

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, centered within a white square. This square is positioned on a background of three horizontal bars of varying shades of blue.

## Jahresbericht 2023

DIN-Normenausschuss  
Technische Grundlagen (NATG)



# Inhaltsverzeichnis

1	Vorwort.....	2
2	Darstellung des NATG.....	3
2.1	Aufgabenbeschreibung des NATG .....	3
2.2	Organisationsschema des NATG.....	4
2.3	Beirat .....	5
2.4	Geschäftsstelle .....	6
2.5	Förderer.....	7
2.6	Finanzierung der Normung und Standardisierung.....	8
2.7	NATG in Zahlen.....	9
2.8	Im Jahr 2023 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen .....	10
3	Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien .....	13
3.1	Fachbereich 1 – NA 152-01 FB „Einheiten und Formelgrößen (AEF)“ .....	13
3.2	Fachbereich 2 – NA 152-02 FB „Gewinde“ .....	16
3.3	Fachbereich 3 – NA 152-03 FB „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ .....	17
3.4	Fachbereich 4 – NA 152-04 FB „Druck, Durchfluss, Temperatur“ .....	24
3.5	Fachbereich 6 – NA 152-06 FB „Technische Produktdokumentation“ .....	26
3.6	NA 152 BR-01 SO – Sonderausschuss ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“ .....	33
4	Berichte über besondere Aktivitäten .....	35
5	Abkürzungsverzeichnis.....	36
6	Projekt-Fortschrittsbericht.....	37

# 1 Vorwort

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Jahr 2023 sahen wir uns mit Konflikten, ökologischen Bedrohungen und geopolitischen Spannungen konfrontiert, die die globale Stabilität und unser Wohlbefinden beeinflussten. Vor dem Hintergrund dieser Entwicklungen hat sich die Normung als wichtiges Instrument für die Förderung von Qualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit erwiesen und ihren Beitrag geleistet.

Dem DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) kommt dabei eine besondere Rolle zu: Er entlastet andere DIN-Normenausschüsse sowie externe Regelsetzer, indem er seinen Normenbestand pflegt und weiterentwickelt, sodass dieser dem aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik entspricht. Auf die Grundlagennormen kann dann in sektorspezifischen Normen verwiesen werden, was u. a. eine einheitliche (Fach-)Sprache ermöglicht und insbesondere bei Querschnittsthemen als verbindendes Element wirken kann.

Wir sind stolz darauf, dass nach umfangreichen Arbeiten 2023 die Neuherausgabe der Normenreihe **DIN EN ISO 5167**, *Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten in voll durchströmten Leitungen mit Kreisquerschnitt* erfolgte. Diese Grundlagennormen des Fachbereichs 4 „Druck, Durchfluss, Temperatur“ stehen nun in einer überarbeiteten, an den aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik angepassten Form zur Verfügung.

Unsere Normen werden SMART. Die Überarbeitung von **DIN 13302:1978-06**, *Mathematische Strukturen – Zeichen und Begriffe*, ist ein Pilotprojekt bei DIN. Neben der Anpassung an den aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik, wird die Norm im Hinblick auf SMARTe Inhalte modernisiert und Bedarfe nach Maschinenlesbarkeit oder -anwendbarkeit werden berücksichtigt.

Auch im Jahr 2023 fanden das Koordinatenmesstechnik KMT-Summit-Meeting vom 21. bis 23. März 2023 sowie das isoGPS-News-Meeting, ein Kongress für Geometrische Produktspezifikation und Verifikation, vom 14. bis 16. November 2023, statt. Die Teilnehmenden wurden direkt von den Mitarbeitenden der entsprechenden nationalen und internationalen Normungsgremien über den aktuellen Stand der veröffentlichten und entstehenden Normen informiert.

Das Arbeitsprogramm des NATG hat im Jahr 2023 dank des großartigen Engagements der Expert\*innen sehr gute Fortschritte erzielt. Im Namen des gesamten Teams möchte ich Ihnen herzlich für Ihre wertvolle Mitarbeit danken.

Mitmachen lohnt sich! Aktive Mitarbeit an der Erstellung von Normen und Standards bedeutet: Die Inhalte von Normen gestalten und beeinflussen. Wer in der Normung mitwirkt, ist in ein Netzwerk eingebunden und gewinnt zusätzliche Einblicke in die aktuelle Entwicklung des eigenen Fachgebiets. Einige Gremien des NATG haben Aufrufe zur Mitarbeit gestartet ([www.din.de/go/natg](http://www.din.de/go/natg)). Teilen Sie die Aufrufe gerne!

Wir blicken erwartungsvoll auf das kommende Jahr und freuen uns darauf gemeinsam mit Ihnen innovative Lösungen zu entwickeln, so dass die Normung auch weiterhin einen bedeutenden Beitrag für eine nachhaltige und zukunftsorientierte Entwicklung leisten wird.

Herzliche Grüße

Ihre  
Christiane Loser

## **2 Darstellung des NATG**

### **2.1 Aufgabenbeschreibung des NATG**

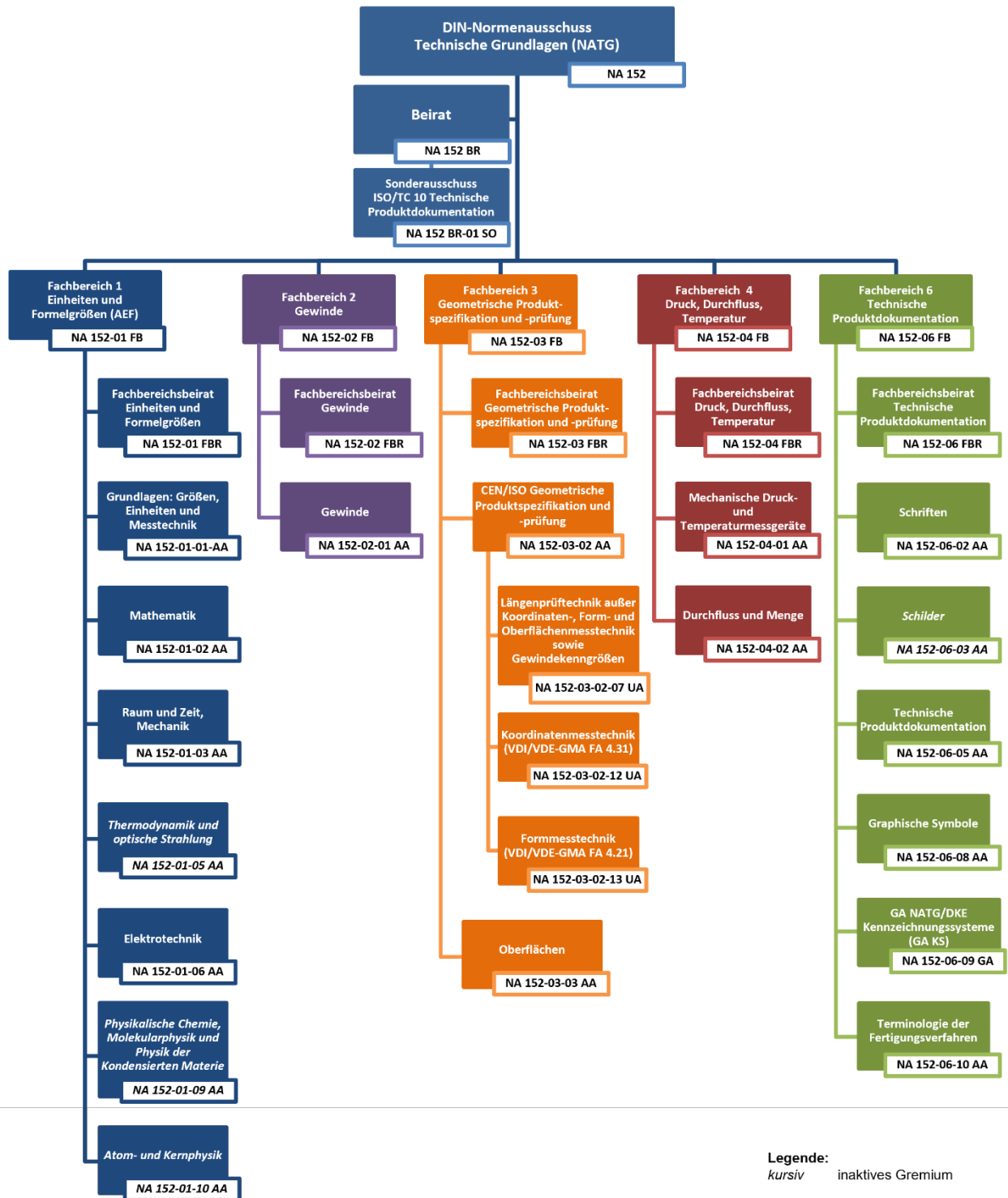
Der DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) ist in seinen fünf Fachbereichen zuständig für folgende Normungsbereiche:

- Verständigungs-/Grundnormen der Physik und Mathematik;
- Normung von Gewinden für allgemeine Anwendung;
- Normung auf dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung (GPS), d. h. Tolerierung von Maßen, Form, Lage, Rauheit und deren Prüfung;
- Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung;
- Normung auf dem Gebiet der Technischen Produktdokumentation und des Zeichnungswesens.

Die jeweilige Aufgabenbeschreibung bzw. die Arbeitsgebiete der Fachbereiche 1 bis 4 sowie des Fachbereiches 6 werden in Abschnitt 3 näher erläutert.

## 2.2 Organisationsschema des NATG

Stand: Dezember 2023



## 2.3 Beirat

Stand: Dezember 2023

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Technische Grundlagen, das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

<b>Name/Firma bzw. Institution</b>	<b>Autorisierende Stelle</b>
<b>Vorsitz</b>	
Thorsten Engelke	Siemens Energy Global GmbH & Co. KG
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
André Martin	Hexagon Metrology Services GmbH
Dr. Burkhard Raith	thyssenkrupp AG
<b>Geschäftsführung</b>	
Christiane Loser	DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Dr. Franz-Josef Drexler	Schullandheimwerk Oberbayern e. V.
Frank Hohmann	ITH GmbH & Co. KG
Heinz-Joachim Kedziora	Mahr GmbH
Dr. Dorothea Knopf	Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB)
Andreas Massong	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG

## 2.4 Geschäftsstelle

Stand: Dezember 2023

### DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Hausanschrift:  
Am DIN-Platz  
Burggrafenstraße 6  
10787 Berlin

Postanschrift:  
10772 Berlin

[www.din.de/go/natg](http://www.din.de/go/natg)

Name	Telefon E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>	
Christiane Loser	+49 30 2601-2432 <a href="mailto:christiane.loser@din.de">christiane.loser@din.de</a>
<b>Mitarbeitende</b>	
Jacqueline Arnold	+49 30 2601 2510 <a href="mailto:Jacqueline.arnold@din.de">Jacqueline.arnold@din.de</a>
Tobias Hübner	+49 30 2601 2988 <a href="mailto:tobias.huebner@din.de">tobias.huebner@din.de</a>
Felix Kaulfersch	+ 49 30 2601-2885 <a href="mailto:felix.kaulfersch@din.de">felix.kaulfersch@din.de</a>
Dr. Friederike Saxe	+49 30 2601 2420 <a href="mailto:friederike.saxe@din.de">friederike.saxe@din.de</a>



## 2.5 Förderer

(in alphabetischer Reihenfolge)

Stand: Dezember 2023

Folgenden Firmen, Instituten und anderen Institutionen, die den NATG im Geschäftsjahr 2023 finanziell förderten, möchten wir an dieser Stelle unseren Dank aussprechen:

<b>Firma bzw. Verband bzw. Institution</b>
AMETEK GmbH
Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG
Ashcroft Instruments GmbH
AUKOM e. V.
BMI GmbH
BorgWarner Systems Engineering GmbH
Robert Bosch GmbH
Johs. Boss GmbH & Co. KG
b&w software GmbH
CASE enterprises GmbH
Daimler Truck AG
DAkS GmbH
Dosch Messapparate GmbH
EMUGE-Werk
Georg Fischer Fittings GmbH
Flexim GmbH
HAHN + KOLB GmbH
Heidenhain GmbH
Hexagon Metrology GmbH
ITH GmbH & Co. KG
Jenoptik Industrial Metrology Germany GmbH
J.M. Voith SE & Co. KG
Lehren- und Messgerätewerk Schmalkalden GmbH
Mahr GmbH
Mercedes-Benz AG
Mitutoyo Europe GmbH
Müller GmbH
Polytec GmbH
Schaeffler Technologies AG
Dr. Schneider Messtechnik GmbH
Scholze-Thost GmbH
Sick Engineering GmbH
Siemens AG
Siemens Energy Global GmbH & Co. KG
SIKA
ThyssenKrupp AG
ThyssenKrupp Services GmbH
VW AG
Werth Messtechnik GmbH
WIKA Alexander Wiegand
WITTENSTEIN SE
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH
ZF Friedrichshafen AG, Designqualität
3M Deutschland GmbH

## 2.6 Finanzierung der Normung und Standardisierung

Zusammen mit den Expert\*innen und den DIN-Mitarbeitenden werden durch den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) Normen, Norm-Entwürfe und Spezifikationen erarbeitet.

DIN führt eine Vielzahl von Sekretariaten Technischer Komitees, Unterkomitees und Arbeitsgruppen bei ISO und CEN und ist somit auch auf internationaler bzw. europäischer Ebene für die Wahrnehmung der deutschen Normungsinteressen im Bereich Technische Grundlagen zuständig.

Die Kosten der Normungsarbeit (Personalkosten, Reisekosten, sonstige Kosten), die durch die Wahrnehmung dieser Aufgaben entstehen, werden anteilig durch externe Projektmittel der Wirtschaft (Projektverträge, Förderbeiträge, Kostenbeiträge) oder der öffentlichen Hand sowie mit DIN-Eigenmitteln finanziert.

Jeder DIN-Normenausschuss hat ein eigenes Haushaltsbudget, das auf der Grundlage des jährlichen Arbeitsprogramms und der Aufwände für die Gremienbetreuung, einschließlich der Sekretariatsführung europäischer und internationaler Gremien, festgelegt wird. Das Arbeitsprogramm wird im Einzelnen durch die Norm-Projekte bestimmt. Jedes der Projekte (Norm- und Standardisierungsprojekt, Gremienbetreuung, Sekretariatsführung) wird mit einem internen Kalkulationsinstrument vorkalkuliert, um so Transparenz und Einheitlichkeit bei der Kostenaufstellung zu garantieren. Die Gesamtkosten, die so ermittelt wurden, sind dann durch die oben aufgeführten externen Projektmittel und den Eigenfinanzierungsanteil DIN zu finanzieren.

Von Seiten des Bundesministeriums für Wirtschaft und Klimaschutz (BMWK) werden im Rahmen von MODUL A „Grundlagen der Normung“ entsprechend der „Fördergrundsätze zur Förderung des Normenwesens bei DIN mit erheblichen Mitteln Normungsvorhaben aus dem Bereich der Grundlagennormung (FB Einheiten und Formelgrößen, FB Gewinde und FB Technische Produktdokumentation) finanziell gefördert.

Für die Förderung und das entgegengebrachte Vertrauen, aber insbesondere auch für die Kontinuität in der Zusammenarbeit, möchten wir uns an dieser Stelle noch einmal ausdrücklich bedanken. Wir hoffen, dass Sie nicht zuletzt durch Ihre personelle, zeitliche und finanzielle Investition in die Normungsarbeit für eine erfolgreiche wirtschaftliche Entwicklung gerüstet sind.

Weiterführende Informationen und Erläuterungen zum Thema Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage <http://www.din.de>.

## 2.7 NATG in Zahlen

	2021	2022	2023 <sup>1)</sup>
<b>Projekte (national, europäisch, international)</b>	144	154	166
<b>Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)</b>			
<b>Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)</b>	3	2	1
<b>Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)</b>	17	18	22
<b>Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (Ausgabedatum) (national, europäisch, international)</b>	6	20	18
<b>davon Erstausgaben</b>	1	1	3
<b>Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)</b>	584	578	574
<b>Gesamtbestand ISO-Normen</b>	350	351	346

<b>Gremien im Arbeitsgebiet des NATG</b>	2023 <sup>1)</sup>
<b>Gremien (national)</b> (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	34
<b>Europäische Gremien</b>	2
<b>davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN</b>	0
<b>Internationale Gremien</b>	53
<b>davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN</b>	3

<b>Sitzungen etc.</b>	2021	2022 <sup>1)</sup>	2023
<b>Anzahl Sitzungen<sup>2)</sup></b> <b>(Sitzungstage)</b>	54	55	61
<b>Öffentlichkeitsarbeit</b> <b>(z. B. Messen, Workshops, Seminare)</b>	2	3	3

<b>Expert*innen im NA</b>	2021	2022	2023 <sup>1)</sup>
<b>Anzahl nationale Expert*innen im NA (Köpfe)</b>	166	152	163
<b>Anzahl nationale Expert*innen im NA (Sitze)</b>	237	222	219

1) Stichtag 2023-12-31

2) alle Sitzungen (national, europäisch, international) – auch Webkonferenzen, an denen ein Mitglied der Geschäftsstelle teilgenommen hat

Die Website des NATG  
<http://www.din.de/go/natg>  
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

## 2.8 Im Jahr 2023 unter Beteiligung der NATG-Geschäftsstelle durchgeführte Sitzungen

Gremienbezeichnung	Gremientitel	Termin	Ort
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2023-01-10	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-01-11	Webkonferenz
ISO/TC 10/SC 10/JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2023-01-27	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-02-01/02/03	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2023-02-20	Webkonferenz
ISO/TC 213/WG 9	Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken	2023-02-28	London (mit Webkonferenz)
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)	2023-03-08/09	Erlangen (mit Webkonferenz)
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2023-03-13	Webkonferenz
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2023-03-14	Webkonferenz
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2023-03-16/17	Braunschweig (mit Webkonferenz)
NA 152-03-02-13 UA	Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)	2023-03-28	Webkonferenz
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-03-29/30/31	Webkonferenz
NA 152-01-01 AA	Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik	2023-04-05	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-01-02 AA	Mathematik	2023-04-06	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-01-03 AA	Raum und Zeit, Mechanik	2023-04-06	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-03 FBR	Fachbereichsbeirat Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-04-17	Webkonferenz
NA 152-06 FBR	Fachbereichsbeirat Technische Produktdokumentation	2023-04-17	Webkonferenz
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2023-04-18/19	Berlin (mit Webkonferenz)

<b>Gremien- bezeichnung</b>	<b>Gremientitel</b>	<b>Termin</b>	<b>Ort</b>
NA 152 BR	Beirat des DIN- Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG)	2023-04-20	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-06-09 GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)	2023-05-04	Berlin (mit Webkonferenz)
ISO/TC 10/JWG 21	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10 - IEC/TC 3: Arbeit an den Normen der Reihe ISO 81355	2023-05-30	Berlin (Siemens Energy)
ISO/TC 10/SC 10/JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2023-06-02	Berlin (Siemens Energy)
NA 152-03-02-07 UA	Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen	2023-06- 05/06/07	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)	2023-06-19	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2023-06-29	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2023-07-10	Webkonferenz
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2023-08-22	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-06-02 AA	Schriften	2023-09-05	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-09- 06/07/08	Berlin (mit Webkonferenz)
ISO/TC 10/SC 10/JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2023-09-12	Webkonferenz
NA 152-01-01 AA	Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik	2023-09-21	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-01-02 AA	Mathematik	2023-09-22	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-01-03 AA	Raum und Zeit, Mechanik	2023-09-22	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-02-01 AA	Gewinde	2023-10-04	Webkonferenz
NA 152-03-02-12 UA	Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)	2023-10- 05/06	Ilmenau (mit Webkonferenz)
NA 152-06-05 AA	Technische Produktdokumentation	2023-10- 17/18	Webkonferenz

<b>Gremien- bezeichnung</b>	<b>Gremientitel</b>	<b>Termin</b>	<b>Ort</b>
NA 152-03-02 AA	CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung	2023-10-19/20	Webkonferenz
NA 152-03-02-07 UA	Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen	2023-11-07/08/09	Webkonferenz
NA 152-06-02 AA	Schriften	2023-11-09	Berlin (mit Webkonferenz)
NA 152-03-02-13 UA	Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)	2023-11-10	Webkonferenz
NA 152-03-03 AA	Oberflächen	2023-11-24	Webkonferenz
NA 152-04-01 AA	Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte	2023-11-30 und 2023-12-01	Braunschweig (mit Webkonferenz)
ISO/TC 10/SC 10/JWG 10	Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 - IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem	2023-12-01	Webkonferenz

### 3 Berichte und Arbeitsergebnisse aus den nationalen, europäischen und internationalen Gremien

#### 3.1 Fachbereich 1 – NA 152-01 FB „Einheiten und Formelgrößen (AEF)“

##### 3.1.1 Arbeitsgebiet

Normung von:

- Grundbegriffen in Naturwissenschaft und Technik;
- Begriffen und Formelzeichen für physikalische Größen;
- Einheiten und Einheitenzeichen, mathematischen Begriffen, Formelschreibweisen und Formelsatz;
- Normzahlen;
- Grundlagen der Messtechnik.

##### 3.1.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
FB-Leiterin: Dr. Dorothea Knopf  
stellvertretender FB-Leiter: Dr. Steffen Rudtsch

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01 FBR „Fachbereichsbeirat Einheiten und Formelgrößen“	—	ISO/TC 12 „Größen und Einheiten“ ISO/TC 19 „Normzahlen“ <i>ruhend</i>

##### 3.1.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium ist 2023 wieder zum vor der Corona-Pandemie üblichen halbjährlichen Sitzungsturnus zurückgekehrt und hat dabei insbesondere die Zusammenarbeit mit den von der DKE getragenen Gremien zu Größen und Einheiten (Spiegelung der Arbeiten des IEC/TC 25) intensiviert.

In allen Gremien des Fachbereichs 1 besteht Bedarf nach Gewinnung neuer, engagierter Mitarbeitender in der Normung, um weiterhin alle fachlichen Aspekte durch entsprechende Expert\*innen abdecken zu können. Hierzu wurden seitens der Geschäftsstelle verschiedene Maßnahmen ergriffen.

### 3.1.4 NA 152-01-01 AA „Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik“

#### 3.1.4.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Messtechnik, Größen und Einheiten.

#### 3.1.4.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler  
stellvertretende Obperson: Dr. Dorothea Knopf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-01 AA „Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik“	—	ISO/TC 12/WG 21 „Größen und Einheiten – Allgemeines“ (bis Mai 2023)

#### 3.1.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2023 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst und einen Norm-Entwurf und eine Norm erarbeitet (siehe Abschnitt 6). Schwerpunktthema war hierbei die Anpassung des Normenbestands an die Reihe DIN EN ISO/IEC 80000, hier zunächst insbesondere die **DIN 1301-1, Einheiten – Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen**.

Außerdem wurden die Überarbeitungen des **ISO/IEC Guide 98-1, Guide to the expression of uncertainty in measurement – Part 1: Introduction**, und **ISO/IEC Guide 99, International vocabulary of metrology – Basic and general concepts and associated terms (VIM)**, begleitet.

Da die ISO/TC 12/WG 21 seit dem Erscheinen von **ISO 80000-1:2022, Quantities and units – Part 1: General** über kein Arbeitsprogramm mehr verfügt, wurde die Arbeitsgruppe im Mai 2023 aufgelöst.

### 3.1.5 NA 152-01-02 AA „Mathematik“

#### 3.1.5.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen der Mathematik für den Bereich Normung.

#### 3.1.5.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler  
stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-02 AA „Mathematik“	—	—

#### 3.1.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2023 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst und eine Berichtigung erarbeitet (siehe Abschnitt 6). Bei der Überarbeitung von



**DIN 13302:1978-06**, *Mathematische Strukturen – Zeichen und Begriffe*, wird neben der Anpassung an den aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik auch darauf geachtet, die Norm im Hinblick auf SMARTe Inhalte zu modernisieren, also Bedarfe nach Maschinenlesbarkeit oder -anwendbarkeit zu berücksichtigen; das Normungsvorhaben gehört hierbei zu einer Reihe von Pilotprojekten von DIN.

### 3.1.6 NA 152-01-03 AA „Raum und Zeit, Mechanik“

#### 3.1.6.1 Arbeitsgebiet

Normung von Grundlagen im Bereich Mechanik, Raum und Zeit.

#### 3.1.6.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: Dr. Franz-Josef Drexler  
 stellvertretende Obperson: Dr. Dorothea Knopf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-01-03 AA „Raum und Zeit, Mechanik“	—	—

#### 3.1.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2023 vorrangig mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene befasst, wie der Überarbeitung von **DIN 1315:1982-08**, *Winkel – Begriffe, Einheiten* (siehe Abschnitt 6). Auf internationaler Ebene sind Änderungen an mehreren Teilen der durch den NA 152-01-03 AA gespiegelten Reihe ISO 80000 geplant.

### 3.1.7 NA 152-01-06 AA „Elektrotechnik“

#### 3.1.7.1 Arbeitsgebiet

Normung von Begriffen der Elektrotechnik in einem Gemeinschaftsgremium mit der DKE.

#### 3.1.7.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: N. N.  
 stellvertretende Obperson: Prof. Dr. Erik Jacobson

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-01-06 AA</b> „Elektrotechnik“	—	—
<b>NA 152-01-06-01 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Größen und Einheiten“	—	—
<b>NA 152-01-06-02 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Allgemeine wissenschaftliche und technische Begriffe“	—	—
<b>NA 152-01-06-03 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Begriffe zum intelligenten Energiesystem“	—	—
<b>NA 152-01-06-04 GAK</b> Gemeinschaftsarbeitskreis DKE/NATG: „Begriffe der Informations- und Kommunikationstechnik“	—	—

### 3.1.7.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium arbeitet eng mit dem DKE/GK 112 „Größen und Einheiten“ zusammen und fungiert als Mitträger mehrerer DKE-Normen. Im Jahr 2023 wurden mehrere Normen auf Aktualität überprüft (siehe Abschnitt 6).

Auf nationaler Ebene ist die Überarbeitung von **DIN 1324-2:1988-05, Elektromagnetisches Feld – Teil 2: Materialgrößen** und **DIN 1324-3:1988-05, Elektromagnetisches Feld – Teil 3: Elektromagnetische Wellen** beschlossen. Voraussetzung für den Beginn der Arbeiten ist, dass zusätzliche Expert\*innen gefunden werden, die sich zu diesem Thema einbringen möchten.

## 3.2 Fachbereich 2 – NA 152-02 FB „Gewinde“

### 3.2.1 Arbeitsgebiet

Normung von:

- Verständigungsnormen: Begriffe (für die Erzeugung eines Gewindes, am Gewindeprofil, zur Dimensionierung des Gewindes), Gewindepassungen, Gewindetoleranzen, Abweichungen am Gewinde;
- metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung: Gewindeprofile, Maßnormen über 1 mm Nenndurchmesser, Toleranzen;
- metrisches ISO-Trapezgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- flaches metrisches Trapezgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- Rundgewinde allgemeiner Anwendung: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;

- Sägewinde: Gewindeprofile, Maße;
- Rohrgewinde: Gewindeprofile, Maße, Toleranzen;
- Gewindeprüfung: Gewindelehren und glatte Lehren für Innen- und Außengewinde (Baumaße, Toleranzen), Lehren für Gewindeeinsätze aus Draht für metrisches ISO-Gewinde (Baumaße, Toleranzen).

### 3.2.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 FB-Leiter: Thorsten Engelke  
 stellvertretende FB-Leiter: Frank Hohmann, Dr. Torsten Meß

### 3.2.3 NA 152-02-01 AA „Gewinde“

#### 3.2.3.1 Arbeitsgebiet

Siehe NA 152-02 FB (Abschnitt 3.2.1).

#### 3.2.3.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 Obperson: Dr. Torsten Meß  
 stellvertretende Obperson: Frank Hohmann

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-02-01 AA „Gewinde“	—	ISO/TC 1 „Gewinde“

#### 3.2.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Das Gremium hat sich im Jahr 2023 mit Normungsarbeiten auf nationaler Ebene sowie mit der Übernahme von ISO-Normen aus dem ISO/TC 1 befasst und dabei drei Norm-Entwürfe veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Hierbei befindet sich der NA 152-02-01 AA in enger Abstimmung mit dem DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV). Auch auf internationaler Ebene setzt sich der NA 152-02-01 AA dafür ein, die entsprechende Zusammenarbeit zwischen dem ISO/TC 1 und dem ISO/TC 2 „Fasteners“ zu verbessern.

Nachdem vom FMV 2021 die Überarbeitung von **DIN 8140-1**, *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde – Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen* abgeschlossen worden ist, arbeitet der NA 152-02-01 AA an der Überarbeitung von **DIN 8140-2**, *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde – Teil 2: Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze, Gewindetoleranzen* und **DIN 8140-3**, *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde – Teil 3: Lehren und Lehrenmaße*.

## 3.3 Fachbereich 3 – NA 152-03 FB „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“

### 3.3.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“:

- Begriffe (Längenprüftechnik, Toleranzen, Passungen, Gestaltabweichungen);

- Form und Lagetoleranzen;
- Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage;
- Maßtoleranzen und Passungen;
- Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenangaben;
- Messgeräte und Messverfahren;
- Lehren;
- Bezugssysteme.

### 3.3.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 FB-Leiter: Thorsten Engelke  
 stellvertretender FB-Leiter: André Martin

Im Fachbereich 3 werden die Arbeiten des ISO/TC 213 „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“ und dem gleichnamigen CEN/TC 290 gespiegelt und bei Bedarf durch zusätzliche DIN-Normen auf nationaler Ebene ergänzt.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-03 FBR</b> „Fachbereichsbeirat Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“	—	—

### 3.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Für die graphische Darstellung der aktiven Arbeitsausschüsse und Unterausschüsse siehe 2.2.

Die Gremien des Fachbereichs 3 beteiligen sich seit langem kontinuierlich und sehr intensiv an den Arbeiten des ISO/TC 213 und entsenden zahlreiche Expert\*innen in dessen Arbeitsgruppen, um die Position der deutschen Industrie auf internationaler Ebene angemessen zu vertreten und sich fachlich an den Inhalten dieser für die industrielle Konstruktion und Produktion wichtigen internationalen Normen zu beteiligen.

Auch außerhalb der eigentlichen Gremienarbeit sind die Gremien des Fachbereichs 3 sehr engagiert, um der Fachöffentlichkeit das ISO GPS-System näherzubringen. So wurde 2023 zum bereits achten Mal mit dem jährlichen „isoGPS-News-Meeting“ von den Expert\*innen aus den entsprechenden Normungsgremien eine Fachkonferenz organisiert, die auf breites Interesse unter den Fachleuten stieß und für die Normen aus dem Gebiet der Geometrischen Produktspezifikation und -prüfung warb.

Neben dem isoGPS-News-Meeting organisierten Expert\*innen aus dem NA 152-03-02-12 UA das „KMT-Summit-Meeting 2023“, den Kongress Koordinatenmesstechnik, der an die langjährige Tradition der Fachtagung Koordinatenmesstechnik anknüpft. Neben aktuellen Themen aus der Normungs- und Richtlinienarbeit wurde die Fachöffentlichkeit über Neues aus der Koordinatenmesstechnik sowie Entwicklungen in Hard- und Software informiert (s. auch Abschnitt 4).

### 3.3.4 NA 152-03-02 AA „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“

#### 3.3.4.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02 AA nimmt eine zentrale Stellung innerhalb des Fachbereichs 3 ein. Inklusive seiner Unterausschüsse (siehe 3.3.5, 3.3.6 und 3.3.7) spiegelt er fast alle Aktivitäten des ISO/TC 213, mit Ausnahme der Themen „Oberflächen“ (NA 152-03-03 AA, siehe 3.3.8) und „Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken“, wofür auf nationaler Ebene der DIN-Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) zuständig ist. Im Rahmen dieser Zuständigkeit begleitet der Arbeitsausschuss die Erstellung der internationalen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme in das deutsche Normenwerk. Bei Bedarf werden nationale Normen zur Ergänzung des ISO GPS-Systems erarbeitet.

Weil die Spiegelung der übergreifenden Themen, die auf den Plenarsitzungen des ISO/TC 213 sowie in dessen strategischen Planungs-, Prüfungs- und Unterstützungsgruppen (ISO/TC 213/AG 1, AG 2, AG 12 und AG 13) diskutiert werden, in den Verantwortungsbereich des NA 152-03-02 AA fallen, ist ein hoher Koordinierungsbedarf mit den anderen Gremien des Fachbereichs 3, dem NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“ des Fachbereichs 6 und weiteren nationalen Normungsgremien gegeben. In dieser Rolle unterstützt der NA 152-03-02 AA andere Gremien bei Fragen zur ISO GPS-konformen Erstellung von Normen.

#### 3.3.4.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner (bis März 2023)  
 Felix Kaulfersch (seit März 2023)  
 Obperson: Prof. Dr. Martin Bohn  
 stellvertretende Obperson: Thorsten Engelke

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-03-02 AA</b> „CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung“	<b>CEN/TC 290</b> „Geometrische Produktspezifikationen und -prüfung“	<b>ISO/TC 213</b> „Geometrische Produktspezifikationen und -prüfung“  <b>ISO/TC 213/AG 1</b> „Strategische Planung“  <b>ISO/TC 213/AG 2</b> „Prüfung“  <b>ISO/TC 213/AG 12</b> „Mathematische Unterstützungsgruppe“

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		<p><b>ISO/TC 213/AG 13</b> „Bestimmung von Nutzeranforderungen“</p> <p><b>ISO/TC 213/JSG 1</b> „Gemeinsames Beratungsgremium zwischen ISO/TC 10 und ISO/TC 213 für Harmonisierungsfragen“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 2</b> „Bezüge und Bezugssysteme“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 4</b> „Messunsicherheit und Entscheidungsregeln“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 9</b> „Maß-, Form- und Lagetolerierung von Gussstücken“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 12</b> „Größenmaß“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 14</b> „Allgemeingültige GPS-Grundsätze“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 17</b> „Einführungshilfen für die GPS-Normen“</p> <p><b>ISO/TC 213/WG 18</b> „Geometrische Tolerierung“</p>

### 3.3.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Die Zuständigkeit der nationalen Spiegelung von **ISO/TR 14253-6**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Prüfung von Werkstücken und Messgeräten durch Messen – Teil 6: Allgemeine Grundsätze für die Annahme und Zurückweisung von Messgeräten und Werkstücken* wurde vom NA 152-03-02-12 UA an den NA 152-03-02 AA übertragen, wodurch nun die gesamte Normenreihe ISO 14253 durch den NA 152-03-02 AA betreut wird.

2023 wurde **DIN 2769**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Allgmeintoleranzen – Tabellenwerte für geometrische Toleranzen und Toleranzen für Längen- und Winkelgrößenmaße ohne individuelle Toleranzangabe* als nationale Ergänzung zu ISO 22081:2021 veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Für eine vollständige Auflistung aller sich im ISO/TC 213 in Erarbeitung befindlichen Normungsvorhaben, die vom NA 152-03-02 AA gespiegelt werden und die noch nicht die Entwurfsreife erreicht haben, wird auf die Tabelle in Abschnitt 6 verwiesen.

Auf nationaler Ebene wurde der Arbeitsentwurf **DIN 23601**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Verifikation – Anforderungen an Messungen zur Bestimmung der Kenngrößen für Größenmaße, Form, Richtung, Ort und Lauf*, fertiggestellt, sodass die Veröffentlichung des Norm-Entwurfs 2024 erfolgen kann. Die Arbeiten an **DIN/TR 23605**, *Technische Produktspezifikation (TPS) – Anwendungsunterstützung – Strukturierte und kommentierte Übersicht der ISO- und DIN-Normen zu Technischer Produktdokumentation (TPD) und Geometrischer Produktspezifikation (GPS)*, der teilweisen Übernahme von ISO/TR 23605:2018 konnten abgeschlossen werden, die Veröffentlichung erfolgt zum Jahresbeginn 2024.

### 3.3.5 NA 152-03-02-07 UA „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen“

#### 3.3.5.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02-07 UA betreut die Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“ im Bereich Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen. Dabei werden im Wesentlichen die klassischen Handmessgeräte wie Messschieber, Messuhren oder Lehren (z. B. Rachenlehren, Grenzlehrdorne) behandelt. Die zentrale Aufgabe des Unterausschusses ist die Normung von Prüfgeräten sowie die Aktualisierung und Überarbeitung von Normen für Prüfgeräte.

#### 3.3.5.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Stefan Heinen  
 stellvertretende Obperson: Reinhard Narr

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-07 UA „Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngrößen“	—	ISO/TC 213/WG 6 „Allgemeine Anforderungen an GPS-Messgeräte“

#### 3.3.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Unterausschuss spiegelt die Arbeit der ISO/TC 213/WG 6 „Allgemeine Anforderungen an GPS-Messgeräte“. Das Gremium hat sich im Jahr 2023 maßgeblich mit der Frage der Mitarbeitengewinnung beschäftigt und zusammen mit dem DIN-Mitgliederservice Ideen entwickelt, die 2024 umgesetzt werden sollen.

Herr Heinen und Herr Narr wurden in ihren Positionen als Obmann und stellvertretender Obmann des Gremiums für weitere drei Jahre bestätigt.

Nachdem ISO 3611 2023 veröffentlicht wurde, wurde national der Norm-Entwurf **DIN EN ISO 3611**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenmessgeräte – Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Bügelmessschrauben für die Außenmessung* erarbeitet (siehe Abschnitt 6).

Die bereits 2022 begonnenen und maßgeblich durch den NA 152-03-02-07 UA vorangetrieben Arbeiten zur möglichen Überarbeitung von **ISO 463**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenmessgeräte – Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für mechanische Messuhren* wurden 2023 fortgesetzt. In der ISO/TC 213/WG 6 wird momentan angestrebt, die Normen für mechanische Messuhren (**ISO 463**) und für digitale Messuhren (**ISO 13102**, *Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) – Längenmessgeräte – Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale für elektronische digitale Messuhren*) in einem Dokument zusammenzufassen.

Die Arbeiten am rein nationalen Beiblatt **DIN EN ISO 1938 Beiblatt 1**; *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenprüftechnik – Berechnung der Lehrenmaße für Grenzlehren* wurden fortgeführt. Hiermit soll dem Anwendenden ein praxisorientiertes Dokument zur Verfügung gestellt werden, welches als Hilfestellung mit Berechnungsbeispielen die Anwendung von ISO 1938-1 und -2 in Verbindung mit ISO 286-1 und -2 deutlich vereinfachen soll. Dabei orientiert sich das Beiblatt stark an der 2007 zurückgezogenen **DIN 7162**, *Arbeits- und Prüflehren für Längenmaße; Herstelltoleranzen und zulässige Abnutzung* und passt deren Inhalte unter Berücksichtigung von **ISO 1938-1**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenprüftechnik – Teil 1: Grenzlehren und Lehren der Längenmaße* und **ISO 1938-2**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Längenprüftechnik – Teil 2: Prüflehren für Rachenlehren* an den aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik an. Die Veröffentlichung ist für 2024 vorgesehen.

### 3.3.6 NA 152-03-02-12 UA „Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)“

#### 3.3.6.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152-03-02-12 UA ist zuständig für die Erarbeitung und Weiterentwicklung von Normen zur Ermittlung der metrologischen Leistungsfähigkeit von Koordinatenmessgeräten und Koordinatenmesssystemen und zur Ermittlung der aufgabenbezogenen Messunsicherheit in der Koordinatenmesstechnik.

#### 3.3.6.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Dr. Ulrich Neuschaefer-Rube  
 stellvertretende Obperson: André Martin

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-03-02-12 UA</b> „Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)“	—	<b>ISO/TC 213/WG 10</b> „Koordinatenmessgeräte“

#### 3.3.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-03-02-12 UA ist ein Unterausschuss in Kooperation mit dem VDI/VDE-GMA FA 4.31. Er spiegelt die Arbeit der ISO/TC 213/WG 10 „Koordinatenmessgeräte“ und arbeitet aktiv an der Erarbeitung der Normenreihen **ISO 10360**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG)* und **ISO 15530**, *Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS) – Verfahren zur Ermittlung der Messunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG)* mit.

Das Gremium hat im Jahr 2023 zwei Veröffentlichungen erarbeitet (siehe Abschnitt 6).



Darüber hinaus wird im NA 152-03-02-12 UA regelmäßig aus dem ISO/TC 39/SC 2 „Abnahmebedingungen für Werkzeugmaschinen für die spanende Metallbearbeitung“ über Themen zu Werkzeugmaschinen, die als Koordinatenmessgeräte verwendet werden berichtet, sodass hier frühzeitig Normungsinhalte zwischen beiden Komitees abgestimmt werden können.

### 3.3.7 NA 152-03-02-13 UA „Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)“

#### 3.3.7.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“ im Bereich Formmesstechnik.

#### 3.3.7.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Dr. Otto Jusko (März 2023 bis November 2023)  
 Prof. Dr. Jörg Seewig (seit November 2023)  
 stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-02-13 UA „Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)“	—	—

#### 3.3.7.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-03-02-13 UA ist ein Unterausschuss in Kooperation mit und unter Federführung des VDI/VDE-GMA FA 3.21 und spiegelt die Arbeit an **ISO 5463**, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) – Formmessgeräte; Formmessgeräte mit Drehachse – Konstruktion und messtechnische Eigenschaften* aus der ISO/TC 213/WG 6 „Allgemeine Anforderungen an GPS-Messgeräte“ und arbeitet aktiv an deren Erarbeitung mit. 2023 wurde die deutsche Sprachfassung **DIN EN ISO 5463** als Norm-Entwurf veröffentlicht (siehe Abschnitt 6). Die übrigen Projekte der WG 6 werden durch den NA 152-03-02-07 UA gespiegelt (siehe 3.3.5).

Nachdem die Leitung des Unterausschusses seit geraumer Zeit vakant war, konnte im März 2023 Dr. Jusko als Interims-Obmann des Gremiums gewonnen werden. Im November 2023 wurde mit der Wahl von Prof. Dr. Seewig zum Obmann des Unterausschusses und Vorsitzenden des VDI/VDE-GMA FA 4.21 „Form-, Kontur- und Rauheitsmesstechnik“ eine langfristige Nachfolge gefunden. Prof. Dr. Seewig hat eine ausgewiesene Expertise im Bereich der Filterung (siehe Normenreihe ISO 16610 im NA 152-03-03 AA). Durch seine Wahl wird dieses Thema zukünftig eine größere Bedeutung im Bereich der Formmesstechnik erlangen.

### 3.3.8 NA 152-03-03 AA „Oberflächen“

#### 3.3.8.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet „Geometrische Produktspezifikation und -prüfung (GPS)“ im Bereich Oberflächenbeschaffenheit, Oberflächenangaben.

### 3.3.8.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
Obperson: Prof. Dr. Jörg Seewig  
stellvertretende Obperson: Heinz-Joachim Kedziora

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-03-03 AA „Oberflächen“	—	ISO/TC 213/WG 15 „Methoden der Erfassung und Filterung in der geometrischen Produktspezifikation und -prüfung“  ISO/TC 213/WG 16 „Flächen- und profilhafte Oberflächenbeschreibung“

### 3.3.8.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der Arbeitsausschuss spiegelt zusammen mit dem NA 152-03-02 AA das Arbeitsprogramm des ISO/TC 213, begleitet dessen Normen fachlich und verantwortet deren Übernahme ins deutsche Normenwerk. 2023 wurden acht Norm-Entwürfe und vier Veröffentlichungen erarbeitet (siehe Abschnitt 6).

Schwerpunktthema auf ISO-Ebene war unter oftmals deutscher Projektleitung die Fortführung der Arbeiten an der Normenreihe **ISO 16610**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Filterung* und an der Normenreihe **ISO 25178**, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft*.

## 3.4 Fachbereich 4 – NA 152-04 FB „Druck, Durchfluss, Temperatur“

### 3.4.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung:

- Verständigungsnormen (Begriffe);
- Verfahrensnormen, Messprinzipien;
- Gerätenormen zur industriellen Druck-, Durchfluss- und Temperaturmessung.

### 3.4.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
FB-Leiter: Andreas Massong  
stellvertretender FB-Leiter: N. N.

### 3.4.3 NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“

#### 3.4.3.1 Arbeitsgebiet

Gerätenormen zur industriellen Druck- und Temperaturmessung.

### 3.4.3.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Andreas Massong  
stellvertretende Obperson: Holger Graf

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-04-01 AA „Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte“	—	—

### 3.4.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-04-01 AA arbeitet an einer vollständigen Aktualisierung seines Normenbestandes und hat 2023 einen Norm-Entwurf veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Außerdem wird an der Erstellung einer neuen Norm **DIN 16004**, *Druckmittler* (vorläufiger Titel) gearbeitet.

### 3.4.4 NA 152-04-02 AA „Durchfluss und Menge“

#### 3.4.4.1 Arbeitsgebiet

Normung von Geräten und Messprinzipien zur industriellen Durchflussmessung.

#### 3.4.4.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: N.N.  
stellvertretende Obperson: Dr. Enrico Frahm

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-04-02 AA „Durchfluss und Menge“		<p><b>ISO/TC 30</b> „Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen“</p> <p><b>ISO/TC 30/WG 22</b> „Überarbeitung von ISO 5168“ (seit 2023-10)</p> <p><b>ISO/TC 30/WG 23</b> „Überarbeitung von ISO 9951:1993“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2</b> „Drosselgeräte“ (seit 2023-12)</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 2/WG 11</b> „Überarbeitung von ISO 5167 und den zugehörigen Technischen Reporten</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5</b> „Verfahren beruhend auf der Messung der Geschwindigkeit und zum Messen des Massendurchflusses“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 7</b> „Indikatorverfahren“</p> <p><b>ISO/TC 30/SC 5/WG 8</b> „Pitot-Rohre“</p>

### 3.4.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-04-01 AA arbeitet vorrangig an der Spiegelung des ISO/TC 30 und der bedarfsgerechten Übernahme der Normen in das Deutsche Normenwerk. Im Jahr 2023 wurden dabei sieben Normen veröffentlicht (siehe Abschnitt 6).

Im Rahmen der ergänzenden Normungsaktivitäten auf nationaler Ebene wurde die Überarbeitung von **DIN 19216**, *Durchflussmesstechnik – Montageanordnungen für Durchflussmess-einrichtungen nach dem Wirkdruckverfahren* angegangen.

## 3.5 Fachbereich 6 – NA 152-06 FB „Technische Produktdokumentation“

### 3.5.1 Arbeitsgebiet

Grundlagennormung auf dem Gebiet der „Technischen Produktdokumentation“:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation);
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik;

- graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen);
- Schriften: CAD, Dokumente;
- Kennzeichnungssystematik (eindeutige und neutrale Identifizierung von technischen Produkten und deren Dokumentation über den gesamten Lebenszyklus hinweg für alle Fachgebiete);
- Fertigungsverfahren: Begriffe

Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10 im Bereich Technische Produktdokumentation.

### 3.5.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
 FB-Leiter: Thorsten Engelke  
 stellvertretender FB-Leiter: Dr. Bernd Essig

Der Fachbereich 6 führt die Sekretariate von ISO/TC 10/JWG 21 „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10 – IEC/TC 3: Arbeit an den Normen der Reihe ISO 81355“ und ISO/TC 10/SC 10/JWG 10: „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 – IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem“, spiegelt die Arbeiten des ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“ im Bereich Technische Produktdokumentation und ist das deutsche Spiegelgremium zum ISO/TC 145 „Graphische Symbole“ sowie dessen SC 1 und SC 3.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06 FBR</b> „Fachbereichsbeirat „Technische Produktdokumentation“	—	<b>ISO/TC 145</b> „Graphische Symbole“  <b>ISO/TC 145/AG</b> „Beratungsgruppe“  <b>ISO/TC 145/WG 7</b> „Tests zur Ermittlung der Verständlichkeit von graphischen Symbolen“ (ohne deutsche Mitarbeit)  <b>ISO/TC 145/SC 1/WG 4</b> „Überarbeitung der ISO 7001“ (ohne deutsche Mitarbeit)  <b>ISO/TC 145/SC 1/WG 5</b> „Leitsystem zur Information der Öffentlichkeit“ (ohne deutsche Mitarbeit)

### 3.5.3 NA 152-06-02 AA „Schriften“

#### 3.5.3.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet der Schriften, soweit es sich um allgemein anwendbare Grundnormen handelt.

### 3.5.3.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Albert-Jan Pool  
stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-02 AA „Schriften“	—	—
NA 152-06-02-01 UA „Darstellung von Preis- und Mengenangaben am Selbstbedienungsregal“ <i>ruhend</i>	—	—

### 3.5.3.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Jahr 2023 hat der NA 152-06-02 AA an einer Änderung von **DIN 1450:2013-04**, *Schriften – Leserlichkeit* gearbeitet, um insbesondere auf Rückmeldungen von Normenanwendenden zur Praktikabilität verschiedener Zahlenwerte zur Bewertung der Leserlichkeit einzugehen.

Außerdem wurden die sehr umfangreichen Vorarbeiten hin zu einer vollständig neu strukturierten **DIN 16518**, *Klassifikation der Schriften* fortgesetzt.

### 3.5.4 NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“

#### 3.5.4.1 Arbeitsgebiet

Grundlagennormung auf dem Gebiet der „Technischen Produktdokumentation“ in den Bereichen:

- Dokumentationswesen: Begriffe, Grundlagen, Vordrucke, Dokumentationssystematik, Dokumentenmanagement, Produktlebenszyklus (unternehmensinterne Dokumentation);
- Technische Zeichnungen: Grundlagen (Begriffe, Linien, Maßeintragung, Projektionsmethoden, Ansichten und Schnitte), mechanische Technik.

### 3.5.4.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Thorsten Engelke  
 stellvertretende Obperson: Helga Cacciatore

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<p><b>NA 152-06-05 AA</b>            „Technische Produktdokumentation“</p>	<p>—</p>	<p><b>ISO/TC 10/JSG 1</b>            „Gemeinsames Beratungsgremium zwischen ISO/TC 10 und ISO/TC 213 für Harmonisierungsfragen“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 16</b>            „3D-Modelle; Darstellung von produktdefinierenden Daten“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 17</b>            „Benennungen und Definitionen“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 19</b>            „Harmonisierung der Normenreihen ISO 129 und ISO 128“</p> <p><b>ISO/TC 10/WG 20</b>            „Dokumentation für Konstruktion, Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung“</p> <p><b>ISO/TC 10/JWG 21</b>            „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC10 - IEC/TC 3: Arbeit an den Normen der Reihe ISO 81355“            (Sekretariat: DIN)</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1</b>            „Allgemeine Grundlagen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/WG 10</b>            „Überarbeitung von ISO 7083, Symbole“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 1/JWG 12</b>            „Harmonisierung der Normung zu Technischer Produktspezifikation (TPD) und Geometrischer Produktspezifikation (GPS)“</p>

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
		<p><b>ISO/TC 10/SC 6</b> „Dokumentation für die mechanische Technik“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 21</b> „Klassifizierung von technischen Anforderungen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 22</b> „3D Modellierung“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 6/WG 23</b> „Finite-Elemente-Analyse (FEA)“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 8</b> „Zeichnungen für das Bauwesen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 8/WG 16</b> „Neue Formen der Dokumentation im Bauwesen“</p> <p><b>ISO/TC 10/SC 8/WG 18</b> „Grundlagen der digitalen Darstellung im Bauwesen einschließlich Vorfertigung“</p>

### 3.5.4.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“ ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 10, ausgenommen dessen SC 8 und SC 10. 2023 wurden sieben Norm-Entwürfe und eine Veröffentlichung erarbeitet (siehe Abschnitt 6).

Die Veröffentlichung von **DIN EN ISO 10209**, *Technische Produktdokumentation – Vokabular – Begriffe für technische Zeichnungen, Produktdefinition und verwandte Dokumentation* und damit verbunden auch von **DIN EN ISO 128-3**, *Technische Produktdokumentation (TPD) – Allgemeine Grundlagen der Darstellung – Teil 3: Ansichten, Schnitte und Schnittansichten* und **DIN 199-1**, *Technische Produktdokumentation (TPD) – Teil 1: Begriffe im Dokumentationswesen* verzögerte sich aufgrund erforderlicher gremienübergreifender Abstimmungen zur Übersetzung einiger Begriffe. Die Veröffentlichung der Dokumente ist für die erste Jahreshälfte 2024 vorgesehen.

Die von DIN geführte ISO/TC 10/JWG 21 „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10 - IEC/TC 3: Arbeit an den Normen der Reihe ISO 81355“ hat die Arbeiten an **ISO 81355-2**, *Classification and designation of documents for plants, systems and equipment – Part 2: Examples of information* begonnen.



### 3.5.5 NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“

#### 3.5.5.1 Arbeitsgebiet

Normung auf dem Gebiet Bildzeichen, insbesondere:

- Mitwirkung an der Pflege der **ISO 7000**, *Graphical symbols for use on equipment – Index and synopsis* und Übernahme in das Deutsche Normenwerk als DIN ISO 7000;
- bei Bedarf beratende Funktion für die internationalen Anträge zur Registrierung bei ISO/TC 145/SC 3; weiterhin keine Registrierung von Bildzeichen auf nationaler Ebene.

#### 3.5.5.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Anette Schwuchow  
stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“	—	<b>ISO/TC 145/SC 1</b> „Graphische Symbole zur Information der Öffentlichkeit“ (ohne deutsche Mitarbeit)  <b>ISO/TC 145/SC 3</b> „Graphische Symbole zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“  <b>ISO/TC 145/SC 3/WG 1</b> „Koordination und Registrierung von graphischen Symbolen zur Anwendung an Einrichtungen (Bildzeichen)“

#### 3.5.5.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-08 AA „Graphische Symbole“ ist verantwortlich für die Spiegelung der Arbeiten des ISO/TC 145/SC1 und ISO/TC 145/SC 3.

Die sehr umfangreiche Überarbeitung von **DIN ISO 7000**, *Graphische Symbole auf Einrichtungen – Registrierte Symbole*, d. h. die Übernahme aller seit 2008 neu in die ISO 7000-Datenbank aufgenommenen graphischen Symbole und konsistente Lieferung der Übersetzung der Symboltitel, wurde 2023 fortgesetzt.

### 3.5.6 NA 152-06-09 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)“

#### 3.5.6.1 Arbeitsgebiet

Es ist eine Kennzeichnungssystematik für technische Produkte zu erarbeiten, die die Anforderungen aller Fachgebiete in allen Lebensphasen eines Produktes erfüllt. Sie muss fach-

anwendungsneutral und anpassungsfähig sein. Fachgebiete sind z. B. Bau-, Maschinenbau-, Elektro-, Leit-, Lüftungs-, Klima- oder Schiffstechnik.

Als Erweiterung der anwendungsneutralen Grundnormen dürfen anwendungsspezifische Fachnormen erstellt werden. Die Erarbeitung und Veröffentlichung dieser Fachnormen erfolgen durch die jeweils verantwortlichen Normenausschüsse und -stellen.

Der GA KS ist für die Koordinierung der Fachnormen der jeweiligen Fachgebiete zuständig, damit die Normenreihe **ISO/IEC 81346** durchgängig und widerspruchsfrei ist.

### 3.5.6.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Dr. Bernd Essig  
 stellvertretende Obperson: Jörg Seiffert

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152-06-09 GA</b> Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: „Kennzeichnungssysteme (GA KS)“	—	<b>ISO/TC 10/SC 10/JWG 10</b> „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 – IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem“ (Sekretariat: DIN)

### 3.5.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Der NA 152-06-09 GA hat sich im Jahr 2023 vorrangig mit der Spiegelung der Arbeiten von ISO/TC 10/SC 10/JWG 10 „Gemeinsame Arbeitsgruppe ISO/TC 10/SC 10 – IEC/TC 3: Referenzkennzeichnungssystem“ befasst.

In der ISO/TC 10/SC 10/JWG 10 wurden die Arbeiten an **ISO/TS 81346-101**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products – Structuring principles and reference designations – Part 101: Modelling concepts and guidelines for power supply systems* fortgeführt. Zusätzlich wurde unter IEC-Leitung die Arbeit an **IEC 81346-14**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products – Structuring principles and reference designations – Part 14: Manufacturing systems* und **IEC 81346-50**, *Industrial systems, installations and equipment and industrial products – Structuring principles and reference designations – Part 50: Processes* begonnen.

Die deutsche Sprachfassung **DIN ISO 81346-10**, *Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte – Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung – Teil 10: Energieversorgungssysteme* befindet sich derzeit in Erarbeitung. Die Veröffentlichung ist für 2024 vorgesehen. Die Veröffentlichung von **ISO/TS 81346-101** ist für das dritte Quartal 2024 geplant.

### 3.5.7 NA 152-06-10 AA „Terminologie der Fertigungsverfahren“

#### 3.5.7.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152-06-10 AA erarbeitet Terminologienormen für Fertigungsverfahren, definiert bzw. erläutert Grundbegriffe, die für die Beschreibung und Einteilung der Fertigungsverfahren benötigt werden, legt die Grundlagen zum Aufbau eines Ordnungssystems der Fertigungsverfahren fest und erstellt eine Übersicht über ihre Einteilung in Hauptgruppen, Gruppen und Untergruppen.

#### 3.5.7.2 Struktur

Projektmanagement: Tobias Hübner  
Obperson: Dr. Hans-Werner Hoffmeister  
stellvertretende Obperson: Prof. Dr. Peter Groche

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
NA 152-06-10 AA „Terminologie der Fertigungsverfahren“	—	—

#### 3.5.7.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Jahr 2023 wurden mehrere Normen auf Aktualität überprüft (siehe Abschnitt 6). Um diese turnusmäßigen Überprüfungen zu entzerren und sinnvoll zu ordnen, ist 2023 dazu übergegangen worden, jedes Jahr des 5-Jahres-Zyklus einer oder zwei Hauptgruppen zuzuordnen. Dies erlaubt es, bei Bedarf zusätzliche Expert\*innen aus den jeweiligen Fachgebieten in die Arbeiten einzubeziehen.

2023 wurden die Arbeiten an einer Aktualisierung von **DIN 8586**, *Fertigungsverfahren Biegeumformen – Einordnung, Unterteilung, Begriffe* begonnen; mittelfristig ist außerdem die Überarbeitung weiterer Normen geplant, wofür aber zunächst weitere engagierte Expert\*innen gewonnen werden müssen.

### 3.6 NA 152 BR-01 SO – Sonderausschuss ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“

#### 3.6.1 Arbeitsgebiet

Der NA 152 BR-01 SO wurde zum Zweck der Spiegelung der Aktivitäten des ISO/TC 10 eingerichtet. Bei neuen Projekten, die bei ISO/TC 10 eingehen, soll der Sonderausschuss klären, welches das zuständige DIN-Spiegelgremium sein wird.

Die Aktivitäten der ISO/TC 10/WG 18 „Schreib- und Zeichenmittel“ werden, bis auf **ISO 3135** „*Marking pens – Durability of written line – Documentary use (DOC)*“, mangels fehlender Expertise nicht verfolgt. Die Arbeiten an **ISO 3135** werden durch den NA 152-06-05 AA gespiegelt.

### 3.6.2 Struktur

Projektmanagement: Felix Kaulfersch  
 Obperson: Thorsten Engelke  
 stellvertretende Obperson: N. N.

Nationales Gremium	Europäisches Gremium	Internationales Gremium
<b>NA 152 BR-01 SO</b> <b>Sonderausschuss</b> ISO/TC 10 „Technische Produktdokumentation“	—	<b>ISO/TC 10</b> „Technische Produktdokumentation“  <b>ISO/TC 10/CAG</b> „Koordinierungsgruppe“  <b>ISO/TC 10/TF 1</b> „Task Force zur Erarbeitung der ISO/TC 10 Roadmap“  <b>ISO/TC 10/WG 18</b> „Schreib- und Zeichenmittel“

### 3.6.3 Bericht aus dem Gremium/Arbeiten national, europäisch und international

Im Sonderausschuss ist (mindestens) ein Vertreter jedes DIN-Gremiums vertreten, welches Normen bzw. Projekte von ISO/TC 10 und dessen untergeordneten Gremien spiegelt. Ziel ist die Optimierung der Spiegelung von ISO/TC 10.

Am 2023-06-07 fand die Plenarsitzung des Technischen Komitees ISO/TC 10 erstmals seit vier Jahren wieder in Präsenz statt.

### 3.6.4 Ziele für das Jahr 2024

Der NA 152 BR-01 SO wird auch im Jahr 2024 die Optimierung der Spiegelung von ISO/TC 10 verfolgen.

## 4 Berichte über besondere Aktivitäten

Um die Normungsarbeit nicht auf die Sitzungen der Arbeitsausschüsse bzw. der europäischen und internationalen Komitees zu beschränken und um eine breite Fachöffentlichkeit über zukünftige Entwicklungen frühzeitig zu informieren und zu schulen, werden Tagungen und Seminare unter Beteiligung von Expert\*innen und Gremien des NATG durchgeführt.

Besonders hervorzuheben sind hierbei das KMT-Summit-Meeting, und das isoGPS-News-Meeting.

Das KMT-Summit-Meeting knüpft an die langjährige Tradition der Fachtagung Koordinatenmesstechnik an. Neben der Vorstellung neuester Sensor- und Gerätetechnik wurden vor allem die aktuellen Herausforderungen und Zukunftstrends im Bereich der Digitalisierung diskutiert sowie aus der Normen- und Richtlinienarbeit bei ISO, DIN und VDI/VDE und über aktuelle Forschungsaktivitäten auf dem Gebiet der Koordinatenmesstechnik berichtet.

Das isoGPS-News-Meeting fand im Jahr 2023 zum achten Mal statt. Es wurde der aktuelle Sachstand zur nationalen und internationalen ISO GPS-Normung und deren praktische Umsetzung in CAD und Fertigungs- und Messtechniksoftware vorgestellt. Außerdem wurde im engen Austausch mit den Tagungsteilnehmenden die Anwendung des ISO GPS-Systems unter anderem in den Bereichen additive Fertigung, Verifikation und ISO GPS digital sowie die engen Beziehungen zwischen ISO GPS und der Technischen Produktdokumentation (TPD) diskutiert. Schwerpunktthema war 2023 die ISO GPS-Ausbildung in Deutschland.

Im Rahmen der Tagung wurde erneut der von der Firma CASE enterprises GmbH gestiftete ISO GPS-Ehrenpreis „Gläserne Toleranzzone“ verliehen. Mit dem Ehrenpreis wurde in diesem Jahr Herr Thorsten Engelke, Siemens Energy Global GmbH, geehrt, der sich in besonderem Maße um die nationale sowie internationale Erarbeitung, Verbreitung und Vermittlung der Inhalte der Normen und deren Umsetzung im Zusammenhang mit der Geometrischen Produktspezifikation und Verifikation verdient gemacht hat.

## 5 Abkürzungsverzeichnis

Abkürzung	Bedeutung
AA	Arbeitsausschuss
AK	Arbeitskreis
AWI	Adopted work item
BR	Beirat (Lenkungsausschuss)
BV	Beuth Verlag
CCMC	CEN-CENELEC/Management/Zentrum
CD	Committee Draft (ISO)
CEN	Comité Européen de Normalisation
CENELEC	Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
CEN-GD	CEN Global Directory
CEN/TR	Technical Report
CWA	CEN-CENELEC Workshop Agreement
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DIN SPEC	DIN-Spezifikation
DIS	Draft International Standard (ISO)
EN	Europäische Norm
FB	Fachbereich
FDIS	Final Draft International Standard (ISO)
FprEN	Final Draft European Standard (CEN)
GA	Gemeinschaftsarbeitsausschuss
GE	German Expert (betrifft WG)
GD	German Delegate (betrifft TC)
GO	Geschäftsordnung
ISO	International Organization for Standardization
ISO/CS	ISO Central Secretariat
LA	Lenkungsausschuss
MA	Mitarbeiter
NA	Normenausschuss
NA-GST	Geschäftsstelle des Normenausschusses
NP	New Work Item Proposal (ISO)
NSB	National Standards Body
NWI	New Work Item (CEN)
O-Member	Observer Member
PAS	Publicly Available Specification (DIN CEN/ISO)
P-Member	Participating Member
prEN	Draft European Standard (CEN)
PWI	Preliminary work item (ISO)
SC	Subcommittee
SMART	<u>S</u> tandards <u>M</u> achine <u>A</u> pplicable <u>R</u> eadable <u>T</u> ransferrable
SpA	Spiegelausschuss
TC	Technical Committee
TR	Technical Report
TS	Technical Specification (CEN-CENELEC und ISO/IEC)
UA	Unterausschuss
UK	Unterkomitee (DKE)
WD	Working Draft
WG	Working Group
WI	Work Item

## **6 Projekt-Fortschrittsbericht**

*Tagesaktuelle Informationen zum Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien stehen Ihnen auf der Website des NATG zur Verfügung.*

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152

### DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Christiane Loser

## NA 152-01-01 AA

### Grundlagen: Größen, Einheiten und Messtechnik

Vorsitz: Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1301-1/A1</b>	2022-12-20	20.00	40.45	40.45	2024-06-01	2023-09-01 2023-07-28	Entwurf	
Einheiten - Teil 1: Einheitenamen, Einheitenzeichen - Änderung 1								
<b>DIN 1301-3</b>	2016-10-10	90.00	90.93	90.93	2017-12-11	2018-02-01	DIN 1301-3 1979-10-01 DIN 4890 1975-02-01 DIN 4892 1975-02-01 DIN 4893 1965-03-01 DIN 66034 1967-08-01 DIN 66035 1974-03-01 DIN 66036 1976-08-01 DIN 66037 1967-08-01 DIN 66038 1971-04-01 DIN 66039 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Einheiten - Teil 3: Umrechnung von Nicht-SI-Einheiten								
<b>DIN 1319-1</b>	1992-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1995-01-01	DIN 1319-2 1980-01-01 DIN 1319-1 1985-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Grundlagen der Meßtechnik - Teil 1: Grundbegriffe								
<b>DIN 1343</b>	1989-01-01	90.00	90.93	90.93	-	1990-01-01	DIN 1343 1986-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-26
Referenzzustand, Normzustand, Normvolumen; Begriffe und Werte								
<b>DIN 4898</b>	1975-11-01	90.00	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	-	1975-11-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-09-26
Gebrauch der Wörter dual, invers, reziprok, äquivalent, komplementär								



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-01-02 AA

### Mathematik

Vorsitz: Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 323-1</b>	1974-08-01	90.00	90.93	90.93	-	1974-08-01	DIN 323-1 1952-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Normzahlen und Normzahlreihen; Hauptwerte, Genauwerte, Rundwerte								
<b>DIN 323-2</b>	1974-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1974-11-01	DIN 323-2 1959-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Normzahlen und Normzahlreihen; Einführung								
<b>DIN 5493</b>	2005-09-05	90.00	90.93	90.93	2013-11-01	2013-10-01	DIN 5493-2 1994-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Logarithmische Größen und Einheiten								
<b>DIN 13301</b>	1989-12-01	90.00	90.93	90.93	-	1993-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-21
Spezielle Funktionen der mathematischen Physik; Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 13302</b>	1978-06-01	90.00	90.92	90.92	-	1978-06-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-04-21
Mathematische Strukturen; Zeichen und Begriffe								
<b>DIN 13302</b>			00.60	00.60			DIN 13302 1978-06-01	
Mathematische Strukturen - Zeichen und Begriffe								
<b>DIN EN ISO 80000-2</b>	2023-05-04	10.00	60.60	60.60	2023-08-01	2023-08-01		ISO 80000-2 (äquivalent) EN ISO 80000-2 (äquivalent)
Größen und Einheiten - Teil 2: Mathematik (ISO 80000-2:2019, Korrigierte Fassung 2021-11); Deutsche Fassung EN ISO 80000-2:2019								

## NA 152-01-03 AA

### Raum und Zeit, Mechanik

Vorsitz: Dr. Dipl.-Math. Franz-Josef Drexler

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1311-1</b>	1994-10-01	90.00	90.93	90.93	-	2000-02-01	DIN 1311-1 1974-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-27
Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Teil 1: Grundbegriffe, Einteilung								
<b>DIN 1311-3</b>	1994-10-01	90.00	90.93	90.93	-	2000-02-01	DIN 1311-3 1974-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-27
Schwingungen und schwingungsfähige Systeme - Teil 3: Lineare, zeitinvariante schwingungsfähige Systeme mit endlich vielen Freiheitsgraden								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 1315</b> Winkel - Begriffe, Einheiten	2023-09-29	00.60	20.00	20.00	2025-06-01		DIN 1315 1982-08-01	
<b>DIN 13316</b> Mechanik ideal elastischer Körper; Begriffe, Größen, Formelzeichen	1980-09-01	90.00	90.93	90.93	-	1980-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-27

## NA 152-01-06 AA

### Elektrotechnik

Vorsitz: Prof. Dr. Erik Jacobson

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1304-9</b> Formelzeichen - Teil 9: Formelzeichen für Ersatzschaltpläne von Schwingquarzen	1996-07-01	90.00	90.93	90.93	2001-12-01	2003-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-06
<b>DIN 1324-2</b> Elektromagnetisches Feld - Teil 2: Materialgrößen		00.60	00.60	00.60			DIN 1324-2 1988-05-01	
<b>DIN 1324-3</b> Elektromagnetisches Feld - Teil 3: Elektromagnetische Wellen		00.60	00.60	00.60			DIN 1324-3 1988-05-01	
<b>DIN 40108</b> Elektrische Energietechnik - Stromsysteme - Begriffe, Größen, Formelzeichen	1995-12-08	90.00	90.93	90.93	2003-07-01	2003-06-01	DIN 40108 1978-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-06
<b>DIN 40110-1</b> Wechselstromgrößen; Zweileiter-Stromkreise	1991-07-01	90.00	90.93	90.93	-	1994-03-01	DIN 40110 1975-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-06

## NA 152-02-01 AA

### Gewinde

Vorsitz: Dr.-Ing. Torsten Meß

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 13-22</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 22: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen; Gewinde- Nenndurchmesser von 25 mm bis 52 mm	2023-10-02		40.40	40.40	2024-09-01	2023-12-01 Entwurf 2023-11-17	DIN 13-22 2005-08-01	
<b>DIN 13-51</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 51: Außengewinde mit Übergangstoleranzfeld (früher Gewinde für Festsitz) - Toleranzen, Grenzabmaße, Grenzmaße	2010-10-27	90.00	90.93	90.93	2013-10-01	2013-10-01	DIN 13-51 2005-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 14-1</b> Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Grundprofil	1987-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-02-01	DIN 14-1 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 14-2</b> Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Nennmaße	1987-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-02-01	DIN 14-2 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 14-3</b> Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Toleranzen	1987-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-02-01	DIN 14-3 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 14-4</b> Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde unter 1 mm Nenndurchmesser; Grenzmaße	1987-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-02-01	DIN 14-4 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 103-9</b> Metrisches ISO-Trapezgewinde; Lehren für Bolzen- und Muttergewinde; Lehrenmaße und Baumerkmale	1985-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1985-02-01	DIN 103-9 1973-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 2510-2</b> Schraubenverbindungen mit Dehnschaft - Teil 2: Metrisches Gewinde mit großem Spiel - Nennmaße und Grenzmaße	2022-08-12	20.60	45.00	45.00	2024-03-01	2023-05-01 Entwurf 2023-03-31	DIN 2510-2 1971-08-01	
<b>DIN 3858</b> Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen - Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde - Maße	2023-09-27		20.00	20.65	2025-06-01		DIN 3858 2005-08-01	
<b>DIN 8140-2</b> Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 2: Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze, Gewindetoleranzen		00.60	00.60	00.60			DIN 8140-2 2005-08-01	
<b>DIN 8140-3</b> Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 3: Lehren und Lehrenmaße		00.60	00.60	00.60			DIN 8140-3 2017-05-01	
<b>DIN 8141-1</b> Metrisches ISO-Gewinde; Regel- und Feingewinde für Festsitz in Aluminium-Gußlegierungen; Gewinde-Nenndurchmesser von 5 mm bis 16 mm; Nennmaße, Toleranzen und Grenzmaße	1991-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1993-07-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN 8141-2</b> Metrisches ISO-Gewinde; Regel- und Feingewinde für Festsitz in Aluminium-Gußlegierungen; Gewinde-Nenndurchmesser von 5 mm bis 16 mm; Lehren für Innen- und Außengewinde	1991-04-01	90.00	90.93	90.93	-	1993-07-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN EN ISO 228-1 Beiblatt 1</b> Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen - Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung; Grenzmaße	2002-10-28	90.00	90.93	90.93	2003-07-01	2003-05-01	DIN ISO 228-1 Beiblatt 1 1994-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-21
<b>DIN ISO 68-1</b> ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Grundprofil und Nennprofil - Teil 1: Metrisches Gewinde (ISO/DIS 68-1:2023); Text Deutsch und Englisch	2022-11-04	20.00	45.00	45.00	2024-01-01	2023-04-01 Entwurf 2023-03-24	DIN ISO 68-1 2022-11-01	ISO 68-1 (äquivalent)

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN ISO 262</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Auswahlreihen für Bolzen, Schrauben, Stiftschrauben und Muttern (ISO 262:2023)	2022-06-03	40.99	45.31	45.31	2023-08-01	2022-11-01 Entwurf 2022-10-14	DIN ISO 262 1999-11-01	ISO 262 (äquivalent)
<b>DIN ISO 724</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Grundmaße (ISO/DIS 724:2022); Text Deutsch und Englisch	2022-06-09	40.99	45.00	45.00	2023-08-01	2022-11-01 Entwurf 2022-10-07	DIN ISO 724 2010-01-01	ISO 724 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-1</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen (ISO 965-1:2013 + Amd. 1:2021)	2020-07-14	45.30	60.10	60.10	2023-12-18	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-1 2017-05-01	ISO 965-1 AMD 1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-1 rev</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 1: Prinzipien und Grundlagen	2023-12-21		20.00	20.00	2026-03-01			ISO/CD 965-1 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-2</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innengewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzklasse mittel (ISO 965-2:1998 + Amd. 1:2021)	2020-07-14	45.30	60.10	60.10	2023-12-12	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-2 1999-11-01	ISO 965-2 AMD 1 (äquivalent) ISO 965-2 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-2 rev</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innengewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzklasse mittel	2023-12-21		20.00	20.00	2025-09-01			ISO/CD 965-2 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-3</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 3: Grenzabmaße für Gewinde (ISO 965-3:2021)	2020-07-14	45.30	60.10	60.10	2023-12-12	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-3 1999-11-01	ISO 965-3 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-4</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, passend für Innengewinde der Toleranzfeldlagen H oder G nach Aufbringung des Überzugs (ISO 965-4:2021)	2020-07-14	45.30	60.10	60.10	2024-01-03	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-4 2002-05-01	ISO 965-4 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-4 rev</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 4: Grenzmaße für feuerverzinkte Außengewinde, passend für Innengewinde der Toleranzfeldlagen H oder G nach Aufbringung des Überzugs	2023-12-21		20.00	20.00	2025-09-01			ISO/CD 965-4 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-5</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 5: Grenzmaße für Innengewinde, passend für feuerverzinkte Außengewinde mit Höchstmaßen der Toleranzfeldlage h vor Aufbringung des Überzugs (ISO 965-5:1998 + Amd 1:2021)	2020-07-14	45.30	45.60	60.10	2021-10-01	2021-01-01 Entwurf 2020-12-04	DIN ISO 965-5 2002-05-01	ISO 965-5 AMD 1 (äquivalent) ISO 965-5 (äquivalent)
<b>DIN ISO 965-5 rev</b> Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Toleranzen - Teil 5: Grenzmaße für Innengewinde, passend für feuerverzinkte Außengewinde mit Höchstmaßen der Toleranzfeldlage h vor Aufbringung des Überzugs	2023-12-21		20.00	20.00	2025-09-01			ISO/CD 965-5 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-03-02 AA

## CEN/ISO Geometrische Produktspezifikation und -prüfung

Vorsitz: Prof. Dr. Ing. Martin Bohn

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 1920</b>		00.60	00.60	00.60				
Zeichnungseintragungen - Angabe von Normen in Technischen Zeichnungen (Ergänzung zu ISO 8015)								
<b>DIN 23600</b>		00.60	00.60	00.60				
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Einführung in das ISO GPS-System								
<b>DIN 23601</b>	2022-05-24	20.00	30.90	30.90	2024-11-01			
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Verifikation - Anforderungen an Messungen zur Bestimmung der Kenngrößen für Größenmaße, Form, Richtung, Ort und Lauf								
<b>DIN/TR 23605</b>	2020-01-29	20.65	60.10	60.10	2024-02-01	2024-02-01	DIN SPEC 23605 2014-02-01	ISO/TR 23605 (ohne Zusammenhang)
Technische Produktspezifikation (TPS) - Anwendungsanleitung - Strukturierte und kommentierte Übersicht der ISO- und DIN-Normen zu Technischer Produktdokumentation (TPD) und Geometrischer Produktspezifikation (GPS)								
<b>DIN EN ISO 2768 rev</b>	2022-10-18	20.00	20.00	20.00	2025-12-01		DIN ISO 2768-1 1991-06-01	prEN ISO 2768 rev (äquivalent) ISO/AWI 2768 (äquivalent)
Allgemeintoleranzen								
<b>DIN EN ISO 4351</b>	2020-03-10	40.50	60.10	60.10	2024-03-13	2022-09-01 Entwurf 2022-08-19		EN ISO 4351 (äquivalent) ISO 4351 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Assoziation (ISO/FDIS 4351:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 4351:2023								
<b>DIN EN ISO 5459 rev</b>	2023-11-01		20.00	20.00	2025-06-01		DIN EN ISO 5459 2013-05-01	prEN ISO 5459 rev (äquivalent) ISO/DIS 5459 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Bezüge und Bezugssysteme								
<b>DIN EN ISO 5459/A1</b>	2021-03-27	40.50	40.91	40.91	2024-05-01	2022-11-01 Entwurf 2022-10-21		EN ISO 5459/prA1 (äquivalent) ISO 5459 DAM 1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Tolerierung - Bezüge und Bezugssysteme - Änderung 1 (ISO 5459:2011/DAM 1:2022); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 5459:2011/prA1:2022								
<b>DIN EN ISO 14405-1 rev</b>	2022-10-18	20.00	20.00	20.00	2025-12-01		DIN EN ISO 14405-1 2017-07-01	prEN ISO 14405-1 rev (äquivalent) ISO/CD 14405-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Dimensionelle Tolerierung - Teil 1: Lineare Größenmaße								
<b>DIN EN ISO 18183-1</b>	2020-03-10	40.40	50.50	50.50	2023-02-01	2022-12-01 Entwurf 2022-11-04		FprEN ISO 18183-1 (äquivalent) ISO/FDIS 18183-1 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Partition - Teil 1: Begriffe und grundlegende Konzepte (ISO/DIS 18183-1:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18183-1:2022								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 18183-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Partition - Teil 2: Nennmodell (ISO/FDIS 18183-2:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 18183-2:2023	2013-12-18	40.40	50.50	50.50	2023-02-01	2022-12-01 Entwurf 2022-11-04		FprEN ISO 18183-2 (äquivalent) ISO 18183-2 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 18183-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Partition - Teil 3: Verfahren für die Spezifikation und Verifikation (ISO/FDIS 18183-3:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 18183-3:2023	2013-12-18	40.40	50.50	50.50	2023-02-01	2022-12-01 Entwurf 2022-11-04		FprEN ISO 18183-3 (äquivalent) ISO 18183-3 (äquivalent)
<b>DIN ISO/TS 17863</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Geometrische Toleranzen für bewegliche Baugruppen (ISO/TS 17863:2013); Text Deutsch und Englisch	2022-12-20	20.00	20.60	20.60	2024-09-01			ISO/TS 17863 (äquivalent)

## NA 152-03-02-07 UA

### Längenprüftechnik außer Koordinaten-, Form- und Oberflächenmesstechnik sowie Gewindekenngößen

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Heinen

Bearbeiter DIN: Felix Kaulfersch

<b>DIN 254</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Reihen von Kegeln und Kegelwinkeln; Werte für Einstellwinkel und Einstellhöhen	2002-04-16	90.00	90.93	90.93	2003-05-01	2003-04-01	DIN 254 2000-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 863-2</b> Prüfen geometrischer Größen - Meßschrauben - Teil 2: Einbaumeßschrauben, Tiefenmeßschrauben; Begriffe, Anforderungen, Prüfung	1997-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 863-3</b> Prüfen geometrischer Größen - Meßschrauben - Teil 3: Bügelmeßschrauben, Sonderausführungen; Konstruktionsmerkmale, Anforderungen, Prüfung	1997-11-01	90.00	90.93	90.93	-	1999-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 874-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lineale - Teil 1: Flachlineale aus Stahl; Maße, Technische Lieferbedingungen	2001-03-26	90.00	90.93	90.93	2003-12-01	2003-11-01	DIN 874-1 1973-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 874-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lineale - Teil 2: Haarlineale; Maße, Technische Lieferbedingungen	2001-03-26	90.00	90.93	90.93	2003-12-01	2003-11-01	DIN 874-2 1973-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 874-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lineale - Teil 3: Flachlineale aus Naturhartgestein; Maße, Technische Lieferbedingungen	2004-02-12	90.00	90.93	90.93	2008-01-01	2008-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 875-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Winkel 90° - Teil 2: Winkel 90° aus Naturhartgestein	2004-02-12	90.00	90.93	90.93	2008-01-01	2008-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 878</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Mechanische Messuhren - Grenzwerte für Messabweichungen	2017-07-13	90.00	90.93	90.93	2018-07-01	2018-07-01	DIN 878 2006-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2231</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Grenzrachenlehren und geschmiedete Lehrenkörper über 3 mm bis 100 mm Nennmaß	2005-03-10	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2231 1982-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2232</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutrachenlehren mit geschmiedetem Lehrenkörper über 3 mm bis 100 mm Nennmaß	2005-03-10	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2232 1982-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2233</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschussrachenlehren mit geschmiedetem Lehrenkörper über 3 mm bis 100 mm Nennmaß	2005-03-10	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2233 1982-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2241</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gewinde-Einstellnormale für Messgeräte für Metrisches ISO-Gewinde; Gewinde-Einstellborner und Gewinde-Einstellringe von 1 mm bis 100 mm Gewinde-Nenn Durchmesser	2017-07-13	90.00	90.93	90.93	2018-07-01	2018-07-01	DIN 2241 2006-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2245-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Grenzlehndorne - Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2245-1 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2245-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Grenzlehndorne - Teil 2: Für Bohrungen über 40 mm bis 65 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2245-2 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2246-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehndorne - Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2246-1 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2246-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehndorne - Teil 2: Für Bohrungen über 120 mm bis 200 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2246-2 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2246-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehndorne - Teil 3: Für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2246-3 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2247-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehndorne - Teil 1: Für Bohrungen von 1 mm bis 40 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2247-1 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2247-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehndorne - Teil 2: Mit Stichmaß für Bohrungen über 40 mm bis 500 mm Nenn Durchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2247-2 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 2247-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehndorne - Teil 3: Mit zylindrischem Lehrenkörper für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2247-3 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2247-4</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehndorne - Teil 4: Mit abgeflachtem zylindrischem Lehrenkörper für Bohrungen über 120 mm bis 200 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2247-4 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2248-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehrenkörper - Teil 2: Für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2248-2 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2248-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehrenkörper - Teil 3: Für Bohrungen über 120 mm bis 200 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2248-3 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2249-2</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehrenkörper - Teil 2: Stichmaß für Bohrungen über 40 mm bis 500 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2249-2 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2249-3</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehrenkörper - Teil 3: Abgeflachte zylindrische Lehrenkörper für Bohrungen über 120 mm bis 200 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2249-3 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2249-4</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Ausschusslehrenkörper - Teil 4: Zylindrische Lehrenkörper für Bohrungen über 40 mm bis 120 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2249-4 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2250-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gutlehringe und Einstellringe - Teil 1: Von 1 mm bis 315 mm Nenndurchmesser	2005-02-03	90.00	90.93	90.93	2008-10-01	2008-10-01	DIN 2250-1 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2259</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Lehren für Rund- und Flachpassungen - Übersicht, Beschriftung, Kennzeichnung	2005-03-10	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2259 1982-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2269</b> Prüfen geometrischer Größen - Prüfstifte	1993-05-01	90.00	90.93	90.93	-	1998-11-01	DIN 2269 1980-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2274</b> Prüfprismen; Ausführungen, Anforderungen	1980-06-01	90.00	90.93	90.93	-	1981-10-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2285-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gewinde-Gutlehringe für Metrisches ISO-Gewinde - Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm, allgemeine Anwendung	2005-03-10	90.00	90.93	90.93	2008-07-01	2008-07-01	DIN 2285-1 1989-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08
<b>DIN 2299-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm	2001-02-18	90.00	90.93	90.93	2004-05-01	2003-04-01	DIN 2299-1 1995-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-08



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 32877</b> Optoelektronische Abstands-, Profil- und Formmessung	1994-07-12	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2000-01-01	2000-08-01	DIN 32877 1992-02-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-05-24
<b>DIN EN ISO 1938 Beiblatt 1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Längenprüftechnik — Berechnung der Lehrenmaße für Grenzlehren	2022-11-24	20.00	20.00	20.05	2024-08-01			
<b>DIN EN ISO 1938-1</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenprüftechnik - Teil 1: Grenzlehren und Lehren der Längenmaße (ISO 1938-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1938-1:2015	2011-03-22	60.60	92.20	92.20	2016-02-05	2016-03-01	DIN 7150-2 2007-02-01 DIN 7150-2 Berichtigung 1 2007-08-01	EN ISO 1938-1 (äquivalent) ISO 1938-1 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2023-09-30
<b>DIN EN ISO 1938-1 rev</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenprüftechnik - Teil 1: Grenzlehren und Lehren der Längenmaße	2023-10-04		20.00	20.00	2026-02-01		DIN EN ISO 1938-1 2016- 03-01	prEN ISO 1938-1 rev (äquivalent) ISO/CD 1938-1 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 3611</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Längenmessgeräte - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale von Bügelmessschrauben für die Außenmessung (ISO 3611:2023); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 3611:2023	2019-02-25	50.25	40.50	50.50		2023-09-01 Entwurf 2023-08-18	DIN EN ISO 3611 2011- 03-01 DIN 863-1 2017-02-01	EN ISO 3611 (äquivalent) ISO 3611 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 5059-1</b> Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Dimensionelle Messgeräte: Innenmessschrauben - Teil 1: Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung - Konstruktionsmerkmale und messtechnische Merkmale (ISO/DIS 5059-1:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5059-1:2024	2021-06-10	20.00	40.50	40.50	2024-02-01	2024-02-01 Entwurf 2024-01-05	DIN 863-4 1999-04-01	prEN ISO 5059-1 (äquivalent) ISO/DIS 5059-1 (äquivalent)

## NA 152-03-02-12 UA

### Koordinatenmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.31)

Vorsitz: Dr.-Ing. Ulrich Neuschaefer-Rube

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN EN ISO 10360-102</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmesssysteme (KMS) - Teil 102: Die Sprache der Symbole G3	2023-05-19		20.00	20.00	2026-01-01			prEN ISO 10360-102 (äquivalent) ISO/CD 10360-102 (äquivalent)
<b>DIN ISO/TS 23165</b> Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Leitfaden zur Ermittlung der Testunsicherheit von Koordinatenmessgeräten (KMG) (ISO/TS 23165:2006)	2007-12-07	90.00	90.93	90.00	2008-08-01	2008-08-01		ISO/TS 23165 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-22

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-03-02-13 UA Formmesstechnik (VDI/VDE-GMA FA 4.21)

Vorsitz: Dr.rer.nat. Otto Jusko

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN EN ISO 5463</b>	2020-12-08	20.00	40.50	40.50	2023-01-01	2023-09-01 2023-08-04	Entwurf	prEN ISO 5463 (äquivalent) ISO/DIS 5463 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikationen (GPS) - Formmessgeräte; Formmessgeräte mit Drehachse - Konstruktion und messtechnische Eigenschaften (ISO/DIS 5463:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5463:2023								

## NA 152-03-03 AA Oberflächen

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Jörg Seewig

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 4760</b>	2022-07-06	20.33	30.90	30.90	2025-03-01			DIN 4760 1982-06-01
Gestaltabweichungen; Begriffe, Ordnungssystem								
<b>DIN EN ISO 12179 rev</b>	2023-04-21		20.00	20.00	2025-05-01			DIN EN ISO 12179 2023-04-01 prEN ISO 12179 rev (äquivalent) ISO/AWI 12179 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren - Kalibrierung von Tastschnittgeräten								
<b>DIN EN ISO 16610-21</b>	2022-10-18	20.00	40.40	40.50	2025-12-01	2023-12-01 2023-11-03	Entwurf	DIN EN ISO 16610-21 2013-06-01 prEN ISO 16610-21 (äquivalent) ISO/DIS 16610-21 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 21: Lineare Profilfilter: Gauß-Filter (ISO/DIS 16610-21:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16610-21:2023								
<b>DIN EN ISO 16610-22 rev</b>	2023-10-04		20.00	20.00	2026-12-01			DIN EN ISO 16610-22 2016-04-01 prEN ISO 16610-22 rev (äquivalent) ISO/CD 16610-22 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Filterung — Teil 22: Lineare Profilfilter: Spline-Filter								
<b>DIN EN ISO 16610-31</b>	2022-10-18	20.00	40.45	40.50	2025-12-01	2023-12-01 2023-10-27	Entwurf	DIN EN ISO 16610-31 2017-03-01 prEN ISO 16610-31 (äquivalent) ISO/DIS 16610-31 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 31: Robuste Profilfilter: Gaußsche Regressionsfilter (ISO/DIS 16610-31:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16610-31:2023								
<b>DIN EN ISO 16610-45</b>	2019-10-21	40.10	40.50	40.50	2023-12-01	2023-02-01 2023-01-06	Entwurf	prEN ISO 16610-45 (äquivalent) ISO/DIS 16610-45 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Filterung - Teil 45: Morphologische Profilfilter: Segmentierung (ISO/DIS 16610-45:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16610-45:2023								

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum		(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
		2023-01-01	2023-12-31						
<b>DIN EN ISO 25178-601</b>	2022-10-18	20.00	40.50	40.50	2025-12-01	2023-11-01 2023-10-06	Entwurf	DIN EN ISO 25178-601 2011-01-01 DIN EN ISO 3274 1998- 04-01	prEN ISO 25178-601 (äquivalent) ISO/DIS 25178-601 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 601: Aufbau und Merkmale von berührend messenden Geräten (mit Taster) (ISO/DIS 25178-601:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-601:2023									
<b>DIN EN ISO 25178-602</b>	2022-10-18	20.00	40.50	40.50	2025-12-01	2023-11-01 2023-10-06	Entwurf	DIN EN ISO 25178-602 2011-01-01	prEN ISO 25178-602 (äquivalent) ISO/DIS 25178-602 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 602: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (mit chromatisch konfokaler Sonde) (ISO/DIS 25178-602:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-602:2023									
<b>DIN EN ISO 25178-603</b>	2022-10-18	20.00	40.45	40.50	2025-12-01	2023-12-01 2023-10-27	Entwurf	DIN EN ISO 25178-603 2014-02-01	prEN ISO 25178-603 (äquivalent) ISO/DIS 25178-603 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 603: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (phasenschiebende Interferometrie) (ISO/DIS 25178-603:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-603:2023									
<b>DIN EN ISO 25178-604</b>	2022-10-18	20.00	40.50	40.50	2025-12-01	2023-11-01 2023-10-06	Entwurf	DIN EN ISO 25178-604 2013-12-01	prEN ISO 25178-604 (äquivalent) ISO/DIS 25178-604 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 604: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Weißlicht-Interferometrie) (ISO/DIS 25178-604:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-604:2023									
<b>DIN EN ISO 25178-605</b>	2022-10-18	20.00	40.45	40.50	2025-12-01	2023-12-01 2023-10-27	Entwurf	DIN EN ISO 25178-605 2014-06-01	prEN ISO 25178-605 (äquivalent) ISO/DIS 25178-605 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 605: Aufbau und Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Punkt-Autofokus-Sensor) (ISO/DIS 25178-605:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25178-605:2023									
<b>DIN EN ISO 25178-606</b>	2011-12-08	60.60	92.20	92.20	2015-09-01	2016-12-01			EN ISO 25178-606 (äquivalent) ISO 25178-606 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2023-09-30
Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft - Teil 606: Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Fokusvariation) (ISO 25178-606:2015); Deutsche Fassung EN ISO 25178-606:2015									
<b>DIN EN ISO 25178-606 rev</b>	2023-10-04		20.00	20.00	2026-12-01			DIN EN ISO 25178-606 2016-12-01	prEN ISO 25178-606 rev (äquivalent) ISO/AWI 25178-606 (äquivalent)
Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Flächenhaft — Teil 606: Merkmale von berührungslos messenden Geräten (Fokusvariation)									

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-04-01 AA

## Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte

Vorsitz: Andreas Massong

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 16001</b>		10.80	00.60	00.60				DIN 16001 2017-04-01
Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte - Druckmessgeräte für Hochdruck - Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfung								
<b>DIN 16003</b>	2016-05-18	90.00	90.93	90.93		2018-04-16	2018-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-22
Mechanische Druck- und Temperaturmessgeräte - Druckmessgeräte für Differenzdruck - Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfung								
<b>DIN 16004</b>		10.80	00.60	00.60				
Druckmittlersysteme — Mess- und Schaltgeräte mit angebauten Druckmittlern								
<b>DIN 16085</b>	2022-11-02	20.00	20.30	30.90		2025-01-01		DIN 16085 2015-03-01
Überdruckmessgeräte mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe								
<b>DIN 16160</b>	1988-10-01	90.00	90.93	90.93	-		1990-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-22
Thermometer; Begriffe								
<b>DIN 16167</b>	1989-02-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	-		1991-09-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit rundem Gehäuse; Nenngröße 160, Bauart gerade; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16168</b>	1989-02-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	-		1991-09-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit rundem Gehäuse; Nenngröße 160, Bauart 90° winklig; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16174</b>	1989-02-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	-		1991-09-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit rundem Gehäuse; Nenngröße 250, Bauart gerade; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16175</b>	1989-02-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	-		1991-09-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit rundem Gehäuse; Nenngröße 250, Bauart 90° winklig; Maße und Anzeigebereiche								

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 16176</b>	1989-02-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	-	1991-09-01	DIN 16176 1968-12-01 DIN 16178-1 1968-12-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit rundem Gehäuse; NenngroÙe 250, Bauart 135° winklig; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16181</b>	1989-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1991-09-01	DIN 16181 1966-11-01 DIN 16184 1966-11-01 DIN 16183 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 110, Bauart gerade; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16182</b>	1989-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1991-09-01	DIN 16182 1966-11-01 DIN 16184 1966-11-01 DIN 16183 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 110, Bauart 90° winklig; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16185</b>	1989-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1991-09-01	DIN 16185 1966-11-01 DIN 16187 1966-11-01 DIN 16188 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 150, Bauart gerade; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16186</b>	1989-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1991-09-01	DIN 16186 1966-11-01 DIN 16187 1966-11-01 DIN 16188 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 150, Bauart 90° winklig; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16189</b>	1989-02-01	90.00	92.20	92.20	-	1991-09-01	DIN 16193 1966-11-01 DIN 16192 1966-11-01 DIN 16189 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 200, Bauart gerade; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16189</b>	2023-12-21		20.00	20.05	2025-09-01		DIN 16189 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - NenngroÙe 200, Bauart gerade - Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16190</b>	1989-02-01	90.00	92.20	92.20	-	1991-09-01	DIN 16190 1966-11-01 DIN 16193 1966-11-01 DIN 16192 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 200, Bauart 90° winklig; Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16190</b>	2023-12-21		20.00	20.05	2025-09-01		DIN 16190 1991-09-01	
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - NenngroÙe 200, Bauart 90° winklig - Maße und Anzeigebereiche								
<b>DIN 16191</b>	1989-02-01	90.00	92.20	92.20	-	1991-09-01	DIN 16191 1966-11-01 DIN 16193 1966-11-01 DIN 16192 1966-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-04
Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse; NenngroÙe 200, Bauart 135° winklig; Maße und Anzeigebereiche								

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 16191</b> Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Nenngroße 200, Bauart 135° winklig - Maße und Anzeigebereiche	2023-12-21		20.00	20.05	2025-09-01		DIN 16191 1991-09-01	
<b>DIN 16195</b> Maschinen-Glasthermometer mit rundem oder V-förmigem Gehäuse; Anforderungen und Prüfung	1989-02-01	90.00	92.20	92.20	-	1991-09-01	DIN 16170-1 1968-12-01 DIN 16170-2 1968-12-01 DIN 16178-1 1968-12-01 DIN 16184 1966-11-01 DIN 16188 1966-11-01 DIN 16193 1966-11-01 DIN 16194 1966-11-01 DIN 16178-2 1968-12-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-03-22
<b>DIN 16195</b> Maschinen-Glasthermometer mit V-förmigem Gehäuse - Anforderungen und Prüfung	2023-12-21		20.00	20.05	2025-09-01		DIN 16195 1991-09-01	
<b>DIN 16196</b> Zeigerthermometer mit Einrichtungen zur elektrischen Grenzsignalgabe - Feder- und Bimetallthermometer	2022-11-07	20.00	30.90	30.90	2025-01-01		DIN 16196 2015-03-01	
<b>DIN 16257</b> Nennlagen und Lagezeichen für Meßgeräte	1987-03-01	90.00	90.93	90.93	-	1987-03-01	DIN 16257 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-22
<b>DIN 16261</b> Absperrhähne PN 16 mit Muffen-Muffenanschluss und Muffen-Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16261 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16261</b> Absperrhähne PN 16 mit Muffen-Muffenanschluss und Muffen-Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2022-11-07	20.00	60.10	60.10	2024-03-05	2023-02-01 Entwurf 2023-01-13	DIN 16261 2004-07-01	
<b>DIN 16262</b> Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16262 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16262</b> Absperrhähne PN 6 und PN 16 mit Spannmuffen- und Zapfenanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	20.00	20.05	30.90	2025-03-01		DIN 16262 2004-07-01	
<b>DIN 16263</b> Absperrhähne PN 16 mit Spannmuffen-, Zapfen- und Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	20.00	40.40	40.40	2024-10-01	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	DIN 16263 2004-07-01	
<b>DIN 16270</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 ohne Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16270 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16270</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 ohne Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	20.00	20.33	30.90	2025-03-01		DIN 16270 2004-07-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 16271</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16271 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16271</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	20.00	20.33	30.90	2025-03-01		DIN 16271 2004-07-01	
<b>DIN 16272</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit getrennt absperrbarem Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2003-05-09	90.00	90.92	90.92	2004-08-01	2004-07-01	DIN 16272 1995-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16272</b> Absperrventile PN 250 und PN 400 mit getrennt absperrbarem Prüfanschluss für Druckmessgeräte	2022-12-20	20.00	20.05	30.90	2025-03-01		DIN 16272 2004-07-01	
<b>DIN 16282</b> Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2018-09-19	60.60	90.92	90.92	2020-12-01	2020-12-01	DIN 16282 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-01
<b>DIN 16282</b> Wassersackrohre für Druckmessgeräte und deren Zubehör			10.00	10.60			DIN 16282 2020-12-01	
<b>DIN 16283</b> Spannmuffen für Druckmessgeräte und deren Zubehör	2023-10-20	00.60	20.00	20.33	2025-07-01		DIN 16283 2004-07-01	
<b>DIN 16284</b> Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör		00.60	00.60	00.60			DIN 16284 2004-07-01	
<b>DIN 16287</b> Verschluss- und Schutzkappen für Prüfanschlusszapfen an Armaturen für Druckmessgeräte	2023-10-20	00.60	20.00	20.33	2025-07-01		DIN 16287 2004-07-01	

## NA 152-04-02 AA

### Durchfluss und Menge

Vorsitz: Dr.-Ing. Enrico Frahm

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 19207</b> Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten - Gewindestutzen und Zubehör	2002-03-14	90.00	90.93	90.93	2004-04-01	2004-02-01	DIN 19207 1993-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 19211</b> Durchflussmessung von Fluiden mit Drosselgeräten - Abgleichgefäße	2002-03-14	90.00	90.93	90.93	2004-04-01	2004-02-01	DIN 19211 1993-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 19216</b> Durchflussmesstechnik - Montageanordnungen für Durchflussmesseinrichtungen nach dem Wirkdruckverfahren	2022-12-07	20.00	20.30	30.90	2025-02-01		DIN 19216 2017-10-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN V 19218</b> Durchflussmessung von Fluiden - Verfahren zur Unsicherheitsermittlung (ISO 5168:2005, modifiziert)	2007-05-23	90.00	90.93	90.00	2008-01-01	2008-01-01		ISO 5168 (nicht äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-26
<b>DIN 32937</b> Mess- und Prüfmittelüberwachung - Planen, Verwalten und Einsetzen von Mess- und Prüfmitteln	2016-05-18	90.00	90.93	90.93	2018-04-26	2018-04-01	DIN 32937 2006-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-26
<b>DIN EN 24006</b> Durchflussmessung von Fluiden in geschlossenen Leitungen - Begriffe und Formelzeichen (ISO 4006:1991); Deutsche Fassung EN 24006:1993	2018-07-18	60.60	60.60	60.60	2019-09-01			EN 24006 (äquivalent) ISO 4006 (äquivalent)
<b>DIN EN 24185</b> Durchflussmessung von Flüssigkeiten in geschlossenen Leitungen - Wägeverfahren (ISO 4185:1980 + Cor.1:1993); Deutsche Fassung EN 24185:1993 + AC:1993	2018-07-18	60.10	60.10	60.10	2019-09-01			EN 24185 (äquivalent) ISO 4185 (äquivalent) EN 24185/AC (äquivalent) ISO 4185 Technical Corrigendum 1 (äquivalent)

## NA 152-06-02 AA

### Schriften

Vorsitz: Albert-Jan Pool  
 Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 1450</b> Schriften - Leserlichkeit	2010-02-23	90.00	90.92	90.92	2013-04-01	2013-04-01	DIN 1450 1993-07-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-06-30
<b>DIN 1450/A1</b> Schriften - Leserlichkeit - Änderung 1	2023-07-03		20.05	20.05	2025-03-01			
<b>DIN 1451-1</b> Schriften - Serifenlose Linear-Antiqua - Teil 1: Allgemeines	2017-09-04	90.00	90.93	90.93	2018-12-01	2018-12-01	DIN 1451-1 1998-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-30
<b>DIN 16518</b> Klassifikation der Schriften	1964-08-01	90.00	90.92	90.92	-	1964-08-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-02
<b>DIN 16518</b> Klassifikation der lateinischen Schriften			00.60	00.60			DIN 16518 1964-08-01	



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-06-05 AA

## Technische Produktdokumentation

Vorsitz: Thorsten Engelke

Bearbeiter DIN: Felix Kaufersch

<b>DIN 199-1</b>	2021-10-21	45.00	60.10	60.10	2024-02-13	2021-12-01 2021-11-12	Entwurf	DIN 199-1 2002-03-01	
Technische Produktdokumentation (TPD) - Teil 1: Begriffe im Dokumentationswesen; Text Deutsch und Englisch									
<b>DIN 1356-6</b>	2002-04-30	90.00	90.93	90.93	2006-05-01	2006-05-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-13
Technische Produktdokumentation - Bauzeichnungen - Teil 6: Bauaufnahmezeichnungen									
<b>DIN 6789</b>	2010-12-06	90.00	90.93	90.93	2013-11-01	2013-10-01		DIN 6789-5 1995-10-01 DIN 6789-6 1998-05-01 DIN 6789-7 2005-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-20
Dokumentationssystematik - Verfälschungssicherheit und Qualitätskriterien für die Freigabe digitaler Produktdaten									
<b>DIN 6790-1</b>	2001-03-06	90.00	90.93	90.93	2008-12-01	2008-12-01		DIN 6790-1 1980-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-20
Technische Produktdokumentation - Wortangaben in Dokumenten - Teil 1: Erklärungen									
<b>DIN 30630</b>	2003-11-06	90.00	90.60	90.60	2008-04-01	2008-03-01			systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
Technische Zeichnungen - Allgemeintoleranzen in mechanischer Technik - Toleranzregel und Übersicht									
<b>DIN 50960-2</b>	2003-11-06	90.60	90.92	90.92	2006-02-01	2006-01-01		DIN 50960-2 1998-12-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-13
Galvanische Überzüge - Teil 2: Zeichnungsangaben									
<b>DIN 50960-2</b>			00.60	00.60				DIN 50960-2 2006-01-01	
Galvanische Überzüge - Teil 2: Zeichnungsangaben									
<b>DIN EN ISO 128-3</b>	2021-08-10	60.10	60.10	60.10	2022-11-28	2022-07-01 2022-06-03	Entwurf	DIN EN ISO 128-3 2022-02-01	EN ISO 128-3 (äquivalent) ISO 128-3 (äquivalent) EN ISO 128-3:2022
Technische Produktdokumentation (TPD) - Allgemeine Grundlagen der Darstellung - Teil 3: Ansichten, Schnitte und Schnittansichten (ISO 128-3:2022); Deutsche Fassung									
<b>DIN EN ISO 4172</b>	2021-08-10	40.25	50.50	50.50	2023-02-01	2023-03-01 2023-02-03	Entwurf	DIN ISO 4172 1992-08-01	FprEN ISO 4172 (äquivalent) ISO/FDIS 4172 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation (TPD) - Bauzeichnungen - Zeichnungen für den Zusammenbau vorgefertigter Teile									
<b>DIN EN ISO 6284</b>	2023-07-21		40.50	40.50	2025-05-01	2023-10-01 2023-09-15	Entwurf	DIN ISO 6284 1997-09-01	prEN ISO 6284 (äquivalent) ISO 6284 (äquivalent)
Technische Produktdokumentation - Dokumentation im Bauwesen - Angabe von Grenzabmaßen (ISO 6284:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6284:2023									

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN EN ISO 7499</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Eindeutige Identifikation integraler Geometriemerkmale (ISO/DIS 7499:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7499:2023	2022-07-29	20.00	40.50	40.50	2024-06-01	2023-10-01 Entwurf 2023-09-22		prEN ISO 7499 (äquivalent) ISO/DIS 7499 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 7519</b> Technische Zeichnungen - Baukonstruktionszeichnungen - Allgemeine Grundlagen für Übersichts-Anordnungszeichnungen und Zusammenbauzeichnungen (ISO/FDIS 7519:2023); Deutsche Fassung FprEN ISO 7519:2023	2021-08-10	40.25	50.10	50.50	2023-02-01	2023-03-01 Entwurf 2023-02-03	DIN ISO 7519 1992-09-01	FprEN ISO 7519 (äquivalent) ISO/FDIS 7519 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 7533</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Benennung der Spezifikationen in der Technischen Produktspezifikation (TPS) (ISO/DIS 7533:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 7533:2023	2022-07-29	20.00	40.50	40.50	2024-06-01	2023-11-01 Entwurf 2023-10-06		prEN ISO 7533 (äquivalent) ISO/DIS 7533 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 10209</b> Technische Produktdokumentation - Vokabular - Begriffe für technische Zeichnungen, Produktdefinition und verwandte Dokumentation (ISO 10209:2022); Deutsche Fassung EN ISO 10209:2022	2017-06-30	60.10	60.10	60.10	2022-05-31	2020-10-01 Entwurf 2020-09-11	DIN EN ISO 10209 2012-11-01	EN ISO 10209 (äquivalent) ISO 10209 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 24096-1</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Klassifizierung von Anforderungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO/DIS 24096-1:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 24096-1:2023	2023-08-02		40.50	40.50	2024-09-01	2023-10-01 Entwurf 2023-09-22		prEN ISO 24096-1 (äquivalent) ISO/DIS 24096-1 (äquivalent)
<b>DIN EN ISO 24096-2</b> Technische Produktdokumentation (TPD) - Klassifizierung von Anforderungen - Teil 2: Klassifizierung nach Schweregrad und Empfindlichkeit (ISO/DIS 24096-2:2023); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 24096-2:2023	2023-08-01		40.50	40.50	2024-09-01	2023-10-01 Entwurf 2023-09-22		prEN ISO 24096-2 (äquivalent) ISO/DIS 24096-2 (äquivalent)
<b>DIN ISO 5845-2</b> Technische Zeichnungen - Vereinfachte Darstellung von Verbindungselementen für den Zusammenbau - Teil 2: Niete für Luft- und Raumfahrtgeräte (ISO 5845-2:1995)	1993-02-01	90.00	90.93	90.93	-	1997-04-01		ISO 5845-2 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-20
<b>DIN ISO 8887-2</b> Technische Produktdokumentation - Design für Herstellung, Zusammenbau, Demontage und End-of-Life-Verarbeitung - Teil 2: Begriffe	2023-06-12		20.31	20.31	2025-02-01			ISO 8887-2 (äquivalent)
<b>DIN ISO 15786</b> Technische Zeichnungen - Vereinfachte Darstellung und Bemaßung von Löchern (ISO 15786:2008)	2011-11-21	90.93	90.60	90.60	2014-12-01	2014-12-01	DIN 6780 2000-10-01	ISO 15786 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.00 2023-07-17
<b>DIN ISO 16792</b> Technische Produktdokumentation - Praktische Anwendungen von digitalen Produktdefinitionsdaten (ISO 16792:2021); Text Deutsch und Englisch	2020-01-09	40.40	40.45	40.45	2023-09-01	2022-12-01 Entwurf 2022-11-04		ISO 16792 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-06-08 AA

### Graphische Symbole

Vorsitz: Dipl.-Designerin Anette Schwuchow

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN ISO 7000</b>		00.60	00.60	00.60			DIN ISO 7000 2008-12-01	ISO 7000 (nicht äquivalent)
Graphische Symbole auf Einrichtungen - Registrierte Symbole (ISO 7000:2019 + ISO 7000 Datenbank:2020 bis ISO 7000-3728)								
<b>DIN ISO 80416-4</b>	2003-09-22	90.00	90.93	90.93	2009-01-01	2008-12-01		ISO 80416-4 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-05
Allgemeine Grundlagen für graphische Symbole auf Einrichtungen - Teil 4: Leitlinien für das Anpassen graphischer Symbole zur Darstellung auf Bildschirmen und Anzeigen (Icons) (ISO 80416-4:2005)								

## NA 152-06-09 GA

### Gemeinschaftsarbeitsausschuss NATG/DKE: Kennzeichnungssysteme (GA KS)

Vorsitz: Dr.-Ing. Bernd Essig

Bearbeiter DIN: Felix Kaulfersch

<b>DIN 6763</b>	1983-10-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	-	1985-12-01	DIN 6763 1972-07-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-06-13
Nummerung; Grundbegriffe								
<b>DIN 6779-13</b>	2015-07-24	90.00	90.60	90.60	2017-03-24	2018-01-01	DIN 6779-13 2003-06-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
Kennzeichnungssystematik für technische Produkte und technische Produktdokumentation - Teil 13: Chemieanlagen								
<b>DIN ISO 81346-10</b>	2019-10-14	20.33	20.33	20.33	2023-01-01		DIN ISO/TS 81346-10 DIN SPEC 13300 2016- 05-01	ISO 81346-10 (äquivalent)
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Energieversorgungssysteme								
<b>DIN ISO/TS 81346-10 DIN SPEC 13300</b>	2015-09-28	90.00	90.92	90.00	2016-03-01	2016-05-01	DIN ISO/TS 16952-10 DIN ISO/TS 16952-10 2010-01-01	ISO/TS 81346-10 (äquivalent) systematische Überprüfung: 90.92 2023-02-03
Industrielle Systeme, Anlagen und Ausrüstungen und Industrieprodukte - Strukturierungsprinzipien und Referenzkennzeichnung - Teil 10: Kraftwerke (ISO/TS 81346-10:2015)								

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

## NA 152-06-10 AA

### Terminologie der Fertigungsverfahren

Vorsitz: Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister

Bearbeiter DIN: Tobias Hübner

<b>DIN 8586</b>	2000-12-10	90.60	92.20	92.20	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8586 1971-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-10-18
Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8586</b>	2023-10-19		40.10	40.10	2024-11-01		DIN 8586 2003-09-01	
Fertigungsverfahren Biegeumformen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8588</b>	2013-06-18	90.00	90.93	90.93	2013-10-01	2013-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Zerteilen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-0</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-0 1981-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 0: Allgemeines - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-1</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-1 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 1: Drehen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-2</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-2 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 2: Bohren, Senken, Reiben - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-3</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-3 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 3: Fräsen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-4</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-4 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 4: Hobeln, Stoßen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-5</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-5 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 5: Räumen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-6</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-6 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 6: Sägen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								
<b>DIN 8589-7</b>	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-7 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
Fertigungsverfahren Spanen - Teil 7: Feilen, Raspeln - Einordnung, Unterteilung, Begriffe								

# Im Jahr 2023 veröffentlichte Normen und Projekte

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
<b>DIN 8589-8</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 8: Bürstspanen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-8 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-9</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 9: Schaben, Meißeln - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-9 1982-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-11</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 11: Schleifen mit rotierendem Werkzeug - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8589-11 2003-09-01	
<b>DIN 8589-12</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 12: Bandschleifen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-12 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-13</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 13: Hubschleifen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-13 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-14</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 14: Honen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-14 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-15</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 15: Läppen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-15 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8589-17</b> Fertigungsverfahren Spanen - Teil 17: Gleitspanen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8589-17 1985-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8590</b> Fertigungsverfahren Abtragen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	2000-12-10	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01	DIN 8590 1978-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8591</b> Fertigungsverfahren Zerlegen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe	1985-06-01	90.93	90.93	90.93	2003-10-01	2003-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-11
<b>DIN 8592</b> Fertigungsverfahren Reinigen - Einordnung, Unterteilung, Begriffe		00.60	00.60	00.60			DIN 8592 2003-09-01	

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		