

The DIN logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, centered between two horizontal lines.

## Jahresbericht 2025

DIN-Normenausschuss  
Elastomer-Technik (NET)

# Inhaltsverzeichnis

Vorwort .....	2
1    Grußworte des NET-Vorsitzenden .....	3
2    Darstellung des NET .....	4
2.1    Aufgabenbeschreibung des NET .....	4
2.2    Organisationsschema des NET .....	5
2.3    Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien.....	6
2.4    Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien .....	12
2.5    Der Beirat .....	14
2.6    Die Geschäftsstelle.....	15
2.7    Finanzierung der Normung und Standardisierung .....	16
2.8    NET in Zahlen .....	23
Fortschrittsbericht.....	24

## Vorwort

Die Geschäftsstelle des DIN-Normenausschusses Elastomer-Technik (NET) legt hiermit ihren Jahresbericht 2025 vor.

Er soll über die innerhalb des Berichtszeitraumes geleistete Arbeit, über abgeschlossene und in Bearbeitung befindliche nationale, europäische und internationale Normungsprojekte und über weitere Aktivitäten des NET informieren.

Der NET vertritt die deutschen Normungsinteressen im Bereich Elastomer-Technik auf europäischer sowie auf internationaler Ebene in einer Vielzahl von Technischen Komitees.

Im Jahr 2025 haben wir uns weiterhin den Herausforderungen der Digitalisierung gestellt, die die Normungslandschaft tiefgreifend verändert. Mit der Einführung von DIN OSD (Online Standards Development) zu Beginn des Jahres sind wir einen wichtigen Schritt in der digitalen Transformation gegangen. DIN OSD hat sich als wertvolles Werkzeug erwiesen, das unseren Expertinnen und Experten eine flexible und effiziente Normerstellung ermöglicht. Die Vorteile der automatisierten Dokumentenerzeugung im XML-Format optimieren unsere Prozesse und erhöhen die Qualität unserer Normen.

Die Mitarbeiter in den Gremien des NET und die Geschäftsstelle haben die Herausforderungen im Jahr 2025 gut gemeistert und es konnten wichtige Projekte abgeschlossen oder Dokumente veröffentlicht werden, z. B. die internationale Norm zu Prüfverfahren für die elektrische Leitfähigkeit von Fördergurten, die europäische Norm zur Bestimmung der spezifischen Anforderungen für die Probenahme und Bestimmung des Feuchtegehaltes von Materialien aus Altreifen, sowie die europäischen Normen für Gummischläuche und -schlauchleitungen, speziell für Hydraulikschläuche.

Für das Jahr 2026 erwarten wir eine Fortsetzung der erfolgreichen Arbeit der Vergangenheit. Die Implementierung des angepassten Finanzierungsmodells muss weiter angegangen werden, so dass wir auch zukünftig den strategischen Vorteil der Sekretariatsführung für die deutsche Wirtschaft nutzen können wenn der Wunsch besteht. Zudem werden wir uns intensiv mit der Stärkung der Expert\*innenbasis in den Gremien des NET beschäftigen.

Für die gute und erfolgreiche Zusammenarbeit möchte ich mich bei den NET-Mitarbeiter\*innen, beim NET-Vorstand, dem NET-Beirat und den Expert\*innen in den nationalen, europäischen und internationalen Gremien recht herzlich bedanken.



Matthias Kritzler-Picht  
Geschäftsführer DIN/NET

Berlin, Mai 2026

# 1 Grußworte des NET-Vorsitzenden

## Elastomere und TPE – Eine besondere Werkstoffgruppe!

Die Mitarbeitenden in den Gremien des NET wissen, dass es kaum einen anderen Werkstoff gibt, der über eine solche Vielfalt an Eigenschaften verfügt wie Gummi. Wobei der Begriff Gummi das alltägliche Synonym für Elastomere ist.

Die Experten bestätigen sicherlich auch die Aussage: „Nichts geht ohne Gummi!“. Denn es gibt keinen Wirtschaftsbereich, der ohne Produkte der Kautschukindustrie auskommt. Da sind die gut sichtbaren Produkte wie Reifen, Fördergurte, Schläuche, Keilriemen, Zahnriemen u. a. m. Und dann gibt es die vielen Anwendungen in der Bau-, Elektro-, Gesundheits-, Lebensmittel-, Maschinenbau-, Sport-, Freizeitindustrie und andere mehr, in denen Gummiprodukte für den Anwender und Verbraucher nicht sichtbar über einen langen Lebenszeitraum u. a. dichtend, dämpfend oder isolierend im Einsatz sind.

Die Nichtsichtbarkeit ist in der technischen Regelsetzung ein Nachteil für Gummiprodukte. Es werden in anderen Gremien von Experten Produkteigenschaften von Elastomeren und TPE bearbeitet. Jedoch wird hierbei selten der Rat von Elastomerexperten zu den Eigenschaften der elastomeren Werkstoffe eingeholt und somit werden Anforderungen festgelegt, die nicht oder nur schwer für Gummi erfüllbar sind.

Ein Austausch mit anderen Normenausschüssen und Informationen zu Arbeiten in den verschiedenen Gremien ist absolut hilfreich und erforderlich, um unnötige Mehrarbeit und Fehlnormung in den Arbeitsausschüssen zu vermeiden. In der Vergangenheit waren hier u. a. die DIN-Mitteilungen ein nützliches Informationswerkzeug zur Unterstützung der Normenausschüsse. Zu wünschen ist, dass dies zukünftig auch die DIN News leisten werden.

Schließen möchte ich mit einem herzlichen Dank an alle Experten, die Mitarbeiter der NET-Geschäftsstelle und alle Unterstützer der Normungsarbeit des Normenausschuss Elastomer Technik (NET) im DIN für ihre engagierte Mitarbeit im Jahr 2025.



**Volker Krings**

Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie e. V. (wdk)

## 2 Darstellung des NET

### 2.1 Aufgabenbeschreibung des NET

Der DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET) ist zuständig für die nationale Normung auf dem Gebiet der Verarbeitung von Kautschuk und thermoplastischen Elastomeren (TPE). Er vertritt die deutschen Normungsinteressen durch aktive Mitwirkung in den entsprechenden europäischen und internationalen Gremien.

Das Aufgabengebiet umfasst die Erstellung von Normen:

- der Terminologie
- der Bemessung
- der Produkt- und Materialeigenschaften und
- der Prüfverfahren

für die Produktfamilien

- Reifen, Räder und Ventile
- Dichtungen für Rohrleitungen, sowie Fugendichtungsprofile
- Gummi- und Kunststoffschläuche, sowie Schlauchleitungen, (außer für Tankanlagen mit flüssigem Kraftstoff, aber für Flüssiggas)
- Fördergurte
- Keil- und Synchronriemen
- Walzen
- Elastomer-Dämpfelemente
- weich-elastische Schaumstoffe
- gummierte Stoffe und Folien
- Elastomer Matten
- Elastomerdichtungen für Fenster, Fassaden, Türen
- TPE-Werkstoffe
- Umweltaspekte
- Übergreifende Themen



## 2.2 Organisationsschema des NET

Gremien des NET	
NA 045 BR	Beirat des DIN-Normenausschusses Elastomer-Technik (NET)
<b>NA 045-01 FB</b>	<b>Fachbereich Bereifung</b>
NA 045-01-01 AA	Reifen, Räder, Ventile
NA 045-01-02 AA	Reifenverwertung
NA 045-01-03 AA <i>(ruhend)</i>	Runderneuerungsmaterial
NA 045-01-05 AA	Zweiradreifen, -Felgen und -Ventile
NA 045-01-06 AA	Agrar-, Industrie- und Off-the-Road-Reifen, -Felgen und -Ventile
<b>NA 045-02 FB</b>	<b>Fachbereich Technische Elastomer-Erzeugnisse</b>
NA 045-02-05 AA	Fördergurte
NA 045-02-06 AA	Keil- und Synchronriemen
NA 045-02-07 AA <i>(ruhend)</i>	Weich-elastische Schaumstoffe
NA 045-02-08 AA <i>(ruhend)</i>	Gummierte Stoffe und Folien
NA 045-02-09 AA	Rohrleitungsdichtungen aus Elastomeren
NA 045-02-10 AA	Fugendichtungsprofile
NA 045-02-11 AA <i>(ruhend)</i>	Walzen
NA 045-02-12 AA	Gummi- und Kunststoffschläuche sowie Schlauchleitungen
NA 045-02-13 AA <i>(ruhend)</i>	Elastomer-Dämpfelemente
NA 045-02-15 AA	Elastomer-Matten
NA 045-02-16 AA	Elastomerdichtungen für Fenster, Fassaden, Türen
<b>NA 045-03 FB</b>	<b>Fachbereich Thermoplastische Elastomere</b>
NA 045-03-01 AA	TPE-Werkstoffe
<b>NA 045-04 FB</b>	<b>Fachbereich Grundlagen</b>
NA 045-04-01 AA	Umweltaspekte
NA 045-04-02 AA	Übergreifende Themen

## 2.3 Struktur der europäischen und internationalen Arbeitsgremien

### Organisatorische Gliederung des CEN/TC 188

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 188	Fördergurte / Conveyor belts	Schweiz / SNV
CEN/TC 188/WG 3	Sicherheitstechnische Anforderungen für Fördergurte / Safety requirements for conveyor belting	Großbritannien / BSI

### Organisatorische Gliederung des CEN/TC 208

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 208	Dichtmittel aus Elastomeren für Rohre und Rohrleitungen / Elastomeric seals for joints in pipework and pipelines	Großbritannien / BSI
CEN/TC 208/WG 1	Dichtungen aus Elastomeren für Warm- und Kaltwasser und Abwasser / Elastomeric seals for hot and cold water and waste water	Deutschland / DIN
CEN/TC 208/WG 2	Dichtungen aus Elastomeren für Gas, Kohlenwasserstoff und andere Flüssigkeiten / Elastomeric seals for gas, hydrocarbons and other fluids	Portugal / IPQ

### Organisatorische Gliederung des CEN/TC 218

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 218	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen / Rubber and plastics hoses and hose assemblies	Großbritannien / BSI
CEN/TC 218/WG 1	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen für industrielle, chemische und petrochemische Anwendungen / Rubber and plastics hoses, couplings and hose assemblies for industrial, chemical and petrochemical applications	Deutschland / DIN
CEN/TC 218/WG 2	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen für Hydraulikanwendungen / Rubber and plastics hoses and hose assemblies for hydraulic applications	Deutschland / DIN

CEN/TC 218/WG 4	Basisanforderungen und Prüfverfahren für Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen mit und ohne Einladungen / Basic specifications and test methods for rubber and plastics hoses, hose assemblies and tubing	Großbritannien / BSI
-----------------	---	----------------------

### Organisatorische Gliederung des CEN/TC 366

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
CEN/TC 366	Materialien aus Altreifen / Materials obtained from End-of-Life Tyres (ELT)	Italien / UNI
CEN/TC 366/WG 1	Bestätigung der CEN/TS 14243 / Validation of CEN/TS 14243	Italien / UNI
CEN/TC 366/WG 2	Physikalische Eigenschaften / Physical characteristics	Frankreich / AFNOR
CEN/TC 366/WG 3	Bestimmung der Zusammensetzung / Composition characteristics	Spanien / UNE
CEN/TC 366/WG 4	Allgemeine Eigenschaften des ganzen Reifens / General properties of whole ELTs	Spanien / UNE
CEN/TC 366/WG 5	Einhaltung und Angemessenheit / Compliance and appropriateness	Frankreich / AFNOR

### Organisatorische Gliederung des ISO/TC 31

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 31	Reifen, Felgen und Ventile / Tyres, rims and valves	USA / ANSI
ISO/TC 31/WG 1	Terminologie / Terminology	USA / ANSI
ISO/TC 31/WG 6	Rollwiderstand (Straßenreifen) / Rolling resistance (highway tyres)	USA / ANSI
ISO/TC 31/WG 8	Verfahren zur Messung der Haftung auf Schnee und Eis / Methods for measuring snow and ice grip performance	Italien / UNI
ISO/TC 31/WG 10	RFID-Reifenkennzeichen / RFID tyre tags	China / SAC
ISO/TC 31/WG 11	Reifengeräusch-Test – Lauftrommelmethode / Tyre noise test methods	China / SAC
ISO/TC 31/WG 12	Methoden zur Messung der relativen Nassbrems-Eigenschaft / Methods for measuring relative wet grip performance	Frankreich / AFNOR

<b>Gremienbezeichnung</b>	<b>Titel</b>	<b>Sekretariat</b>
ISO/TC 31/WG 13	Messung des Reifenabriebs / Tyre abrasion measurement	Japan / JISC
ISO/TC 31/SC 3	Reifen und Felgen für Personenkraftwagen / Passenger car tyres and rims	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 31/SC 4	Reifen und Felgen für Lastkraftwagen und Omnibusse / Truck and bus tyres and rims	Italien / UNI
ISO/TC 31/SC 5	Reifen und Felgen für landwirtschaftliche Fahrzeuge / Agricultural tyres and rims	Italien / UNI
ISO/TC 31/SC 5/TF 1	Metrische Serien für Land-, Forst- und Baumaschinenreifen / Revision of ISO 7867-series - Metric series for agricultural, forestry machines and construction tyres	
ISO/TC 31/SC 6	Reifen und Felgen für Fahrzeuge abseits der Straße / Off-the-road tyres and rims	Kanada / SCC
ISO/TC 31/SC 6/WG 10	Dokumentkonsistenz ISO 4250-1/-2 und -3 / Consistency of document ISO 4250-1/-2 and -3	USA / ANSI
ISO/TC 31/SC 7	Reifen und Felgen für Industrie-Fahrzeuge / Industrial tyres and rims	USA / ANSI
ISO/TC 31/SC 7/WG 4	Reifen für Raddurchmesser-Codes 16 und größer / Tyres for rim diameter code 16 and larger	USA / ANSI
ISO/TC 31/SC 7/WG 6	Vollgummireifen mit zylindrischem und konischem Fuß / Cylindrical and conical base rubber solid tyres	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 31/SC 9	Ventile für Reifen mit und ohne Schlauch / Valves for tube and tubeless tyres	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 31/SC 10	Zweiradreifen und -felgen / Cycle, moped, motorcycle tyres and rims	Italien / UNI
ISO/TC 31/SC 10/AHG 1	Reifen für Side-by-Side-Nutzfahrzeuge	USA / ANSI
ISO/TC 31/SC 10/WG 18	Testmethoden zur Überprüfung der Reifenleistungsfähigkeiten	Japan / JISC

### Organisatorische Gliederung des ISO/TC 41

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 41	Riemenscheiben und Riemen (einschließlich Keilriemen) / Pulleys and belts (including veebelts)	China / SAC
ISO/TC 41/SC 1	Keilriemen und Keilriemenscheiben / Friction	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 41/SC 3	Fördergurte / Conveyor belts	China / SAC
ISO/TC 41/SC 4	Synchronriementriebe / Synchronous belt drives	USA / ANSI

### Organisatorische Gliederung des ISO/TC 45

Gremienbezeichnung	Titel	Sekretariat
ISO/TC 45	Kautschuk und Kautschukerzeugnisse / Rubber and rubber products	Malaysia / DSM
ISO/TC 45/WG 10	Terminologie / Terminology	USA / ANSI
ISO/TC 45/WG 16	Umweltaspekte und Nachhaltigkeit / Environmental aspects and sustainability	Großbritannien / BSI
ISO/TC 45/SC 1	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen / Rubber and plastics hoses and hose assemblies	Deutschland / DIN
ISO/TC 45/SC 1/WG 1	Industrie-, Chemie- und Ölschläuche / Industrial, chemical and oil hoses	USA / ANSI Frankreich / AFNOR (seit 2025)
ISO/TC 45/SC 1/WG 2	Kraftfahrzeugschläuche / Automotive hoses	Großbritannien / BSI
ISO/TC 45/SC 1/WG 3	Hydraulikschläuche / Hydraulic hoses	Japan / JISC
ISO/TC 45/SC 1/WG 4	Schlauch-Prüfverfahren / Hose test methods	Großbritannien / BSI
ISO/TC 45/SC 2	Prüfverfahren und Analysen / Testing and analysis	Japan / JISC
ISO/TC 45/SC 2/WG 1	Physikalische Eigenschaften / Physical properties	Indien / BIS
ISO/TC 45/SC 2/WG 2	Viskoelastische Eigenschaften / Visco-elastic properties	Schweden / SIS
ISO/TC 45/SC 2/WG 3	Verschleißprüfungen / Degradation tests	Niederlande / NEN

<b>Gremienbezeichnung</b>	<b>Titel</b>	<b>Sekretariat</b>
ISO/TC 45/SC 2/WG 4	Anwendung statistischer Verfahren / Application of statistical methods	USA / ANSI
ISO/TC 45/SC 2/WG 5	Chemische Prüfverfahren / Chemical tests	USA / ANSI
ISO/TC 45/SC 3	Rohmaterialien (einschließlich Latex) für die Kautschukindustrie / Raw materials (including latex) for use in the rubber industry	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 45/SC 3/WG 2	Latex / Latex	Thailand / TISI
ISO/TC 45/SC 3/WG 3	Industrieruße, Silica und Kautschuk-Che- mikalien / Carbon black, silica and rubber chemicals	Deutschland / DIN
ISO/TC 45/SC 3/WG 4	Naturkautschuk / Natural rubber	Malaysia / DSM
ISO/TC 45/SC 3/WG 5	Synthesekautschuk und Gummi-Rezyklat / Synthetic and reclaimed rubber	Frankreich / AFNOR
ISO/TC 45/SC 4	Verschiedene Erzeugnisse / Products (other than hoses)	Malaysia / DSM
ISO/TC 45/SC 4/WG 2	Elastomer-Dichtungen / Rubber seals	Schweden / SIS
ISO/TC 45/SC 4/WG 3	Gummibeschichtete Walzen / Rubber covered rollers	China / SAC
ISO/TC 45/SC 4/WG 5	Handschuhe und andere Latexprodukte / Gloves and other latex products	Malaysia / DSM
ISO/TC 45/SC 4/WG 7	Material Spezifikation / Material specifica- tion	Schweden / SIS
ISO/TC 45/SC 4/WG 8	Weichelastische Schaumstoffe / Flexible and semi-rigid cellular material	Japan / JISC
ISO/TC 45/SC 4/WG 9	Elastomerlager / Elastomeric isolators	Japan / JISC
ISO/TC 45/SC 4/WG 13	Beschichtete Textilien / Coated fabrics	Japan / JISC
ISO/TC 45/SC 4/WG 16	Allgemeine Elastomerbahnen / General rubber sheets	Thailand / TISI



## 2.4 Zusammenhang nationaler, europäischer und internationaler Gremien

National – DIN	Europäisch – CEN	International – ISO
<b>NA 045-01 FB</b> „Fachbereich Bereifung“	-	-
<b>NA 045-01-01 AA</b> „Reifen, Räder, Ventile“	-	ISO/TC 31 ISO/TC 31/WG 1 ISO/TC 31/WG 6 ISO/TC 31/WG 8 ISO/TC 31/WG 10 ISO/TC 31/WG 11 ISO/TC 31/WG 12 ISO/TC 31/WG 13 ISO/TC 31/SC 3 ISO/TC 31/SC 4 ISO/TC 31/SC 9
<b>NA 045-01-02 AA</b> „Reifenverwertung“	CEN/TC 366 CEN/TC 366/WG 1 CEN/TC 366/WG 2 CEN/TC 366/WG 3 CEN/TC 366/WG 4 CEN/TC 366/WG 5	-
<b>NA 045-01-03 AA</b> „Runderneuerungsmaterial“	-	-
<b>NA 045-01-05 AA</b> „Zweiradreifen, -Felgen und Ventile“	-	ISO/TC 31/SC 10 ISO/TC 31/SC 10/WG 18
<b>NA 045-01-06 AA</b> „Agrar-, Industrie- und Off-the-Road-Reifen, -Felgen und -Ventile“	-	ISO/TC 31/SC 5 ISO/TC 31/SC 5/TF 1 ISO/TC 31/SC 6 ISO/TC 31/SC 6/WG 10 ISO/TC 31/SC 7 ISO/TC 31/SC 7/WG 4 ISO/TC 31/SC 7/WG 6 ISO/TC 31/SC 10 ISO/TC 31/SC 10/AHG 1
<b>NA 045-02 FB</b> „Fachbereich Technische Elastomer-Erzeugnisse“	-	-
<b>NA 045-02-05 AA</b> „Fördergurte“	CEN/TC 188 CEN/TC 188/WG 3	ISO/TC 41/SC 3
<b>NA 045-02-06 AA</b> „Keil- und Synchronriemen“	-	ISO/TC 41 ISO/TC 41/SC 1 ISO/TC 41/SC 4
<b>NA 045-02-07 AA</b> „Weich-elastische Schaumstoffe“	-	-

<b>National – DIN</b>	<b>Europäisch – CEN</b>	<b>International – ISO</b>
<b>NA 045-02-08 AA</b> „Gummierte Stoffe und Folien“	-	-
<b>NA 045-02-09 AA</b> „Rohrleitungsichtungen aus Elastomeren“	<b>CEN/TC 208</b> <b>CEN/TC 208/WG 1</b> <b>CEN/TC 208/WG 2</b>	
<b>NA 045-02-10 AA</b> „Fugendichtungsprofile“	-	-
<b>NA 045-02-11 AA</b> „Walzen“	-	-
<b>NA 045-02-12 AA</b> „Gummi- und Kunststoffschläuche sowie Schlauchleitungen“	<b>CEN/TC 218</b> <b>CEN/TC 218/WG 2</b> <b>CEN/TC 218/WG 4</b>	<b>ISO/TC 45/SC 1</b> <b>ISO/TC 45/SC 1/WG 1</b> <b>ISO/TC 45/SC 1/WG 2</b> <b>ISO/TC 45/SC 1/WG 3</b> <b>ISO/TC 45/SC 1/WG 4</b>
<b>NA 045-02-13 AA</b> „Elastomer-Dämpfelemente“	-	
<b>NA 045-02-15 AA</b> „Elastomer-Matten“	-	<b>ISO/TC 45/SC 4/WG 16</b>
<b>NA 045-02-16 AA</b> „Elastomerdichtungen für Fenster, Fassaden, Türen“	-	-
<b>NA 045-03 FB</b> „Thermoplastische Elastomere“	-	-
<b>NA 045-03-01 AA</b> „TPE-Werkstoffe“	-	<b>ISO/TC 61/SC 9/WG 26</b>
<b>NA 045-04 FB</b> „Grundlagen“	-	-
<b>NA 045-04-01 AA</b> „Umweltaspekte“	-	<b>ISO/TC 45/WG 16</b>
<b>NA 045-04-02 AA</b>		<b>ISO/TC 45/SC 4</b> <b>ISO/TC 45/SC 4/WG 3</b> <b>ISO/TC 45/SC 4/WG 7</b> <b>ISO/TC 45/SC 4/WG 9</b> <b>ISO/TC 61/SC 9/WG 14</b>

## 2.5 Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Elastomer-Technik (NET) und ist für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig.

Der Beirat koordiniert die Arbeiten innerhalb des NET, legt das Arbeitsprogramm als Rahmenprogramm unter Berücksichtigung der Dringlichkeit und der finanziellen Möglichkeiten fest, wählt die Mitglieder des Vorstandes, überwacht die angemessene Zusammensetzung der Arbeitsausschüsse, bildet Gemeinschaftsausschüsse in Absprache mit anderen Normenausschüssen und pflegt die Verbindung zu anderen Organisationen.

Der Beirat setzt sich zusammen aus Mitgliedern des Vorstandes, Obleuten seiner Arbeitsausschüsse und Vertretern wichtiger Interessierter Kreise.

<b>Name</b>	<b>Firma bzw. Institution / Autorisierung</b>
<b>Vorsitz</b>	
Volker Krings	Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie e. V. (wdk)
<b>Stellvertretender Vorsitz</b>	
Matthias Maisner	Bundesanstalt für Wasserbau (BAW)
Tino Reinhard	Geberit RLS Beteiligungs GmbH
<b>Geschäftsführung</b>	
Matthias Kritzler-Picht	DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)
<b>Beiratsmitglieder</b>	
Dr. Thomas Becherer	Continental Reifen Deutschland GmbH
Arndt Bunzel	ContiTech Transportbandsysteme GmbH
Egbert Fritzsche	DIN-Normenausschuss Auto und Mobilität (NAAutomobil)
Prof. Dr. Ulrich Giese	DIK Deutsches Institut für Kautschuktechnologie e.V.
Bernhard Haaß	Trelleborg Sealing Profiles Germany GmbH
Dr. Harald Reubold	DLG TestService GmbH ( <i>bis September 2025</i> ) Gummiwerk KRAIBURG Elastik GmbH & Co. KG ( <i>ab Dezember 2025</i> )
Felix Schäfermeier	Ralf Bohle GmbH
Daniel Schockmann	REGUPOL Germany GmbH & Co. KG
Dennis Stark	DIN-Normenausschuss Gastechnik (NAGas)
Axel Tammen	Hansa-Flex AG
Michael Wendt	Pirelli Deutschland GmbH
Oliver Zintner	KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG

## 2.6 Die Geschäftsstelle

### DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)

Hausanschrift:  
Am DIN-Platz  
Burggrafenstr. 6  
10787 Berlin

Postanschrift:  
10772 Berlin

[www.din.de/go/net](http://www.din.de/go/net)

Name	Funktion	Telefon Telefax E-Mail
<b>Geschäftsführung</b>		
Matthias Kritzler-Picht	Geschäftsführer/ Gruppenleiter LVK	+49 30 2601-2809 <a href="mailto:matthias.kritzler-picht@din.de">matthias.kritzler-picht@din.de</a>
<b>Mitarbeiter</b>		
Guido Höppner	Teamkoordinator	+49 30 2601-2296 <a href="mailto:guido.hoepfner@din.de">guido.hoepfner@din.de</a>
Dr. Claudia Laabs (Februar bis September 2025)	Projektkoordinatorin	+49 30 2601-2526 <a href="mailto:claudia.laabs@din.de">claudia.laabs@din.de</a>
Benjamin Brüning (bis Oktober 2025)	Senior-Projektmanager	+49 30 2601-2021 <a href="mailto:benjamin.bruening@din.de">benjamin.bruening@din.de</a>
Linda Grosskopp	Projektmanagerin	+49 30 2601-2638 <a href="mailto:linda.grosskopp@din.de">linda.grosskopp@din.de</a>
Karoline Hildebrand (seit September 2025)	Projektmanagerin	+49 30 2601-2345 <a href="mailto:karoline.hildebrand@din.de">karoline.hildebrand@din.de</a>
Dr. Florian Korinth (seit November 2025)	Projektmanager	+49 30 2601-2833 <a href="mailto:florian.korinth@din.de">florian.korinth@din.de</a>
Maria Irene Lanvermann (seit November 2025)	Projektmanagerin	+49 30 2601-2244 <a href="mailto:maria-irene.lanvermann@din.de">maria-irene.lanvermann@din.de</a>
Konstantina Döhring	Projektmanagerin	+49 30 2601-2434 <a href="mailto:konstantina.doehring@din.de">konstantina.doehring@din.de</a>

<b>Projektassistenz</b>
Telefon: +49 30 2601-2774 <a href="mailto:net@din.de">net@din.de</a>

## 2.7 Finanzierung der Normung und Standardisierung

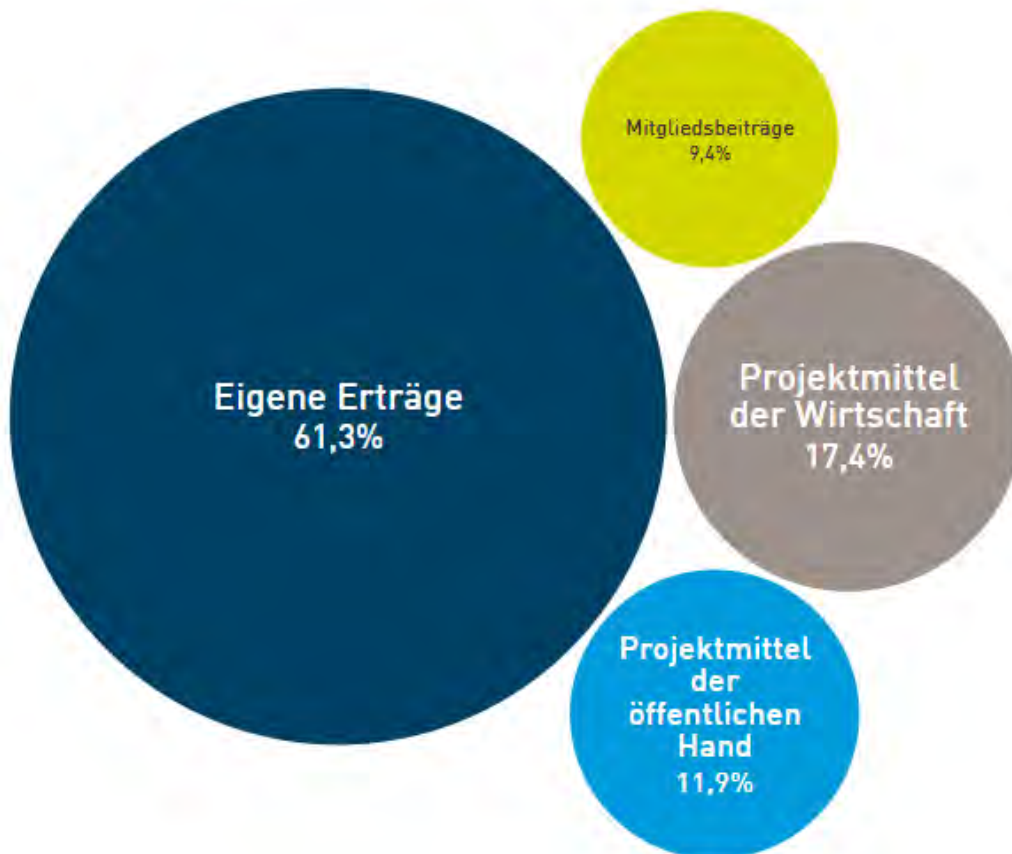
### Finanzierung von DIN: Das FINA25-Modell

Transparente Finanzierung für eine zukunftssichere Normung

Normen sind ein Grundpfeiler der deutschen Wirtschaft. Sie fördern Innovation, Qualität und Sicherheit. Damit diese Standards zukunftssicher weiterentwickelt werden können, setzt DIN auf eine nachhaltige und transparente Finanzierung.

Die folgenden Informationen beziehen sich nur auf die [internen Normenausschüsse von DIN](#).

### Wie wird DIN finanziert?



© DIN; Stand 2024

Als gemeinnütziger Verein finanziert sich DIN hauptsächlich durch den Verkauf von Normen, Verlagsprodukten und Dienstleistungen. Hinzu kommen Projektmittel der Wirtschaft, Mitgliedsbeiträge und projektbezogene Mittel der öffentlichen Hand. Diese breite Finanzierung ermöglicht eine unabhängige und gemeinwohlorientierte Normungsarbeit auf nationaler, europäischer und internationaler Ebene.

### Warum FINA25?

DIN eröffnet Ihnen als Expertin oder Experten die Chance, Ihre Märkte aktiv mitzugestalten – und das deutlich kostengünstiger als mit anderen Ansätzen der Marktgestaltung. Mit nur einem Beitrag erhalten Sie Zugang zu mehreren Gremien. Damit fördern wir die interdisziplinäre Zusammenarbeit und sichern die Wettbewerbsfähigkeit der deutschen Wirtschaft – heute und in Zukunft.

### Die Vorteile in der Übersicht:

- Mehr Transparenz
- Steigende Flexibilität
- Bessere Planbarkeit
- Einfache Mitwirkung

### Das FINA25-Modell im Detail

FINA25 basiert auf einem zwei-Säulen-Modell.

Dieses Modell ermöglicht sowohl die Unterstützung der nationalen Normungsarbeit als auch die Finanzierung DIN-geführter europäischer und internationaler Sekretariate.

### Säule 1: Mitarbeit in unseren nationalen Normungsgremien

Säule 1 kommt zum Tragen, wenn Sie in unseren nationalen Normungsgremien, unabhängig vom Normenausschuss, mitarbeiten. Die Beitragssätze richten sich nach der Anzahl der Gremiensitze pro Expertin/Experten.

Jahresbeitrag je Expert\*in eines Unternehmens

Beitragsstufe	Anzahl der Sitze	Nicht-Mitglieder und DIN-Mitgliedsunternehmen mit mehr als 2.000 Mitarbeitenden	DIN-Mitgliedsunternehmen mit bis zu 2.000 Mitarbeitenden für eine/n Expert*in
I	1-2	1.350 EUR	0 EUR
II	3-5	2.700 EUR	1.350 EUR
III	6-9	5.400 EUR	4.050 EUR
IV	10-14	10.800 EUR	9.450 EUR
V	15+	16.200 EUR	14.850 EUR

### Säule 2: DIN-geführte CEN- und ISO-Sekretariate

Säule 2 kommt zum Tragen, wenn DIN die Sekretariatsführung von CEN- und ISO-Gremien übernimmt. Durch projektbezogene Serviceverträge werden wichtige Sekretariatsaufgaben und

Dienstleistungen dauerhaft abgesichert. Jedes Sekretariat (CEN- bzw. ISO-Gremium) wird individuell mit einem einheitlichen Tool kalkuliert und mit den Stakeholdern die durch DIN erbrachte Leistung vertraglich abgesichert.

Unternehmen und Institutionen, die sich an der Finanzierung von CEN- und ISO-Sekretariaten beteiligen, können mit einem Key Visual extern wie intern dokumentieren, dass sie die Normung und damit auch ihre Wirtschaftsinnovation unterstützen und fördern. Das Key Visual kann auf der Website, in Sozialen Medien oder auch im E-Mail-Abbinder eingesetzt werden. Es steht daher in verschiedenen Formaten zur Verfügung. Das Key Visual wird dezentral durch die Normenausschüsse zur Verfügung gestellt. Es sind Varianten in Deutsch und in Englisch verfügbar.



Ein Muster des DIN-Kundensiegels.  
© DIN

## Vorteile im Überblick

- **Für Expertinnen und Experten**  
Mit einem einheitlichen Beitrag können Sie flexibel in verschiedenen Gremien mitwirken und profitieren von einer transparenten Kostenstruktur. Die themenübergreifende Zusammenarbeit eröffnet neue Netzwerke und stärkt den Wissenstransfer.
- **Für Mitgliedsunternehmen**  
DIN-Mitglieder mit weniger als 2.000 Mitarbeitenden erhalten für eine Expertin oder Experten einen Rabatt in Höhe der ersten Beitragsstufe (1.350 Euro) – die ersten beiden Sitze für eine/n Expert\*in sind somit kostenfrei (gilt nur für interne Normenausschüsse). Sollten die Experten/Expertinnen schon vor Abschluss der DIN Mitgliedschaft in der Normung tätig sein, kann dieser Rabatt erst zum Folgejahr berücksichtigt werden, da die Abrechnung der Mitarbeit in der Normung bereits zu Beginn des Jahres erfolgt. Für neue Experten/Expertinnen in der Normung können die Unternehmen jederzeit die Rabatte nutzen.

Der Rabatt wird einfach über den Mitgliederservice aktiviert – ein Vorteil besonders für kleine und mittelständische Unternehmen (KMUs). Für Mitglieder mit mehr als 2.000 Mitarbeitenden entfallen die bisherigen Gutscheine. Sie profitieren nun von der neuen Beitragsstruktur, die zum Beispiel Zweitsitze ohne zusätzliche Kosten ermöglichen

- **Für Verbände**  
FINA25 bietet Verbänden mehr Planbarkeit und Vorteile: DIN-Verbandsmitglieder erhalten zwei Rabatte in Höhe der Beitragsstufe I (jeweils 1.350 Euro), die jeweils für eine vom Verband autorisierte Person gelten (gilt nur für interne Normenausschüsse). Das ermöglicht die kostenfreie Mitarbeit von zwei Expertinnen oder Experten in jeweils bis zu zwei Gremien. Die Nutzung beider Rabatte für eine Person ist ausgeschlossen, jeder Experte oder jede Expertin darf nur einen Rabatt beanspruchen. Mit FINA25 können Verbände die internationale Stimme ihrer Mitgliedsunternehmen stärken. Sie profitieren von transparent

kalkulierten Preis-Leistungspaketen mit Planbarkeit. Dies stärkt die Position der Verbände als internationale Vertreter ihrer Mitglieder.

Sollten die Experten/Expertinnen schon vor Abschluss der DIN Mitgliedschaft in der Normung tätig sein, kann dieser Rabatt erst zum Folgejahr berücksichtigt werden, da die Abrechnung der Mitarbeit in der Normung bereits zu Beginn des Jahres erfolgt. Für neue Experten/Expertinnen in der Normung können die Verbände/Kammern jederzeit die Rabatte nutzen.

## Befreiungen von der Beitragspflicht

Auch weiterhin sind folgende Personen, die von einer Organisation mit Sitz in Deutschland autorisiert sind, von der Beitragspflicht für die nationale und internationale Normungsarbeit befreit:

- Expertinnen und Experten der öffentlichen Hand,
- Expertinnen und Experten der öffentlich-rechtlich verfassten Forschungseinrichtungen,
- Nichtgewerbliche Letztverbraucher\*innen (Endverbraucher\*innen),
- Expertinnen und Experten mit dem Status „Gast zur Aufnahme“,
- Expertinnen und Experten mit dem Status „MN“ (Mitarbeiter\*in durch anderen Normenausschuss autorisiert),
- Gremien ohne direkte Normenerarbeitung, wie Lenkungs-, Steuer- und Innovationsgremien sowie Koordinierungsstellen.

Weiterführende Informationen siehe

<https://www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung-von-din-e-v/fina-25>

## Aktive Mitarbeit in den Arbeitsgremien des NET

So wie Industrie und Handel auf verbindliche Normen angewiesen sind, ist die Mitarbeit von Experten und Expertinnen aus Unternehmen, Wissenschaft und Forschung beim Erarbeiten von Normen für DIN unverzichtbar. Eine demokratische Legitimation der Normung erfordert das Engagement aller interessierten Kreise. Wer die Norm macht, hat strategische Marktvorteile.

Interessierte können sich jederzeit bei der NET-Geschäftsstelle melden und ihr Interesse an der Normungsarbeit anmelden.

Bevor eine Aufnahme in ein entsprechendes Arbeitsgremium des NET vorgenommen werden kann, ist eine Autorisierung der entsendenden Stelle und die Art der Finanzierungsbeitragung anzugeben. Dafür muss das nachfolgende Autorisierungsformular ausgefüllt an die NET-Geschäftsstelle gesandt werden. Danach erfolgt die Aufnahme als Gast im gewünschten Gremium (siehe Abschnitt 2.2).



Normung – von Experten für Experten

Das ausgefüllte und unterschriebene Formular senden Sie bitte in einem Fensterumschlag per Post an die untenstehende Adresse:

DIN e. V.  
DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)  
DIN-Platz  
Burggrafenstr. 6  
10787 Berlin

Matthias Kritzler-Picht / Marietta Zucht

Ansprechpartner bei DIN

+49 30 2601-2774

Telefon

marietta.zucht@din.de

E-Mail

## Autorisierung für die Mitarbeit in DIN-Normungsgremien

Wir (Name, Anschrift, E-Mail-Adresse, ggf. Bestell- oder Kostenstellennummer der **autorisierenden Organisation**):

Name der autorisierenden Organisation

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Branche der autorisierenden Organisation gem. Klassifikation der Wirtschaftszweige (WZ 2008) des Statistischen Bundesamtes:  
[www.destatis.de/DE/Methoden/Klassifikationen/Gueter-Wirtschaftsklassifikationen/klassifikation-wz-2008](http://www.destatis.de/DE/Methoden/Klassifikationen/Gueter-Wirtschaftsklassifikationen/klassifikation-wz-2008)

E-Mail-Adresse für den Versand der Rechnung bzw. des Angebotes

Ggf. Bestell- oder Kostenstellennummer

**autorisieren** (Name, Dienstanschrift, E-Mail-Adresse der **autorisierten Person**):

Name

Vorname

Titel

Organisation

Branche der Organisation gem. Klassifikation der Wirtschaftszweige (WZ 2008) des Statistischen Bundesamtes:  
[www.destatis.de/DE/Methoden/Klassifikationen/Gueter-Wirtschaftsklassifikationen/klassifikation-wz-2008](http://www.destatis.de/DE/Methoden/Klassifikationen/Gueter-Wirtschaftsklassifikationen/klassifikation-wz-2008)

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

auf Grundlage der Normenreihe der DIN 820, der DIN-Richtlinie für Normenausschüsse, der Beschlüsse des DIN-Präsidiums sowie der nachfolgenden Bestimmungen für die Mitarbeit in folgenden Normungsgremien:

---

---

---

---

Bitte alle Normungsgremien angeben, in denen die Mitarbeiterin/der Mitarbeiter tätig sein soll.

Die Autorisierung umfasst auch sich daraus ggf. ergebende Mitarbeiten in beitragsfreien Gremien (z. B. Beirat, Fachbereichsbeirat).

#### Zutreffendes ankreuzen bzw. ausfüllen (Pflichtangabe).

Wir sind von der Beteiligung an den Kosten der Normungsarbeit befreit, da wir einem der folgenden Bereiche in Deutschland angehören:

- Öffentliche Hand
- Öffentlich-rechtlich verfasste Wissenschafts-, Forschungs- bzw. Bildungseinrichtung
- Nichtgewerbliche Letztverbraucher (DIN-Verbraucherrat, Stiftung Warentest, Verbraucherorganisation)
- Normung (DIN-Normenausschuss, andere Regelsetzer nach Absprache mit DIN)

Die Kosten der Mitarbeit werden wie folgt finanziert:

- durch Zahlung des Basisbeitrages
- durch Zahlung des Basisbeitrages durch eine **dritte Stelle**  
(bitte auf Seite 3 angeben)

Beitragszahlungen sind ohne Abzug unter Angabe der Rechnungsnummer auf das in der Rechnung angegebene Konto zu leisten. Die Beitragshöhe ergibt sich aus dem **DIN-Beitragsmodell** (siehe: [www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung](http://www.din.de/de/din-und-seine-partner/din-e-v/finanzierung)), zu dem wir hier insbesondere auf die folgenden Punkte hinweisen möchten:

- Die Autorisierung ist unbefristet und kann jederzeit schriftlich oder in Textform widerrufen werden.
- Die Beitragszahlungspflicht verlängert sich automatisch um ein weiteres Jahr, wenn die Autorisierung nicht bis zum 30. September des jeweiligen Beitragsjahres widerrufen wird.
- Erfolgt die Autorisierung bis zum 30. September des laufenden Jahres, so wird der Beitrag in voller Höhe erhoben, sobald die autorisierte Person in einen zahlungspflichtigen Status in einem DIN-Arbeitsgremium aufgenommen wurde.
- Erfolgt unterjährig ein Wechsel in eine niedrigere Beitragsstufe, wird dadurch die Beitragshöhe für das laufende Jahr nicht beeinflusst.
- Erfolgt ein Wechsel in eine höhere Beitragsstufe unterjährig bis zum 30. September des laufenden Jahres, so wird zusätzlich der Differenzbetrag erhoben.

Mit der Nutzung unserer Daten für Zwecke der Normungsarbeit sind wir einverstanden. Wir werden die Beendigung der Autorisierung der NA-Geschäftsstelle schriftlich mitteilen.

- Wir wünschen eine **Sammelrechnung** für sämtliche von uns finanzierte Personen.
- Wir benötigen ein Angebot zwecks **Bestellnummer**:
  - einmalig oder
  - jährlich.

Rechnungsanschrift (falls abweichend oder bei Finanzierung durch **dritte Stelle**):

\_\_\_\_\_  
Name des Rechnungsempfängers und ggfs. der Kontaktperson

\_\_\_\_\_  
Straße, Hausnummer

\_\_\_\_\_  
PLZ, Ort

\_\_\_\_\_  
E-Mail-Adresse für den Versand der Rechnung bzw. des Angebotes

\_\_\_\_\_  
Ggf. Bestell- oder Kostenstellenummer - gilt für sämtliche von uns finanzierte Personen

### Unterschrift der autorisierenden Organisation

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben



\_\_\_\_\_  
[Unterschriftsberechtigte\(r\) der autorisierenden Organisation](#)

### Unterschrift der finanzierenden Stelle (notwendig bei Finanzierung durch dritte Stelle)

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben



\_\_\_\_\_  
[Unterschriftsberechtigte\(r\) der finanzierenden Stelle](#)

## 2.8 NET in Zahlen

Projekte, Norm-Entwürfe, Normen, Spezifikationen	Anzahl
<b>Projekte</b> (national, europäisch, international)	88
<b>Projekte unter DIN-Sekretariatsführung</b> (europäisch)	5
<b>Projekte unter DIN-Sekretariatsführung</b> (international)	0
<b>Norm-Entwürfe</b> (Ausgabedatum 2025)	8
<b>Normen, Spezifikationen</b> (DIN, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO, DIN SPEC, DIN/TR, DIN/TS, etc.) (Ausgabedatum 2025)	11
<b>davon Erstausgaben</b>	0
<b>Gesamtbestand Normen, Spezifikationen</b> (DIN, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO, DIN SPEC, DIN/TR, DIN/TS, etc.)	248
<b>Gesamtbestand ISO-Normen</b>	293

Durch den NET betreute Gremien	Anzahl
Nationale Gremien	15
Europäische Gremien	14
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	2
Internationale Gremien	37
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	1

Sitzungen 2025	Anzahl
Sitzungen	27

Nationale Expert*innen im NET	Anzahl
Köpfe	128
Sitze	165

Die Webseite des NET  
<http://www.din.de/go/net>  
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen,  
 Norm-Entwürfen, Spezifikationen und Projekten sowie weitere  
 Informationen zu den Gremien.

# Fortschrittsbericht

Der **DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)**  
wurde **1940** gegründet.

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 045****DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Matthias Kritzler-Picht

**NA 045-01-01 AA****Reifen, Räder, Ventile**

Vorsitz: Dr. Thomas Becherer

Bearbeiter DIN: Linda Grosskopp

<b>DIN ISO 4000-1</b> PKW-Reifen und -Felgen - Teil 1: Reifen (metrisch) (ISO 4000-1:2024)	20.05		DIN ISO 4000-1 2022-11-01
<b>ISO/AWI 4209-1</b> Reifen und Felgen für Lastkraftwagen und Busse (metrische Reihe) - Teil 1: Reifen	20.00		ISO 4209-1 2001-08-30
<b>ISO/DIS 4223-1</b> Definitionen einiger in der Reifenindustrie verwendeter Begriffe - Teil 1: Luftreifen	40.60		ISO 4223-1 2017-11-23
<b>ISO 5273</b> Pkw-Reifen - Verfahren zur Herstellung eines künstlich abgenutzten Zustands für Nasshaftungsprüfungen	60.60	2025-01-29	
<b>ISO/AWI 9413</b>	10.99		ISO 9413 2019-11-18
<b>ISO 10454</b> Lkw- und Busreifen - Überprüfung der Reifeneigenschaften - Labortestverfahren	60.60	2025-12-01	ISO 10454 1993-05-20
<b>ISO/AWI 13325</b> Reifen - Coast-by-Methoden zur Messung der Geräuschemission von Reifen auf der Straße	10.99		ISO 13325 2019-07-19 ISO 13325 AMD 1 2023-04-03
<b>ISO/DIS 13326</b> Prüfverfahren zur Messung der Reifengleichförmigkeit	40.60		ISO 13326 1998-12-17
<b>ISO 15222</b> Reifen von Lastkraftwagen und Bussen - Verfahren zur Messung der relativen Nasshaftungseigenschaften - Beladene neue Reifen	60.60	2025-12-01	ISO 15222 2021-11-19
<b>ISO/FDIS 18106</b> Pkw-, Nutzfahrzeug-, Lkw- und Busreifen - Verfahren zur Messung der Schneegriffigkeit - Beladene Neureifen	50.00		ISO 18106 2016-08-29

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>ISO/DIS 18164</b> Verfahren zur Messung des Rollwiderstands von Motorradreifen - Einzelpunktprüfung	40.60		ISO 28580 2018-07-05 ISO 18164 2005-06-27
<b>ISO/DIS 18511-1</b> Verfahren zur Messung der Reifenabriebrate - Teil 1: Außenprüfverfahren mit Fahrzeugen auf der Straße	40.60		
<b>ISO/DIS 18511-2</b> Verfahren zur Messung des Reifenabriebs - Teil 2: Innenprüfverfahren mit einem Abriebprüfgerät an einer Außentrommel	40.60		
<b>ISO/DIS 20562</b> Reifenventile - ISO-Kernkammern Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3 und Nr. 4	40.00		ISO 20562 2014-04-10
<b>ISO/PAS 25091</b>	60.00		
<b>ISO/DIS 28580</b> Verfahren zur Messung des Rollwiderstands von Pkw-, Lkw- und Busreifen - Einzelpunktprüfung und Korrelation der Messergebnisse	40.60		ISO 28580 2018-07-05 ISO 18164 2005-06-27

**NA 045-01-02 AA****Reifenverwertung**

Vorsitz: Daniel Schockmann

Bearbeiter DIN: Linda Grosskopp

<b>DIN EN 14243-1</b> Materialien aus Altreifen - Teil 1: Allgemeine Definitionen in Zusammenhang mit den Verfahren zur Bestimmung der Abmessungen und Verunreinigungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 14243-1:2026	40.50	2026-02-01 Entwurf 2026-01-23	DIN EN 14243-1 2019-05-01
<b>DIN EN 14243-3 rev</b> Materialien aus Altreifen - Teil 3: Reifenschnitzel, Abschnitte und Chips - Verfahren zur Bestimmung der Abmessungen einschließlich vorstehender Filamente	20.00		DIN EN 14243-3 2019-05-01
<b>DIN EN 16916</b> Materialien aus Altreifen - Bestimmung der spezifischen Anforderungen für die Probenahme und Bestimmung des Feuchtegehaltes aus dem Ofen-Trockenverfahren; Deutsche Fassung EN 16916:2024	60.60	2025-02-01	DIN CEN/TS 16916 DIN SPEC 2212 2016-08-01
<b>DIN CEN/TS 17045 rev</b> Materialien aus Altreifen - Qualitätskriterien für die Auswahl von ganzen Reifen für Verwertung und Recycling-Prozesse	20.00		DIN CEN/TS 17045 2020-12-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 17188</b> Materialien aus Altreifen (ELTs) - Probenahme für in Big Bags und Small Bags gelagerte Granulate und Gummimehle; Deutsche Fassung EN 17188:2024	60.60	2025-02-01	DIN CEN/TS 17188 DIN SPEC 78002 2018-08-01
<b>DIN EN 17189</b> Materialien aus Altreifen (ELTs) - Bestimmung der tatsächlichen Dichte von Granulaten und Gummimehlen - Methode auf der Grundlage von Wasser-Pyknometrie; Deutsche Fassung EN 17189:2024	60.60	2025-02-01	DIN CEN/TS 17189 DIN SPEC 78003 2018-08-01
<b>DIN EN 17307</b> Material aus Altreifen - Granulat und Mehle - Identifizierung von Elastomeren: Gaschromatographie und massenspektrometrische Detektion von Pyrolyseprodukten in Lösung; Deutsche und Englische Fassung prEN 17307:2026	40.25	2026-04-01 Entwurf 2026-02-27	DIN CEN/TS 17307 DIN SPEC 3759 2019-07-01
<b>DIN EN 17308</b> Aus Altreifen gewonnene Materialien - Stahldrähte - Bestimmung der nicht-metallischen Bestandteile; Deutsche Fassung EN 17308:2024	60.60	2025-01-01	DIN CEN/TS 17308 DIN SPEC 3758 2019-06-01
<b>DIN CEN/TS 17510 rev</b> Materialien aus Altreifen - Bestimmung der spezifischen Oberfläche von Mehlen - Verfahren basierend auf Kryptonadsorption	20.00		
<b>DIN CEN/TR 18325</b> Leitlinien für die REACH-Konformität von aus ELT hergestellten Materialien	50.50		

**NA 045-01-05 AA****Zweiradreifen, -Felgen und -Ventile**

Vorsitz: Felix Schäfermeier

Bearbeiter DIN: Linda Grosskopp

<b>DIN 7718-1</b> Prüfverfahren für Reifen und Felgen - Teil 1: Reifen	20.33		
<b>DIN 7718-2</b> Prüfverfahren für Reifen und Felgen - Teil 2: Felgen	20.33		
<b>ISO 10231</b> Motorradreifen - Prüfverfahren zur Überprüfung der Reifenleistungsfähigkeiten	60.60	2025-05-20	ISO 10231 2022-08-05

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 045-01-06 AA

### Agrar-, Industrie- und Off-the-Road-Reifen, -Felgen und -Ventile

Vorsitz:

Bearbeiter DIN: Linda Grosskopp

<b>ISO/PRF 18805</b> Reifenklassifizierung - Land-, Forst- und Baumaschinen	50.00		ISO 18805 2017-09-26
<b>ISO/PWI 7867-1</b>	00.00		ISO 7867-1 2018-10-15
<b>ISO/PWI 7867-2</b>	00.00		ISO 7867-2 2018-09-25

## NA 045-02-05 AA

### Fördergurte

Vorsitz: Arndt Bunzel

Bearbeiter DIN: Linda Grosskopp

<b>DIN 22100-3</b> Betriebsmittel und Betriebsstoffe aus Kunststoffen zur Verwendung in Bergwerken unter Tage - Teil 3: Spirallutten und Flachlutten - Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen, Kennzeichnung	60.60	2025-09-01	DIN 22100-3 2010-10-01 DIN 22100-4 2010-10-01
<b>DIN 22100-5</b> Betriebsmittel und Betriebsstoffe aus Kunststoffen zur Verwendung in Bergwerken unter Tage - Teil 5: Rohre, Rohrisolierungen, Schläuche, Folien, beschichtete/unbeschichtete Gewebe, Verschlagmaterialien und Verzugsmatten - Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen, Kennzeichnung	60.60	2025-09-01	DIN 22100-5 2010-10-01 DIN 22100-6 2010-10-01
<b>DIN 22100-7</b> Betriebsmittel und Betriebsstoffe aus Kunststoffen zur Verwendung in Bergwerken unter Tage - Teil 7: Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen, Kennzeichnung	60.60	2025-12-01	DIN 22100-7 2011-08-01
<b>DIN 22101</b> Stetigförderer - Gurtförderer für Schüttgüter - Grundlagen für die Berechnung und Auslegung	30.90		DIN 22101 2011-12-01
<b>DIN 22102-1</b> Textil-Fördergurte für Schüttgüter - Teil 1: Maße, Anforderungen, Kennzeichnung	20.05		DIN 22102-1 2020-12-01
<b>DIN 22110-1</b> Prüfverfahren für Fördergurtverbindungen - Ermittlung der Bruchkraft von Gurtverbindungen an Textil-Fördergurten	20.33		
<b>DIN EN 12882</b> Fördergurte für allgemeine Anwendung - Elektrische und brandtechnische Sicherheitsanforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 12882:2024	40.50	2024-09-01 Entwurf 2024-08-23	DIN EN 12882 2015-11-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 14973</b> Fördergurte für die Verwendung unter Tage - Elektrische und brandtechnische Sicherheitsanforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 14973:2024	40.50	2024-06-01 Entwurf 2024-05-10	DIN EN 14973 2018-05-01
<b>DIN EN 00188109</b> Leichte Fördergurte - Verbindungen	10.90		
<b>DIN EN ISO 284</b> Fördergurte - Elektrische Leitfähigkeit - Spezifikation und Prüfverfahren (ISO 284:2025); Deutsche Fassung EN ISO 284:2025	60.60	2025-09-01	DIN EN ISO 284 2013-04-01
<b>DIN EN ISO 505</b> Fördergurte - Verfahren zur Bestimmung der Weiterreißfestigkeit von Textil-Fördergurten (ISO 505:2025); Deutsche Fassung EN ISO 505:2025	60.60	2025-08-01	DIN EN ISO 505 2018-03-01
<b>DIN EN ISO 703</b> Fördergurte - Biegsamkeit in Querrichtung (Muldungsfähigkeit) - Prüfverfahren (ISO 703:2025); Deutsche Fassung EN ISO 703:2025	60.60	2025-10-01	DIN EN ISO 703 2017-06-01
<b>DIN EN ISO 14890</b> Fördergurte - Anforderungen an Textilfördergurte mit Gummi- oder Kunststoff-Deckplatten für allgemeine Anwendungen (ISO/FDIS 14890:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 14890:2025	50.50	2025-03-01 Entwurf 2025-01-31	DIN EN ISO 14890 2013-06-01
<b>DIN EN ISO 15236-3</b> Stahlseil-Fördergurte - Teil 3: Besondere Sicherheitsanforderungen für den Einsatz untertage (ISO/FDIS 15236-3:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 15236-3:2025	50.50	2025-02-01 Entwurf 2025-01-10	DIN EN ISO 15236-3 2018-08-01
<b>DIN EN ISO 15236-4 rev</b> Stahlseilfördergurte - Teil 4: Vulkanisierte Gurtverbindungen	20.00		
<b>DIN EN ISO 21180</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung der maximalen Zugfestigkeit (ISO 21180:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21180:2025	60.60	2026-03-01	DIN EN ISO 21180 2013-09-01
<b>DIN EN ISO 21181</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung des relaxierten Elastizitätsmoduls (ISO 21181:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21181:2025	60.25	2025-01-01 Entwurf 2024-12-06	DIN EN ISO 21181 2013-09-01
<b>DIN EN ISO 21182</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung des Reibwertes (ISO 21182:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21182:2025	60.25	2025-01-01 Entwurf 2024-12-06	DIN EN ISO 21182 2013-09-01
<b>ISO/DIS 282</b> Fördergurte – Probenahme	40.60		ISO 282 1992-05-14
<b>ISO 284</b> Fördergurte - Elektrische Leitfähigkeit - Spezifikation und Prüfverfahren	60.60	2025-06-04	ISO 284 2012-11-29

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>ISO 505</b> Fördergurte - Verfahren zur Bestimmung der Weiterreißfestigkeit von Textil-Fördergurten	60.60	2025-04-01	ISO 505 2017-10-19
<b>ISO 703</b> Fördergurte - Biegsamkeit in Querrichtung (Muldungsfähigkeit) - Prüfverfahren	60.60	2025-07-25	ISO 703 2017-01-05
<b>ISO 1120</b> Fördergurte - Bestimmung der Festigkeit mechanischer Verbindungen für Textilfördergurte - Statisches Prüfverfahren	60.60	2025-09-25	ISO 1120 2012-09-28
<b>ISO/FDIS 4195</b> Fördergurte mit wärmebeständigen Gummi-Deckplatten - Wärmebeständigkeit der Deckplatten - Anforderungen und Prüfverfahren	50.00		ISO 4195 2012-11-05
<b>ISO 5284</b> Fördergurte - Liste äquivalenter Benennungen	60.60	2025-01-07	ISO 5284 Technical Corrigendum 1 2005-12- 09 ISO 5284 1986-12-18
<b>ISO/CD 5285</b> Fördergurte - Richtlinien für Lagerung und Handhabung	30.00		ISO 5285 2012-10-12
<b>ISO/CD 5293</b> Fördergurte - Bestimmung des Mindestübergangsabstands bei drei Tragrollen	30.00		ISO 5293 2004-09-21 ISO 5293 Technical Corrigendum 1 2008-06- 16
<b>ISO 14890</b> Fördergurte - Anforderungen an Textilfördergurte mit Gummi- oder Kunststoff-Deckplatten für allgemeine Anwendungen	60.00		ISO 14890 2013-02-15
<b>ISO/FDIS 15236-3</b> Stahlseil-Fördergurte - Teil 3: Besondere Sicherheitsanforderungen für den Einsatz untertage	50.60		ISO 15236-3 2017-03-17
<b>ISO/CD 15236-4</b> Stahlseilfördergurte - Teil 4: Vulkanisierte Gurtverbindungen	30.00		ISO 15236-4 2004-06-18
<b>ISO 21180</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung der maximalen Zugfestigkeit	60.60	2025-11-06	ISO 21180 2013-02-20
<b>ISO 21181</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung des relaxierten Elastizitätsmoduls	60.60	2025-11-06	ISO 21181 2013-02-20
<b>ISO 21182</b> Leichte Fördergurte - Bestimmung des Reibwertes	60.60	2025-11-06	ISO 21182 2013-02-19
<b>ISO/CD 26052</b> Fördergurte - Prüfverfahren für die Quersteifigkeit von Rohrfördergurten	30.60		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 045-02-06 AA****Keil- und Synchronriemen**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Maria Irene Lanvermann

<b>ISO/CD 1081</b> Riemenantriebe - Keilriemen und Keilrippenriemen und entsprechende Rillenscheiben - Vokabular	30.60		ISO 1081 2013-11-26
<b>ISO 1813</b> Riemenantriebe - Keilrippenriemen, Verbundkeilriemen und Keilriemen einschließlich Breitkeilriemen und Hexagonalriemen - Elektrische Leitfähigkeit von antistatischen Riemen: Charakteristika und Prüfverfahren	60.60	2025-10-20	ISO 1813 2014-02-10
<b>ISO/DIS 3410</b> Maschinen für die Landwirtschaft - Endlos drehzahlveränderliche Keilriemen und Rillenabschnitte der entsprechenden Scheiben (System auf Basis der Bezugsbreite)	40.99		ISO 3410 1989-07-20
<b>ISO 4184</b> Riemengetriebe - Klassische Keilriemen und Schmalkeilriemen - Längen im Richtsystem	60.60	2025-10-27	ISO 4184 1992-12-17
<b>ISO 12046</b> Synchronriemenantriebe - Kraftfahrzeugriemen - Bestimmung der physikalischen Eigenschaften	60.60	2025-01-09	ISO 12046 2012-03-08
<b>ISO/CD 24920</b> Synchronriemenantriebe - Technische Spezifikation für den Einbau	30.20		
<b>ISO/PWI 26051</b>	00.00		

**NA 045-02-09 AA****Rohrleitungsdichtungen aus Elastomeren**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Maria Irene Lanvermann

<b>ISO/DIS 16010</b> Elastomer-Dichtungen - Werkstoff- Anforderungen für Dichtungen in Versorgungsleitungen und Bauteilen für Gas und flüssige Kohlenwasserstoffe	40.20		ISO 16010 2019-08-28
--	-------	--	----------------------

**NA 045-02-10 AA****Fugendichtungsprofile**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Matthias Maisner

Bearbeiter DIN: Maria Irene Lanvermann

<b>DIN 7865-3</b> Elastomer-Fugenbänder zur Abdichtung von Fugen in Beton - Teil 3: Verwendungsbereich	20.60		DIN 7865-3 2020-08-01
---	-------	--	-----------------------

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN 7865-4</b> Elastomer-Fugenbänder zur Abdichtung von Fugen in Beton - Teil 4: Auswechselbare Klemm-Fugenbänder	20.60		DIN 7865-4 2019-12-01
---	-------	--	-----------------------

**NA 045-02-12 AA****Gummi- und Kunststoffschläuche sowie Schlauchleitungen (Spiegelgremium zu CEN/TC 218; ISO/TC 45/SC 1)**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Axel Tammen

Bearbeiter DIN: Dr. Florian Korinth

<b>DIN EN 853</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Hydraulikschläuche mit Drahtgeflechteinlage - Spezifikation; Deutsche Fassung FprEN 853:2025	50.50	2024-10-01 Entwurf 2024-09-20	DIN EN 853 2016-09-01
<b>DIN EN 854</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Hydraulikschläuche mit Textileinlage - Spezifikation; Deutsche Fassung FprEN 854:2025	50.50	2024-10-01 Entwurf 2024-09-13	DIN EN 854 2016-09-01
<b>DIN EN 856</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen — Hydraulikschläuche mit Drahtspiraleinlage — Spezifikation; Deutsche Fassung FprEN 856:2025	50.50	2024-10-01 Entwurf 2024-09-20	DIN EN 856 2020-08-01
<b>DIN EN 857</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Kompakthydraulikschläuche mit Drahtgeflechteinlage - Spezifikation; Deutsche Fassung FprEN 857:2025	50.50	2024-10-01 Entwurf 2024-09-13	DIN EN 857 2016-09-01
<b>DIN EN 1762</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen für Flüssiggas LPG (flüssig oder gasförmig) und Erdgas bis 25 bar (2,5 MPa) - Spezifikation; Deutsche und Englische Fassung prEN 1762:2025	40.50	2025-11-01 Entwurf 2025-10-10	DIN EN 1762 2019-03-01
<b>DIN EN ISO 1403</b> Gummischläuche mit Textileinlage für allgemeine Anwendungen mit Wasser - Spezifikation (ISO/DIS 1403:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 1403:2026	40.50	2026-01-01 Entwurf 2025-12-12	DIN EN ISO 1403 2019-12-01
<b>DIN EN ISO 3994</b> Kunststoffschläuche – Mit einer thermoplastischen Wendel verstärkte thermoplastische Schläuche zum Ansaugen und Fördern wässriger Stoffe – Anforderung (ISO/FDIS 3994:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 3994:2025	50.50	2025-03-01 Entwurf 2025-02-14	DIN EN ISO 3994 2015-11-01
<b>DIN EN ISO 18752</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Draht- oder textilverstärkte Einzeldrucktypen für hydraulische Anwendungen - Spezifikation (ISO 18752:2025); Deutsche Fassung EN ISO 18752:2025	60.60	2025-09-01	DIN EN ISO 18752 2022-08-01
<b>DIN EN ISO 28017</b> Gummischläuche und Schlauchleitungen, draht- oder textilverstärkt für Nassbaggeranwendungen – Anforderung (ISO/FDIS 28017:2025); Deutsche Fassung FprEN ISO 28017:2025	50.50	2025-03-01 Entwurf 2025-02-14	DIN EN ISO 28017 2018-06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>ISO/DIS 1403</b> Gummischläuche mit Textileinlage für allgemeine Anwendungen mit Wasser - Spezifikation	40.20		ISO 1403 2019-07-17
<b>ISO 3994</b> Kunststoffschläuche – Mit einer thermoplastischen Wendel verstärkte thermoplastische Schläuche zum Ansaugen und Fördern wässriger Stoffe – Anforderung	60.00		ISO 3994 2014-08-11
<b>ISO 11237</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Hydraulikschläuche mit Drahtknoten verstärkt für ölbasierende oder wasserbasierende Flüssigkeiten - Anforderungen	60.60	2025-05-02	ISO 11237 2017-10-02
<b>ISO/CD 11759</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen für die Verteilung von Flüssiggasen (LPGs) - Spezifikation	30.60		ISO 11759 1999-07-29
<b>ISO/DIS 17324</b> Gummischläuche für Fahrzeugturbolader - Anforderungen	40.20		ISO 17324 2014-09-17
<b>ISO 18752</b> Gummischläuche und -schlauchleitungen - Draht- oder textilverstärkte Einzeldrucktypen für hydraulische Anwendungen - Spezifikation	60.60	2025-06-30	ISO 18752 2022-03-28
<b>ISO/DIS 19013-1</b> Gummischläuche und Leitungen für Brennstoffkreisläufe für Verbrennungsmotoren - Anforderungen Teil 1: Dieseldieselkraftstoffe	40.60		ISO 19013-1 2019-07-16
<b>ISO 25308</b> Gummi- und Kunststoffschlauchleitungen mit und ohne Einlage - Bestimmung von Gasleckagen durch Montagefehler	60.00		
<b>ISO 28017</b> Gummischläuche und Schlauchleitungen, draht- oder textilverstärkt für Nassbaggeranwendungen – Anforderung	60.00		ISO 28017 2018-02-08

**NA 045-03-01 AA****TPE-Werkstoffe**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Dipl.-Wi.-Ing. Guido Höppner

<b>DIN 78007-1</b> Kunststoffe - Thermoplastische Polyolefine-Formmassen - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen	20.00		
<b>DIN 78007-2</b> Kunststoffe - Thermoplastische Polyolefine-Formmassen - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung der Eigenschaften	20.00		
<b>ISO 16365-1</b> Kunststoffe - Thermoplastische Polyurethan-Formmassen und Extrusionsmaterialien - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen	60.60	2025-02-14	ISO 16365-1 2014-04-28
<b>ISO/PWI 25993-1</b> Kunststoffe - Polyolefin-Elastomere (POE)-Formmassen und -Extrusionswerkstoffe - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen	00.60		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>ISO/PWI 25993-2</b> Kunststoffe - Polyolefin-Elastomere (POE)-Formmassen und -Extrusionswerkstoffe - Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften	00.60		
--	-------	--	--

**NA 045-04-01 AA****Umweltaspekte**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Maria Irene Lanvermann

<b>ISO/DIS 21396</b> Gummi - Bestimmung der Massenkonzentration von Reifen- und Straßenverschleißpartikeln (TRWP) in Boden und Sedimenten - Pyrolyse-GC/MS-Verfahren	40.60		ISO/TS 21396 2017-12-21
---	-------	--	-------------------------

**NA 045-04-02 AA****Übergreifende Themen**

Vorsitz: Dipl.-Chem. Volker Krings

Bearbeiter DIN: Maria Irene Lanvermann

<b>ISO 2230</b> Produkte aus Gummi - Leitlinie für die Lagerung	60.00		ISO 2230 2002-04-25
<b>ISO/DIS 4576</b> Kunststoffe - Polymerdispersionen - Bestimmung des Siebrückstands	40.20		ISO 4576 1996-05-16
<b>ISO/AWI 6123-2</b> Gummi- oder kunststoffbeschichtete Walzen - Spezifikationen - Teil 2: Oberflächeneigenschaften	20.00		ISO 6123-2 2015-11-19
<b>ISO/FDIS 6123-3</b> Gummi- oder kunststoffbeschichtete Walzen - Spezifikationen - Teil 3: Maßtoleranzen	50.20		ISO 6123-3 1985-09-26
<b>ISO/DIS 13741-2</b> Kunststoffe/Kautschuk - Polymerdispersionen und Kautschuklatices (natürliche und künstliche) - Bestimmung von Restmonomeren und anderen organischen Bestandteilen mittels Kapillarsäulen-Gaschromatographie - Teil 2: Headspace-Verfahren	40.99		ISO 13741-2 1998-02-19
<b>ISO/AWI 22762-6</b> Elastomere seismische Schutz-Isolatoren - Teil 6: Spezifikation und Prüfmethode für Hohe Beständigkeit und Hochleistung	20.00		ISO 22762-6 2022-07-22
<b>ISO/WD 6123-1</b> Gummi- oder kunststoffbeschichtete Walzen — Spezifikationen — Teil 1: Anforderungen an die Härte	20.20		ISO 6123-1 2015-08-17

## Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		