Prof. Dr. Jörg Seewig  
stellvertretender Obmann: Tobias Hercke

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-03 AA „Oberflächen“	—	ISO/TC 213/WG 15 „Methoden der Erfassung und Filterung in der geometrischen Produktspezifikation und -prüfung“  ISO/TC 213/WG 16 „Flächen- und profilhafte Oberflächenbeschreibung“

### 3.3.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss spiegelt zusammen mit dem NA 152-03-02 AA das Arbeitsprogramm des ISO/TC 213, begleitet dessen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme ins deutsche Normenwerk. Die folgenden Normen und Norm-Entwürfe wurden 2020 veröffentlicht (siehe auch 2.8):

- **DIN EN ISO 12179**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren – Kalibrierung von Tastschnittgeräten (ISO/DIS 12179:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12179:2020
- **DIN EN ISO 16610-29**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung – Teil: 29: Lineare Profilfilter: Wavelets (ISO 16610-29:2020); Deutsche Fassung EN ISO 16610-29:2020
- **DIN EN ISO 16610-61**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung – Teil 61: Lineare Flächenfilter: Gauß-Filter (ISO 16610-61:2015 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 16610-61:2015 + A1:2020
- **DIN EN ISO 21920-1**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil: 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-1:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-1:2020
- **DIN EN ISO 21920-2**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 2: Begriffe und Parameter für die Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-2:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-2:2020
- **DIN EN ISO 21920-3**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Profile – Teil 3: Spezifikationsoperatoren (ISO/DIS 21920-3:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-3:2020
- **DIN EN ISO 25178-2**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft – Teil 2: Begriffe, Definitionen und Oberflächen-Kenngrößen (ISO/DIS 25178-2:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-2:2019
- **DIN EN ISO 25178-700**, Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit – Teil 700: Kalibrierung, Justierung und Verifizierung von flächenhaften Topographiemessgeräten (ISO/DIS 25178-700:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-700:2020
- **DIN ISO 10110-8**, Optik und Photonik – Erstellung von Zeichnungen für optische Elemente und Systeme – Teil 8: Oberflächenbeschaffenheit (ISO 10110-8:2019); Text Deutsch und Englisch

### **3.4 Fachbereich 4 NA 152-04 FB Druck, Durchfluss, Temperatur**

#### **3.4.1 Arbeitsgebiet**

Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung:

- Verständigungsnormen (Begriffe);
- Verfahrensnormen, Messprinzipien;
- Gerätenormen zur industriellen Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung.

#### **3.4.2 Struktur**

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 FB-Leiter: Anton Völker  
 stellvertretender FB-Leiter: Martin Dosch

### 3.4.3 NA 152-04-01 AA Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte

#### 3.4.3.1 Arbeitsgebiet

Gerätenormen zur industriellen Druck- und Temperaturmessung.

#### 3.4.3.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
Obmann: Anton Völker  
stellvertretender Obmann: Holger Graf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperatur-messgeräte“	—	—

#### 3.4.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-04-01 AA arbeitet an einer vollständigen Aktualisierung seines Normenbestands. Es ist vorgesehen, 2021 mindestens folgende Neuauflagen zu veröffentlichen:

- **DIN 16085**, Überdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe
- **DIN 16196**, Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe – Feder- und Bimetallthermometer
- **DIN 16261**, Absperrhähne PN 16 mit Muffen-Muffenanschluss und Muffen-Zapfenanschluss für Druckmessgeräte
- **DIN 16263**, Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte
- **DIN 16264**, Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte
- **DIN 16270**, Absperrventile PN 250 und PN 400 ohne Prüfanschluss für Druckmessgeräte
- **DIN 16283**, Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör
- **DIN 16284**, Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör
- **DIN 16287**, Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte

Außerdem wird an der Erstellung einer neuen Norm **DIN 16004 Druckmittler** gearbeitet.

### 3.4.4 NA 152-04-02 AA Durchfluss und Menge

#### 3.4.4.1 Arbeitsgebiet

Normung von Geräten und Messprinzipien zur industriellen Durchflussmessung

#### 3.4.4.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
Obmann: Martin Dosch  
stellvertretender Obmann: Dr. Enrico Frahm

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-04-02 AA</b> „Durchfluss und Menge“</p>		<p><b>ISO/TC 30</b> „Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen“</p> <p><b>ISO/TC 30/CAG</b> Beratungsgruppe des Vorsitzenden</p> <p><b>ISO/TC 30/WG 2</b> „Methoden zur Bestimmung der Leistungsfähigkeit von Durchflussmessgeräten“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2</b> „Drosselgeräte“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2/WG 11</b> „Richtlinien für die Anwendung und Auslegung von Blenden, Düsen und Venturirohren außerhalb der Grenzen der ISO 5167 (Überarbeitung von ISO/TR 15377:2007)“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2/WG 17</b> „Durchflussmessung mit Keilmessgeräten“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5</b> „Verfahren beruhend auf der Messung der Geschwindigkeit und zum Messen des Massendurchflusses“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 1</b> „Durchflussmessung von Gasen mit Ultraschall“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 4</b> „Durchflussmessgerät nach dem Coriolis-Prinzip für Gase“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 5</b> „Elektromagnetische Durchflussmessung leitfähiger Flüssigkeiten“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 6</b> „Wirbeldurchflussmesser“</p>

### 3.4.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Hervorzuheben von den Arbeiten des ISO/TC 30 im Jahr 2020 ist die laufende Überarbeitung der Normenreihe **ISO 5167**, *Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt*.

## 3.5 Fachbereich 6 NA 152-06 FB Technische Produktdokumentation

### 3.5.1 Arbeitsgebiet

Grundlagennormung auf dem Gebiet der „Technischen Produktdokumentation“:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation);
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik;
- graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen);
- Schriften: CAD, Dokumente, Schilder;
- Schilder: Begriffe, Maße, Haltbarkeit;
- Kennzeichnungssystematik (eindeutige und neutrale Identifizierung von technischen Produkten und deren Dokumentation über den gesamten Lebenszyklus hinweg für alle Fachgebiete);
- Fertigungsverfahren: Begriffe

Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10 im Bereich Technische Produktdokumentation.

### 3.5.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 Dr. Laura Dehne

FB-Leiter: Thorsten Engelke

stellvertretender FB-Leiter: Dr. Bernd Essig

Fachbereich 6 führt die Sekretariate von ISO/TC 10/SC 1/WG 11 „Arten von Dokumenten“ und ISO/TC 10/SC 10/WG 10 „Referenzkennzeichnungssystem“ und ist das deutsche Spiegelgremium zum ISO/TC 145 „Graphische Symbole“.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06 FBR</b> Fachbereichsbeirat „Technische Produktdokumentation“	—	<b>ISO/TC 145</b> „Graphische Symbole“  <b>ISO/TC 145/AG</b> Beratungsgruppe  <b>ISO/TC 145/WG 7</b> „Tests zur Ermittlung der Verständlichkeit von graphischen Symbolen“  <b>ISO/TC 145/SC 1/WG 4</b> „Überarbeitung der ISO 7001“  <b>ISO/TC 145/SC 1/WG 5</b> „Leitsystem zur Information der Öffentlichkeit“

### 3.5.3 NA 152-06-02 AA Schriften

#### 3.5.3.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Schriften, soweit es sich um allgemein anwendbare Grundnormen handelt.

#### 3.5.3.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
Obmann: Albert-Jan Pool  
stellvertretender Obmann: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-02 AA „Schriften“	—	—
NA 152-06-02-01 UA „Darstellung von Preis- und Mengenangaben am Selbstbedienungsregal“ <i>ruhend</i>	—	ISO/PC 294 „Leitfaden zur Angabe des Grundpreises“  ISO/PC 294/WG 1 „Richtlinien für den Gesamtpreis“

#### 3.5.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Die Überarbeitung von **DIN 16507-2**, *Schriften – Schriftgrößen – Teil 2: Textverarbeitung, Mediengestaltung und verwandte Techniken* konnte 2020 abgeschlossen werden und die Norm wird Anfang 2021 veröffentlicht.

Die sehr umfangreichen Vorarbeiten zu einer vollständig neu strukturierten **DIN 16518**, *Klassifikation der Schriften* werden 2021 fortgesetzt.

### 3.5.4 NA 152-06-05 AA Technische Produktdokumentation

#### 3.5.4.1 Arbeitsgebiet

Grundlagennormung auf dem Gebiet der „Technischen Produktdokumentation“ in den Bereichen:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation)
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik.

#### 3.5.4.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 Dr. Laura Dehne  
Obmann: Thorsten Engelke  
stellvertretender Obmann: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-06-05 AA</b>  „Technische Produktdokumentation“</p>	<p>—</p>	<p><b>ISO/TC 10/WG 16</b>  „3D-Modelle; Darstellung von produktdefinierenden Daten“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 19</b>  „Harmonisierung der Normenreihen ISO 129 und ISO 128“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 20</b>  „Dokumentation für Konstruktion, Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1</b>  „Allgemeine Grundlagen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/WG 10</b>  „Überarbeitung von ISO 7083, Symbole“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/WG 11</b>  „Arten von Dokumenten“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/JWG 16</b>  „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 1 - IEC/3 WG: Erstellung von Gebrauchsanleitungen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6</b>  „Dokumentation für die mechanische Technik“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 16</b>  „Dimensionierung von Strukturmetallarbeiten“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 17</b>  „Nuten und Verzahnungen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 18</b>  „Virtueller Fertigungstest“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 19</b>  „Digitales Handbuch für mechanische Produkte“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 20</b></p>



Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		„Produkte aus Glas“  <b>ISO/TC 10/SC 8</b> „Zeichnungen für das Bauwesen“  <b>ISO/TC 10/SC 8/WG 16</b> „Neue Formen der Dokumentation im Bauwesen“

### 3.5.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“ ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10, ausgenommen dessen SC 8 und SC 10.

Die Überarbeitung der Normenreihe **ISO 128**, *Technical drawings – General principles of presentation* wurde von der ISO/TC 10/WG 19 abgeschlossen. Die Teile 1, 2 und 3 ersetzen die Vielzahl der bisherigen Teile dieser Normenreihe. Teil 100 ist ein fünfsprachiges Glossar der wichtigsten Fachbegriffe. Aufgrund der noch andauernden Klärung technischer Fehler in den Teilen 2 und 3 wird die deutschsprachige Normenreihe erst 2021 veröffentlicht. Auch die Überarbeitung der **ISO 129**, *Technical drawings – Dimensioning – General principles, definitions, methods of execution and special indications* wurde abgeschlossen; die **DIN EN ISO 129** erscheint im ersten Quartal 2021. Mit der Veröffentlichung beider Normenreihen können zahlreiche nationale Normen zum Thema Technisches Zeichnen ersetzt werden (z. B. Normenreihe **DIN 406**, *Maßeintragungen in Zeichnungen; Regeln*).

**DIN EN ISO 13715**, *Technische Produktdokumentation – Kanten mit unbestimmter Gestalt – Angaben und Bemaßung (ISO 13715:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13715:2019* ist als Ausgabe Januar 2020 erschienen.

Die Norm-Entwürfe

- **DIN EN ISO 7038**, *Technische Produktdokumentation – Symbole für die Technische Produktdokumentation – Größenverhältnisse und Maße (ISO/DIS 7083:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7083:2020* (zuständig ist ISO/TC 10/SC 1/WG 10)
- **DIN EN ISO 6410-3**, *Technische Zeichnungen – Gewinde und Gewindeteile – Teil 3: Vereinfachte Darstellung (ISO/FDIS 6410-3:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6410-3:2020* (zuständig ist ISO/TC 10/SC 6)
- **DIN EN ISO 16792**, *Technische Produktdokumentation – Digitale Produktdaten und Definitionsmethoden* (zuständig ist ISO/TC 10/WG 16)

wurden der Öffentlichkeit zur Stellungnahme vorgelegt.

Im ISO/TC 10/SC 6 wurden die Arbeiten an den Norm-Projekten

- **ISO/CD 24351**, *Allgemeine Anforderungen an dreidimensionale Modelle von mechanischen Bauteilen*
- **ISO/AWI 24096**, *Technische Produktdokumentation – Klassifizierung von Anforderungen an die Fertigungsdokumentation*

fortgeführt und folgende neue Norm-Projekte in das Arbeitsprogramm aufgenommen:

- **ISO/NP 6023**, *Technical product documentation (TPD) – General requirements of mechanics analysis for mechanical products based on the model of finite element analysis (FEA)*
- **ISO/AWI 8777-2**, *Technische Produktdokumentation – Design für Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung – Teil 2: Begriffe und Definitionen (WG 20)*

National befinden sich folgende Normen in der Überarbeitung:

- **DIN 30-10**, *Technische Zeichnungen – Zeichnungsvereinfachung – Teil 10: Vereinfachte Angaben und Sammelangaben, Ausführung*
- **DIN 199-4**, *Technische Produktdokumentation – Begriffe im Dokumentations- und Änderungsmanagement*
- **DIN 509**, *Technische Zeichnungen – Freistiche – Formen, Maße – Toleranzangaben*

Im ISO/TC 10 wurde die Überführung der von DIN geführten WG 11 in eine Joint Working Group (JWG) angeregt, um die Zusammenarbeit zwischen ISO und IEC noch stärker zu fördern. Die JWG wird sich mit der Erarbeitung der **ISO 81355**, *Klassifikation und Kennzeichnung von Dokumenten für Anlagen, Systeme und Ausrüstungen – Teil 1: Regeln und Tabellen zur Klassifikation* auf Grundlage der gleichnamigen **IEC 61355-1** und der Integration der **ISO 29845**, *Technische Produktdokumentation – Dokumentenarten* in die Norm befassen.

### 3.5.5 NA 152-06-08 AA Graphische Symbole

#### 3.5.5.1 Arbeitsgebiet

**Normung:** auf dem Gebiet Bildzeichen, insbesondere:

- Mitwirkung an der Pflege der **ISO 7000**, *Graphical symbols for use on equipment – Index and synopsis*;
- Mitwirkung am Ausbau und an der Pflege der gemeinsamen ISO/IEC-Datenbank für graphische Symbole;
- bei Bedarf beratende Funktion für die internationalen Anträge zur Registrierung bei ISO/TC 145/SC 3; weiterhin keine Registrierung von Bildzeichen auf nationaler Ebene.

#### 3.5.5.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
 Obfrau: Anette Schwuchow  
 stellvertretender Obmann: N. N.

<b>Nationales Gremium</b>	<b>Europäisches Gremium</b>	<b>Internationales Gremium</b>
---------------------------	-----------------------------	--------------------------------

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06-08 AA</b> „Graphische Symbole“	—	<b>ISO/TC 145/SC 1</b> „Graphische Symbole zur Information der Öffentlichkeit“  <b>ISO/TC 145/SC 3</b> „Graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“  <b>ISO/TC 145/SC 3/WG 1</b> „Koordinierung und Registrierung von graphischen Symbolen zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“

### 3.5.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“ ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 145/SC1 und ISO/TC 145/SC 3.

Die sehr umfangreiche Überarbeitung von **DIN ISO 7000**, *Graphische Symbole auf Einrichtungen – Registrierte Symbole*, d. h. die Übernahme aller seit 2008 neu in die ISO 7000-Datenbank aufgenommenen graphischen Symbole und konsistente Lieferung der Übersetzung der Symboltitel, wird 2021 fortgesetzt.

### 3.5.6 NA 152-06-09 GA                    Gemeinschaftsarbeitsausschuss                    NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)

#### 3.5.6.1 Arbeitsgebiet

Es ist eine Kennzeichnungssystematik für technische Produkte zu erarbeiten, die die Anforderungen aller Fachgebiete in allen Lebensphasen eines Produktes erfüllt. Sie muss fach-, anwendungsneutral und anpassungsfähig sein. Fachgebiete sind z. B. Bau-, Maschinenbau-, Elektro-, Leit-, Lüftungs-, Klima- oder Schiffstechnik.

Als Erweiterung der anwendungsneutralen Grundnormen dürfen anwendungsspezifische Fachnormen erstellt werden. Die Erarbeitung und Veröffentlichung dieser Fachnormen erfolgt durch die jeweils verantwortlichen Normenausschüsse und -stellen.

Der GA KS ist für die Koordinierung der Fachnormen der jeweiligen Fachgebiete zuständig, damit die Normenreihe **ISO/IEC 81346** durchgängig und widerspruchsfrei ist.

Zu den Fachnormen gehören bisher die Normen:

- **DIN 6779-13**, *Kennzeichnungssystematik für technische Produkte und technische Produktdokumentation – Teil 13: Chemieanlagen*;
- **DIN ISO 81346-12**, *Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte – Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung – Teil 12: Bauwerke und Technische Gebäudeausrüstung*;

- **DIN ISO/TS 81346-10**, *Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte – Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung – Teil 10: Kraftwerke.*

Die folgenden Normenausschüsse und -stellen arbeiten im GA KS mit:  
DKE, FNCA, NAM, NARD, NATG, NE, NSM und NSMT.

Der GA KS ist das Spiegelgremium zu ISO/TC 10/SC 10/WG 10, dessen Sekretariat von DIN geführt wird.

### 3.5.6.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
ab Juli 2020 Dr. Laura Dehne  
Obmann: Dr. Bernd Essig  
stellvertretender Obmann: Jörg Seiffert

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06-09 GA</b> Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: „Kennzeichnungssysteme (GA KS)“	—	<b>ISO/TC 10/SC 10/WG 10</b> „Referenzkennzeichnungssystem“

### 3.5.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-09 GA hat im Jahr 2020 keine nationalen Projekte verfolgt. Es erfolgte hier jedoch weiterhin die Spiegelung der Arbeiten von ISO/TC 10/SC 10/WG 10 „Referenzkennzeichnungssystem“.

In der ISO/TC 10/SC 10/WG 10 wurden die Arbeiten an der Überführung der **ISO/TS 81346-10** in die **ISO 81346-10** mit dem vorläufigen Titel *Industrial systems, installations and equipment and industrial products – Structuring principles and reference designation – Part 10: Power plants* fortgeführt. Im Rahmen der Revision sollen bestehende Widersprüche zu den Grundlagennormen **IEC 81346-1** und **IEC 81346-2** aufgelöst werden. Es wurde ein zweiter Komitee-Entwurf zur Stellungnahme im ISO/TC 10/SC 10 verteilt und eine einmalige 9-monatige Verlängerung der Projektlaufzeit beantragt. Das Ergebnis der Umfrage liegt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung des Jahresberichts noch nicht vor.

Zudem wurde mit der Arbeit an dem Leitfaden **ISO/AWI PAS 81346-101**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products – Structuring principles and reference designations – Part 101: Power plants – Modelling concepts and guidelines* begonnen.

### 3.5.6.4 Ziele für das Jahr 2021

Die WG 10 hat sich als Ziel gesetzt, den Entwurf **ISO/DIS 81346-10** im Frühjahr 2021 zu veröffentlichen.

Im ISO/TC 10 wurde die Überführung der WG 10 in eine Joint Working Group (JWG) angeregt, um die Zusammenarbeit zwischen ISO und IEC an den Teilen 10 und 101 der Normenreihe **ISO 81346** noch stärker zu fördern. DIN wird die Sekretariatsführung beibehalten.

Für die bereits veröffentlichte **ISO 81346-12** ist ein Antrag beim CEN/BT für eine Übernahme als EN ISO (und damit als DIN EN ISO) geplant, um die **DIN 6779-12** zu ersetzen.

### 3.5.7 NA 152-06-10 AA Terminologie der Fertigungsverfahren

#### 3.5.7.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152-06-10 AA erarbeitet Terminologienormen für Fertigungsverfahren, definiert bzw. erläutert Grundbegriffe, die für die Beschreibung und Einteilung der Fertigungsverfahren benötigt werden, legt die Grundlagen zum Aufbau eines Ordnungssystems der Fertigungsverfahren fest und erstellt eine Übersicht über ihre Einteilung in Hauptgruppen, Gruppen und Untergruppen.

#### 3.5.7.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: M. Sc. Tobias Hübner  
Obmann: Dr. Hans-Werner Hoffmeister  
stellvertretender Obmann: Prof. Dr. Peter Groche

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-10 AA „Terminologie der Fertigungsverfahren“	—	—

#### 3.5.7.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Die Überarbeitung von **DIN 8580**, *Fertigungsverfahren – Begriffe, Einteilung* konnte abgeschlossen werden; die Norm wird Anfang 2021 erscheinen.

Im Vergleich zur Vorgängerausgabe von 2003 ist in DIN 8580:2021-02 insbesondere die neue Gruppe 1.10 „Urformen durch Additive Fertigung“ aufgenommen worden. Hiermit wurde die Anregung von Anwendern aufgenommen, um den auf diesem Gebiet in den letzten Jahren erfolgten rapiden Fortschritt von Wissenschaft und Technik in der Normung zu berücksichtigen. Dabei war kontrovers diskutiert worden, wie die Additive Fertigung in das Ordnungssystem integriert werden kann, und ob dafür vielleicht sogar eine neue Hauptgruppe geschaffen werden muss.

Die nun im Konsens erfolgte Zuordnung zur bestehenden Hauptgruppe 1 „Urformen“ berücksichtigt, dass bei der Additiven Fertigung der Schwerpunkt auf dem Schaffen einer Form liegt: Ein fester Körper wird aus formlosem Stoff durch Schaffen des Zusammenhalts geformt.

Die Neuherausgabe von DIN 8580 stellt den Startschuss für die Überarbeitung weiterer Normen der Reihe dar; für 2021 ist die Herausgabe mindestens folgender Norm-Entwürfe geplant:

- **DIN 8586**, *Fertigungsverfahren Biegeumformen – Einordnung, Unterteilung, Begriffe*
- **DIN 8589-11**, *Fertigungsverfahren Spanen – Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug – Einordnung, Unterteilung, Begriffe*
- **DIN 8592**, *Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe*

### 3.6 NA 152 BR-01 SO Sonderausschuss ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“

#### 3.6.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152 BR-01 SO wurde zum Zweck der Spiegelung der Aktivitäten des ISO/TC 10 eingerichtet. Bei neuen Projekten, die bei ISO/TC 10 eingehen, soll der Sonderausschuss klären, welches das zuständige DIN-Spiegelgremium sein wird.

Die Aktivitäten der ISO/TC 10/WG 18 „Schreib- und Zeichenmittel“ werden mangels fehlender Expertise nicht verfolgt.

### 3.6.2 Struktur

Bearbeiter bei DIN: bis Juni 2020 M. Sc. Ralph Dominik/  
 ab Juli 2020 Dr. Laura Dehne  
 Obmann: Thorsten Engelke  
 stellvertretender Obmann: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152 BR-01 SO</b> <b>Sonderausschuss</b> ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“	—	<b>ISO/TC 10</b> „Technische Produktdokumentation“  <b>ISO/TC 10/CORG</b> „Koordinierungsgruppe“  <b>ISO/TC 10/WG 18</b> „Schreib- und Zeichenmittel“

### 3.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Sonderausschuss ist (mindestens) ein Vertreter jedes DIN-Gremiums vertreten, welches Normen bzw. Projekte von ISO/TC 10 und dessen untergeordneten Gremien spiegelt. Ziel ist die Optimierung der Spiegelung von ISO/TC 10.

Im Juni 2020 fand die Plenarsitzung des Technischen Komitees ISO/TC 10 als Webkonferenz statt.

### 3.6.4 Ziele für das Jahr 2021

Der NA 152 BR-01 SO wird auch im Jahr 2021 die Optimierung der Spiegelung von ISO/TC 10 verfolgen.

## 4 Öffentlichkeitsarbeit

Um die Normungsarbeit nicht nur auf die Sitzungen der Arbeitsausschüsse bzw. der europäischen und internationalen Komitees zu beschränken und um eine breite Fachöffentlichkeit über zukünftige Entwicklungen frühzeitig zu informieren und zu schulen, werden Tagungen und Seminare unter Beteiligung von Experten und Gremien des NATG durchgeführt. Besonders hervorzuheben ist hierbei das ISO GPS-News-Meeting, das im Jahr 2020 bereits zum fünften Mal stattfand und wie immer ein breites Themenspektrum beinhaltete, das von den neuen GPS-Normeninhalten über die praktische Umsetzung in CAD, Fertigungs- und Messtechniksoftware bis hin zu Anforderungen aus innovativen Technologien reichte.

Außerdem wurde von DIN die Veranstaltung „Anwendung der GUM zur Berechnung der Messunsicherheit für die industrielle Messtechnik“ organisiert.

## 5 Abkürzungsverzeichnis

Abkürzung	Bedeutung
AA	Arbeitsausschuss
AK	Arbeitskreis
AWI	Adopted work item
BR	Beirat (Lenkungsausschuss)
BV	Beuth Verlag
CCMC	CEN-CENELEC/Management/Zentrum
CD	Committee Draft (ISO)
CEN	Comité Européen de Normalisation
CENELEC	Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
CEN-GD	CEN Global Directory
CEN/TR	Technical report
CWA	CEN-CENELEC Workshop Agreement
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DIN SPEC	DIN-Spezifikation
DIS	Draft International Standard (ISO)
EN	Europäische Norm
FB	Fachbereich
FDIS	Final Draft International Standard (ISO)
FprEN	Final Draft European Standard (CEN)
GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss
GE	German Expert (betrifft WG)
GD	German Delegate (betrifft TC)
GO	Geschäftsordnung
ISO	International Organization for Standardization
ISO/CS	ISO Central Secretariat
LA	Lenkungsausschuss
MA	Mitarbeiter
NA	Normenausschuss
NA-GST	Geschäftsstelle des Normenausschusses
NP	New Work Item Proposal (ISO)
NSB	National Standardization Organization
NWI	New Work Item (CEN)
O-Member	Observer Member
PAS	Publicly Available Specification (DIN/CEN/ISO)
P-Member	Participating Member
prEN	Draft European Standard (CEN)
PWI	Preliminary work item (ISO)
SC	Subcommittee
SpA	Spiegelausschuss
TC	Technical Committee
TR	Technical Report
TS	Technical Specification (CEN-CENELEC und ISO/IEC)
UA	Unterausschuss
UK	Unterkomitee (DKE)
WD	Working Draft
WG	Working Group
WI	Work Item



## **6 Projekt-Fortschrittsbericht**

*Tagesaktuelle Informationen zum Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien stehen Ihnen auf der Website des NATG zur Verfügung.*

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152

### DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Dr. Andrea Fluthwedel

## NA 152-01-01 AA

### Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik

Vorsitz: Dr.-Ing., Dipl.-Phys. Andreas Odin

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1301-1</b>	2009-11-27	90.00	90.93	90.93	2010-10-01	2010-10-01	DIN 1301-1 2002-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Einheiten - Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen								
<b>DIN 1301-1 Beiblatt 1</b>	1982-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1982-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Einheiten; Einheitenähnliche Namen und Zeichen								
<b>DIN 1313</b>	1997-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1998-12-01	DIN 1313 1978-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Größen								
<b>DIN 1319-4</b>	1997-10-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Grundlagen der Messtechnik - Teil 4: Auswertung von Messungen; Meßunsicherheit								

## NA 152-01-02 AA

### Mathematik

Vorsitz: Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 461</b>	1973-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1973-03-01	DIN 461 1923-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Graphische Darstellung in Koordinatensystemen								
<b>DIN 1302</b>	1998-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-12-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Allgemeine mathematische Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 1303</b>	1983-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-03-01	DIN 5486 1962-12-01 DIN 1303 1959-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Vektoren, Matrizen, Tensoren; Zeichen und Begriffe								

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 1312</b> Geometrische Orientierung	1972-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1972-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
<b>DIN 1333</b> Zahlenangaben	1989-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1992-02-01	DIN 1333-2 1972-02-01 DIN 1333-1 1972-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 4895-1</b> Orthogonale Koordinatensysteme; Allgemeine Begriffe	1977-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 4895-2</b> Orthogonale Koordinatensysteme; Differentialoperatoren der Vektoranalysis	1977-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 5473</b> Logik und Mengenlehre; Zeichen und Begriffe	1991-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1992-07-01	DIN 5474 1973-09-01 DIN 5473 1976-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 5477</b> Prozent, Promille; Begriffe, Anwendung	1983-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 5478</b> Maßstäbe in graphischen Darstellungen	1973-10-01	90.00	90.93	90.93	-	1973-10-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 5487</b> Fourier-, Laplace- und Z-Transformation; Zeichen und Begriffe	1985-09-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-07-01	DIN 5487 1967-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 13303-1</b> Stochastik; Wahrscheinlichkeitstheorie, Gemeinsame Grundbegriffe der mathematischen und der beschreibenden Statistik; Begriffe und Zeichen	1982-05-01	90.00	90.93	90.93	-	1982-05-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 13303-2</b> Stochastik; Mathematische Statistik; Begriffe und Zeichen	1980-12-01	90.00	90.93	90.93	-	1982-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN EN ISO 80000-2</b> Größen und Einheiten - Teil 2: Mathematik (ISO 80000-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-2:2019	2013-10-02	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01	DIN EN ISO 80000-2 2013-08-01	EN ISO 80000-2 (äquivalent) ISO 80000-2 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-01-03 AA

### Raum und Zeit, Mechanik

Vorsitz: Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1304-1</b>	1992-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1994-03-01	DIN 1304-1 1989-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Formelzeichen; Allgemeine Formelzeichen								
<b>DIN 1304-5</b>	1988-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1989-09-01	DIN 5492 1965-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Formelzeichen; Formelzeichen für die Strömungsmechanik								
<b>DIN 1305</b>	1986-01-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-01-01	DIN 1305 1977-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Masse, Wägewert, Kraft, Gewichtskraft, Gewicht, Last; Begriffe								
<b>DIN 1306</b>	1982-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1984-06-01	DIN 1306 1971-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Dichte; Begriffe, Angaben								
<b>DIN 1311 Beiblatt 2</b>	1997-02-14	90.00	90.93	90.93	2002-03-01	2002-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Wörterbuch								
<b>DIN 1311-2</b>	1990-08-10	90.00	90.93	90.93	2000-04-01	2002-08-01	DIN 1311-2 1974-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Teil 2: Lineare, zeitinvariante schwingungsfähige Systeme mit einem Freiheitsgrad								
<b>DIN 1311-4</b>	1974-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1974-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Schwingungslehre; Schwingende Kontinua, Wellen								
<b>DIN 1314</b>	1977-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-02-01	DIN 1314 1971-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Druck; Grundbegriffe, Einheiten								
<b>DIN 1315</b>	1982-08-01	90.75	90.92	90.92	-	1982-08-01	DIN 1315 1974-03-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-11-17
Winkel; Begriffe, Einheiten								
<b>DIN 1315</b>			00.60	00.60			DIN 1315 1982-08-01	
Winkel - Begriffe, Einheiten								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 1315</b> Winkel - Begriffe, Einheiten	2018-09-24	20.65	20.98 eingestellt	20.98 eingestellt			DIN 1315 1982-08-01	
<b>DIN 5483-1</b> Zeitabhängige Größen; Benennungen der Zeitabhängigkeit	1983-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-06-01	DIN 5483-1 1983-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 5483-3</b> Zeitabhängige Größen - Teil 3: Komplexe Darstellung sinusförmig zeitabhängiger Größen	1993-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1994-09-01	DIN 5483-3 1984-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 13317</b> Mechanik starrer Körper; Begriffe, Größen, Formelzeichen	1983-01-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN 13320</b> Akustik; Spektren und Übertragungskurven, Begriffe, Darstellung	1979-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1979-06-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
<b>DIN EN ISO 80000-3</b> Größen und Einheiten - Teil 3: Raum und Zeit (ISO 80000-3:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-3:2020	2013-10-02	50.60	60.10	60.10	2020-12-03	2017-09-01 Entwurf 2017-08-04	DIN EN ISO 80000-3 2013-08-01	EN ISO 80000-3 (äquivalent) ISO 80000-3 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 80000-4</b> Größen und Einheiten - Teil 4: Mechanik (ISO 80000-4:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-4:2019	2013-10-02	60.60	60.60	60.60	2020-01-01	2020-01-01	DIN EN ISO 80000-4 2013-08-01	EN ISO 80000-4 (äquivalent) ISO 80000-4 (äquivalent)

## NA 152-01-05 AA

### Thermodynamik und optische Strahlung

Vorsitz: Dr. Steffen Rudtsch

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN EN ISO 80000-5</b> Größen und Einheiten - Teil 5: Thermodynamik (ISO 80000-5:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-5:2019	2013-10-02	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01	DIN EN ISO 80000-5 2013-08-01	EN ISO 80000-5 (äquivalent) ISO 80000-5 (äquivalent)
--	------------	-------	-------	-------	------------	------------	----------------------------------	---

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-01-06 AA

## Elektrotechnik

Vorsitz: Prof. Dr. Erik Jacobson

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1324-2</b>	1986-03-01	90.00	90.92	90.75	-	1988-05-01	DIN 1324 1972-01-01 DIN 1325 1972-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-08-09
Elektromagnetisches Feld; Materialgrößen								
<b>DIN 1324-2</b>			00.60	00.60			DIN 1324-2 1988-05-01	
Elektromagnetisches Feld - Teil 2: Materialgrößen								
<b>DIN 1324-3</b>			00.60	00.60			DIN 1324-3 1988-05-01	
Elektromagnetisches Feld - Teil 3: Elektromagnetische Wellen								
<b>DIN 1324-3</b>	1986-03-01	90.00	90.92	90.75	-	1988-05-01		systematische Überprüfung: 90.92 2020-08-09
Elektromagnetisches Feld; Elektromagnetische Wellen								
<b>DIN 13322-1</b>	1985-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Elektrische Netze; Begriffe für die Topologie elektrischer Netze und Graphentheorie								
<b>DIN 13322-2</b>	1985-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Elektrische Netze; Algebraisierung der Topologie und Grundlagen der Berechnung elektrischer Netze								
<b>DIN 40110-2</b>	2002-09-05	90.00	90.93	90.93	2003-02-01	2002-11-01	DIN 40110-2 2002-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Wechselstromgrößen - Teil 2: Mehrleiter-Stromkreise								
<b>DIN 40148-1</b>	1978-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1978-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Übertragungssysteme und Zweitore; Begriffe und Größen								
<b>DIN 40148-2</b>	1982-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1984-01-01	DIN 40148-2 1970-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Übertragungssysteme und Zweitore; Symmetrieeigenschaften von linearen Zweitoren								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-01-09 AA**

**Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie**

Vorsitz: Dr.-Ing. Steffen Seitz

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1310</b>	1982-08-01	90.00	90.93	90.93	-	1984-02-01	DIN 1310 1979-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-07
Zusammensetzung von Mischphasen (Gasgemische, Lösungen, Mischkristalle); Begriffe, Formelzeichen								
<b>DIN 4896</b>	1973-09-01	90.00	90.93	90.93	-	1973-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Einfache Elektrolytlösungen; Formelzeichen								
<b>DIN 13310</b>	1982-08-01	90.00	90.93	90.93	-	1982-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Grenzflächenspannung bei Fluiden; Begriffe, Größen, Formelzeichen, Einheiten								
<b>DIN 13343</b>	1992-12-01	90.00	90.93	90.93	-	1994-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Linear-viskoelastische Stoffe; Begriffe, Stoffgesetze, Grundfunktionen								
<b>DIN 13345</b>	1978-08-01	90.00	90.93	90.93	-	1978-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-09
Thermodynamik und Kinetik chemischer Reaktionen; Formelzeichen, Einheiten								
<b>DIN EN ISO 80000-9</b>	2013-10-02	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01	DIN EN ISO 80000-9 2013-08-01 DIN EN ISO 80000-9 Berichtigung 1 2014-06-01	EN ISO 80000-9 (äquivalent) ISO 80000-9 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik (ISO 80000-9:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-9:2019								
<b>DIN EN ISO 80000-11</b>	2013-10-02	50.60	60.10	60.10	2020-12-03	2017-02-01 Entwurf 2017-01-27	DIN EN ISO 80000-11 2013-08-01	EN ISO 80000-11 (äquivalent) ISO 80000-11 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl (ISO 80000-11:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-11:2020								
<b>DIN EN ISO 80000-12</b>	2013-05-17	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01	DIN EN ISO 80000-12 2013-08-01	EN ISO 80000-12 (äquivalent) ISO 80000-12 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 12: Physik der kondensierten Materie (ISO 80000-12:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-12:2019								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgesch.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	--------------------	--

## NA 152-01-10 AA

### Atom- und Kernphysik

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN EN ISO 80000-10</b>	2013-10-02	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01	DIN EN ISO 80000-10 2013-08-01	EN ISO 80000-10 (äquivalent) ISO 80000-10 (äquivalent)
----------------------------	------------	-------	-------	-------	------------	------------	-----------------------------------	---

Größen und Einheiten - Teil 10: Atom- und Kernphysik (ISO 80000-10:2019); Deutsche Fassung EN ISO 80000-10:2019

## NA 152-02-01 AA

### Gewinde

Vorsitz: Dr.-Ing. Torsten Meß

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 13-21</b>	2003-12-17	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-21 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 21: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 1 mm bis 24,5 mm								
<b>DIN 13-22</b>	2003-12-17	90.00	92.20	92.20	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-22 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 25 mm bis 52 mm								
<b>DIN 13-22</b>	2020-11-19		20.05	20.05	2022-08-01		DIN 13-22 2005-08-01	
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 25 mm bis 52 mm								
<b>DIN 13-23</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-23 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 23: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 53 mm bis 110 mm								
<b>DIN 13-24</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-24 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 24: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 112 mm bis 180 mm								
<b>DIN 13-25</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-25 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 25: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 182 mm bis 250 mm								
<b>DIN 13-26</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-26 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 26: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Neßdurchmesser von 252 mm bis 1 000 mm								
<b>DIN 513-1</b>	2019-02-11	45.60	60.60	60.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-1 1985-04-01	
Metrisches Sägewinde - Teil 1: Gewindeprofile								



# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 513-2</b> Metrisches Sägewinde - Teil 2: Gewindereihen	2019-02-11	45.60	60.60	60.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-2 1985-04-01	
<b>DIN 513-3</b> Metrisches Sägewinde - Teil 3: Abmaße und Toleranzen	2019-02-11	45.60	60.60	60.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-3 1985-04-01	
<b>DIN 2244</b> Gewinde - Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde			00.60	00.60			DIN 2244 2002-05-01	
<b>DIN 2244</b> Gewinde - Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde	1992-03-31	90.93	90.92	90.92	2002-05-01	2002-05-01	DIN 2244 1977-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-27
<b>DIN 2510-2</b> Schraubverbindungen mit Dehnschaft; Metrisches Gewinde mit großem Spiel, Nennmaße und Grenzmaße	1971-08-01	90.60	92.20	92.20	-	1971-08-01	DIN 2510-2 1962-12-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-28
<b>DIN 2510-2</b> Schraubverbindungen mit Dehnschaft - Teil 2: Metrisches Gewinde mit großem Spiel, Nennmaße und Grenzmaße	2020-11-19		20.00	20.05	2022-08-01		DIN 2510-2 1971-08-01	
<b>DIN 3858</b> Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen - Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde - Maße	2003-12-18	90.00	92.20	92.20	2005-09-01	2005-08-01	DIN 3858 1988-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-28
<b>DIN 3858</b> Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen - Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde - Maße	2020-11-19		20.05	20.05	2022-08-01		DIN 3858 2005-08-01	
<b>DIN ISO 68-1/A1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Grundprofil - Teil 1: Metrisches Gewinde (ISO 68-1:1998+Amd.1:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-06-09		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-11-27		ISO 68-1 AMD 1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 724</b> Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Grundmaße (ISO 724:1993 + Cor.1:2009)	2009-07-22	90.00	90.93	90.93	2009-11-01	2010-01-01		ISO 724 Technical Corrigendum 1 (äquivalent) ISO 724 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN ISO 965-1/A1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen - Änderung 1 (ISO 965-1:2013/DAM 1:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-07-14		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04		ISO 965-1 DAM 1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-2/A1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innengewinde allgemeiner Anwendung; Toleranzklasse mittel - Änderung 1 (ISO 965-2:1998/DAM 1:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-07-14		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04		ISO 965-2 DAM 1 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN ISO 965-3</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 3: Grenzabmaße für Gewinde (ISO/DIS 965-3:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-07-14		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-3 1999-11-01	ISO/DIS 965-3 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-3</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 3: Grenzabmaße für Konstruktionsgewinde (ISO 965-3:1998)	1996-01-01	90.93	92.20	92.20	-	1999-11-01	DIN 13-27 1983-12-01	ISO 965-3 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-09
<b>DIN ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, passend für Innengewinde der Toleranzfeldlagen H oder G nach Aufbringung des Überzuges (ISO/DIS 965-4:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-07-14		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-4 2002-05-01	ISO/DIS 965-4 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, passend für Innengewinde der Toleranzfeldlagen H oder G nach Aufbringung des Überzuges (ISO 965-4:1998)	1995-01-01	90.93	92.20	92.20	2002-05-01	2002-05-01		ISO 965-4 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-09
<b>DIN ISO 965-5/A1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 5: Grenzmaße für Innengewinde, passend für feuerverzinkte Außengewinde mit Höchstmaßen der Toleranzfeldlage h vor Aufbringung des Überzuges - Änderung 1 (ISO 965-5:1998/DAM 1:2020); Text Deutsch und Englisch	2020-07-14		40.40	40.40	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04		ISO 965-5 DAM 1 (äquivalent)

## NA 152-03-02 AA

## CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung

Vorsitz: Dr. Ing. Martin Bohn

Bearbeiter DIN: Beatrice Heitmann

<b>DIN 1920</b> Zeichnungseintragungen - Angabe von Normen in Technischen Zeichnungen (Ergänzung zu ISO 8015)		00.60	00.60	00.60				
<b>DIN 2769</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Allgemeintoleranzen - Toleranzen für Längen- und Winkelmaße mit unspezifizierter Toleranzeintragung	2020-03-23	00.60	40.45	40.45	2021-05-01	2020-09-01 Entwurf 2020-08-07		
<b>DIN/TR 3139</b> Einführung in die Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Anwendungshilfe zum Einstieg in das ISO-GPS-System		00.60	00.60	00.60				
<b>DIN 13308</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS)- Verifikation - Anforderungen an Messungen zur Bestimmung der Kenngrößen für Größenmaße, Form, Richtung, Ort und Lauf		00.60	00.60	00.60				

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN/TR 23605</b> Technische Produktspezifikation (TPS) - Anwendungsunterstützung - Strukturierte und kommentierte Übersicht der ISO- und DIN-Normen zu Technischer Produktdokumentation (TPD) und Geometrischer Produktspezifikation (GPS)	2020-01-29	00.60	20.65	20.65	2021-10-01		DIN SPEC 23605 2014-02-01	
<b>DIN EN ISO 2692</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Maximum-Material-Bedingung (MMR), Minimum-Material-Bedingung (LMR) und Reziprozitätsbedingung (RPR) (ISO/DIS 2692:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2692:2019	2017-10-10	40.60	50.10	50.10	2021-11-01	2019-07-01 Entwurf 2019-06-14	DIN EN ISO 2692 2015-12-01	prEN ISO 2692 (äquivalent) ISO/FDIS 2692 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 4351</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Assoziation	2020-03-10		20.00	20.00	2022-07-01			prEN ISO 4351 (äquivalent) ISO/CD 4351 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 16610-45</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 45: Morphologische Profilter: Segmentierung	2019-10-21	20.00	20.00	20.00	2023-12-01			prEN ISO 16610-45 (äquivalent) ISO/CD 16610-45 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 18183-1</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Partitionierung- Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2020-03-10		20.00	20.00	2023-02-01			prEN ISO 18183-1 (äquivalent) ISO/AWI 18183-1 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 18183-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Partitionierung - Teil 2: Nennmodel	2013-12-18	20.00	10.90	20.00	2023-02-01			prEN ISO 18183-2 (äquivalent) ISO/AWI 18183-2 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 18183-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Partitionierung - Teil 3: Methoden für die Spezifikation und Verifikation	2013-12-18	20.00	10.90	20.00	2023-02-01			prEN ISO 18183-3 (äquivalent) ISO/AWI 18183-3 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 21204</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Spezifikation von Übergängen (ISO 21204:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21204:2020	2017-03-23	50.50	60.60	60.60	2020-09-01	2020-09-01		EN ISO 21204 (äquivalent) ISO 21204 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 22081</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Allgemeine geometrische und Maßspezifikationen (ISO/FDIS 22081:2020); Deutsche Fassung FprEN ISO 22081:2020	2017-03-23	40.60	50.50	50.50	2021-04-01	2019-06-01 Entwurf 2019-05-24		FprEN ISO 22081 (äquivalent) ISO 22081 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-03-02-07 UA

### Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Heinen

Bearbeiter DIN: Natja Böttcher

<b>DIN 875-1</b>	2001-03-22	90.00	90.93	90.93	2005-08-01	2005-07-01	DIN 875 1981-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-30
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Winkel 90° - Teil 1: Stahlwinkel 90°								
<b>DIN 879-1</b>	1998-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-06-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-24
Prüfen geometrischer Größen - Feinzeiger - Teil 1: Mit mechanischer Anzeige								
<b>DIN 879-3</b>	1998-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-06-01	DIN 879-3 1975-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-09-24
Prüfen geometrischer Größen - Feinzeiger - Teil 3: Mit mechanischer Anzeige und elektrischen Grenzkontakten								
<b>DIN 2278</b>	2013-07-17	90.00	90.93	90.93	2015-03-01	2015-03-01	DIN 2278 1967-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-30
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lehren für Metrisches ISO-Gewinde - Schmutznuten								
<b>DIN 32877-1</b>	2018-05-03	60.10	60.60	60.60	2020-04-01	2020-04-01	DIN 32877 2000-08-01	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmesseinrichtungen: Optoelektronische Längenmessungen - Teil 1: Grundlagen und Begriffe								
<b>DIN 32877-2</b>	2018-05-14	40.40	45.90	45.90	2021-06-01	2019-12-01 Entwurf 2019-11-08	DIN 32877 2000-08-01	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmesseinrichtungen: Optoelektronische Längenmessungen - Teil 2: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für rückwärtsstreuende Messprinzipien								
<b>DIN EN ISO 3611 rev</b>	2019-02-25	20.00	20.00	20.00	2023-04-01		DIN EN ISO 3611 2011-03-01	prEN ISO 3611 rev (äquivalent) ISO/CD 3611 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte: Bügelmessschrauben - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale								
<b>DIN EN ISO 5463</b>	2020-12-08		20.00	20.00	2023-01-01			prEN ISO 5463 (äquivalent) ISO/AWI 5463 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Formmessgeräte; Formmessgeräte für Drehachsen - Konstruktion und messtechnische Eigenschaften								
<b>DIN EN ISO 13385-1</b>	2016-04-18	60.10	60.60	60.60	2020-03-01	2020-03-01	DIN EN ISO 13385-1 2011-12-01 DIN 862 2015-03-01	EN ISO 13385-1 (äquivalent) ISO 13385-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Messschiebern (ISO 13385-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13385-1:2019								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgesch.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 13385-2</b>	2018-11-19	50.10	60.60	60.60	2020-09-01	2020-09-01	DIN EN ISO 13385-2 2013-06-01	EN ISO 13385-2 (äquivalent) ISO 13385-2 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Teil 2: Tiefenmessschieber; Konstruktionsmerkmale und messtechnische Anforderungen (ISO 13385-2:2020); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 13385-2:2020								

## NA 152-03-02-12 UA

### Koordinatenmesstechnik (GMA 3.31)

Vorsitz: Dr.-Ing. Ulrich Neuschaefer-Rube

Bearbeiter DIN: Natja Böttcher

<b>DIN EN ISO 10360-5</b>	2017-03-14	50.10	60.60	60.60	2020-11-01	2020-11-01	DIN EN ISO 10360-5 2011-01-01 DIN EN ISO 10360-4 2003-06-01	EN ISO 10360-5 (äquivalent) ISO 10360-5 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmesssysteme (KMS) - Teil 5: Koordinatenmessgeräte (KMG) mit berührendem Messkopfsystem im Einzelpunkt- und/oder Scanningmodus (ISO 10360-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10360-5:2020								
<b>DIN EN ISO 10360-10</b>	2018-11-19	40.60	40.60	40.60	2023-01-01	2019-07-01 Entwurf 2019-06-14	DIN EN ISO 10360-10 2017-03-01	prEN ISO 10360-10 (äquivalent) ISO/DIS 10360-10 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) - Teil 10: Lasertracker für Punkt-zu-Punkt-Messungen (ISO/DIS 10360-10:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10360-10:2019								
<b>DIN EN ISO 10360-11</b>	2017-10-10	20.00	20.00	20.00	2021-12-01			prEN ISO 10360-11 (äquivalent) ISO/CD 10360-11 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) - Teil 11: Computertomografie								
<b>DIN EN ISO 10360-13</b>	2018-10-09	20.00	40.60	40.60	2021-06-01	2020-07-01 Entwurf 2020-05-29		prEN ISO 10360-13 (äquivalent) ISO/DIS 10360-13 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) - Teil 13: Optische 3D KMG (ISO/DIS 10360-13:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10360-13:2020								
<b>DIN ISO/TS 23165</b>	2007-12-07	90.00	90.60	90.60	2008-08-01	2008-08-01		ISO/TS 23165 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.00 2020-01-01
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Leitfaden zur Ermittlung der Testunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG) (ISO/TS 23165:2006)								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-03-03 AA

## Oberflächen

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig

Bearbeiter DIN: Natja Böttcher

<b>DIN EN ISO 12179</b>	2016-12-06	40.10	40.60	40.60	2021-02-01	2020-03-01 2020-01-31	Entwurf DIN EN ISO 12179 2000-11-01 DIN EN ISO 12179 Berichtigung 1 2009-09-01	prEN ISO 12179 (äquivalent) ISO/DIS 12179 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Kalibrierung von Tastschnittgeräten (ISO/DIS 12179:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12179:2020								
<b>DIN EN ISO 16610-29</b>	2015-11-27	50.10	60.60	60.60	2020-07-01	2020-07-01	DIN EN ISO 16610-29 2016-04-01	EN ISO 16610-29 (äquivalent) ISO 16610-29 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 29: Lineare Profilfilter: Wavelets (ISO 16610-29:2020); Deutsche Fassung EN ISO 16610-29:2020								
<b>DIN EN ISO 16610-61</b>	2018-03-05	50.60	60.60	60.60	2020-05-01	2020-05-01	DIN EN ISO 16610-61 2016-04-01	EN ISO 16610-61/A1 (äquivalent) ISO 16610-61 AMD 1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 61: Lineare Flächenfilter: Gauß-Filter (ISO 16610-61:2015 + Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 16610-61:2015 + A1:2020								
<b>DIN EN ISO 16610-62</b>	2020-01-21		20.00	20.00	2023-02-01			prEN ISO 16610-62 (äquivalent) ISO/CD 16610-62 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 62: Lineare Flächenprofilfilter: Splinefilter								
<b>DIN EN ISO 21920-1</b>	2016-11-29	20.00	40.60	40.60	2021-03-01	2020-04-01 2020-02-28	Entwurf DIN EN ISO 1302 2002-06-01 DIN EN ISO 1302 Berichtigung 1 2008-08-01	prEN ISO 21920-1 (äquivalent) ISO/DIS 21920-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-1:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-1:2020								
<b>DIN EN ISO 21920-2</b>	2016-11-29	20.00	40.60	40.60	2021-03-01	2020-04-01 2020-03-06	Entwurf DIN EN ISO 13565-2 1998-04-01 DIN EN ISO 13565-3 2000-08-01 DIN EN ISO 4287 2010-07-01	prEN ISO 21920-2 (äquivalent) ISO/DIS 21920-2 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Parameter für die Oberflächenbeschaffenheit (ISO/DIS 21920-2:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-2:2020								
<b>DIN EN ISO 21920-3</b>	2017-01-31	20.00	40.60	40.60	2021-03-01	2020-04-01 2020-03-06	Entwurf DIN EN ISO 4288 1998-04-01	prEN ISO 21920-3 (äquivalent) ISO/DIS 21920-3 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren (ISO/DIS 21920-3:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21920-3:2020								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 25178-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 2: Begriffe, Definitionen und Oberflächen-Kenngrößen (ISO/DIS 25178-2:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-2:2019	2017-10-10	40.10	40.60	40.60	2020-12-01	2020-02-01 Entwurf 2020-01-10	DIN EN ISO 25178-2 2012-09-01	prEN ISO 25178-2 (äquivalent) ISO/DIS 25178-2 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-72</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 72: XML-Dateiformat x3p (ISO 25178-72:2017 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25178-72:2017 + A1:2020	2018-11-19	40.60	60.60	60.60	2021-01-01	2021-01-01	DIN EN ISO 25178-72 2017-11-01	EN ISO 25178-72/A1 (äquivalent) ISO 25178-72 AMD 1 (äquivalent) ISO/CD 25178-72 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-700</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit - Teil 700: Kalibrierung, Justierung und Verifizierung von flächenhaften Topographiemessgeräten (ISO/DIS 25178-700:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-700:2020	2019-08-05	20.00	40.45	40.50	2023-04-01	2020-11-01 Entwurf 2020-10-23		prEN ISO 25178-700 (äquivalent) ISO/DIS 25178-700 (äquivalent)

## NA 152-04-01 AA

### Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Anton Völker

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 16085</b> Überdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe	2020-12-08		20.00	20.00	2022-08-01		DIN 16085 2015-03-01	
<b>DIN 16085</b> Überdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe	2015-01-26	90.00	92.20	92.20	2015-04-01	2015-03-01		systematische Überprüfung: 90.92 2020-11-30
<b>DIN 16196</b> Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe - Feder- und Bimetallthermometer	2020-12-08		20.00	20.00	2022-08-01		DIN 16196 2015-03-01	
<b>DIN 16196</b> Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe - Feder- und Bimetallthermometer	2015-01-26	90.00	92.20	92.20	2015-04-01	2015-03-01		systematische Überprüfung: 90.92 2020-11-30
<b>DIN 16261</b> Absperrhähne PN 16 mit Muffen-Muffenanschluss und Muffen-Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	45.00	45.90	45.90	2020-04-01	2019-07-01 Entwurf 2019-06-21	DIN 16261 2004-07-01	
<b>DIN 16262</b> Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	45.00	45.90	45.90	2020-04-01	2019-07-01 Entwurf 2019-06-21	DIN 16262 2004-07-01	

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.75	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16263 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-12-01
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	20.60	30.90	20.98 eingestellt			DIN 16263 2004-07-01	
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte			10.00	10.00			DIN 16263 2004-07-01	
<b>DIN 16270</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 ohne Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	45.00	45.90	45.90	2020-04-01	2019-07-01 Entwurf 2019-06-21	DIN 16270 2004-07-01	
<b>DIN 16271</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	20.60	30.90	20.98 eingestellt			DIN 16271 2004-07-01	
<b>DIN 16272</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit getrennt absperbarem Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2018-12-19	20.60	30.90	20.98 eingestellt			DIN 16272 2004-07-01	
<b>DIN 16281</b> Halter für Messgeräte und Armaturen	2018-09-19	45.00	60.60	60.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 16281 2004-07-01	
<b>DIN 16282</b> Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2018-09-19	45.00	60.60	60.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 16282 2004-07-01	
<b>DIN 16283</b> Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2003-07-03	90.00	90.92	90.75	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16283 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-14
<b>DIN 16283</b> Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör			00.60	00.60			DIN 16283 2004-07-01	
<b>DIN 16284</b> Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2003-07-03	90.00	90.92	90.75	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16284 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-14
<b>DIN 16284</b> Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör			00.60	00.60			DIN 16284 2004-07-01	
<b>DIN 16287</b> Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte	2003-07-03	90.00	90.92	90.75	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16287 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-14



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

<b>DIN 16287</b>			00.60	00.60			DIN 16287 2004-07-01	
Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte								

## NA 152-04-02 AA

### Durchfluss und Menge

Vorsitz: Martin Dosch

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN V 19218</b>	2007-05-23	90.00	90.93	90.93	2008-01-01	2008-01-01		ISO 5168 (nicht äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2020-01-02
Durchflussmessung von Fluiden - Verfahren zur Unsicherheitsermittlung (ISO 5168:2005, modifiziert)								
<b>DIN EN 24006</b>	2018-07-18	60.60	60.60	60.60	2019-09-01			EN 24006 (äquivalent) ISO 4006 (äquivalent)
Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Begriffe und Formelzeichen (ISO 4006:1991); Deutsche Fassung EN 24006:1993								
<b>DIN EN 24185</b>	2018-07-18	60.10	60.10	60.10	2019-09-01			EN 24185 (äquivalent) ISO 4185 (äquivalent)
Durchflussmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen - Wägeverfahren (ISO 4185:1980 + Cor.1:1993); Deutsche Fassung EN 24185:1993 + AC:1993								
<b>DIN EN ISO 5167-1 rev</b>	2019-09-03	20.00	20.00	20.00	2022-06-01		DIN EN ISO 5167-1 2004-01-01	prEN ISO 5167-1 rev (äquivalent) ISO/CD 5167-1 (äquivalent)
Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Anforderungen (ISO 5167-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 5167-1:2003								
<b>DIN EN ISO 5167-2 rev</b>	2019-09-05	20.00	20.00	20.00	2022-06-01		DIN EN ISO 5167-2 2004-01-01	prEN ISO 5167-2 rev (äquivalent) ISO/CD 5167-2 (äquivalent)
Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt - Teil 2: Blenden (ISO 5167-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 5167-2:2003								
<b>DIN EN ISO 5167-3</b>	2018-04-03	40.50	60.10	60.10	2020-11-24	2019-12-01 Entwurf 2019-11-01	DIN EN ISO 5167-3 2004-01-01	EN ISO 5167-3 (äquivalent) ISO 5167-3 (äquivalent)
Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt - Teil 3: Düsen und Venturidüsen (ISO 5167-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 5167-3:2020								
<b>DIN EN ISO 5167-4 rev</b>	2019-09-03	20.00	20.00	20.00	2022-06-01		DIN EN ISO 5167-4 2004-01-01	prEN ISO 5167-4 rev (äquivalent) ISO/CD 5167-4 (äquivalent)
Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt - Teil 4: Venturirohre (ISO 5167-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 5167-4:2003								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 5167-6</b>	2017-08-30	60.10	60.60	60.60	2020-02-01	2020-02-01		EN ISO 5167-6 (äquivalent) ISO 5167-6 (äquivalent) Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt - Teil 6: Keil-Durchflussmesser (ISO 5167-6:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5167-6:2019
<b>DIN EN ISO 9300 rev</b>	2018-12-13	20.00	20.00	20.00	2022-02-01		DIN EN ISO 9300 2005-11-01	prEN ISO 9300 rev (äquivalent) ISO/CD 9300 (äquivalent) Durchflussmessung von Gasen mit Venturidüsen bei kritischer Strömung (ISO 9300:2005); Deutsche Fassung EN ISO 9300:2005
<b>DIN EN ISO 20456</b>	2019-02-04	60.10	60.60	60.60	2020-09-01	2020-09-01	DIN EN 29104 1993-08-01 DIN EN ISO 6817 1995-11-01	EN ISO 20456 (äquivalent) ISO 20456 (äquivalent) Messung des Durchflusses in geschlossenen Leitungen - Richtlinie für den Einsatz von elektromagnetischen Durchflussmessgeräten für konduktive Fluide (ISO 20456:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20456:2019
<b>DIN ISO 9368-1</b>	1991-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1993-05-01		ISO 9368-1 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2020-12-22 Durchflußmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen nach dem Wägeverfahren; Verfahren zum Prüfen der Meßeinrichtungen; Ruhende Wägesysteme; Identisch mit ISO 9368-1:1990

## NA 152-06-02 AA

### Schriften

Vorsitz: Albert-Jan Pool

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 16507-2</b>	2017-07-07	40.50	45.90	60.10	2020-11-02	2019-09-01 Entwurf 2019-08-23	DIN 16507-2 1999-05-01	Schriften - Schriftgrößen - Teil 2: Textverarbeitung, Mediengestaltung und verwandte Techniken
<b>DIN 16518</b>	2018-12-14	30.90	20.98 eingestellt	20.98 eingestellt			DIN 16518 1964-08-01	Klassifikation der Schriften

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-06-05 AA

## Technische Produktdokumentation

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Dr. Laura Dehne

<b>DIN 30-10</b>	2003-11-06	90.93	92.20	92.20	2006-02-01	2006-01-01		DIN 30-10 1998-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-04-21
Technische Zeichnungen - Zeichnungsvereinfachung - Teil 10: Vereinfachte Angaben und Sammelangaben, Ausführung									
<b>DIN 30-10</b>	2020-05-18		20.65	20.65	2022-02-01			DIN 30-10 2006-01-01	
Technische Zeichnungen - Zeichnungsvereinfachung - Teil 10: Vereinfachte Angaben und Sammelangaben, Ausführung									
<b>DIN 199-4</b>	2020-05-18		20.65	20.65	2022-02-01				
Technische Produktdokumentation — Begriffe im Dokumentations- und Änderungsmanagement									
<b>DIN 509</b>	2019-08-05	40.10	20.33	20.33	2022-01-01	2020-02-01 2020-01-24	Entwurf	DIN 509 2006-12-01	
Technische Zeichnungen - Freistiche - Formen, Maße - Toleranzangaben									
<b>DIN EN ISO 128-1</b>	2017-07-13	40.60	60.10	60.10	2020-08-24	2019-06-01 2019-05-24	Entwurf	DIN ISO 128-1 2003-09-01	EN ISO 128-1 (äquivalent) ISO 128-1 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 1: Einleitung und grundlegende Anforderungen (ISO 128-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 128-1:2020									
<b>DIN EN ISO 128-2</b>	2017-05-05	40.60	60.10	60.10	2020-11-02	2019-10-01 2019-08-30	Entwurf	DIN EN ISO 128-20 2002-12-01 DIN ISO 128-22 1999-11-01 DIN ISO 128-23 2000-03-01 DIN ISO 128-25 2000-06-01 DIN EN ISO 128-21 2002-12-01 DIN ISO 128-24 1999-12-01	EN ISO 128-2 (äquivalent) ISO 128-2 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 2: Linien, Grundregeln (ISO 128-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 128-2:2020									

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 128-3</b>	2017-07-13	40.60	60.10	60.10	2020-09-21	2019-10-01 Entwurf 2019-08-30	DIN ISO 128-30 2002-05-01 DIN ISO 128-34 2002-05-01 DIN ISO 128-40 2002-05-01 DIN ISO 128-44 2002-05-01 DIN ISO 128-50 2002-05-01	EN ISO 128-3 (äquivalent) ISO 128-3 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 3: Ansichten, Schnitte und Schnittansichten (ISO 128-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 128-3:2020								
<b>DIN EN ISO 128-100</b>	2017-09-07	40.60	60.10	60.10	2020-08-31	2019-08-01 Entwurf 2019-06-28		EN ISO 128-100 (äquivalent) ISO 128-100 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 100: Index (ISO 128-100:2020); Deutsche Fassung EN ISO 128-100:2020								
<b>DIN EN ISO 129-1</b>	2020-06-18		60.10	60.10	2021-02-08	2020-09-01 Entwurf 2020-08-14	DIN EN ISO 129-1 2020-02-01	EN ISO 129-1/A1 (äquivalent) ISO 129-1 AMD 1 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Angabe von Maßen und Toleranzen - Teil 1: Grundlagen (ISO 129-1:2018 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 129-1:2019 + A1:2020								
<b>DIN EN ISO 129-1</b>	2018-12-13	60.10	92.20	92.20	2020-02-01	2020-02-01	DIN 406-10 1992-12-01 DIN 406-11 1992-12-01 DIN 406-11 Beiblatt 1 2000-12-01 DIN ISO 129-1	EN ISO 129-1 (äquivalent) ISO 129-1 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Angabe von Maßen und Toleranzen - Teil 1: Grundlagen (ISO 129-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 129-1:2019								
<b>DIN EN ISO 6410-3</b>	2020-07-09		40.40	40.50	2022-03-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-11	DIN ISO 6410-3 1993-12-01	prEN ISO 6410-3 (äquivalent) ISO/FDIS 6410-3 (äquivalent)
Technische Zeichnungen - Gewinde und Gewindeteile - Teil 3: Vereinfachte Darstellung (ISO/FDIS 6410-3:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6410-3:2020								
<b>DIN EN ISO 6414</b>	2014-06-11	50.50	60.60	60.60	2020-05-01	2020-05-01	DIN ISO 6414 1984-02-01	EN ISO 6414 (äquivalent) ISO/PWI 6414 (äquivalent) ISO 6414 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Technische Zeichnungen für Glasgeräte (ISO 6414:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6414:2020								
<b>DIN EN ISO 7083</b>	2016-08-11	40.10	50.10	50.10	2021-01-01	2020-02-01 Entwurf 2020-01-10	DIN ISO 7083 1984-06-01	prEN ISO 7083 (äquivalent) ISO/FDIS 7083 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation - Symbole für die Technische Produktdokumentation - Größenverhältnisse und Maße (ISO/DIS 7083:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7083:2020								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 10209</b> Technische Produktdokumentation - Vokabular - Begriffe für technische Zeichnungen, Produktdefinition und verwandte Dokumentation (ISO/DIS 10209:2020); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10209:2020	2017-06-30	20.00	40.40	40.50	2021-07-01	2020-10-01 Entwurf 2020-09-11	DIN EN ISO 10209 2012-11-01	prEN ISO 10209 (äquivalent) ISO/DIS 10209 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 13715</b> Technische Produktdokumentation - Kanten mit unbestimmter Gestalt - Angaben und Bemaßung (ISO 13715:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13715:2019	2018-12-13	60.60	60.60	60.60	2020-01-01	2020-01-01	DIN ISO 13715 2018-09-01	EN ISO 13715 (äquivalent) ISO 13715 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 18388</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Freistiche - Formen und Maße (ISO 18388:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18388:2019	2018-12-13	60.60	60.60	60.60	2020-01-01	2020-01-01	DIN 509 2006-12-01	EN ISO 18388 (äquivalent) ISO 18388 (äquivalent)
<b>DIN ISO 16792</b> Technische Produktdokumentation - Digitale Produktdaten und Definitionsmethoden	2020-01-09		30.90	30.90	2022-03-01			ISO/FDIS 16792 (äquivalent)
<b>DIN-Fachbericht 151</b> Technische Produktdokumentation - Dokumentation für das Facility Management - Baudokumentation	2002-06-25	90.00	90.93	90.93	2007-01-01	2007-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-01-24

## NA 152-06-08 AA

### Graphische Symbole

Vorsitz: Dipl.-Designerin Anette Schwuchow

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN ISO 7000</b> Graphische Symbole auf Einrichtungen - Registrierte Symbole (ISO 7000:2019 + ISO 7000 Datenbank:2020 bis ISO 7000-3728)		00.60	00.60				DIN ISO 7000 2008-12-01	ISO 7000 (nicht äquivalent)
<b>DIN ISO 7000</b> Graphische Symbole auf Einrichtungen - Index und Übersicht (ISO 7000:2004 + ISO 7000 Datenbank:2008 bis ISO 7000-2750)	2007-07-26	90.93	90.92	90.92	2009-01-01	2008-12-01		ISO 7000 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2020-07-16

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgesch.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	--------------------	--

## NA 152-06-09 GA

### Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)

Vorsitz: Dr.-Ing. Bernd Essig

Bearbeiter DIN: Dr. Laura Dehne

<b>DIN ISO 81346-10</b>	2019-10-14	20.00	20.00	20.05	2023-01-01		DIN ISO/TS 81346-10 DIN SPEC 13300 2016-05-01	ISO/CD 81346-10 (äquivalent)
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Energieversorgungssysteme								

## NA 152-06-10 AA

### Terminologie der Fertigungsverfahren

Vorsitz: Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 8580</b>	2017-07-13	40.40	60.10	60.10	2021-01-20	2020-01-01 Entwurf 2019-11-29	DIN 8580 2003-09-01	
Fertigungsverfahren - Begriffe, Einteilung								
<b>DIN 8582</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8582 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Umformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht								
<b>DIN 8583-1</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-1 1969-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-3</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-3 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 3: Freiformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-4</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-4 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 4: Gesenkformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-5</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-5 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 5: Eindrücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-6</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-6 1969-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 6: Durchdrücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8584-1</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-1 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-2</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 2: Durchziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-2 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-3</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 3: Tiefziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-3 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-4</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 4: Drücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-4 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-5</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 5: Krageziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-5 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-6</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 6: Knickbauchen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-6 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8584-7</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 7: Innenhochdruck-Weitstauchen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2001-11-28	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8585-1</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-1 1970-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8585-2</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 2: Längen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-2 1970-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8585-3</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 3: Weiten - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-3 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8585-4</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 4: Tiefen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-4 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8586</b> Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.60	92.20	92.20	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8586 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-20

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgesch.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8586</b> Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2020-11-19		20.00	20.00		2022-08-01	DIN 8586 2003-09-01	
<b>DIN 8587</b> Fertigungsverfahren Schubumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8587 1969-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-0</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 0: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-0 1981-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-1</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 1: Drehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-1 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-3</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 3: Fräsen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-3 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-4</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 4: Hobeln, Stoßen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-4 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-5</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 5: Räumen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-5 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-6</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 6: Sägen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-6 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-7</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 7: Feilen, Raspeln - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-7 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-8</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 8: Bürstspanen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-8 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-9</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 9: Schaben, Meißeln - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-9 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-11</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.92	90.75	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-11 1984-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-28



# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8589-11</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug - Einordnung, Unterteilung, Begriffe			00.60	00.60			DIN 8589-11 2003-09-01	
<b>DIN 8589-12</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 12: Bandschleifen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-12 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-13</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 13: Hubschleifen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-13 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-14</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 14: Honen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-14 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-15</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 15: Läppen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-15 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8589-17</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 17: Gleitspanen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-17 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8591</b> Fertigungsverfahren Zerlegen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	1985-06-01	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8592</b> Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe			00.60	00.60			DIN 8592 2003-09-01	
<b>DIN 8592</b> Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	1985-06-01	90.00	90.92	90.75	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.92 2020-10-28
<b>DIN 8593-0</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 0: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-0 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-1</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 1: Zusammensetzen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-1 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-2</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 2: Füllen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-2 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28

# Im Jahr 2020 veröffentlichte Normen und Projekte des NATG



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2020-01-01	Stand 2020-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8593-3</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 3: Anpressen, Einpressen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-3 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-4</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 4: Fügen durch Urformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-4 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-5</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 5: Fügen durch Umformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-5 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-6</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 6: Fügen durch Schweißen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-6 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-7</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 7: Fügen durch Löten - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-7 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN 8593-8</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 8: Kleben - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8593-8 1985-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28
<b>DIN-Fachbericht 137</b> Einbindung der Innenhochdruck-Verfahren in die Normenreihe DIN 8580 ff. Ausgabe 2003-09	2003-12-31	90.00	90.93	90.93	2014-09-14	2004-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2020-10-28

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		