

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, blue, sans-serif font, centered within a white square. This square is positioned on a background of overlapping blue rectangles of varying shades.

# Jahresbericht 2025

DIN-Normenausschuss  
Technische Grundlagen (NATG)

# Inhaltsverzeichnis

1	Vorwort.....	2
2	Darstellung des NATG.....	3
2.1	Aufgabenbeschreibung des NATG .....	3
2.2	Organisationsschema des NATG .....	4
2.3	Beirat 5	
2.4	Geschäftsstelle.....	6
2.5	Finanzierung der Normung und Standardisierung.....	7
2.6	NATG in Zahlen.....	9
2.7	Im Jahr 2025 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen.....	10
3	Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien .....	12
3.1	NA 152-01 FB „Fachbereich 1: Einheiten und Formelgrößen (AEF)“ .....	12
3.2	NA 152-02 FB „Fachbereich 2: Gewinde“ .....	17
3.3	NA 152-03 FB „Fachbereich 3: Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ .....	18
3.4	NA 152-04 FB „Fachbereich 4: Druck, Durchfluss, Temperatur“ .....	25
3.5	NA 152-06 FB „Fachbereich 6: Technische Produktdokumentation“ .....	27
4	Berichte über besondere Aktivitäten .....	35
4.1	Veranstaltungen .....	35
4.2	Auszeichnung mit der NATG-Ehrenurkunde .....	35
5	Abkürzungsverzeichnis.....	36
6	Projekt-Fortschrittsbericht.....	38

# 1 Vorwort

Liebe Leserinnen und Leser,

der DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) blickt auf ein erfolgreiches Jahr 2025 zurück. Vor dem Hintergrund der Herausforderungen der geopolitischen und wirtschaftlichen Lage wurden wichtige Weichenstellungen für die Zukunft vorgenommen.

Der NATG ist ein Grundlagennormenausschuss mit vielen Schnittstellen zu anderen DIN-Normenausschüssen und externen Regelsetzern und ist daher in besonderem Maße auf Zusammenarbeit und Vernetzung angewiesen. Zu den besonders hervorzuhebenden Highlights der Normungsarbeiten in diesem Jahr gehören:

- im Fachbereich 1 (Größen und Einheiten) die Erarbeitung einer Strategie, um das Arbeitsprogramm zu priorisieren, neue Mitarbeitende zu gewinnen und den Normenbestand noch mehr am Bedarf der Anwender\*innen auszurichten;
- im Fachbereich 2 (Gewinde) die sehr gute Zusammenarbeit mit den DIN-Normenausschüssen Mechanische Verbindungselemente (FMV) und Prozess- und Anlagentechnik (NAPA), um die Normungsbedarfe der unterschiedlichen (Industrie)-Bereiche bestmöglich zu berücksichtigen;
- im Fachbereich 3 (Geometrische Produktspezifikation und -prüfung) die hohe Eigeninitiative der Expert\*innen, sich zu vernetzen und über die Ergebnisse der Normungsarbeit zu informieren, z. B. im Rahmen des jährlichen [isoGPS News-Meetings](#);
- im Fachbereich 4 (Druck, Durchfluss, Temperatur) der Abschluss der vollständigen Überarbeitung des DIN-Normenbestandes zu mechanischen Druck- und Temperaturmessgeräten und die Aufnahme einer Kooperation mit dem DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas) zu klimarelevanten Normungsvorhaben;
- im Fachbereich 6 (Technische Produktdokumentation) der enge Austausch mit dem Ausschuss Normenpraxis (ANP) und anderen Normungsgremien, um zu so grundlegenden Themen wie Allgemeintoleranzen und dem Ordnungssystem der Fertigungsverfahren einheitliche Anforderungen festzulegen.

Eine Neuerung war in diesem Jahr für die Arbeiten in den Normungsgremien besonders spürbar: Die Einführung von [Online Standards Development \(OSD\)](#) erlaubt ein kollaboratives Arbeiten und wird in Zukunft noch durch Funktionen zur Erarbeitung von [smarten Normungsinhalten](#) ergänzt.

Wir freuen uns über personellen Zuwachs in der Geschäftsstelle: Seit März 2025 verstärkt Manuel Wegener unser Assistenzteam. Mit seinem Engagement leistet er einen wichtigen Beitrag zur reibungslosen Organisation der NATG-Gremien.

Dank des großartigen Engagements unserer Expert\*innen hat das Arbeitsprogramm des NATG im Jahr 2025 sehr gute Fortschritte erzielt. Das gesamte Team möchte Ihnen herzlich für Ihre wertvolle Mitarbeit danken.

Mit diesem Bericht laden wir Sie ein, die Entwicklungen des vergangenen Jahres in der Normung des NATG zu entdecken, und wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen die Herausforderungen der Zukunft anzugehen.

Herzliche Grüße  
das Team der NATG-Geschäftsstelle

## **2 Darstellung des NATG**

### **2.1 Aufgabenbeschreibung des NATG**

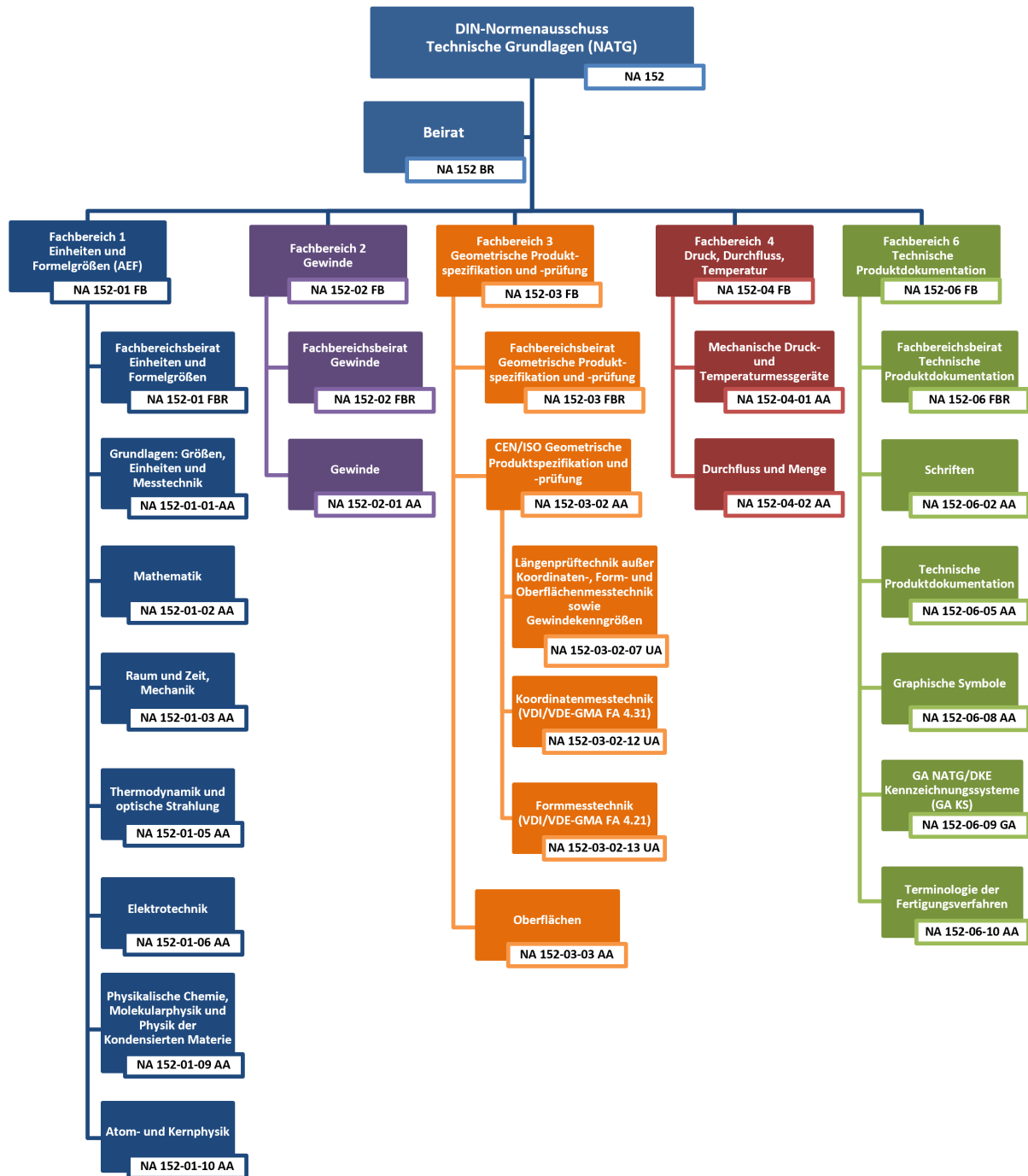
Der DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) ist in seinen fünf Fachbereichen zuständig für folgende Normungsbereiche:

- Verständigungs-/Grundnormen der Physik und Mathematik;
- Normung von Gewinden für allgemeine Anwendung;
- Normung auf dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung (GPS), d. h. Tolerierung von Maßen, Form, Lage, Rauheit und deren Prüfung;
- Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung;
- Normung auf dem Gebiet der Technischen Produktdokumentation und des Zeichnungswesens.

Die jeweilige Aufgabenbeschreibung bzw. die Arbeitsgebiete der Fachbereiche 01 bis 04 sowie des Fachbereiches 06 werden in Abschnitt 3 näher erläutert.

## 2.2 Organisationsschema des NATG

Stand: Dezember 2025



## 2.3 Beirat

Stand: Dezember 2025

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen, das für die strategische Planung, Priorisierung des Arbeitsprogrammes, Koordinierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

Name/Firma bzw. Institution	Autorisierende Stelle
<b>Vorsitz</b>	
Thorsten Engelke	Siemens Energy Global GmbH & Co. KG
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
André Martin	Hochschule Mittweida, Fakultät Ingenieurwissenschaften (INW)
Dr. Burkhard Raith	thyssenkrupp AG
<b>Geschäftsführung</b>	
Christiane Loser	DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Frank Hohmann	ITH GmbH & Co. KG
Heinz-Joachim Kedziora	Mahr GmbH
Dr. Dorothea Knopf	Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)
Dr.-Ing. Torsten Meß	Lehren- und Meßgerätewerk Schmalkalden GmbH
Andreas Massong	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

Der Beirat des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) trauert um

**Herrn Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler,**

der am 2. Oktober 2025 verstorben ist.

Herr Dr. Drexler hat sich über viele Jahre in besonderem Maß um die Normungsarbeiten des Fachbereichs 1 „Einheiten und Formelgrößen (AEF)“ verdient gemacht und zu deren Erfolg auf nationaler und internationaler Ebene beigetragen.

Als Obmann der Arbeitsausschüsse **NA 152-01-01 AA** „Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik“, **NA 152-01-02 AA** „Mathematik“ und **NA 152-01-03 AA** „Raum und Zeit, Mechanik“ und durch sein Wirken als Fachbeirats- und Beiratsmitglied war Herr Dr. Drexler maßgeblich an der zukünftigen Ausrichtung und strategischen Priorisierung der Arbeitsprogramme beteiligt. Die Geschäftsstelle verliert einen versierten Ansprechpartner.

Die Bekanntmachung und Verbreitung von technischen Grundlagennormen zur einheitlichen und widerspruchsfreien Verwendung von Größen, Einheiten und Formelzeichen sowie zum mathematischen Formelsatz in der schulischen und universitären Lehre und der wissenschaftlich-technischen Anwendung waren Herrn Dr. Drexler ein wichtiges Anliegen. So wirkte er als Co-Autor an einem DIN Media-Praxisleitfaden zur Einführung in die **DIN EN ISO 80000-2, Größen und Einheiten — Teil 2: Mathematik**, mit.

Bis zuletzt hat Herr Dr. Drexler sein fundiertes Fachwissen in die Überarbeitung von **DIN 13011, Einheiten — Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen**, und **DIN 1315, Winkel — Begriffe, Einheiten**, einfließen lassen.

Mit unseren Gedanken und unserem Mitgefühl sind wir bei Herrn Dr. Drexlers Angehörigen und Freunden und trauern mit ihnen.

## 2.4 Geschäftsstelle

Stand: Dezember 2025

### DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Hausanschrift:  
Am DIN-Platz  
Burggrafenstraße 6  
10787 Berlin

Postanschrift:  
10772 Berlin

[www.din.de/go/natg](http://www.din.de/go/natg)

Name	Telefon E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>	
Christiane Loser	+49 30 2601 2432 <a href="mailto:christiane.loser@din.de">christiane.loser@din.de</a>
<b>Mitarbeitende</b>	
Jacqueline Arnold	+49 30 2601 2510 <a href="mailto:jacqueline.arnold@din.de">jacqueline.arnold@din.de</a>
Tobias Hübner	+49 30 2601 2988 <a href="mailto:tobias.huebner@din.de">tobias.huebner@din.de</a>
Felix Kaufersch	+ 49 30 2601 2885 <a href="mailto:felix.kaufersch@din.de">felix.kaufersch@din.de</a>
Dr. Friederike Saxe	+49 30 2601 2420 <a href="mailto:friederike.saxe@din.de">friederike.saxe@din.de</a>
Veit Springer	+ 49 30 2601 2849 <a href="mailto:veit.springer@din.de">veit.springer@din.de</a>
Manuel Wegener	+49 30 2601 2273 <a href="mailto:manuel.wegener@din.de">manuel.wegener@din.de</a>

## 2.5 Finanzierung der Normung und Standardisierung

### 2.5.1 Allgemeines zur Finanzierung

Zusammen mit den Expert\*innen und den DIN-Mitarbeitenden werden durch den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) Normen, Norm-Entwürfe und Spezifikationen erarbeitet.

DIN führt die Sekretariate mehrerer Arbeitsgruppen bei ISO und ist somit auch auf internationaler Ebene für die Wahrnehmung der deutschen Normungsinteressen im Bereich Technische Grundlagen zuständig.

Die Kosten der Normungsarbeit (Personalkosten, Reisekosten, sonstige Kosten), die durch die Wahrnehmung dieser Aufgaben entstehen, werden anteilig durch externe Projektmittel der Wirtschaft oder der öffentlichen Hand sowie mit DIN-Eigenmitteln finanziert.

Normung wird in einem zunehmend wettbewerbsintensiven internationalen Umfeld immer relevanter. Gerade Zukunftsthemen wie die grüne und digitale Transformation werden stärker durch Normung unterstützt und ermöglicht. Um diesen Veränderungen Rechnung zu tragen und die themenübergreifende Zusammenarbeit zu unterstützen, hat DIN sein [Finanzierungsmodell](#) weiterentwickelt und angepasst.

Zum 2025-01-01 hat DIN das angepasste Finanzierungsmodell FINA25 eingeführt. Neben einer verbesserten Zusammenarbeit, wird mehr Transparenz und Planbarkeit in der Finanzierung der Normungsarbeit für alle Beteiligten geschaffen. So stellt sich DIN zukunftsicher auf, um die Finanzierung der Normungsarbeit auch unter geänderten Rahmenbedingungen zu gewährleisten. Durch Normung tragen wir gemeinsam zur Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Wirtschaft bei.

Die Finanzierung der Normungsarbeit basiert auf zwei Säulen:

Säule 1 ist sitzbezogen. Sie unterstützt nationale Normungsarbeit. Diese umfasst die Gremien- und Projektbetreuung der nationalen Arbeitsgremien in Form von:

- Sitzungsvorbereitung, -durchführung und -nachbereitung,
- Dokumentenüberarbeitung und -bereitstellung,
- regulären Spiegelarbeiten von CEN- und ISO-Gremien,
- Übersetzungen von EN-Normen sowie ISO-Normen, sofern deren Übernahmen als DIN ISO-Norm vom zuständigen Gremium beschlossen wurden,
- Normenbereitstellung im Zuständigkeitsbereich des Gremiums,
- Überprüfung des Arbeitsprogrammes auf Aktualität,
- Öffentlichkeitsarbeit.

Die Entgelte für Säule 1 berechnen sich normenausschussunabhängig und einheitlich in fünf Beitragsstufen – abhängig von der Anzahl der Gremiensitze einer Person. Bereits in der niedrigsten Beitragsstufe können Expert\*innen von zwei Gremiensitzen profitieren. Weitere Vorteile ergeben sich aus der DIN-Mitgliedschaft für Unternehmen.

Säule 2 ist themenbezogen. Sie unterstützt europäische sowie internationale Sekretariatsführungen und weitere Dienstleistungen. Das beinhaltet:

- die Führung von CEN- und ISO-Sekretariaten,
- projektbezogen anfallende Leistungen sowie
- beratende Leistungen im Rahmen der gemeinnützigen Satzungstätigkeiten von DIN.

Die Finanzierung von Säule 2 erfolgt über zuvor kalkulierte Preis-Leistungs-Pakete in Form von Verträgen mit einer Laufzeit von üblicherweise drei Jahren.

Für die Förderung und das entgegengebrachte Vertrauen, aber insbesondere für die Kontinuität in der Zusammenarbeit, möchten wir uns an dieser Stelle ausdrücklich bedanken. Wir hoffen, dass Sie nicht zuletzt durch Ihre personelle, zeitliche und finanzielle Investition in die Normungsarbeit für eine erfolgreiche wirtschaftliche Entwicklung gerüstet sind.

Weiterführende Informationen und Erläuterungen zum Thema Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage [www.din.de](http://www.din.de).

### **2.5.2 Förderung durch öffentliche Mittel in den Bereichen Einheiten und Formelgrößen, Gewinde sowie Technische Produktdokumentation**

Von Seiten des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie (BMWE) werden entsprechend den Fördergrundsätzen zur Förderung des Normenwesens des Modul A „Grundlagen der Normung“ Normungsvorhaben sowie die Sekretariatsführung der internationalen Normungsgremien in den Fachbereichen 1 „Einheiten und Formelgrößen (AEF)“, 2 „Gewinde“ und 6 „Technische Produktdokumentation“ finanziell gefördert.

Ziel ist die effiziente, effektive, termingetreue und qualitativ hochwertige Bearbeitung zur Erzeugung von technischen Grundlagennormen.

## 2.6 NATG in Zahlen

Projekte und Normen im Arbeitsgebiet des NATG	2023	2024	2025 <sup>1)</sup>
Projekte (national, europäisch, international)	166	174	184
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)	0	0	0
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)	1	2	10
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)	22	27	21
Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (Ausgabedatum) (national, europäisch, international)	18	17	34
davon Erstausgaben	3	4	8
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)	574	549	561
Gesamtbestand ISO-Normen	346	347	328

Gremien im Arbeitsgebiet des NATG	2025 <sup>1)</sup>
Gremien (national) (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	25
Europäische Gremien	2
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	0
Internationale Gremien	57
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	4

Sitzungen etc.	2023	2024	2025 <sup>1)</sup>
Anzahl Sitzungen <sup>2)</sup> (Sitzungstage)	61	62	60
Öffentlichkeitsarbeit (z. B. Messen, Workshops, Seminare)	3	1	2

Expert*innen im NA	2023	2024	2025 <sup>1)</sup>
Anzahl nationale Expert*innen im NA (Köpfe)	163	177	170
Anzahl nationale Expert*innen im NA (Sitze)	219	268	250

1) Stichtag 2025-12-31

2) alle Sitzungen (national, europäisch, international) – auch Webkonferenzen, an denen ein Mitglied der Geschäftsstelle teilgenommen hat

Die Website des NATG

[www.din.de/go/natg](http://www.din.de/go/natg)

enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

## 2.7 Im Jahr 2025 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen

Gremienbezeichnung	Gremientitel	Sitzungsdatum	Ort
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-01-24	Webkonferenz
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2025-01-27	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-01-27	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-01-29/30/31	Berlin
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-02-24	Webkonferenz
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2025-02-27	Webkonferenz
ISO/TC 213/WG 9	Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken	2025-03-05	London
NA 152-03-02-13 UA	Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)	2025-03-26	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-03-31	Webkonferenz
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2025-04-01	Webkonferenz
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)	2025-04-02/03	Berlin
NA 152-03 FBR	Fachbereichsbeirat Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-04-07	Berlin
NA 152 BR	Beirat des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG)	2025-04-08	Berlin
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2025-04-09/10	Braunschweig
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-04-09/10/11	Dresden
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-04-14	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2025-04-28/29	Webkonferenz
NA 152-01-01 AA	Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik	2025-05-06	Berlin
NA 152-01-03 AA	Raum und Zeit, Mechanik	2025-05-06	Berlin
NA 152-01-02 AA	Mathematik	2025-05-07	Berlin
NA 152-06-09 GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)	2025-05-13	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-05-15	Berlin
NA 152-03-02-07 UA	Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen	2025-05-14/15/16	Berlin
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-06-23	Webkonferenz

<b>Gremien- bezeichnung</b>	<b>Gremientitel</b>	<b>Sitzungsdatum</b>	<b>Ort</b>
ISO/TC 10/SC 10/ JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2025-06-26	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-07-07	Webkonferenz
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2025-08-19	Berlin
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-08-21	Berlin
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-08-20/21/22	Berlin
ISO/TC 10/SC 10/ JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2025-09-12	Webkonferenz
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)	2025-09-23/24	Düsseldorf
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2025-10-09/10	Berlin
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2025-10-14	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-10-20	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2025-10-22/23/24	Webkonferenz
NA 152-03-02-13 UA	Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)	2025-10-29	Oberkochen
NA 152-03-02-07 UA	Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen	2025-11-04/05/06	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/ JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2025-11-21	Webkonferenz
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2025-11-27/28	Braunschweig
NA 152-06-09 GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)	2025-12-02	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2025-12-04	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/ JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2025-12-12	Webkonferenz

### 3 Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien

#### 3.1 NA 152-01 FB „Fachbereich 1: Einheiten und Formelgrößen (AEF)“

##### Arbeitsgebiet

Normung von:

- Grundbegriffen in Naturwissenschaft und Technik;
- Begriffen und Formelzeichen für physikalische Größen;
- Einheiten und Einheitenzeichen;
- mathematischen Begriffen, Formelschreibweisen und Formelsatz;
- Normzahlen;
- Grundlagen der Messtechnik.

##### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 FB-Leiterin: Dr. Dorothea Knopf  
 stellvertretender FB-Leiter: N.N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01 FBR „Fachbereichsbeirat Einheiten und Formelgrößen“	—	ISO/TC 12 „Größen und Einheiten“ ISO/TC 19 „Normzahlen“ <i>ruhend</i>

##### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Insbesondere aufgrund der gemeinsamen Zuständigkeit des ISO/TC 12 und des IEC/TC 25 für die Normenreihe **ISO 80000** und **IEC 80000** zu Größen und Einheiten stehen die Gremien des NATG-Fachbereichs 1 in engem Austausch mit dem DKE/GK 112 „Größen und Einheiten“ und weiteren DKE-Gremien.

Über weitere Mitträgerschaften wurden 2025 gemeinsame Normungsvorhaben bearbeitet mit dem DIN/VDI-Normenausschuss Akustik, Lärminderung und Schwingungstechnik (NALS) sowie den DIN-Normenausschüssen Materialprüfung (NMP), Qualitätsmanagement, Statistik und Zertifizierungsgrundlagen (NQSZ) und Radiologie (NAR).

In allen Gremien des Fachbereichs 1 besteht Bedarf nach Gewinnung zusätzlicher, engagierter Mitarbeitender in der Normung, um weiterhin alle fachlichen Aspekte durch entsprechende Expert\*innen abdecken zu können. Hierzu wurden seitens der Geschäftsstelle verschiedene Maßnahmen ergriffen, insbesondere durch Vorstellung der Gremien und ihrer Arbeiten auf der Webseite des NATG und in den sozialen Netzwerken.

### 3.1.1 NA 152-01-01 AA „Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Messtechnik, Größen und Einheiten.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler (bis Mitte 2025)  
stellvertretende Obperson: Dr. Dorothea Knopf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-01 AA „Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2025 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst und einen Norm-Entwurf veröffentlicht (siehe Abschnitt 6). Schwerpunktthema war hierbei die Anpassung des Normenbestands aus rein nationalen DIN-Normen an die Reihe **DIN EN ISO 80000**, *Größen und Einheiten*, hier zunächst insbesondere die Überarbeitung von **DIN 1301-1**, *Einheiten — Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen*, um das Dokument an die 2019 in Kraft getretene grundlegende Änderung des Internationalen Einheitensystems (SI) anzupassen.

Über eine Mitträgerschaft mit dem DKE/GK 112 wird an der Erarbeitung von **DIN EN IEC 80000-16**, *Größen und Einheiten — Teil 16: Regeln für das Drucken und Schreiben*, mitgewirkt.

Umfangreiche Normungsvorhaben, zu denen 2025 vorbereitende Arbeiten stattgefunden haben, sind:

- die Übersetzung der erwarteten Neuauflage des **ISO/IEC Guide 99**, *International vocabulary of metrology — Basic and general concepts and associated terms (VIM)* und Übernahme in ein DIN-Dokument, um einheitliche deutsche Übersetzungen der grundlegenden Begriffe der Metrologie bereitzustellen, die für viele Normen aus ganz unterschiedlichen Bereichen benötigt werden. Die Veröffentlichungsform steht noch nicht fest. Aufgrund des übergreifenden Charakters des Themas werden die Arbeiten in enger Abstimmung mit mehreren anderen Normungsgremien erfolgen.
- die vollständige Überarbeitung und Neustrukturierung der Normenreihe **DIN 1319**, *Grundbegriffe der Messtechnik*, um sie zukunftsgerecht am tatsächlichen Bedarf der Normanwendenden auszurichten und ggf. mit digitalen Zusatzinhalten anzureichern.

### 3.1.2 NA 152-01-02 AA „Mathematik“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Mathematik für den Bereich Normung.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler (bis Mitte 2025)  
stellvertretende Obperson: N.N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-02 AA „Mathematik“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2025 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst (siehe Abschnitt 6).

Über eine Mitträgerschaft mit dem DKE/GK 112 wird an der Erarbeitung von **DIN EN IEC 80000-15, Größen und Einheiten — Teil 15: Logarithmische Größen und ihre Einheiten**, mitgewirkt.

### 3.1.3 NA 152-01-03 AA „Raum und Zeit, Mechanik“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen im Bereich Mechanik, Raum und Zeit.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler (bis Mitte 2025)  
stellvertretende Obperson: Dr. Dorothea Knopf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-03 AA „Raum und Zeit, Mechanik“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2025 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst (siehe Abschnitt 6).

Auf internationaler Ebene sind 2025 Änderungen für mehrere vom NA 152-01-03 AA gespiegelte Teile der Reihe **EN ISO 80000, Größen und Einheiten** erarbeitet worden; die Neuausgaben (als konsolidierte Fassungen mit den eingearbeiteten Änderungen) werden Anfang 2026 vorliegen.

### 3.1.4 NA 152-01-05 AA „Thermodynamik und optische Strahlung“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen im Bereich Thermodynamik und optische Strahlung.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: N.N.  
stellvertretende Obperson: Dr. Armin Sperling

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-05 AA „Thermodynamik und optische Strahlung“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss war 2024 reaktiviert worden, um die im ISO/TC 12 „Größen und Einheiten“ angestoßenen Arbeiten an Änderungen (Amendments) zu **EN ISO 80000-5**, *Größen und Einheiten — Teil 5: Thermodynamik*, und **ISO 80000-7**, *Quantities and units — Part 7: Light and radiation*, fachlich zu begleiten.

Nach Abschluss dieser Arbeiten wird er jedoch 2025 im Gegensatz zum NA 152-01-09 AA (siehe 3.1.6) und NA 152-01-10 AA (siehe 3.1.7) nicht wieder ruhend gesetzt, da seitens DIN für 2026 geplant ist, beim Technischen Lenkungsausschuss von CEN (CEN/BT) zu beantragen, **ISO 80000-7** als Europäische Norm zu übernehmen, was zu einer entsprechenden Übernahme als DIN EN ISO-Norm führen würde.

**ISO 80000-7** ist der einzige Teil der Normenreihen ISO 80000 und IEC 80000, der nicht als Europäische Norm vorliegt. Eine Übernahme war bislang an Widersprüchen zu bestehenden Europäischen Normen im Verantwortlichkeitsbereich des DIN-Normenausschusses Lichttechnik (FNL) gescheitert, diese Vorbehalte sind jedoch mittlerweile ausgeräumt.

### 3.1.5 NA 152-01-06 AA „Elektrotechnik“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Begriffen der Elektrotechnik in einem Gemeinschaftsgremium mit der DKE.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: N.N.  
stellvertretende Obperson: Prof. Dr. Erik Jacobson

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-06 AA „Elektrotechnik“	—	—

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium arbeitet eng mit dem DKE/GK 112 „Größen und Einheiten“ und dem DKE/GAK 111.0.1 „Allgemeine wissenschaftliche und technische Begriffe“ zusammen. Hauptaufgabe ist die Pflege und Weiterentwicklung eines Bestands an DIN-Normen, in denen Begriffe aus dem Internationalen Wörterbuch der Elektrotechnik (IEV) in einen Sachzusammenhang gestellt und umfangreich erläutert werden.

Es ist die Überarbeitung der Normenreihen **DIN 1324**, *Elektromagnetisches Feld* und **DIN 40110**, *Wechselstromgrößen* geplant, hierzu ist der Arbeitsausschuss jedoch auf die Gewinnung zusätzlicher Expert\*innen angewiesen.

### 3.1.6 NA 152-01-09 AA „Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen im Bereich Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der kondensierten Materie.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Steffen Seitz  
stellvertretende Obperson: Lothar Gehm

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-09 AA „Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie“	—	—

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss war 2024 reaktiviert worden, um die im ISO/TC 12 „Größen und Einheiten“ angestoßenen Arbeiten an Änderungen (Amendments) zu **EN ISO 80000-9**, *Größen und Einheiten — Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik*, **EN ISO 80000-11**, *Größen und Einheiten — Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl*, und **EN ISO 80000-12**, *Größen und Einheiten — Teil 12: Physik der kondensierten Materie*, fachlich zu begleiten. Da diese Arbeiten 2025 abgeschlossen wurden (siehe Abschnitt 6), wird der NA 152-01-09 AA wieder ruhend gesetzt.

### 3.1.7 NA 152-01-10 AA „Atom- und Kernphysik“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Atom- und Kernphysik.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: N.N.  
stellvertretende Obperson: N.N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-10 AA „Atom- und Kernphysik“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss war 2024 reaktiviert worden, um die im ISO/TC 12 „Größen und Einheiten“ laufenden Arbeiten an einer Änderung (Amendment) zu **EN ISO 80000-10, Größen und Einheiten — Teil 10: Atom- und Kernphysik**, fachlich zu begleiten. Da diese Arbeiten 2025 abgeschlossen wurden (siehe Abschnitt 6), wird der NA 152-01-10 AA wieder ruhend gesetzt.

### 3.2 NA 152-02 FB „Fachbereich 2: Gewinde“

#### Arbeitsgebiet

Der Fachbereich ist zuständig für

- die Erarbeitung von Verständigungsnormen zu Begriffen (für die Erzeugung eines Gewindes, am Gewindeprofil, zur Dimensionierung des Gewindes), Gewindepassungen, Gewindetoleranzen und Abweichungen am Gewinde;
- die Normung des Metrischen ISO-Gewindes allgemeiner Anwendung (Gewindeprofile, Maßnormen über 1 mm Nenndurchmesser, Toleranzen);
- die Normung des Metrischen ISO-Trapezgewindes (Gewindeprofile, Maße, Toleranzen);
- die Normung des flachen metrischen Trapezgewindes (Gewindeprofile, Maße, Toleranzen);
- die Normung von Rundgewinden allgemeiner Anwendung (Gewindeprofile, Maße, Toleranzen);
- die Normung von Sägewindungen (Gewindeprofile, Maße);
- die Normung von Rohrgewinden (Gewindeprofile, Maße, Toleranzen);
- die Erarbeitung von Normen zur Gewindeprüfung: Gewindelehren und glatte Lehren für Innen- und Außengewinde (Baumaße, Toleranzen), Lehren für Gewindeeinsätze aus Draht für metrisches ISO-Gewinde (Baumaße, Toleranzen).

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
FB-Leiter: Thorsten Engelke

### 3.2.1 NA 152-02-01 AA „Gewinde“

#### Arbeitsgebiet

Siehe NA 152-02 FB (Abschnitt 0).

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Torsten Meß  
stellvertretende Obperson: Helmut Jedinger

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-02-01 AA „Gewinde“	—	ISO/TC 1 „Gewinde“

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2025 mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene sowie mit der Übernahme von ISO-Normen aus dem ISO/TC 1 befasst und dabei drei Norm-Entwürfe und fünf Normen veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Hierbei befindet sich der NA 152-02-01 AA in enger Abstimmung mit mehreren Arbeitsausschüssen aus dem DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) und dem DIN-Normenausschuss Prozess und Anlagentechnik (NAPA). Die vom NA 152-02-01 AA entsendeten deutschen Delegierten setzen sich im ISO/TC 1 erfolgreich dafür ein, die Arbeitsabläufe zu verbessern und den Austausch mit dem ISO/TC 2 „Mechanische Verbindungselemente“ zu stärken.

### 3.3 NA 152-03 FB „Fachbereich 3: Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“:

- Begriffe (Längenprüftechnik, Toleranzen, Passungen, Gestaltabweichungen);
- Geometrische Tolerierung (Form, Richtung, Ort, Lauf);
- Allgmeintoleranzen für Größenmaße;
- Maßtoleranzen und Passungen;
- Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenangaben;
- Messgeräte und Messverfahren;
- Lehren;
- Bezugssysteme.

#### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
FB-Leiter: Thorsten Engelke  
stellvertretender FB-Leiter: André Martin

In den Arbeitsgremien des Fachbereichs 3 werden die Arbeiten des ISO/TC 213 „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ und dem gleichnamigen CEN/TC 290 gespiegelt und bei Bedarf durch zusätzliche DIN-Normen auf nationaler Ebene ergänzt.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03 FBR „Fachbereichsbeirat Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“	—	—

### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Für die graphische Darstellung der aktiven Arbeitsausschüsse und Unterausschüsse, siehe 2.2.

Die Gremien des Fachbereichs 3 beteiligen sich seit langem kontinuierlich und sehr intensiv an den Arbeiten des ISO/TC 213 und entsenden zahlreiche Expert\*innen in dessen Arbeitsgruppen, um die Position der deutschen Industrie auf internationaler Ebene angemessen zu vertreten und sich fachlich an den Inhalten dieser für die industrielle Konstruktion und Produktion wichtigen Internationalen Normen zu beteiligen.

Auch außerhalb der eigentlichen Gremienarbeit sind die Gremien des Fachbereichs 3 sehr engagiert, um der Fachöffentlichkeit das ISO GPS-System näherzubringen. So wurde 2025 zum zehnten Mal mit dem jährlichen „isoGPS-News-Meeting“ von den Expert\*innen aus den entsprechenden Normungsgremien eine Fachkonferenz organisiert, die auf breites Interesse unter Fachleuten stieß und für die Normen aus dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung warb (siehe auch Abschnitt 4).

Die 2024 begonnenen Arbeiten zur Abstimmung einer einheitlichen und gremienübergreifenden Terminologie in den Bereichen ISO GPS und Technischer Produktdokumentation (TPD) wurden 2025 fortgeführt. Auf zwei Sondersitzungen konnten mit Expert\*innen aus allen betroffenen Arbeitsgremien des NATG bislang uneinheitliche Übersetzungen abgestimmt werden, sodass die Terminologietabelle nun als aktualisierte Grundlage für alle zukünftigen Übersetzungen betroffener Bereiche genutzt werden kann. Die Terminologieübersicht wird, unter Berücksichtigung aktueller ISO GPS- und TPD-Normen, stetig ergänzt und dient nicht nur dem NATG, sondern mittlerweile unter anderem auch verschiedenen Arbeitsgremien des VDI/VDE und VDMA als wichtige Übersetzungshilfe.

Nach Abstimmung zwischen dem DIN-Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) und dem NATG wurde die Zuständigkeit für die europäische und nationale Spiegelung der Projekte der ISO/TC 213/WG 9 „Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken“ an den NATG übergeben.

### 3.3.1 NA 152-03-02 AA „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“

#### Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02 AA nimmt eine zentrale Stellung innerhalb des Fachbereichs 3 ein. Inklusive seiner Unterausschüsse (siehe 3.3.2, 3.3.3 und 3.3.4) spiegelt er fast alle Aktivitäten des ISO/TC 213, mit Ausnahme des Themas „Oberflächen“ (NA 152-03-03 AA, siehe 3.3.5) Im Rahmen dieser Zuständigkeit begleitet der Arbeitsausschuss die Erstellung der Internationalen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme in das deutsche Normenwerk. Bei Bedarf werden nationale Normen zur Ergänzung des ISO GPS-Systems erarbeitet.

Weil die Spiegelung der übergreifenden Themen, die auf den Plenarsitzungen des ISO/TC 213 sowie in dessen strategischen Planungs-, Prüfungs- und Unterstützungsgruppen (ISO/TC 213/AG 1, AG 2, AG 12 und AG 13) diskutiert werden, in den Verantwortungsbereich des NA 152-03-02 AA fallen, ist ein hoher Koordinierungsbedarf mit den anderen Gremien des Fachbereichs 3, dem NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“ des Fachbereichs 6 und weiteren nationalen Normungsgremien gegeben. In seiner koordinierenden Rolle unterstützt der NA 152-03-02 AA andere Gremien bei Fragen zur ISO GPS-konformen Erstellung von Normen.

### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Prof. Dr. Martin Bohn  
 stellvertretende Obperson: Thorsten Engelke

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-03-02 AA</b>            „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“</p>	<p><b>CEN/TC 290</b>            „Geometrische Produktspezifikationen und -prüfung“</p>	<p><b>ISO/TC 213</b>            „Geometrische Produktspezifikationen und -prüfung“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 1</b>            „Strategische Planung“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 2</b>            „Prüfung“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 12</b>            „Mathematische Unterstützungsgruppe“</p> <p><b>ISO/TC 213/AG 13</b>            „Bestimmung von Nutzeranforderungen“</p> <p><b>ISO/TC 213/JSG 1</b>            „Gemeinsames Beratungsgremium zwischen ISO/TC 10 und ISO/TC 213 für Harmonisierungsfragen“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 2</b>            „Bezüge und Bezugssysteme“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 4</b>            „Messunsicherheit und Entscheidungsregeln“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 9</b>            „Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken“            (Sekretariat: DIN)</p>

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		<p><b>ISO/TC 213/WG 12</b> „Größenmaß“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 14</b> „Allgemeingültige GPS-Grundsätze“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 17</b> „Einführungshilfen für die GPS-Normen“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 18</b> „Geometrische Tolerierung“</p>

### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Jahr 2025 hat der NA 152-03-02 AA einen Norm-Entwurf und zwei Veröffentlichungen erarbeitet (siehe Abschnitt 6).

Für eine vollständige Auflistung aller sich im ISO/TC 213 in Erarbeitung befindlichen Normungsvorhaben, die vom NA 152-03-02 AA gespiegelt werden und die noch nicht die Entwurfsreife erreicht haben, wird auf die Tabelle in Abschnitt 6 verwiesen.

Besonders hervorzuheben ist die Veröffentlichung der Norm **DIN EN ISO 5459**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Geometrische Tolerierung — Bezüge und Bezugssysteme*, die in einem ersten Schritt dem aktuellen Stand der ISO GPS-Normen angeglichen wurde. Parallel wird auf ISO-Ebene bereits an einer umfassenden Überarbeitung der zugrundeliegenden ISO 5459 gearbeitet, um die aktuellen Erfordernisse der Industrie vollständig abzubilden.

### 3.3.2 NA 152-03-02-07 UA „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen“

#### Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02-07 UA betreut die Normung auf dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung (GPS) im Bereich Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen. Dabei werden im Wesentlichen die klassischen Handmessgeräte wie Messschieber, Messuhren oder Lehren (z. B. Rachenlehren, Grenzlehndorne) behandelt. Die zentrale Aufgabe des Unterausschusses ist die Normung von Prüfgeräten sowie die Aktualisierung und Überarbeitung von Normen für Prüfgeräte.

#### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Stefan Heinen  
 stellvertretende Obperson: Reinhard Narr

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-07 UA „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngößen“	—	ISO/TC 213/WG 6 „Allgemeine Anforderungen an GPS-Messgeräte“

### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Unterausschuss spiegelt die Arbeit der ISO/TC 213/WG 6. Das Gremium hat sich auch im Jahr 2025 mit der Frage der Gewinnung neuer interessierter Expert\*innen beschäftigt.

Das Gremium hat im Jahr 2025 einen Norm-Entwurf und eine Norm veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Mit **DIN EN ISO 50591**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Dimensionelle Messgeräte — Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung* wurde eine Internationale Norm zur Festlegung der Merkmale von Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung veröffentlicht, welche teilweise **DIN 863-4:1999**, *Prüfen geometrischer Größen — Meßschrauben — Teil 4: Innenmeßschrauben; Begriffe, Anforderungen, Prüfung* ersetzt. Entsprechend wird DIN 8634 aktuell als Restnorm überarbeitet, so dass hier zukünftig nur noch Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung enthalten sind.

Die Überarbeitung von **EN ISO 463**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Längenmessgeräte — Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Messuhren*, wurde im Jahr 2025 fortgesetzt. Unter deutscher Projektleitung werden hier die Normen für mechanische Messuhren (**EN ISO 463**) und für digitale Messuhren (**EN ISO 13102**, *Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) — Längenmessgeräte — Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für elektronische digitale Messuhren*) in einem Dokument zusammengefasst. Die Veröffentlichung des Norm-Entwurfs ist für Januar 2026 geplant.

Der im Jahr 2024 durch das Gremium initiierte gegenseitige Austausch mit dem DKD-Fachausschuss „Länge“ (DKD: Deutscher Kalibrierdienst, ein Gremium der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt) sowie dem VDI/VDE-GMA FA 4.11 „Prüfmittelüberwachung“ hat sich auch 2025 bewährt. Der Informationsaustausch ist essenziell, um die Arbeiten zur Richtlinien- und zur nationalen und internationalen Normungsarbeit im Bereich der Längenprüftechnik aufeinander abzustimmen.

### 3.3.3 NA 152-03-02-12 UA „Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)“

#### Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02-12 UA ist zuständig für die Erarbeitung und Weiterentwicklung von Normen zur Ermittlung der metrologischen Leistungsfähigkeit von Koordinatenmessgeräten und Koordinatenmesssystemen und zur Ermittlung der aufgabenbezogenen Messunsicherheit in der Koordinatenmesstechnik.

## Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Dr. Ulrich Neuschaefer-Rube  
 stellvertretende Obperson: André Martin (bis September 2025)  
 Dr. Dietrich Imkamp (seit September 2025)

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-12 UA „Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)“	—	ISO/TC 213/WG 10 „Koordinatenmessgeräte“

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-03-02-12 UA ist ein Unterausschuss in Kooperation mit dem VDI/VDE-GMA FA 4.31. Er spiegelt die Arbeit der ISO/TC 213/WG 10 „Koordinatenmessgeräte“ und arbeitet aktiv an der Erarbeitung der Normenreihen **EN ISO 10360**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG)* und **EN ISO 15530**, *Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) — Verfahren zur Ermittlung der Messunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG)* mit.

Das Gremium hat im Jahr 2025 einen Norm-Entwurf veröffentlicht und die Arbeiten an den laufen Projekten der ISO/TC 213/WG 10 begleitet (siehe Abschnitt 6).

Im Jahr 2025 wurde die Arbeiten an **ISO 11335**, *Structural resolution for computed tomography* unter deutscher Projektleitung aufgenommen.

Darüber hinaus wird im NA 152-03-02-12 UA regelmäßig aus dem NA 122-02-01 AA „Gesamtbeurteilung von Werkzeugmaschinen“ im DIN-Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) bzw. dem von diesem Gremium gespiegelten ISO/TC 39/SC 2 „Abnahmebedingungen für Werkzeugmaschinen für die spanende Metallbearbeitung“ über Themen zu Werkzeugmaschinen, die als Koordinatenmessgeräte verwendet werden, berichtet, sodass hier frühzeitig Normungsinhalte abgestimmt werden können.

### 3.3.4 NA 152-03-02-13 UA „Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) im Bereich Formmesstechnik.

#### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Prof. Dr. Jörg Seewig  
 stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-13 UA „Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)“	—	—

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-03-02-13 UA ist ein Unterausschuss in Kooperation mit dem VDI/VDE-GMA FA 3.21 „Form-, Kontur- und Rauheitsmesstechnik“. Er spiegelt die Arbeit an **ISO 5463**, *Geometrical product specifications (GPS) — Rotary axis form-measuring instruments — Design and metrological characteristics* und ist zuständig für die Betreuung der GPS-Normen für Zylindrizität, Rundheit, Geradheit und Ebenheit aus der ISO/TC 213/WG 6.

**DIN EN ISO 5463**, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Formmessgeräte mit Drehachse — Konstruktionsmerkmale und messtechnische Eigenschaften* wurde im August 2025 veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Die übrigen Projekte der WG 6 werden durch den NA 152-03-02-07 UA gespiegelt (siehe 3.3.2).

### 3.3.5 NA 152-03-03 AA „Oberflächen“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) im Bereich Oberflächenbeschaffenheit und Oberflächenangaben.

#### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
Obperson: Prof. Dr. Jörg Seewig  
stellvertretende Obperson: Heinz-Joachim Kedziora

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-03 AA „Oberflächen“	—	<b>ISO/TC 213/WG 15</b> „Methoden der Erfassung und Filterung in der geometrischen Produktspezifikation und -prüfung“  <b>ISO/TC 213/WG 16</b> „Flächen- und profilhafte Oberflächenbeschreibung“

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss spiegelt zusammen mit dem NA 152-03-02 AA das Arbeitsprogramm des ISO/TC 213, begleitet dessen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme ins Deutsche Normenwerk. Im Jahr 2025 wurden drei Norm-Entwürfe und neun Normen veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Nach Anpassung der noch aus den 1980er Jahren stammenden Begrifflichkeiten an den aktuellen Stand der Technik wurde **DIN 4760**, *Gestaltabweichungen — Begriffe, Ordnungssystem* im Mai 2025 veröffentlicht.

Schwerpunktthema auf ISO-Ebene war unter oftmals deutscher Projektleitung die Fortführung der Arbeiten an den Normenreihen **ISO 16610**, *Geometrical product specifications (GPS) — Filtration*, **ISO 21920**, *Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Profile*, **ISO 25178**, *Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Areal* und an der Überarbeitung von **ISO 8785**, *Geometrical Product Specification (GPS) — Surface imperfections — Terms, definitions and parameters*.

### 3.4 NA 152-04 FB „Fachbereich 4: Druck, Durchfluss, Temperatur“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung:

- Verständigungsnormen (Begriffe);
- Verfahrensnormen, Messprinzipien;
- Gerätenormen zur industriellen Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
FB-Leiter: Andreas Massong

Der Fachbereich besteht aus den beiden Arbeitsausschüssen NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“ (siehe 3.4.1) und NA 152-04-02 AA „Durchfluss und Menge“ (siehe 3.4.2). Der bis dahin ebenfalls bestehende Fachbereichsbeirat wurde 2025 aufgelöst.

#### 3.4.1 NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“

#### Arbeitsgebiet

Gerätenormen zur industriellen Druck- und Temperaturmessung

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Andreas Massong  
stellvertretende Obperson: Holger Graf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Jahr 2025 wurde die Gründung eines neuen europäischen Technischen Komitees „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte und ihre Zubehörteile“ unter DIN-Sekretariatsführung vorbereitet, um insbesondere die veraltete Normenreihe **EN 837**, *Druckmessgeräte* unter deutscher Federführung überarbeiten zu können.

Um Kapazitäten für die aufzunehmenden Normungsarbeiten auf europäischer Ebene zu schaffen, wurde darüber hinaus der Fokus auf den Abschluss der Arbeiten an einer Aktualisierung des DIN-Normenbestands zu mechanischen Druck- und Temperaturmessgeräten, Zubehörteilen und Maschinen-Glasthermometern gelegt: Es wurden neun Norm-Entwürfe und zehn Normen veröffentlicht (siehe Abschnitt 6). Dabei wurden insbesondere die Werkstoffangaben an den Stand der Technik angepasst und die Normen für Maschinen-Glasthermometer um Anforderungen, die sich nur mit Quecksilber als thermometrische Flüssigkeit (nicht mehr zulässig) erreichen ließen, bereinigt.

Außerdem wird an der Erstellung einer neuen Norm **DIN 16004**, *Druckmittler* (vorläufiger Titel) gearbeitet.

### 3.4.2 NA 152-04-02 AA „Durchfluss und Menge“

#### Arbeitsgebiet

Normung von Geräten und Messprinzipien zur industriellen Durchflussmessung

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: N.N.  
 stellvertretende Obperson: Dr. Enrico Frahm

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-04-02 AA</b>            „Durchfluss und Menge“</p>		<p><b>ISO/TC 30</b>            „Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen“</p> <p><b>ISO/TC 30/AHG 1</b> „Erörterung des Überarbeitungsbedarfs an ISO 4185, ISO 8316 und ISO 9368-1“</p> <p><b>ISO/TC 30/WG 22</b>            „Überarbeitung von ISO 5168“</p> <p><b>ISO/TC 30/WG 23</b>            „Überarbeitung von ISO 9951:1993“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2</b>            „Drosselgeräte“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2/WG 11</b>            „Überarbeitung von ISO 5167, ISO 2186, ISO 9300 und den zugehörigen Technischen Reporten</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5</b>            „Verfahren beruhend auf der Messung der Geschwindigkeit und zum Messen des Massendurchflusses“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 1</b>            „Durchflussmessung von Gasen mit Ultraschall“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 7</b>            „Indikatorverfahren“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 8</b>            „Pitot-Rohre“</p>

## **Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international**

Der NA 152-04-02 AA ist zuständig für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 30 „Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen“, mit Ausnahme von dessen Subkomitee SC 7 „Verfahren zum Messen des Volumendurchflusses (einschließlich Wasserzähler)“, dessen Spiegelung in den Verantwortungsbereich des DIN-Normenausschusses Wasserwesen (NAW) fällt, und der bedarfsgerechten Übernahme der Normen in das Deutsche Normenwerk (siehe Abschnitt 6).

Im Rahmen der ergänzenden Normungsaktivitäten auf nationaler Ebene ist eine Neuauflage von **DIN 19216**, *Durchflusssmesstechnik — Montageanordnungen für Durchflussmessenrichtungen nach dem Wirkdruckverfahren*, geplant.

### **3.5 NA 152-06 FB „Fachbereich 6: Technische Produktdokumentation“**

#### **Arbeitsgebiet**

Grundlagennormung auf dem Gebiet der „Technischen Produktdokumentation“:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation);
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik;
- graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen);
- Schriften: CAD, Dokumente;
- Kennzeichnungssystematik (eindeutige und neutrale Identifizierung von technischen Produkten und deren Dokumentation über den gesamten Lebenszyklus hinweg für alle Fachgebiete);
- Fertigungsverfahren: Begriffe;
- Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10 im Bereich Technische Produktdokumentation.

#### **Struktur**

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
FB-Leiter: Thorsten Engelke  
stellvertretender FB-Leiter: Dr. Bernd Essig

Der Fachbereich 6 spiegelt und koordiniert die allgemeinen, übergreifenden Arbeiten des ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“.

Die Aktivitäten der ISO/TC 10/WG 18 „Schreib- und Zeichenmittel“ werden mangels Expertise nicht verfolgt.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06 FBR</b> „Fachbereichsbeirat Technische Produktdokumentation“	—	<b>ISO/TC 10</b> „Technische Produktdokumentation“  <b>ISO/TC 10/CAG</b> „Koordinierungsgruppe“  <b>ISO/TC 10/TF 1</b> „Task Force zur Erarbeitung der ISO/TC 10 Roadmap“  <b>ISO/TC 10/WG 18</b> „Schreib und Zeichenmittel“ <i>(ohne deutsche Mitarbeit)</i>

### 3.5.1 NA 152-06-02 AA „Schriften“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Schriften, soweit es sich um allgemein anwendbare Grundnormen handelt.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: Albert-Jan Pool  
 stellvertretende Obperson: Oliver Linke

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06-02 AA</b> „Schriften“	—	—
<b>NA 152-06-02-01 UA</b> „Darstellung von Preis- und Mengenangaben am Selbstbedienungsregal“ <i>ruhend</i>	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Jahr 2025 wurden die sehr umfangreichen Arbeiten an einer vollständig neu strukturierten **DIN 16518**, *Klassifikation der Schriften* fortgesetzt. Um zukünftig Unklarheiten aufgrund uneinheitlicher Verwendung von Fachbegriffen auszuschließen, wird in diesem Zusammenhang auch eine einheitliche Begriffsnorm **DIN 16516**, *Schriften — Begriffe* erarbeitet.

Es besteht ein enger Austausch mit dem NA 043-03-01 AA „Text- und Informationsverarbeitung für Büroanwendungen“ im DIN-Normenausschuss Informationstechnik und Anwendungen (NIA), in dem in diesem Jahr die Überarbeitung von **DIN 5008**, *Schreib- und Gestaltungsregeln für die Text- und Informationsverarbeitung* angestoßen wurde, wobei der NA 152-06-02 AA als Mitträger fungiert.

### 3.5.2 NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“

#### Arbeitsgebiet

Grundlagennormung auf dem Gebiet der Technischen Produktdokumentation in den Bereichen:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation);
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik.

#### Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Thorsten Engelke  
 stellvertretende Obperson: Helga Cacciatore

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-06-05 AA</b>            „Technische Produktdokumentation“</p>	<p>—</p>	<p><b>ISO/TC 10/JSG 1</b>            „Gemeinsames Beratungsgremium zwischen ISO/TC 10 und ISO/TC 213 für Harmonisierungsfragen“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 16</b>            „3D-Modelle; Darstellung von produktdefinierenden Daten“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 17</b>            „Benennungen und Definitionen“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 19</b>            „Harmonisierung der Normenreihen ISO 129 und ISO 128“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 20</b>            „Dokumentation für Konstruktion, Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung“</p> <p><b>ISO/TC 10/JWG 21</b>            „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC10 - IEC/TC 3: Arbeit an den Normen der Reihe ISO 81355“            (Sekretariat: DIN)</p>

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		<p><b>ISO/TC 10/SC 1</b> „Allgemeine Grundlagen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/WG 10</b> „Überarbeitung von ISO 7083, Symbole“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/JWG 12</b> „Harmonisierung der Normung zu Technischer Produktspezifikation (TPD) und Geometrischer Produktspezifikation (GPS)“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6</b> „Dokumentation für die mechanische Technik“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 22</b> „3D Modellierung“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 23</b> „Simulation und Optimierung“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 27</b> „Überarbeitung bestehender Normen des ISO/TC 10/SC 6“ (Sekretariat: DIN)</p>

### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-05 AA ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10, ausgenommen dessen SC 8 (Zeichnungen für das Bauwesen, verantwortlich: DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau)) und SC 10 (Dokumentation für Prozessanlagen, verantwortlich: DIN-Normenausschuss Prozess- und Anlagentechnik (NAPA)). Im Jahr 2025 wurden ein Norm-Entwurf und fünf Normen veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Die Arbeiten an **ISO 81355-2**, *Classification and designation of documents for plants, systems and equipment — Part 2: Examples of information*, in der von DIN geführten ISO/TC 10/JWG 21 wurde fortgeführt.

Der deutsche Vorschlag zur Überarbeitung von **ISO 15786**, *Technical drawings — Simplified representation and dimensioning of holes*, unter Berücksichtigung der Harmonisierung der Zeichnungsangaben mit **ISO 129-1**, *Technical product documentation (TPD) — Presentation of dimensions and tolerances — Part 1: General principles*, wurde auf ISO-Ebene angenommen und der ebenfalls von DIN geführten ISO/TC 10/SC 6/WG 27 zugeordnet.

Auf nationaler Ebene wurden die Arbeiten an der Überarbeitung von **DIN 30630**, *Technische Produktdokumentation — Allgemeintoleranzen in mechanischer Technik — Toleranzregel und Übersicht*, und **DIN 50960-2**, *Galvanische Überzüge — Teil 2: Zeichnungsangaben*, fortgeführt.

### 3.5.3 NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“

#### Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet Bildzeichen, insbesondere:

- Mitwirkung an der Pflege der **ISO 7000**, *Graphical symbols for use on equipment — Registered symbols*, und Übernahme in das Deutsche Normenwerk als **DIN ISO 7000**;
- bei Bedarf beratende Funktion für die internationalen Anträge zur Registrierung bei ISO/TC 145/SC 3; weiterhin keine Registrierung von Bildzeichen auf nationaler Ebene.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: Anette Schwuchow (bis 31. August 2025)  
 stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“	—	<b>ISO/TC 145</b> „Graphische Symbole“  <b>ISO/TC 145/AG</b> „Beratungsgruppe“  <b>ISO/TC 145/AHG 1</b> „Überprüfung des Strategischen Businessplans“  <b>ISO/TC 145/WG 7</b> „Prüfverfahren zur Ermittlung der Verständlichkeit von graphischen Symbolen“ <i>(ohne deutsche Mitarbeit)</i>  <b>ISO/TC 145/SC 1</b> „Graphische Symbole zur Information der Öffentlichkeit“ <i>(ohne deutsche Mitarbeit)</i>

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		<p><b>ISO/TC 145/SC 1/WG 4</b> „Überarbeitung der ISO 7001“ (ohne deutsche Mitarbeit)</p> <p><b>ISO/TC 145/SC 1/WG 5</b> „Leitsystem zur Information der Öffentlichkeit“ (ohne deutsche Mitarbeit)</p> <p><b>ISO/TC 145/SC 3</b> „Graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“</p> <p><b>ISO/TC 145/SC 3/WG 1</b> „Kordinierung und Registrierung von graphischen Symbolen zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“</p>

### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-08 AA ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 145/SC 1 (zurzeit ohne deutsche Mitarbeit) und des ISO/TC 145/SC 3, sowie (in Abstimmung mit dem DIN-Normenausschuss Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG)) für die Mitarbeit an den übergreifenden Arbeiten des ISO/TC 145 „Graphische Symbole“.

Der Ausschuss steht vor der Herausforderung, neue Expert\*innen gewinnen zu müssen, um die Fachexpertise zur Mitarbeit an der Registrierung von graphischen Symbolen auf ISO-Ebene weiterhin bereitstellen zu können. Hierzu sind entsprechende Aufrufe zur Mitarbeit geplant, wobei auch das Netzwerk der Mitarbeitenden aus dem NA 152-06-02 (siehe 3.5.1) einbezogen werden soll.

### 3.5.4 NA 152-06-09 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)“

#### Arbeitsgebiet

Der NA 152-06-09 GA erarbeitet eine Kennzeichnungssystematik für technische Produkte, die die Anforderungen aller Fachgebiete in allen Lebensphasen eines Produktes erfüllt. Sie muss fach-, anwendungsneutral und anpassungsfähig sein. Fachgebiete sind z. B. Bau-, Maschinenbau-, Elektro-, Leit-, Lüftungs-, Klima- oder Schiffstechnik.

Als Erweiterung der anwendungsneutralen Grundnormen werden bei Bedarf anwendungsspezifische Fachnormen erstellt. Erarbeitung und Veröffentlichung dieser Fachnormen erfolgen durch die jeweils verantwortlichen Normenausschüsse und -stellen.

Der NA 152-06-09 GA ist für die Kordinierung der Fachnormen der jeweiligen Fachgebiete zuständig, damit die Normenreihen **ISO 81346** und **IEC 81346** (s. u.) durchgängig und widerspruchsfrei sind.

## Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: Dr. Bernd Essig  
 stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06-09 GA</b> Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: „Kennzeichnungssysteme (GA KS)“	—	<b>ISO/TC 10/SC 10/JWG 10</b> „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 – IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem“ (Sekretariat: DIN)

## Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-09 GA hat sich im Jahr 2025 vorrangig mit der Spiegelung der Arbeiten der ISO/TC 10/SC 10/JWG 10 „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 – IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem“ befasst, die für die weitere Entwicklung der Normenreihe **ISO 81346**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products — Structuring principles and reference designations* zuständig ist.

Es besteht ein Austausch enger Austausch mit der IEC/TC 3/JWG 24 „Maintenance of the IEC 81346“ bzw. dem DKE/K 113 „Informationsstrukturen und Informationselemente, Grundsätze der Identifikation und Kennzeichnung, Dokumentation und graphische Symbole“ als deren nationales Spiegelgremium, die für die Normenreihe **IEC 81346**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products — Structuring principles and reference designations* zuständig sind.

Auf ISO-Ebene wurde im Jahr 2025 die Technische Spezifikation **ISO/TS 81346-101:2025** (*Part 101: Modelling concepts and guidelines for power supply systems*) veröffentlicht. Zur Behebung von Ungenauigkeiten wurde unmittelbar eine Überarbeitung beschlossen.

Weitere Projekte der ISO/TC 10/SC 10/JWG 10, die im Jahr 2025 begonnen bzw. weiterbearbeitet wurden, sind:

- Überarbeitung von **ISO 81346-10** (*Part 10: Power supply systems*) und **ISO 81346-12** (*Part 12: Construction works and building services*);
- Erarbeitung einer neuen Technischen Spezifikation **ISO/TS 81346-102** (*Part 102: Guidelines and requirements for power transmission and distribution systems*).

Standardmäßig werden alle Teile der Normenreihe **IEC 81346** auf europäischer Ebene von CENELEC als EN IEC-Normen und somit auf deutscher Ebene als DIN EN IEC-Normen übernommen. Für die Teile der Normenreihe **ISO 81346** ist dies nicht der Fall: Jede Übernahme muss im Technischen Lenkungsausschuss von CEN (CEN/BT) gesondert beantragt werden. Es ist geplant, dass hier seitens DIN in den kommenden Jahren entsprechende Anträge gestellt werden, sodass dann auf die bisherige Praxis der rein nationalen Übernahmen als DIN ISO-Normen verzichtet werden kann.

### 3.5.5 NA 152-06-10 AA „Terminologie der Fertigungsverfahren“

#### Arbeitsgebiet

Der NA 152-06-10 AA erarbeitet Terminologienormen für Fertigungsverfahren, definiert bzw. erläutert Grundbegriffe, die für die Beschreibung und Einteilung der Fertigungsverfahren benötigt werden, legt die Grundlagen zum Aufbau eines Ordnungssystems der Fertigungsverfahren fest und erstellt eine Übersicht über ihre Einteilung in Hauptgruppen, Gruppen und Untergruppen.

#### Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: N.N.  
stellvertretende Obperson: Prof. Dr. Peter Groche

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-10 AA „Terminologie der Fertigungsverfahren“	—	—

#### Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Um die turnusmäßigen Überprüfungen von Normen auf Aktualität (siehe Abschnitt 6) zu entzerren und sinnvoll zu ordnen, ist der Arbeitsausschuss dazu übergegangen, jedes Jahr in einem 5-Jahres-Zyklus einer oder zwei Hauptgruppen des Ordnungssystems der Fertigungsverfahren zuzuordnen. Dadurch wird die Effizienz der Arbeiten gesteigert, weil sich das Gremium jeweils auf ein Normungsthema konzentrieren kann und ggf. zusätzliche Expert\*innen zielgerichtet für einen bestimmten Zeitraum in die Arbeiten einbezogen werden können.

Im Jahr 2025 stand die Überprüfung der Normenreihen an, durch die das Fertigungsverfahren Umformen (die Hauptgruppe 2) festgelegt wird, siehe Abschnitt 6. Es wurde zu mehreren Normen Überarbeitungsbedarf festgestellt. Bis zur Aufnahme der Arbeiten müssen zusätzliche Fachexpert\*innen gewonnen werden.

In diesem Zusammenhang wird auch diskutiert, wie der Normenbestand zum Ordnungssystem der Fertigungsverfahren (aktuell auf ca. 50 einzelne Dokumente verteilt) so aufbereitet und umstrukturiert werden kann, dass die Bedarfe der Normanwender\*innen besser erfüllt werden und die Relevanz der Normen auch in Zukunft erhalten bleibt und sogar gesteigert werden kann.

Mit der 2025 abgeschlossenen Veröffentlichung von **DIN 8586**, *Fertigungsverfahren Biegeumformen — Einordnung, Unterteilung* (siehe Abschnitt 6) wird eine Neuerung eingeführt, die auch sukzessive bei den folgenden Überarbeitungen berücksichtigt werden soll: Es erfolgt nun eine Trennung zwischen Begriffs- und Ordnungsnummer. Alle genormten Begriffe zu Fertigungsverfahren können über das [DIN-TERMinologieportal](#) kostenfrei recherchiert werden. Zu jedem Begriff wurde eine Anmerkung aufgenommen, in dem die Ordnungsnummer des entsprechenden Fertigungsverfahrens angegeben ist.

## 4 Berichte über besondere Aktivitäten

### 4.1 Veranstaltungen

Um die Normungsarbeit nicht auf die Sitzungen der Arbeitsausschüsse bzw. der europäischen und internationalen Komitees und Arbeitsgruppen zu beschränken und um eine breite Fachöffentlichkeit über zukünftige Entwicklungen frühzeitig zu informieren und zu schulen, werden Tagungen und Seminare unter Beteiligung von Expert\*innen und Mitarbeitenden der NATG-Geschäftsstelle durchgeführt.

Besonders hervorzuheben sind hierbei im Jahr 2025:

- Das [isoGPS-News-Meeting](#), der Kongress für Geometrische Produktspezifikation und Verifikation mit Teilnehmern aus ganz Europa, der in diesem Jahr bereits zum zehnten Mal stattfand. Es wurde der aktuelle Sachstand zur nationalen und internationalen ISO GPS-Normung und deren praktische Umsetzung in CAD und Fertigungs- und Messtechniksoftware vorgestellt. Außerdem wurde im engen Austausch mit den Tagungsteilnehmenden die Anwendung des ISO GPS-Systems vor allem im Hinblick auf Bezüge, Verifikation, dimensionelle Tolerierung, Oberflächenrauheiten, Messunsicherheit, Koordinatenmesstechnik und ISO GPS digital sowie die engen Beziehungen zwischen ISO GPS und der Technischen Produktdokumentation (TPD) diskutiert.
- Die [Vollversammlung für das Mess- und Eichwesen](#) (VV) an der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB). Dieses Forum dient dem Informations- und Erfahrungsaustausch der am Mess- und Eichwesen beteiligten Akteure und fördert den fachspezifischen Dialog. Angehörige der VV sind die Physikalisch-Technische Bundesanstalt, die zuständigen Behörden der Länder, die Konformitätsbewertungsstellen, die staatlich anerkannten Prüfstellen sowie Wirtschafts- und Verbraucherverbände. In diesem Jahr war die NATG-Geschäftsstelle mit einem Impulsvortrag vertreten, in dem am Beispiel der Normenreihen DIN 1319 (NA 152-01-01 AA, siehe 3.1.1) und DIN EN 837 (NA 152-04-01 AA, siehe 3.4.1) hervorgehoben wurde, dass Normung von der Beteiligung der interessierten Kreise lebt: Genormt wird nur, wenn Bedarf dafür besteht: Normung ist kein Selbstzweck!

### 4.2 Auszeichnung mit der NATG-Ehrenurkunde

Im Rahmen des isoGPS-News-Meetings wurde **Dr.-Ing. Franz Wäldele** für seine außergewöhnlichen Verdienste um die technische Grundlagennormung auf dem Arbeitsgebiet des NATG und in Würdigung seines Gesamtwerkes mit der NATG-Ehrenurkunde ausgezeichnet. Dr. Wäldele hat bis 2014 fast 20 Jahre lang als Vorsitzender und Obmann den Gemeinschaftsunterausschuss „Koordinatenmesstechnik“ von DIN und VDI/VDE geleitet und darüber hinaus insgesamt mehr als 40 Jahre lang maßgeblich am Aufbau und der Erarbeitung der Normenreihen **EN ISO 10360**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG)*, **EN ISO 15530**, *Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) — Verfahren zur Ermittlung der Messunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG)* und **EN ISO 14253**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Prüfung von Werkstücken und Messgeräten durch Messen* sowie deren Übernahme ins deutsche Normenwerk mitgewirkt.

## 5 Abkürzungsverzeichnis

Abkürzung	Bedeutung
AA	Arbeitsausschuss
AK	Arbeitskreis
AWI	Adopted work item
BR	Beirat (Lenkungsausschuss)
BT	Bureau Technique (Technischer Lenkungsausschuss von CEN-CENELEC)
CCMC	CEN-CENELEC-Management-Zentrum
CD	Committee Draft (ISO)
CEN	Comité Européen de Normalisation
CENELEC	Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
CEN-GD	CEN Global Directory
CIB	Committee Internal Ballot bzw. Committee Internal Balloter
CWA	CEN-CENELEC Workshop Agreement
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DIN SPEC	DIN-Spezifikation
DIS	Draft International Standard (ISO)
DTR	Draft Technical Report (IEC)
EN	Europäische Norm
FB	Fachbereich
FDIS	Final Draft International Standard (ISO)
FprEN	Final Draft European Standard (CEN)
GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss
GAK	Gemeinschaftsarbeitskreis
GD	German Delegate (betrifft TC)
GE	German Expert (betrifft WG)
GO	Geschäftsordnung
ISO	International Organization for Standardization
ISO/CS	ISO Central Secretariat
LA	Lenkungsausschuss
MA	Mitarbeitende
NA	Normenausschuss
NA-GST	Geschäftsstelle des Normenausschusses
NP	New Work Item Proposal (ISO)
NSB	National Standards Body
NWI	New Work Item (CEN)
O-Member	Observing Member
PAS	Publicly Available Specification (DIN CEN/ISO)
P-Member	Participating Member
prEN	Draft European Standard (CEN)
PWI	Preliminary work item (ISO)
SC	Subcommittee
SMART	<u>S</u> tandards <u>M</u> achine <u>A</u> pplicable <u>R</u> eadable <u>I</u> nsertable
SpA	Spiegelausschuss
TC	Technical Committee
TMB	Technical Management Board (ISO)
TR	Technical Report
TS	Technical Specification (CEN-CENELEC und ISO/IEC)
UA	Unterausschuss
UK	Unterkomitee (DKE)
VDI	Verein Deutscher Ingenieure
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik
VDMA	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau

<b>Abkürzung</b>	<b>Bedeutung</b>
WD	Working Draft
WG	Working Group
WI	Work Item

## **6 Projekt-Fortschrittsbericht**

*Tagesaktuelle Informationen zum Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien stehen Ihnen auf der Website des NATG zur Verfügung.*

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152**

**DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)**

Vorsitz: Thorsten Engelke  
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Christiane Loser

**NA 152-01-01 AA**

**Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik**

Vorsitz: Dr.-Ing. Dorothea Knopf  
 Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1301-1</b> Einheiten - Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen	2009-11-27	90.00	90.92	90.92	2010-10-01	2010-10-01	DIN 1301-1 2002-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 1301-1</b> Einheiten - Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen	2022-12-20	45.31	60.10	60.10	2025-09-04	2025-03-01 2025-02-14	Entwurf DIN 1301-1 2010-10-01	
<b>DIN 1301-1 Beiblatt 1</b> Einheiten; Einheitenähnliche Namen und Zeichen	1982-04-01	90.00	90.92	90.92	-	1982-04-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-14
<b>DIN 1301-1 Beiblatt 1</b> Einheiten - Einheitenähnliche Namen und Zeichen			00.60	00.60			DIN 1301-1 Beiblatt 1 1982-04-01	
<b>DIN 1313</b> Größen	1997-07-01	90.00	90.92	90.92	-	1998-12-01	DIN 1313 1978-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-14
<b>DIN 1313</b> Größen			00.60	00.60			DIN 1313 1998-12-01	
<b>DIN 1319-2</b> Grundlagen der Messtechnik - Teil 2: Begriffe für Messmittel	1996-02-01	90.93	90.92	90.92	2005-09-01	2005-10-01	DIN 1319-2 1980-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-06
<b>DIN 1319-2</b> Grundlagen der Messtechnik - Teil 2: Begriffe für Messmittel			00.60	00.60			DIN 1319-2 2005-10-01	
<b>DIN 1319-4</b> Grundlagen der Meßtechnik - Teil 4: Auswertung von Messungen; Meßunsicherheit	1997-10-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-14
<b>DIN 5485</b> Benennungsgrundsätze für physikalische Größen - Wortzusammensetzungen mit Eigenschafts- und Grundwörtern		00.60	00.60	00.60			DIN 5485 1986-08-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

<b>ISO/IEC CD Guide 99</b>	2021-02-11	30.92	30.92	30.92			ISO/IEC Guide 99 2007-12-14	
Internationales Wörterbuch der Metrologie - Grundlegende und allgemeine Konzepte und zugehörige Begriffe (VIM)								

## NA 152-01-02 AA

## Mathematik

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 323-1</b>	1974-08-01	90.93	90.93	90.93	-	1974-08-01	DIN 323-1 1952-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-12
Normzahlen und Normzahlreihen; Hauptwerte, Genauwerte, Rundwerte								
<b>DIN 323-2</b>	1974-11-01	90.93	90.93	90.93	-	1974-11-01	DIN 323-2 1959-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-12
Normzahlen und Normzahlreihen; Einführung								
<b>DIN 461</b>	1973-03-01	90.00	90.92	90.92	-	1973-03-01	DIN 461 1923-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-14
Graphische Darstellung in Koordinatensystemen								
<b>DIN 461</b>			00.60	00.60			DIN 461 1973-03-01	
Graphische Darstellung in Koordinatensystemen								
<b>DIN 1302</b>	1998-06-01	90.00	90.92	90.92	-	1999-12-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
Allgemeine mathematische Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 1302</b>		00.60	00.60	00.60			DIN 1302 1999-12-01	
Allgemeine mathematische Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 1303</b>	1983-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-03-01	DIN 5486 1962-12-01 DIN 1303 1959-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-14
Vektoren, Matrizen, Tensoren; Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 1312</b>	1972-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1972-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-14
Geometrische Orientierung								
<b>DIN 1333</b>	1989-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1992-02-01	DIN 1333-2 1972-02-01 DIN 1333-1 1972-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-14
Zahlenangaben								
<b>DIN 1338</b>		00.60	00.60	00.60			DIN 1338 2011-03-01	
Formelschreibweise und Formelsatz								

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 4895-1</b> Orthogonale Koordinatensysteme; Allgemeine Begriffe	1977-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 4895-2</b> Orthogonale Koordinatensysteme; Differentialoperatoren der Vektoranalysis	1977-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 5473</b> Logik und Mengenlehre; Zeichen und Begriffe	1991-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1992-07-01	DIN 5474 1973-09-01 DIN 5473 1976-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 5477</b> Prozent, Promille; Begriffe, Anwendung	1983-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 5478</b> Maßstäbe in graphischen Darstellungen	1973-10-01	90.00	90.93	90.93	-	1973-10-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 5487</b> Fourier-, Laplace- und Z-Transformation; Zeichen und Begriffe	1985-09-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-07-01	DIN 5487 1967-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-16
<b>DIN 13302</b> Mathematische Strukturen - Zeichen und Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 13302 1978-06-01	
<b>DIN 13303-1</b> Stochastik; Wahrscheinlichkeitstheorie, Gemeinsame Grundbegriffe der mathematischen und der beschreibenden Statistik; Begriffe und Zeichen	1982-05-01	90.00	90.92	90.92	-	1982-05-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-16
<b>DIN 13303-1</b> Stochastik - Teil 1: Wahrscheinlichkeitstheorie, Gemeinsame Grundbegriffe der mathematischen und der beschreibenden Statistik - Begriffe und Zeichen			00.60	00.60			DIN 13303-1 1982-05-01	
<b>DIN 13303-2</b> Stochastik; Mathematische Statistik; Begriffe und Zeichen	1980-12-01	90.00	90.92	90.92	-	1982-11-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-16
<b>DIN 13303-2</b> Stochastik - Teil 2: Mathematische Statistik - Begriffe und Zeichen			00.60	00.60			DIN 13303-2 1982-11-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-01-03 AA**

**Raum und Zeit, Mechanik**

Vorsitz: Dr.-Ing. Dorothea Knopf

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1304-1</b> Formelzeichen; Allgemeine Formelzeichen	1992-06-01	90.00	90.92	90.92	-	1994-03-01	DIN 1304-1 1989-03-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-14
<b>DIN 1304-1</b> Formelzeichen; Allgemeine Formelzeichen			10.00	10.00			DIN 1304-1 1994-03-01	
<b>DIN 1304-2</b> Formelzeichen - Teil 2: Formelzeichen für Meteorologie und Geophysik		00.60	00.60	00.60			DIN 1304-2 1989-09-01	
<b>DIN 1304-5</b> Formelzeichen; Formelzeichen für die Strömungsmechanik	1988-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1989-09-01	DIN 5492 1965-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1305</b> Masse, Wägewert, Kraft, Gewichtskraft, Gewicht, Last; Begriffe	1986-01-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-01-01	DIN 1305 1977-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1306</b> Dichte; Begriffe, Angaben	1982-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1984-06-01	DIN 1306 1971-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1311 Beiblatt 2</b> Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Wörterbuch	1997-02-14	90.00	90.93	90.93	2002-03-01	2002-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1311-2</b> Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Teil 2: Lineare, zeitinvariante schwingungsfähige Systeme mit einem Freiheitsgrad	1990-08-10	90.00	90.93	90.93	2000-04-01	2002-08-01	DIN 1311-2 1974-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1311-4</b> Schwingungslehre; Schwingende Kontinua, Wellen	1974-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1974-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1314</b> Druck; Grundbegriffe, Einheiten	1977-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1977-02-01	DIN 1314 1971-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 1315</b> Winkel; Begriffe, Einheiten	1982-08-01	90.00	90.92	90.92	-	1982-08-01	DIN 1315 1974-03-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 1315</b> Winkel - Begriffe, Einheiten	2023-09-29	30.90	60.10	60.10	2025-11-14	2025-03-01 2025-02-14	Entwurf DIN 1315 1982-08-01	
<b>DIN 5483-1</b> Zeitabhängige Größen; Benennungen der Zeitabhängigkeit	1983-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-06-01	DIN 5483-1 1983-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 5483-3</b> Zeitabhängige Größen - Teil 3: Komplexe Darstellung sinusförmig zeitabhängiger Größen	1993-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1994-09-01	DIN 5483-3 1984-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 13317</b> Mechanik starrer Körper; Begriffe, Größen, Formelzeichen	1983-01-01	90.00	90.93	90.93	-	1983-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN 13320</b> Akustik; Spektren und Übertragungskurven, Begriffe, Darstellung	1979-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1979-06-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>DIN EN ISO 80000-3</b> Größen und Einheiten - Teil 3: Raum und Zeit (ISO 80000-3:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-3:2020 + A1:2025	2024-06-21	40.50	60.10	60.25	2025-11-12	2024-09-01 2024-08-09	Entwurf DIN EN ISO 80000-3 2021-12-01	EN ISO 80000-3/A1 (äquivalent) ISO 80000-3 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-3 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 80000-4</b> Größen und Einheiten - Teil 4: Mechanik (ISO 80000-4:2019 + Amd. 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-4:2019 + A1:2025	2024-06-21	40.50	60.10	60.25	2025-11-12	2024-09-01 2024-08-09	Entwurf DIN EN ISO 80000-4 2020-01-01	EN ISO 80000-4/A1 (äquivalent) ISO 80000-4 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-4 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 80000-8</b> Größen und Einheiten - Teil 8: Akustik (ISO 80000-8:2020 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-8:2020 + A1:2025	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-11-13	2024-09-01 2024-08-09	Entwurf DIN EN ISO 80000-8 2020-06-01	EN ISO 80000-8/A1 (äquivalent) ISO 80000-8 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-8 (äquivalent)
<b>ISO 80000-3 AMD 1</b> Größen und Einheiten - Teil 3: Raum und Zeit	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
<b>ISO 80000-4 AMD 1</b> Größen und Einheiten - Teil 4: Mechanik	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
<b>ISO 80000-8</b> Größen und Einheiten - Teil 8: Akustik	2013-08-20	60.60	90.81	90.93	2020-02-28	2020-03-04	ISO 80000-8 2007-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
<b>ISO 80000-8 AMD 1</b> Größen und Einheiten - Teil 8: Akustik	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-01-05 AA**

**Thermodynamik und optische Strahlung**

Vorsitz: Dr. rer. nat. Armin Sperling

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN EN ISO 80000-5</b>	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-11-13	2024-09-01 Entwurf 2024-08-09	DIN EN ISO 80000-5 2020-02-01	EN ISO 80000-5/A1 (äquivalent) ISO 80000-5 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-5 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 5: Thermodynamik (ISO 80000-5:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-5:2019 + A1:2025								
<b>ISO 80000-5</b>	2013-08-20	90.60	90.81	90.93	2019-08-27	2019-08-26	ISO 80000-5 2007-04-26	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
Größen und Einheiten - Teil 5: Thermodynamik								
<b>ISO 80000-5 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
Größen und Einheiten - Teil 5: Thermodynamik								
<b>ISO 80000-7</b>	2013-08-20	90.60	90.81	90.93	2019-08-27	2019-08-26	ISO 80000-7 2008-11-26	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
Größen und Einheiten - Teil 7: Licht und Strahlung								
<b>ISO 80000-7 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
Größen und Einheiten - Teil 7: Licht und Strahlung - Änderung 1								

**NA 152-01-06 AA**

**Elektrotechnik**

Vorsitz: Prof. Dr. Erik Jacobson

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1324-2</b>	1986-03-01	90.00	90.92	90.92	-	1988-05-01	DIN 1324 1972-01-01 DIN 1325 1972-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-09-15
Elektromagnetisches Feld; Materialgrößen								
<b>DIN 1324-2</b>			10.00	10.00			DIN 1324-2 1988-05-01	
Elektromagnetisches Feld; Materialgrößen								
<b>DIN 1324-3</b>	1986-03-01	90.00	90.92	90.92	-	1988-05-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-09-15
Elektromagnetisches Feld; Elektromagnetische Wellen								
<b>DIN 1324-3</b>			10.00	10.00			DIN 1324-3 1988-05-01	
Elektromagnetisches Feld; Elektromagnetische Wellen								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 13322-1</b> Elektrische Netze; Begriffe für die Topologie elektrischer Netze und Graphentheorie	1985-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 13322-2</b> Elektrische Netze; Algebraisierung der Topologie und Grundlagen der Berechnung elektrischer Netze	1985-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1988-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 40110-1</b> Wechselstromgrößen; Zweileiter-Stromkreise	1991-07-01	90.93	90.92	90.92	-	1994-03-01	DIN 40110 1975-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-22
<b>DIN 40110-1</b> Wechselstromgrößen; Zweileiter-Stromkreise			10.00	10.00			DIN 40110-1 1994-03-01	
<b>DIN 40110-2</b> Wechselstromgrößen - Teil 2: Mehrleiter-Stromkreise	2002-09-05	90.00	90.92	90.92	2003-02-01	2002-11-01	DIN 40110-2 2002-09-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-22
<b>DIN 40110-2</b> Wechselstromgrößen - Teil 2: Mehrleiter-Stromkreise			10.00	10.00			DIN 40110-2 2002-11-01	
<b>DIN 40148-1</b> Übertragungssysteme und Zweitore; Begriffe und Größen	1978-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1978-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 40148-2</b> Übertragungssysteme und Zweitore; Symmetrieeigenschaften von linearen Zweitoren	1982-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1984-01-01	DIN 40148-2 1970-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15

**NA 152-01-09 AA**

**Physikalische Chemie, Molekularphysik und Physik der Kondensierten Materie**

Vorsitz: Dr.-Ing. Steffen Seitz

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN EN ISO 80000-9</b> Größen und Einheiten - Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik (ISO 80000-9:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-9:2019 + A1:2025	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-12-15	2024-09-01 Entwurf 2024-08-09	DIN EN ISO 80000-9 2020-02-01	EN ISO 80000-9/A1 (äquivalent) ISO 80000-9 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-9 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 80000-11</b> Größen und Einheiten - Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl (ISO 80000-11:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-11:2020 + A1:2025	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-11-14	2024-09-01 Entwurf 2024-08-09	DIN EN ISO 80000-11 2022-10-01	EN ISO 80000-11/A1 (äquivalent) ISO 80000-11 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-11 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 80000-12</b>	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-11-17	2024-09-01 Entwurf 2024-08-09	DIN EN ISO 80000-12 2023-08-01	EN ISO 80000-12/A1 (äquivalent) ISO 80000-12 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-12 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 12: Physik der kondensierten Materie (ISO 80000-12:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-12:2019 + A1:2025								
<b>ISO 80000-9</b>	2013-08-20	90.60	90.81	90.93	2019-08-27	2019-08-26	ISO 80000-9 2009-04-02 ISO 80000-9 AMD 1 2011-05-17	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
Größen und Einheiten - Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik								
<b>ISO 80000-9 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-08-14	2025-08-14		
Größen und Einheiten - Teil 9: Physikalische Chemie und Molekularphysik								
<b>ISO 80000-11</b>	2013-08-20	90.50	90.81	90.93	2019-10-22	2019-10-22	ISO 80000-11 2008-12-03	systematische Überprüfung: 90.93 2025-10-15
Größen und Einheiten - Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl								
<b>ISO 80000-11 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
Größen und Einheiten - Teil 11: Kenngrößen der Dimension Zahl								
<b>ISO 80000-12</b>	2013-04-23	90.60	90.81	90.93	2019-08-27	2019-08-26	ISO 80000-12 2009-05-13	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
Größen und Einheiten - Teil 12: Physik der kondensierten Materie								
<b>ISO 80000-12 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
Größen und Einheiten - Teil 12: Physik der kondensierten Materie								

**NA 152-01-10 AA**

**Atom- und Kernphysik**

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN EN ISO 80000-10</b>	2024-06-26	40.50	60.10	60.25	2025-11-14	2024-09-01 Entwurf 2024-08-09	DIN EN ISO 80000-10 2020-02-01	EN ISO 80000-10/A1 (äquivalent) ISO 80000-10 AMD 1 (äquivalent) ISO 80000-10 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 10: Atom- und Kernphysik (ISO 80000-10:2019 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 80000-10:2019 + A1:2025								
<b>ISO 80000-10</b>	2013-08-20	90.60	90.81	90.93	2019-08-27	2019-08-26	ISO 80000-10 2009-11-27	systematische Überprüfung: 90.93 2025-08-12
Größen und Einheiten - Teil 10: Atom- und Kernphysik								
<b>ISO 80000-10 AMD 1</b>	2023-05-31	40.60	60.60	60.60	2025-07-24	2025-07-24		
Größen und Einheiten - Teil 10: Atom- und Kernphysik								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-02-01 AA**

**Gewinde**

Vorsitz: Dr.-Ing. Torsten Meß

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 13-21</b>	2003-12-17	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-21 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 21: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 1 mm bis 24,5 mm								
<b>DIN 13-22</b>	2003-12-17	90.00	92.60	92.60	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-22 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 25 mm bis 52 mm								
<b>DIN 13-22</b>	2023-10-02	45.00	60.60	60.60	2025-10-01	2025-10-01	DIN 13-22 2005-08-01	
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 25 mm bis 52 mm								
<b>DIN 13-23</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-23 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 23: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 53 mm bis 110 mm								
<b>DIN 13-24</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-24 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 24: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 112 mm bis 180 mm								
<b>DIN 13-25</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-25 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 25: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 182 mm bis 250 mm								
<b>DIN 13-26</b>	2003-12-18	90.00	90.93	90.93	2005-09-01	2005-08-01	DIN 13-26 1983-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 26: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde-Nenn Durchmesser von 252 mm bis 1 000 mm								
<b>DIN 513-1</b>	2019-02-11	90.00	90.93	90.93	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-1 1985-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches Sägewinde - Teil 1: Gewindeprofile								
<b>DIN 513-2</b>	2019-02-11	90.00	90.93	90.93	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-2 1985-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches Sägewinde - Teil 2: Gewindereihen								
<b>DIN 513-3</b>	2019-02-11	90.00	90.93	90.93	2020-12-01	2020-12-01	DIN 513-3 1985-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-01
Metrisches Sägewinde - Teil 3: Abmaße und Toleranzen								
<b>DIN 2510-2</b>	1971-08-01	90.00	92.60	92.60	-	1971-08-01	DIN 2510-2 1962-12-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
Schraubverbindungen mit Dehnschaft; Metrisches Gewinde mit großem Spiel, Nennmaße und Grenzmaße								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgeseh.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 2510-2</b> Schraubenverbindungen mit Dehnschaft - Teil 2: Metrisches Gewinde mit großem Spiel - Nennmaße und Grenzmaße	2022-08-12	60.10	60.60	60.60	2025-04-01	2025-04-01	DIN 2510-2 1971-08-01	
<b>DIN 3858</b> Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen - Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde - Maße	2003-12-18	90.00	90.92	90.92	2005-09-01	2005-08-01	DIN 3858 1988-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 3858</b> Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen - Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde - Maße	2023-09-27	30.90	60.10	60.10	2026-02-26	2025-06-01 2025-05-16	Entwurf DIN 3858 2005-08-01	
<b>DIN 8140-2</b> Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 2: Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze, Gewindetoleranzen	2025-02-07		40.45	40.45	2026-10-01	2025-11-01 2025-10-03	Entwurf DIN 8140-2 2005-08-01 DIN 8140-2 Berichtigung 1 2017-03-01	
<b>DIN 8140-3</b> Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 3: Lehren und Lehrenmaße	2025-06-23	10.80	40.45	40.45	2027-03-01	2025-11-01 2025-10-03	Entwurf DIN 8140-3 2017-05-01	
<b>DIN ISO 965-1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen (ISO/DIS 965-1:2024); Text Deutsch und Englisch	2023-12-21	40.99	40.99	40.99	2025-10-01	2024-10-01 2024-08-30	Entwurf DIN ISO 965-1 2017-05-01 DIN ISO 965-1_alt	ISO/FDIS 965-1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-1_alt</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen (ISO 965-1:2013 + Amd. 1:2021)	2020-07-14	60.10	60.10	60.10	2022-01-01	2021-01-01 2020-12-04	Entwurf DIN ISO 965-1 2017-05-01	ISO 965-1 AMD 1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-2</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 2: Grenzmaße für Innen- und Außengewinde (Toleranzklassen 6H und 6g für Gewinde M1,6 bis M100 und Toleranzklassen 5H und 6h für Gewinde M1 bis M1,4) (ISO 965-2:2024)	2023-12-21	45.31	60.60	60.60	2025-04-01	2025-04-01	DIN ISO 965-2 1999-11-01 DIN ISO 965-2 Berichtigung 1 2017-03-01	ISO 965-2 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, passend für Innengewinde der Toleranzfeldlagen H oder G nach Aufbringung des Überzuges (ISO 965-4:1998)	1995-01-01	90.00	92.60	92.60	2002-05-01	2002-05-01		ISO 965-4 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, die nach Aufbringung des Überzuges zur Paarung mit Innengewinden der Toleranzfeldlagen H oder G vorgesehen sind (ISO 965-4:2025)	2023-12-21	40.99	60.60	60.60	2025-06-01	2025-06-01	DIN ISO 965-4 2002-05-01	ISO 965-4 (äquivalent)

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN ISO 965-5</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 5: Grenzmaße für Innengewinde, passend für feuerverzinkte Außengewinde mit Höchstmaßen der Toleranzfeldlage h vor Aufbringung des Überzugs (ISO 965-5:2025)	2023-12-21	40.99	60.60	60.60	2025-06-01	2025-06-01	DIN ISO 965-5 2002-05-01	ISO 965-5 (äquivalent)
<b>ISO 725</b> ISO Inch-Gewinde - Basisdimensionen	2008-03-10	90.81	90.81	90.93	2010-03-10	2009-04-03	ISO 725 1978-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-14
<b>ISO/FDIS 965-1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen	2023-09-29	40.60	50.50	50.20	2026-02-26		ISO 965-1 2013-09-13 ISO 965-1 AMD 1 2021-09-29	
<b>ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, die nach Aufbringung des Überzugs zur Paarung mit Innengewinden der Toleranzfeldlagen H oder G vorgesehen sind	2023-09-29	50.50	60.60	60.60	2025-02-12	2025-02-12	ISO 965-4 2021-07-06	
<b>ISO 965-5</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 5: Grenzmaße für Innengewinde, passend für feuerverzinkte Außengewinde mit Höchstmaßen der Toleranzfeldlage h vor Aufbringung des Überzugs	2023-09-29	50.50	60.60	60.60	2025-02-12	2025-02-12	ISO 965-5 1998-12-20 ISO 965-5 AMD 1 2021-07-06	
<b>ISO 965-6</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Grenzmaße für Innen- und Außengewinde (Toleranzklassen fein und mittel; erste und zweite Wahl)	2023-08-22	40.60	60.60	60.60	2025-07-25	2025-07-25		
<b>ISO 2903-2</b> Metrisches ISO-Trapezgewinde - Toleranzen - Teil 2: Grenzmaße	2023-08-22	40.60	60.60	60.60	2025-07-25	2025-07-25		
<b>ISO 2904</b> Metrische ISO-Trapezgewinde - Nennmaße	2019-06-07	60.60	90.81	90.93	2020-01-31	2020-01-31	ISO 2904 1977-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-14
<b>ISO 5408</b> Zylindrische Schraubengewinde - Begriffe	2006-08-04	90.81	90.81	90.93	2010-08-04	2009-06-17	ISO 5408 1983-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-14
<b>ISO 5864</b> ISO-Inch-Gewinde; Grenzabweichungen und Toleranzen	1987-06-01	90.81	90.81	90.93	-	1993-12-23	ISO 5864 1978-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-14

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-03-02 AA**

**CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung**

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Martin Bohn

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 2769</b>	2024-08-16	20.00	30.90	30.90	2027-05-01			DIN 2769 2023-04-01	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Allgemeintoleranzen - Tabellenwerte für geometrische Toleranzen und Toleranzen für Längen- und Winkelgrößenmaße ohne individuelle Toleranzangabe									
<b>DIN 7172</b>		00.60	00.60	00.60				DIN 7172 1991-04-01	
Toleranzen und Grenzabmaße für Längenmaße über 3150 bis 10000 mm; Grundlagen, Grundtoleranzen, Grenzabmaße									
<b>DIN 23600</b>			00.60	00.60					
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Einführung in das ISO GPS-System									
<b>DIN 23601</b>	2024-02-12	40.50	45.90	45.90	2026-05-01	2024-11-01 Entwurf 2024-10-18			
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Verifikation - Anforderungen an Messungen zur Bestimmung der Kenngrößen für Größenmaße, Form, Richtung, Ort und Lauf									
<b>DIN 98062</b>			00.60	00.60					ISO 8062-4 (nicht äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Form- und Lagetoleranzen für Formteile — Allgemeintoleranzen für Gussteile durch Profiltolerierung in einem allgemeinen Bezugssystem (ISO 8062-4:2023, modifiziert)									
<b>DIN EN ISO 2768</b>	2022-10-18	20.00	40.50	40.50	2025-12-01	2025-09-01 Entwurf 2025-08-08	DIN ISO 2768-1 1991-06-01	prEN ISO 2768 (äquivalent) ISO/DIS 2768 (äquivalent)	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Toleranzgrenzen für die allgemeine Spezifikation von linearen Größenmaßen und Winkelgrößenmaßen (ISO/DIS 2768:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2768:2025									
<b>DIN EN ISO 5459</b>	2023-11-01	60.25	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 5459 2013-05-01	EN ISO 5459 (äquivalent) ISO 5459 (äquivalent)	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Bezüge und Bezugssysteme (ISO 5459:2024); Deutsche Fassung EN ISO 5459:2024									
<b>DIN EN ISO 14405-1</b>	2022-10-18	40.50	60.25	60.25	2026-02-04	2024-06-01 Entwurf 2024-04-26	DIN EN ISO 14405-1 2017-07-01	EN ISO 14405-1 (äquivalent) ISO 14405-1 (äquivalent)	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Teil 1: Lineare Größenmaße (ISO 14405-1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14405-1:2025									
<b>DIN EN ISO 25935</b>	2025-10-23		40.25	40.25	2028-07-01		DIN EN ISO 10579 2013-11-01	prEN ISO 25935 (äquivalent) ISO/DIS 25935 (äquivalent)	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gespannte Zustände									
<b>DIN ISO/TS 17863</b>	2022-12-20	20.60	60.60	60.60	2025-05-01	2025-05-01			
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung für bewegliche Baugruppen (ISO/TS 17863:2013)									
<b>ISO 2538-1</b>	2009-06-30	90.50	90.81	90.93	2013-06-30	2014-08-29	ISO 2538 1998-09-03	systematische Überprüfung: 90.93 2025-10-02	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Keile - Teil 1: Reihen von Winkeln und Neigungen									

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 2538-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Keile - Teil 2: Bemaßung und Tolerierung	2009-06-30	90.50	90.81	90.93	2013-06-30	2014-08-29	ISO 2538 1998-09-03	systematische Überprüfung: 90.93 2025-10-02
<b>ISO/DIS 2768</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Toleranzgrenzen für die allgemeine Spezifikation von linearen Größenmaßen und Winkelgrößenmaßen	2022-10-04	30.00	40.60	40.60	2026-06-18		ISO 2768-1 1989-11-02	
<b>ISO 10579</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Bemaßung und Tolerierung - Nicht-formstabile Teile	2009-06-16	90.81	90.92	90.92	2012-06-16	2010-02-26	ISO 10579 1993-01-28	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-07
<b>ISO 14405-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Teil 1: Lineare Größenmaße	2022-10-04	40.86	60.60	60.60	2025-08-06	2025-08-06	ISO 14405-1 2016-08-04	
<b>ISO/TS 17863</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung für bewegliche Baugruppen	2012-01-27	90.93	90.81	90.93	2016-01-27	2013-04-18		systematische Überprüfung: 90.93 2025-07-11
<b>ISO 21204</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Spezifikation von definierten Übergängen zwischen Geometrieelementen	2016-05-17	60.60	90.81	90.93	2020-02-28	2020-02-28		systematische Überprüfung: 90.93 2025-07-11
<b>ISO/DIS 25935</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gespannte Zustände	2025-08-13		40.00	40.00	2026-12-09		ISO 10579 2010-02-26	
<b>ISO/CD TR 23850</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Assoziation - Mathematische Konzepte	2018-10-24	30.99	30.99	30.99				
<b>ISO/PWI TR 6061</b> Geometrische Produktspezifikation - Verfahren zur Rekonstruktion		00.00	00.00	00.00				
<b>ISO/PWI TR 7277-1</b> Mathematik für Bezüge und Bezugssysteme - Teil 1		00.00	00.00	00.00				
<b>ISO/PWI TR 14253-6</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Prüfung von Werkstücken und Messgeräten durch Messen - Teil 6: Allgemeine Entscheidungsregeln für die Annahme und Zurückweisung von Messgeräten und Werkstücken		00.00	00.00	00.00			ISO/TR 14253-6 2012-11-15	
<b>ISO/PWI TR 16015</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Systematische Abweichungen und Beiträge zur Messunsicherheit bei Längenmessungen aufgrund thermischer Einflüsse		00.00	00.00	00.00			ISO/TR 16015 2003-04-03	
<b>ISO/PWI TR 23605</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Anwendungsanleitung - Modell der Internationalen Normung zur Übernahme in nationale Normenwerke		00.00	00.00	00.00			ISO/TR 23605 2018-05-03	
<b>ISO/PWI 1101</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf			00.00	00.00			ISO 1101 2017-02-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO/PWI 5459</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Bezüge und Bezugssysteme			00.00	00.00			ISO 5459 2024-10-04	
<b>ISO/PWI 8015</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Grundlagen - Konzepte, Prinzipien und Regeln			00.00	00.00			ISO 8015 2011-05-23	
<b>ISO/PWI 10135</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Zeichnungsangaben für Formteile in der technischen Produktdokumentation (TPD)			00.00	00.00			ISO 10135 2007-11-15	
<b>ISO/PWI 14253-2</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Prüfung von Werkstücken und Messgeräten durch Messen - Teil 2: Anleitung zur Schätzung der Unsicherheit bei GPS-Messungen, bei der Kalibrierung von Messgeräten und bei der Produktprüfung		00.00	00.00	00.00			ISO 14253-2 2011-04-12 ISO 14253-2 Technical Corrigendum 1 2013-07- 15	
<b>ISO/PWI 14405-3</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Teil 3: Winkelgrößenmaße			00.00	00.00			ISO 14405-3 2016-12-13	
<b>ISO/PWI 14638</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Matrix-Modell			00.00	00.00			ISO 14638 2015-01-20	
<b>ISO/PWI 17863</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung für bewegliche Baugruppen			00.00	00.00			ISO/TS 17863 2013-04- 18	
<b>ISO/PWI 25431</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Wechselseitige Lagemerkmale		00.00	00.00	00.00				

**NA 152-03-02-07 UA**

**Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen**

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Heinen

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 863-4</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Messschrauben - Teil 4: Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung; Begriffe, Anforderungen, Prüfung	2025-12-18		20.00	20.00		2027-09-01		DIN 863-4 1999-04-01
<b>DIN 875-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Winkel 90° - Teil 1: Stahlwinkel 90°	2001-03-22	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.20 Zurückziehung eingeleitet		2005-08-01	2005-07-01	DIN 875 1981-03-01 systematische Überprüfung: 95.00 2025-06-27
<b>DIN 879-1</b> Prüfen geometrischer Größen - Feinzeiger - Teil 1: Mit mechanischer Anzeige	1998-04-01	90.00	90.93	90.93	-		1999-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-27

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 879-3</b> Prüfen geometrischer Größen - Feinzeiger - Teil 3: Mit mechanischer Anzeige und elektrischen Grenzkontakten	1998-04-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.20 Zurückziehung eingeleitet	-	1999-06-01	DIN 879-3 1975-11-01	systematische Überprüfung: 95.00 2025-06-27
<b>DIN 2278</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lehren für Metrisches ISO-Gewinde - Schmutznuten	2013-07-17	90.00	90.93	90.93	2015-03-01	2015-03-01	DIN 2278 1967-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-27
<b>DIN 32877-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmesseinrichtungen: Optoelektronische Längenmessungen - Teil 1: Grundlagen und Begriffe	2018-05-03	90.00	90.93	90.93	2020-04-01	2020-04-01	DIN 32877 2000-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-06-27
<b>DIN EN ISO 463</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Messuhren (ISO/DIS 463:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 463:2025	2024-10-02	20.00	40.40	40.50	2027-11-01	2026-01-01 Entwurf 2025-12-12	DIN EN ISO 463 2006-06-01 DIN EN ISO 13102 2012-12-01 DIN 878 2018-07-01 DIN EN ISO 463 Berichtigung 1 2009-07-01	prEN ISO 463 (äquivalent) ISO/DIS 463 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 1938 Beiblatt 1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenprüftechnik; Beiblatt 1: Berechnung der Lehrenmaße für Grenzlehren	2022-11-24	60.60	60.60	60.60	2025-01-01	2025-01-01		
<b>DIN EN ISO 1938-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenprüftechnik - Teil 1: Grenzlehren und Lehrgang der Längenmaße (ISO/DIS 1938-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 1938-1:2025	2023-10-04	20.00	40.50	40.50	2026-02-01	2025-03-01 Entwurf 2025-02-14	DIN EN ISO 1938-1 2016-03-01	prEN ISO 1938-1 (äquivalent) ISO/DIS 1938-1 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 5059-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Messgeräte - Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung (ISO 5059-1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 5059-1:2025	2021-06-10	50.25	60.60	60.60	2025-11-01	2025-11-01	DIN 863-4 1999-04-01	EN ISO 5059-1 (äquivalent) ISO 5059-1 (äquivalent)
<b>ISO/DIS 463</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Messuhren	2024-09-16	30.40	40.50	40.00	2026-11-30		ISO 463 2006-02-28 ISO 463 Technical Corrigendum 1 2007-05-31 ISO 463 Technical Corrigendum 2 2009-01-23 ISO 13102 2012-08-13	
<b>ISO/DIS 1938-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenprüftechnik - Teil 1: Grenzlehren und Lehrgang der Längenmaße	2023-09-28	40.00	40.86	40.99	2026-08-31		ISO 1938-1 2015-10-26	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 3650</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Längennormale - Parallelendmaße (ISO 3650:1998)	1985-06-01	90.81	90.81	90.93	1999-12-30	1998-12-20	ISO 3650 1978-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-10-02
<b>ISO 5059-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Messgeräte - Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung	2021-03-08	50.00	60.60	60.60	2025-04-29	2025-04-29		
<b>ISO 13385-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Teil 1: Konstruktionsmerkmale und messtechnische Anforderungen von Messschiebern	2016-03-21	90.60	90.81	90.93	2019-07-27	2019-08-21	ISO 13385-1 2011-07-14	systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-15
<b>ISO 13385-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Teil 2: Tiefenmessschieber; Konstruktionsmerkmale und messtechnische Anforderungen	2018-10-25	60.60	90.81	90.93	2020-05-11	2020-05-13	ISO 13385-2 2011-07-14	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-05

**NA 152-03-02-12 UA                      Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)**

Vorsitz:                      Dr.-Ing. Ulrich Neuschaefer-Rube

Bearbeiter DIN:              Felix Kaufersch

<b>DIN EN ISO 10360-102</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmesssysteme (KMS) - Teil 102: Schreibweise (Grammatik) der Symbole für messtechnische Merkmale und ihre Spezifikation (ISO/FDIS 10360-102:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 10360-102:2025	2023-05-19	40.25	50.50	50.50	2026-01-01	2025-03-01 Entwurf 2025-02-07		FprEN ISO 10360-102 (äquivalent) ISO/FDIS 10360-102 (äquivalent)
<b>DIN ISO/TS 23165</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Leitfaden zur Ermittlung der Testunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG) (ISO/TS 23165:2006)	2007-12-07	90.00	90.93	90.93	2008-08-01	2008-08-01		ISO/TS 23165 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-16
<b>ISO 10360-5</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) - Teil 5: Prüfung der Antastabweichungen von KMG mit berührendem Messkopfsystem im Einzelpunkt- und/oder Scanningbetrieb	2017-03-01	60.60	90.81	90.93	2020-03-31	2020-03-31	ISO 10360-5 2010-09-10 ISO 10360-4 2000-03-30 ISO 10360-4 Technical Corrigendum 1 2002-11- 20	systematische Überprüfung: 90.93 2025-07-11
<b>ISO/FDIS 10360-102</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmesssysteme (KMS) - Teil 102: Schreibweise (Grammatik) der Symbole für messtechnische Merkmale und ihre Spezifikation	2023-02-24	40.00	50.50	50.20	2026-02-01			
<b>ISO/TS 15530-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Koordinatenmessgeräte (KMG): Vorgehen zur Bestimmung der Messunsicherheit - Bestimmung der Messunsicherheit einer einzelnen Messaufgabe durch Mehrfachmessungen an einem unkalibrierten Werkstück	2023-02-16	30.60	50.86	60.00	2026-01-31			

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

<b>ISO/PWI TR 11335</b> Structural resolution for computed tomography			00.00	00.00				
<b>ISO/PWI TS 24312</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Computertomographie (CT)		00.00	00.00	00.00				

**NA 152-03-02-13 UA Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)**

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig  
 Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN EN ISO 5463</b>	2020-12-08	60.25	60.60	60.60	2025-08-01	2025-08-01		EN ISO 5463 (äquivalent) ISO 5463 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Formmessgeräte mit Drehachse - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Eigenschaften (ISO 5463:2024); Deutsche Fassung EN ISO 5463:2024								

**NA 152-03-03 AA Oberflächen**

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig  
 Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 4760</b> Gestaltabweichungen - Begriffe, Ordnungssystem	2022-07-06	40.45	60.60	60.60	2025-05-01	2025-05-01		DIN 4760 1982-06-01
<b>DIN EN ISO 8785 rev</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenunvollkommenheiten - Begriffe, Definitionen und Kenngrößen	2025-08-27		20.00	20.00	2028-10-01			DIN EN ISO 8785 1999-10-01 prEN ISO 8785 rev (äquivalent) ISO/CD 8785 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 12179</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profil - Kalibrierung von Tastschnittgeräten (ISO/FDIS 12179:2026); Deutsche und Englische Fassung FprEN ISO 12179:2026	2023-04-21	40.25	50.25	50.25	2025-05-01	2025-03-01 Entwurf 2025-02-07		DIN EN ISO 12179 2023-04-01 prEN ISO 12179 (äquivalent) ISO/FDIS 12179 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 16610-21</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 21: Lineare Profilfilter: Gauß-Filter (ISO 16610-21:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16610-21:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-08-01	2025-08-01		DIN EN ISO 16610-21 2013-06-01 EN ISO 16610-21 (äquivalent) ISO 16610-21 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 16610-22</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung – Teil 22: Lineare Profilfilter: Spline-Filter (ISO/FDIS 16610-22:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 16610-22:2025	2023-10-04	40.40	50.50	50.50	2026-12-01	2024-12-01 Entwurf 2024-11-08		DIN EN ISO 16610-22 2016-04-01 FprEN ISO 16610-22 (äquivalent) ISO/FDIS 16610-22 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorgesch.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 16610-31</b>	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-08-01	2025-08-01	DIN EN ISO 16610-31 2017-03-01	EN ISO 16610-31 (äquivalent) ISO 16610-31 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 31: Robuste Profilfilter: Gaußsche Regressionsfilter (ISO 16610-31:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16610-31:2025								
<b>DIN EN ISO 16610-45</b>	2019-10-21	50.50	60.60	60.60	2025-09-01	2025-09-01		EN ISO 16610-45 (äquivalent) ISO 16610-45 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 45: Morphologische Profilfilter: Segmentierung (ISO 16610-45:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16610-45:2025								
<b>DIN EN ISO 21920-1 rev</b>	2025-10-17		20.00	20.00	2028-12-01		DIN EN ISO 21920-1 2022-12-01	prEN ISO 21920-1 rev (äquivalent) ISO/AWI 21920-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit								
<b>DIN EN ISO 21920-2 rev</b>	2025-10-17		20.00	20.00	2028-12-01		DIN EN ISO 21920-2 2022-12-01	prEN ISO 21920-2 rev (äquivalent) ISO/AWI 21920-2 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit								
<b>DIN EN ISO 21920-3 rev</b>	2025-10-17		20.00	20.00	2028-12-01		DIN EN ISO 21920-3 2022-12-01	prEN ISO 21920-3 rev (äquivalent) ISO/AWI 21920-3 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren								
<b>DIN EN ISO 25178-1 rev</b>	2025-10-17		20.00	20.00	2028-12-01		DIN EN ISO 25178-1 2016-12-01	prEN ISO 25178-1 rev (äquivalent) ISO/AWI 25178-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit								
<b>DIN EN ISO 25178-3 rev</b>	2025-06-10		20.00	20.00	2028-08-01		DIN EN ISO 25178-3 2012-11-01	prEN ISO 25178-3 rev (äquivalent) ISO/CD 25178-3 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 3: Spezifikationsoperatoren								
<b>DIN EN ISO 25178-6 rev</b>	2024-09-23	20.00	20.00	20.00	2027-11-01		DIN EN ISO 25178-6 2010-06-01	prEN ISO 25178-6 rev (äquivalent) ISO/DIS 25178-6 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 6: Klassifizierung von Methoden zur Messung der Oberflächenbeschaffenheit								
<b>DIN EN ISO 25178-70 rev</b>	2024-09-23	20.00	20.00	20.00	2027-11-01		DIN EN ISO 25178-70 2014-06-01	prEN ISO 25178-70 rev (äquivalent) ISO/CD 25178-70 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 70: Maßverkörperungen								
<b>DIN EN ISO 25178-71</b>	2024-01-15	20.00	40.50	40.50	2027-03-01	2025-07-01 Entwurf 2025-05-30	DIN EN ISO 25178-71 2018-01-01	prEN ISO 25178-71 (äquivalent) ISO/DIS 25178-71 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 71: Software-Normale (ISO/DIS 25178-71:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-71:2025								

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 25178-601</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 601: Aufbau und Merkmale von Tastschnittgeräten (ISO 25178-601:2025); Deutsche Fassung EN ISO 25178-601:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 25178-601 2011-01-01 DIN EN ISO 3274 1998- 04-01	EN ISO 25178-601 (äquivalent) ISO 25178-601 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-602</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 602: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (mit chromatisch konfokalem Sensor) (ISO 25178-602:2025); Deutsche Fassung EN ISO 25178-602:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 25178-602 2011-01-01	EN ISO 25178-602 (äquivalent) ISO 25178-602 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-603</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 603: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (phasenschiebende Interferometrie) (ISO 25178-603:2025); Deutsche Fassung EN ISO 25178-603:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 25178-603 2014-02-01	EN ISO 25178-603 (äquivalent) ISO 25178-603 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-604</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 604: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Weißlicht-Interferometrie) (ISO 25178-604:2025); Deutsche Fassung EN ISO 25178-604:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 25178-604 2013-12-01	EN ISO 25178-604 (äquivalent) ISO 25178-604 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-605</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 605: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Punkt-Autofokus-Sensor) (ISO 25178-605:2025); Deutsche Fassung EN ISO 25178-605:2025	2022-10-18	50.50	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN EN ISO 25178-605 2014-06-01	EN ISO 25178-605 (äquivalent) ISO 25178-605 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-606</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 606: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Fokusvariation) (ISO/FDIS 25178-606:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 25178-606:2025	2023-10-04	20.00	50.25	50.25	2026-12-01	2025-03-01 Entwurf 2025-02-14	DIN EN ISO 25178-606 2016-12-01	prEN ISO 25178-606 (äquivalent) ISO/FDIS 25178-606 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 25178-607 rev</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 607: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (konfokale Mikroskopie)	2024-09-23	20.00	20.00	20.00	2027-11-01		DIN EN ISO 25178-607 2019-12-01	prEN ISO 25178-607 rev (äquivalent) ISO/CD 25178-607 (äquivalent)
<b>ISO 5436-1</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren; Normale - Teil 1: Maßverkörperungen (ISO 5436-1:2000)	1996-06-14	90.81	90.92	90.92	-	2000-03-09	ISO 5436 1985-08-29	systematische Überprüfung: 90.92 2025-03-17
<b>ISO 8785</b>  Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenunvollkommenheiten - Begriffe, Definitionen und Kenngrößen (ISO 8785:1998)	1982-08-01	90.81	90.81	90.92	1997-06-30	1998-07-16	Zusammengef. zum: ISO/CD 8785	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-09

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO/CD 8785</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenunvollkommenheiten - Begriffe, Definitionen und Kenngrößen	2025-08-05	00.00	30.40	30.20	2028-07-31		ISO 8785 1998-07-16	
<b>ISO/FDIS 12179</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profil - Kalibrierung von Tastschnittgeräten	2023-03-13	40.00	40.86	50.00	2026-02-28		ISO 12179 2021-12-20	
<b>ISO 16610-21</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 21: Lineare Profilfilter: Gauß-Filter	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-01-29	2025-01-29	ISO 16610-21 2011-05-27	
<b>ISO/FDIS 16610-22</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 22: Lineare Profilfilter: Spline-Filter	2023-09-28	40.50	50.50	50.20	2026-08-31		ISO 16610-22 2015-06-24	
<b>ISO 16610-29</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 29: Lineare Profilfilter - Wavelets	2015-09-24	60.60	90.81	90.93	2020-04-03	2020-04-03	ISO 16610-29 2015-04-29	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-05
<b>ISO 16610-31</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 31: Robuste Profilfilter: Gaußsche Regressionsfilter	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-07	2025-02-07	ISO 16610-31 2016-11-04	
<b>ISO 16610-45</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 45: Morphologische Profilfilter: Segmentierung	2019-09-30	50.88	60.60	60.60	2025-02-27	2025-02-27		
<b>ISO 21920-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit	2016-11-15	60.60	90.92	90.92	2021-12-20	2021-12-20	ISO 1302 2002-02-14	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-07
<b>ISO/AWI 21920-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit	2025-10-07	00.00	10.90	20.00	2028-10-07		ISO 21920-1 2021-12-20	
<b>ISO 21920-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit	2016-11-15	60.60	90.92	90.92	2021-12-20	2021-12-20	ISO 4287 1997-04-03 ISO 13565-2 1996-12-05 ISO 13565-3 1998-12-03 ISO 4287 Technical Corrigendum 1 1998-05-28 ISO 13565-2 Technical Corrigendum 1 1998-06-04 ISO 4287 Technical Corrigendum 2 2005-03-08 ISO 4287 AMD 1 2009-06-09	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-07

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO/AWI 21920-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit	2025-10-07	00.00	10.90	20.00	2028-10-07		ISO 21920-2 2021-12-20 ISO/TR 23276 2020-08-21	
<b>ISO 21920-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren	2016-11-15	60.60	90.92	90.92	2021-12-20	2021-12-20	ISO 4288 1996-08-08 ISO 4288 Technical Corrigendum 1 1998-06-04	systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-07
<b>ISO/AWI 21920-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Profile - Teil 3: Spezifikationsoperatoren	2025-10-07	00.00	10.90	20.00	2028-10-07		ISO 21920-3 2021-12-20	
<b>ISO/TR 23276</b> Programmablaufplan zur Berechnung von Oberflächenparametern	2017-11-29	60.60	90.92	90.92	2020-08-21	2020-08-21		systematische Überprüfung: 90.92 2025-11-07
<b>ISO 25178-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 1: Angabe von Oberflächenbeschaffenheit	2009-09-06	90.81	90.92	90.92	2014-08-31	2016-04-04		systematische Überprüfung: 90.92 2025-10-07
<b>ISO/AWI 25178-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 1: Angabe der Oberflächenbeschaffenheit	2025-10-07		10.90	20.00	2028-10-07		ISO 25178-1 2016-04-04	
<b>ISO 25178-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 3: Spezifikationsoperatoren	2005-09-01	90.81	90.92	90.92	2010-05-01	2012-06-27		systematische Überprüfung: 90.92 2025-06-02
<b>ISO/CD 25178-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 3: Spezifikationsoperatoren	2025-06-02		30.60	30.60	2028-05-01		ISO 25178-3 2012-06-27	
<b>ISO/DIS 25178-6</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 6: Klassifizierung von Methoden zur Messung der Oberflächenbeschaffenheit	2024-09-17	30.40	40.00	40.00	2027-07-31		ISO 25178-6 2010-01-12	
<b>ISO/CD 25178-70</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 70: Maßverkörperungen	2024-09-16	10.90	30.40	30.20	2027-08-15		ISO 25178-70 2014-02-06 ISO 5436-1 2000-03-09	
<b>ISO/DIS 25178-71</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 71: Software-Normale	2024-01-08	30.60	40.60	40.60	2026-03-28		ISO 25178-71 2017-09-05	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 25178-601</b>	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-14	2025-02-14	ISO 25178-601 2010-06-22 ISO 3274 1996-12-05 ISO 3274 Technical Corrigendum 1 1998-05-28	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 601: Aufbau und Merkmale von Tastschnittgeräten								
<b>ISO 25178-602</b>	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-14	2025-02-14	ISO 25178-602 2010-06-22	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 602: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (mit chromatisch konfokalem Sensor)								
<b>ISO 25178-603</b>	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-14	2025-02-14	ISO 25178-603 2013-09-25	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 603: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (phasenschiebende Interferometrie)								
<b>ISO 25178-604</b>	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-14	2025-02-14	ISO 25178-604 2013-07-24	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 604: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Weißlicht-Interferometrie)								
<b>ISO 25178-605</b>	2022-10-04	50.50	60.60	60.60	2025-02-14	2025-02-14	ISO 25178-605 2014-01-22	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 605: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Punkt-Autofokus-Sensor)								
<b>ISO/FDIS 25178-606</b>	2023-09-28	40.00	40.88	50.00	2026-08-31		ISO 25178-606 2015-06-08	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 606: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Fokusvariation)								
<b>ISO/CD 25178-607</b>	2024-09-17	10.90	30.60	30.60	2027-07-15		ISO 25178-607 2019-03-05	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 607: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (konfokale Mikroskopie)								
<b>ISO/AWI TR 24331-1</b>	2025-10-07	00.00	10.99	10.99	2027-10-07			
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Verfahren zur Datenvorverarbeitung bei der Messung der Topographie von Oberflächen - Teil 1: Interpolation								
<b>ISO/PWI TR 16610-100</b>			00.00	00.00				
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 100: Anleitung für die Benutzung von Filtern								
<b>ISO/PWI TR 24331-2</b>			00.00	00.00				
Geometrical product specifications (GPS) - Tools and pre-processing methods for surface topography measurement - Part 2: Outliers								
<b>ISO/PWI TR 24331-3</b>			00.00	00.00				
Tools and preprocessing methods for surface topography measurement - Part 3: End effects								
<b>ISO/PWI 16610-1</b>		00.00	00.00	00.00			ISO 16610-1 2015-04-10	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 1: Überblick und grundlegende Konzepte								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

<b>ISO/PWI 16610-20</b>			00.00	00.00			ISO 16610-20 2015-04-17	
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 20: Lineare Profilfilter: Grundlegende Konzepte								

**NA 152-04-01 AA                      Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte**

Vorsitz:                      Andreas Massong

Bearbeiter DIN:            Tobias Hübner

<b>DIN 16001</b>	2025-02-05		60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01		DIN 16001 2017-04-01	
Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte - Druckmessgeräte für Hochdruck - Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfung									
<b>DIN 16004</b>		00.60	10.80	10.80					
Druckmittlersysteme - Mess- und Schaltgeräte mit angebauten Druckmittlern									
<b>DIN 16085</b>	2015-01-26	90.00	90.92	90.92	2015-04-01	2015-03-01			systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
Überdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe									
<b>DIN 16085</b>	2024-03-28	20.05	40.50	40.50	2026-06-01	2025-09-01 2025-07-25	Entwurf	DIN 16085 2015-03-01	
Überdruck- und Differenzdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe									
<b>DIN 16189</b>	2023-12-21	20.30	45.60	45.60	2026-04-01	2025-09-01 2025-08-08	Entwurf	DIN 16189 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart gerade - Maße und Anzeigebereiche									
<b>DIN 16190</b>	2023-12-21	20.60	45.60	45.60	2026-04-01	2025-09-01 2025-08-08	Entwurf	DIN 16190 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart 90° winklig - Maße und Anzeigebereiche									
<b>DIN 16191</b>	2023-12-21	20.60	45.60	45.60	2026-04-01	2025-09-01 2025-08-08	Entwurf	DIN 16191 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngröße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche									
<b>DIN 16195</b>	2023-12-21	30.90	45.60	45.60	2026-04-01	2025-09-01 2025-08-08	Entwurf	DIN 16195 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Anforderungen und Prüfung									
<b>DIN 16196</b>	2015-01-26	90.00	90.92	90.92	2015-04-01	2015-03-01			systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe - Feder- und Bimetallthermometer									
<b>DIN 16196</b>	2024-08-30	20.00	40.50	40.50	2026-06-01	2025-09-01 2025-07-25	Entwurf	DIN 16196 2015-03-01	
Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsinalgabe - Feder- und Bimetallthermometer									

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 16262</b> Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	60.10	60.60	60.60	2025-06-01	2025-06-01	DIN 16262 2004-07-01	
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	92.60	92.60	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16263 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	45.90	60.60	60.60	2025-06-01	2025-06-01	DIN 16263 2004-07-01	
<b>DIN 16270</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 ohne Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	45.00	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN 16270 2004-07-01	
<b>DIN 16271</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	45.00	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN 16271 2004-07-01	
<b>DIN 16272</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit getrennt absperbarem Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2024-09-04	20.00	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN 16272 2004-07-01	
<b>DIN 16281</b> Halter für Messgeräte und Armaturen	2018-09-19	90.00	90.93	90.93	2020-12-01	2020-12-01	DIN 16281 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-17
<b>DIN 16282</b> Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2018-09-19	90.00	92.60	92.60	2020-12-01	2020-12-01	DIN 16282 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 16282</b> Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2024-01-04	20.60	60.60	60.60	2025-11-01	2025-11-01	DIN 16282 2020-12-01	
<b>DIN 16283</b> Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2003-07-03	90.00	92.60	92.60	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16283 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 16283</b> Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2023-10-20	45.00	60.60	60.60	2025-05-01	2025-05-01	DIN 16283 2004-07-01	
<b>DIN 16284</b> Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2003-07-03	90.00	92.60	92.60	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16284 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 16284</b> Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2024-02-13	40.45	60.60	60.60	2025-05-01	2025-05-01	DIN 16284 2004-07-01	
<b>DIN 16287</b> Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte	2003-07-03	90.00	92.60	92.60	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16287 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

<b>DIN 16287</b>	2023-10-20	40.45	60.60	60.60	2025-05-01	2025-05-01	DIN 16287 2004-07-01	
Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte								

**NA 152-04-02 AA**

**Durchfluss und Menge**

Vorsitz: Dr.-Ing. Enrico Frahm

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN V 19218</b>	2007-05-23	90.00	90.93	90.93	2008-01-01	2008-01-01		ISO 5168 (nicht äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-30
Durchflussmessung von Fluiden - Verfahren zur Unsicherheitsermittlung (ISO 5168:2005, modifiziert)								
<b>DIN EN ISO 9300 rev</b>	2024-11-28	20.00	20.00	20.00	2026-12-01		DIN EN ISO 9300 2023-11-01	prEN ISO 9300 rev (äquivalent) ISO/AWI 9300 (äquivalent)
Durchflussmessung von Gasen mit Venturidüsen bei kritischer Strömung								
<b>DIN ISO 9368-1</b>	1991-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1993-05-01		ISO 9368-1 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-02-07
Durchflußmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen nach dem Wägeverfahren; Verfahren zum Prüfen der Meßeinrichtungen; Ruhende Wägesysteme; Identisch mit ISO 9368-1:1990								
<b>ISO/AWI 2186</b>	2024-11-07	10.90	10.90	20.00	2027-06-30		ISO 2186 2007-02-28	
Durchfluss von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Anschlüsse zur Drucksignalübertragung zwischen Primär- und Sekundärelementen								
<b>ISO 2975-2</b>	1975-08-01	90.60	90.81	90.93	-	1975-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-09
Durchflußmessung von Wasser in geschlossenen Leitungen; Indikatorverfahren; Teil 2: Konstante Zugabe von nicht-radioaktiven Indikatoren								
<b>ISO 3966</b>	2022-11-02	40.60	60.60	60.60	2025-07-03	2025-07-03	ISO 3966 2020-07-20	
Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Netzmessung mittels Staudrucksonden (Prandtl-Rohr)								
<b>ISO 4006</b>	1983-12-01	90.50	90.81	90.93	-	1991-05-16	ISO 4006 1977-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-22
Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Begriffe und Formelzeichen								
<b>ISO/CD 5168</b>	2023-10-17	10.90	30.60	30.60	2027-06-01		ISO 5168 2005-06-15	
Durchflussmessung von Fluiden - Verfahren zur Unsicherheitsermittlung								
<b>ISO 7194</b>	2007-10-08	95.20	90.81	90.93	2010-10-08	2008-07-10	ISO 7194 1983-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-04-04
Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Netzmessungen in drallbehafteten oder asymmetrischen Strömungen in kreisrunden Leitungen mittels Messflügeln oder Staubdrucksonden								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 8316</b> Durchflußmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen - Verfahren der Volumenbestimmung mit einem Meßbehälter (ISO 8316:1987)	1983-03-01	90.50	90.81	90.93	-	1987-09-24		EN ISO 8316 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-22
<b>ISO/AWI 9300</b> Durchflusssmessung von Gasen mit Venturidüsen bei kritischer Strömung	2024-11-07	10.90	10.90	10.99	2026-09-30		ISO 9300 2022-06-16	
<b>ISO 9368-1</b> Durchflußmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen nach dem Wägeverfahren; Verfahren zum Prüfen der Meßeinrichtungen; Ruhende Wägesysteme	1977-01-01	90.50	90.81	90.93	-	1990-11-29		systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-22
<b>ISO/AWI 9951</b> Gasdurchflusssmessung in geschlossenen Leitungen - Turbinenradzähler	2023-12-08	10.90	10.90	20.00	2027-09-07		ISO 9951 1993-12-02 ISO 9951 Technical Corrigendum 1 1994-10- 27	
<b>ISO 14511</b> Durchflusssmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Thermische Massendurchflusssmessgeräte	2018-07-12	90.60	90.81	90.93	2020-07-12	2019-01-10	ISO 14511 2001-10-18	systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-28
<b>ISO 17089-1</b> Messung des Durchflusses in geschlossenen Leitungen - Ultraschallmeter für Gas - Teil 1: Messgeräte für den eichpflichtigen Verkehr und Verrechnung	2015-04-08	90.60	90.92	90.92	2019-08-21	2019-08-23	ISO 17089-1 2010-11-11	systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-28
<b>ISO/AWI 17089-1</b> Messung des Durchflusses in geschlossenen Leitungen - Ultraschallmeter für Gas - Teil 1: Messgeräte für den eichpflichtigen Verkehr und Verrechnung	2025-05-28		10.90	20.00	2028-05-20		ISO 17089-1 2019-08-23	
<b>ISO/CD 17089-2</b> Durchflusssmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Ultraschallzähler für Gas - Teil 2: Zähler für industrielle Anwendungen	2024-01-22	10.90	30.60	30.60	2026-07-15		ISO 17089-2 2012-09-24	
<b>ISO/AWI 17089-3</b> Durchflusssmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Ultraschall-Durchflusssmessgeräte für Gas - Messgeräte für die Überwachung und Meldung von Emissionen im Zusammenhang mit Abfackeln (Flaring) und Entlüften (Venting)	2025-03-17	10.20	10.75	20.00	2027-03-14			
<b>ISO/DIS 25056</b> Messung des Verweilzeitverhaltens zur Bestimmung von Strömungseigenschaften - Verfahren mittels radioaktiver Träger	2024-04-15	10.75	40.10	40.00	2026-11-05			
<b>ISO/CD TR 25582</b> Durchflusssmessung von Fluiden mit Prandtl-Rohren: Einfluss auf die Geschwindigkeits- und Temperaturverteilung	2024-11-01	20.00	30.60	30.60	2026-11-01			
<b>ISO/NP 26334</b> Measurement of gas flow in closed conduit - Weighing method			10.40	10.20				

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-06 FBR**

**Fachbereichsbeirat Technische Produktdokumentation**

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>ISO 3135</b> Faserstifte - Dauerhaftigkeit von geschriebenen Linien - Anwendung für Dokumente (DOC)	2022-12-12	40.60	60.60	60.60	2025-04-28	2025-04-28		
<b>ISO 9957-2</b> Flüssige Zeichenmedien - Teil 2: Wäßrige Zeichentinte; Anforderungen und Prüfbedingungen	2018-05-28	90.20	90.93	90.93	2019-11-18	2019-11-18	ISO 9957-2 1995-06-22	systematische Überprüfung: 90.93 2025-05-20
<b>ISO/PWI 25889</b> Ball pens - Viscosity of fluids			00.00	00.00				

**NA 152-06-02 AA**

**Schriften**

Vorsitz: Albert-Jan Pool

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 16516</b> Schriften - Begriffe		00.60	00.60	00.60				
<b>DIN 16518</b> Klassifikation der Schriften		10.80	00.60	00.60			DIN 16518 1964-08-01	

**NA 152-06-02-01 UA**

**Darstellung von Preis- und Mengenangaben am Selbstbedienungsregal**

Vorsitz: Albert-Jan Pool

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>ISO 21041</b> Richtlinie für die Angabe des Grundpreises	2015-11-25	90.60	90.93	90.93	2018-11-25	2018-11-19		systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-12
--	------------	-------	-------	-------	------------	------------	--	--

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-06-05 AA**

**Technische Produktdokumentation**

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 30630</b>	2025-04-02		20.00	20.00		2027-06-01		DIN 30630 2008-03-01
Technische Produktdokumentation - Allgemeintoleranzen in mechanischer Technik - Toleranzregel und Übersicht								
<b>DIN 50960-2</b>			00.60	00.60				DIN 50960-2 2006-01-01
Galvanische Überzüge - Teil 2: Zeichnungsangaben								
<b>DIN EN ISO 7499</b>	2022-07-29	60.10	60.60	60.60		2025-03-01	2025-03-01	EN ISO 7499 (äquivalent) ISO 7499 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Eindeutige Identifikation integraler Geometrielemente (ISO 7499:2024); Deutsche Fassung EN ISO 7499:2024								
<b>DIN EN ISO 7533</b>	2022-07-29	60.25	60.60	60.60		2025-04-01	2025-04-01	EN ISO 7533 (äquivalent) ISO 7533 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Identifikation von Spezifikationen in der technischen Produktdokumentation (TPD) (ISO 7533:2024); Deutsche Fassung EN ISO 7533:2024								
<b>DIN EN ISO 18388 rev</b>	2024-11-22	20.00	20.00	20.00		2027-09-01		DIN EN ISO 18388 2020-01-01 DIN 509 2022-12-01 prEN ISO 18388 rev (äquivalent) ISO/AWI 18388 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation - Freistiche - Formen, Maße und Grenzabmaße								
<b>DIN EN ISO 24096-1</b>	2023-08-02	60.25	60.60	60.60		2025-05-01	2025-05-01	EN ISO 24096-1 (äquivalent) ISO 24096-1 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Klassifizierung von Anforderungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 24096-1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 24096-1:2024								
<b>DIN EN ISO 24096-2</b>	2023-08-01	60.25	60.60	60.60		2025-05-01	2025-05-01	EN ISO 24096-2 (äquivalent) ISO 24096-2 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Klassifizierung von Anforderungen - Teil 2: Klassifizierung nach Schweregrad und Empfindlichkeit (ISO 24096-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 24096-2:2024								
<b>DIN ISO 8887-2</b>	2024-12-18	20.00	45.00	45.00		2026-09-01	2025-04-01 Entwurf 2025-03-14	ISO 8887-2 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation - Design für Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung (MADE) - Teil 2: Begriffe (ISO 8887-2:2023); Text Deutsch und Englisch								
<b>DIN ISO 15786</b>	2011-11-21	90.60	90.93	90.93		2014-12-01	2014-12-01	DIN 6780 2000-10-01 ISO 15786 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-11-18
Technische Zeichnungen - Vereinfachte Darstellung und Bemaßung von Löchern (ISO 15786:2008)								
<b>DIN ISO 16792</b>	2020-01-09	45.30	60.60	60.60		2025-06-01	2025-06-01	ISO 16792 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation - Praktische Anwendungen von digitalen Produktdefinitionsdaten (ISO 16792:2021)								

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 3098-1</b> Technische Produktdokumentation - Schriften - Teil 1: Grundregeln	2013-12-11	90.93	90.81	90.93	2015-12-11	2015-02-26	ISO 3098-0 1997-12-11	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-05
<b>ISO 3098-5</b> Technische Produktdokumentation - Schriften - Teil 5: CAD-Schrift des lateinischen Alphabetes sowie der Ziffern und Zeichen (ISO 3098-5:1997)	1993-05-19	90.60	90.81	90.93	-	1997-12-11		systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO 5455</b> Technische Zeichnungen; Maßstäbe	1977-01-01	90.60	90.81	90.93	-	1979-02-01		EN ISO 5455 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO 5456-1</b> Technische Zeichnungen - Projektionsmethoden - Teil 1: Übersicht (ISO 5456-1:1996)	1978-11-01	90.60	90.81	90.93	-	1996-06-20		systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO 5456-2</b> Technische Zeichnungen - Projektionsmethoden - Teil 2: Orthogonale Darstellungen (ISO 5456-2:1996)	1975-10-01	90.60	90.81	90.93	-	1996-06-20		systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO 5456-3</b> Technische Zeichnungen - Projektionsmethoden - Teil 3: Axonometrische Darstellungen (ISO 5456-3:1996)	1978-11-01	90.60	90.81	90.93	-	1996-06-20		systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO 5456-4</b> Technische Zeichnungen - Projektionsmethoden - Teil 4: Zentralprojektion (ISO 5456-4:1998)	1978-11-01	90.60	90.81	90.93	-	1996-06-20		systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO/CD 6023</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Anforderungen an die Mechanik-Analyse für mechanische Produkte basierend auf dem Modell der Finite-Elemente-Analyse (FEA)	2024-01-10	30.00	30.99	30.99	2026-07-30			
<b>ISO 7200</b> Technische Produktdokumentation - Datenfelder in Schriftfeldern und Dokumentenstammdaten (ISO 7200:2004)	2001-02-05	90.60	90.81	90.93	-	2004-02-24	ISO 7200 1984-08-01 ISO/DIS 11442-8 ISO/DIS 7200-1 ISO/DIS 7200-2	systematische Überprüfung: 90.93 2025-01-08
<b>ISO/CD 8887-3</b> Technische Produktdokumentation - Design für Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung - Teil 3: Auswahl einer geeigneten End-of-Life-Designstrategie	2024-10-31	10.90	30.40	30.20	2027-06-30		ISO/WD 8887-3	
<b>ISO/CD 16792</b> Technische Produktdokumentation - Praktische Anwendungen von digitalen Produktdefinitionsdaten	2023-12-11	10.90	30.92	30.92	2026-12-11		ISO 16792 2021-04-07	
<b>ISO/AWI 18388</b> Technische Produktdokumentation - Freistiche - Formen, Maße und Grenzabmaße	2024-10-29	10.90	10.90	20.00	2027-06-30		ISO 18388 2016-02-11	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO/DIS 20223</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Darstellung und Benennung von Situationselementen	2023-03-22	40.60	40.88	40.99	2026-03-15			
<b>ISO/DIS 24351</b> Allgemeine Anforderungen an die dreidimensionale Modellierung von mechanischen Erzeugnissen	2023-05-05	30.60	40.88	40.99	2026-04-02		ISO/CD 24351	
<b>ISO/AWI 25562-1</b> Optimierung und Dokumentation der Konstruktion mechanischer Erzeugnisse - Allgemeine Anforderungen	2025-04-01	10.40	10.90	20.00	2027-10-30			
<b>ISO/PWI 128-2</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 2: Grundregeln für die Darstellung von Linien		00.00	00.00	00.00			ISO 128-2 2022-10-07	
<b>ISO/PWI 128-3</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 3: Ansichten, Schnitte und Schnittansichten		00.00	00.00	00.00			ISO 128-3 2022-08-16	
<b>ISO/PWI 129-1</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Angabe von Maßen und Toleranzen - Teil 1: Grundlagen		00.00	00.00	00.00			ISO 129-1 2018-02-23 ISO 129-1 AMD 1 2020-03-09	
<b>ISO/PWI 7083</b> Technische Produktdokumentation - Symbole für die Technische Produktdokumentation - Größenverhältnisse und Maße			00.00	00.00			ISO 7083 2021-05-14	
<b>ISO/PWI 10209</b> Technische Produktdokumentation - Vokabular - Begriffe für technische Zeichnungen, Produktdefinition und verwandte Dokumentation			00.00	00.00			ISO 10209 2022-02-28	
<b>ISO/PWI 15786</b> Technische Zeichnungen - Vereinfachte Darstellung und Bemaßung von Löchern			00.00	00.00			ISO 15786 2008-10-02	
<b>ISO/PWI 25940</b> Technical product documentation (TPD) - Digital twin for mechanical products test			00.00	00.00				
<b>ISO/PWI 81355-2</b> Klassifikation und Kennzeichnung von Dokumenten für Anlagen, Systeme und Ausrüstungen - Teil 2: Beispiele für den Informationsinhalt		00.00	00.00	00.00				

**NA 152-06-08 AA**

**Graphische Symbole**

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>ISO 7001 DAM 1</b> Graphische Symbole - Registrierte Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Änderung 1	2025-02-07		10.90	40.99	2026-08-07		Zusammengef. zum: ISO 7001 DAM 102	
--	------------	--	-------	-------	------------	--	---------------------------------------	--

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>ISO 7001 DAM 2</b> Graphische Symbole - Registrierte Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Änderung 2	2025-09-16		10.90	40.99	2027-03-16		Zusammengef. zum: ISO 7001 DAM 107	
<b>ISO 7001 DAM 108</b> Graphische Symbole - Registrierte Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Änderung 108: Darf nicht in der Toilette heruntergespült werden (PI BP 022pr)	2024-11-05	30.60	40.20	40.20	2026-09-30			
<b>ISO 7001 DAM 109</b> Graphische Symbole - Registrierte Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Änderung 109: Darf in der Toilette heruntergespült werden (PI BP 023pr)	2024-11-05	30.60	40.20	40.20	2026-09-30			
<b>ISO 9186-1</b> Graphische Symbole - Prüfmethode - Teil 1: Tests zur Ermittlung der Verständlichkeit	2011-07-21	90.20	90.92	90.92	2014-07-21	2014-03-17	ISO 9186-1 2007-01-16	systematische Überprüfung: 90.92 2025-06-03
<b>ISO/CD 9186-1</b> Graphische Symbole - Prüfverfahren - Teil 1: Prüfverfahren zur Ermittlung der Verständlichkeit	2025-06-03		10.90	30.99	2027-06-01		ISO 9186-1 2014-03-17	
<b>ISO 17724</b> Graphische Symbole - Begriffe	2024-10-09	10.90	60.00	60.00	2026-01-08		ISO 17724 2003-08-21	
<b>ISO 22727</b> Graphische Symbole - Gestaltung graphischer Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Anforderungen	2004-10-13	90.60	90.92	90.92	2007-06-30	2007-11-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-03-24
<b>ISO/CD 22727</b> Graphische Symbole - Gestaltung graphischer Symbole zur Information der Öffentlichkeit - Anforderungen	2025-03-24		10.90	30.00	2026-12-30		ISO 22727 2007-11-01	
<b>ISO/DIS 28564-1</b> Leitsysteme für öffentliche Bereiche - Teil 1: Gestaltungsgrundlagen und Anforderungen an Lagepläne, Karten und Schaubilder	2024-11-21	10.90	40.60	40.60	2026-02-11		ISO 28564-1 2010-10-22	
<b>ISO/CD 28564-3</b> Öffentliche Leitsysteme - Teil 3: Empfehlungen für die Gestaltung und Verwendung von Übersichtstafeln	2025-10-21		10.90	30.99	2026-10-31		ISO 28564-3 2019-05-16	
<b>ISO/AWI 28564-5</b> Öffentliche Leitsysteme - Teil 4: Empfehlungen und bewährte Vorgehensweisen für Leitsysteme in Flughafen-Terminals	2025-05-07		10.90	20.00	2027-11-01			

**NA 152-06-09 GA**

**Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)**

Vorsitz: Dr.-Ing. Bernd Essig

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN ISO 81346-10</b> Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Energieversorgungssysteme	2019-10-14	20.33	20.33	20.33	2022-11-01		DIN ISO/TS 81346-10 DIN SPEC 13300 2016-05-01	ISO 81346-10 (äquivalent)
--	------------	-------	-------	-------	------------	--	--	---------------------------

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN ISO/TS 81346-10</b> <b>DIN SPEC 13300</b>	2015-09-28	90.00	90.92	90.92	2016-03-01	2016-05-01	DIN ISO/TS 16952-10 DIN ISO/TS 16952-10 2010-01-01	ISO/TS 81346-10 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2025-05-21
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Kraftwerke (ISO/TS 81346-10:2015)								
<b>IEC/DIS 81346-14</b>	2023-05-24	30.60	40.60	40.60	2026-03-03			
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 14: Fertigungs- und Prozesssysteme								
<b>IEC/DIS 81346-50</b>	2023-10-09	10.75	40.10	40.00	2026-01-23			
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 50: Prozesse								
<b>ISO 81346-10</b>	2018-06-21	60.60	90.92	90.92	2022-08-01	2022-08-01	ISO/TS 81346-10 2015- 02-05	systematische Überprüfung: 90.92 2025-12-16
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Energieversorgungssysteme								
<b>ISO/TS 81346-101</b>	2020-11-09	50.86	90.92	90.92	2025-01-27	2025-01-27		systematische Überprüfung: 90.92 2025-11-27
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 101: Modellierungskonzepte, Empfehlungen und Anforderungen für Energieversorgungssysteme								
<b>ISO/CD TS 81346-101</b>	2025-11-27		30.00	30.00	2027-05-27		ISO/TS 81346-101 2025- 01-27	
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 101: Modellierungskonzepte, Empfehlungen und Anforderungen für Energieversorgungssysteme								
<b>IEC/AWI 81346-20</b>	2024-06-05	10.75	10.75	20.00	2026-12-01			
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 14: Luftfahrtsysteme								
<b>IEC/CD 81346-8</b>	2024-12-18	20.00	30.40	30.20	2027-06-30			
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 8: Eigenschaften								
<b>ISO/NP TS 81346-102</b>			10.40	10.20				
Industrial systems, installations and equipment and industrial products - Structuring principles and reference designations - Part 102: Guidelines and requirements for power transmission and distribution systems								
<b>ISO/PWI 81346-12</b>		00.00	00.00	00.00			ISO 81346-12 2018-05-07	
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 12: Bauwerke und Technische Gebäudeausrüstung								
<b>ISO/PWI 81346-16</b>		00.00	00.00	00.00				
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 16: Infrastruktursysteme								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

**NA 152-06-10 AA**

**Terminologie der Fertigungsverfahren**

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Peter Groche

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 8582</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8582 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Umformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe, Alphabetische Übersicht								
<b>DIN 8583-1</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-1 1969-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-2</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-2 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 2: Walzen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-3</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-3 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 3: Freiformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-4</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-4 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 4: Gesenkformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-5</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-5 1970-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 5: Eindrücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8583-6</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8583-6 1969-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Druckumformen - Teil 6: Durchdrücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8584-1</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-1 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8584-2</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-2 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 2: Durchziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8584-3</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-3 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 3: Tiefziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8584-4</b>	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-4 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 4: Drücken - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								

# Im Jahr 2025 veröffentlichte nationale Normen und Projekte des NA 152



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8584-5</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 5: Kragenziehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-5 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8584-6</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 6: Knickbauchen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8584-6 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8584-7</b> Fertigungsverfahren Zugdruckumformen - Teil 7: Innenhochdruck-Weitstauchen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2001-11-28	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8585-1</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 1: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-1 1970-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8585-2</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 2: Längen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-2 1970-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8585-3</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 3: Weiten - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-3 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8585-4</b> Fertigungsverfahren Zugumformen - Teil 4: Tiefen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8585-4 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8586</b> Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	92.60	92.60	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8586 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 8586</b> Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2023-10-19	45.00	60.60	60.60	2025-12-01	2025-12-01	DIN 8586 2003-09-01	
<b>DIN 8587</b> Fertigungsverfahren Schubumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8587 1969-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2025-09-15
<b>DIN 8589-11</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.00	90.92	90.92	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-11 1984-01-01	systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 8592</b> Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	1985-06-01	90.00	90.92	90.92	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.92 2025-01-03
<b>DIN 8592</b> Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe			10.00	10.00			DIN 8592 2003-09-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2025-01-01	Stand 2025-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8593-3</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 3: Anpressen, Einpressen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8593-3 2003-09-01	
<b>DIN 8593-6</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 6: Fügen durch Schweißen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8593-6 2003-09-01	
<b>DIN 8593-7</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 7: Fügen durch Löten - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8593-7 2003-09-01	
<b>DIN 8593-8</b> Fertigungsverfahren Fügen - Teil 8: Kleben - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8593-8 2003-09-01	

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		