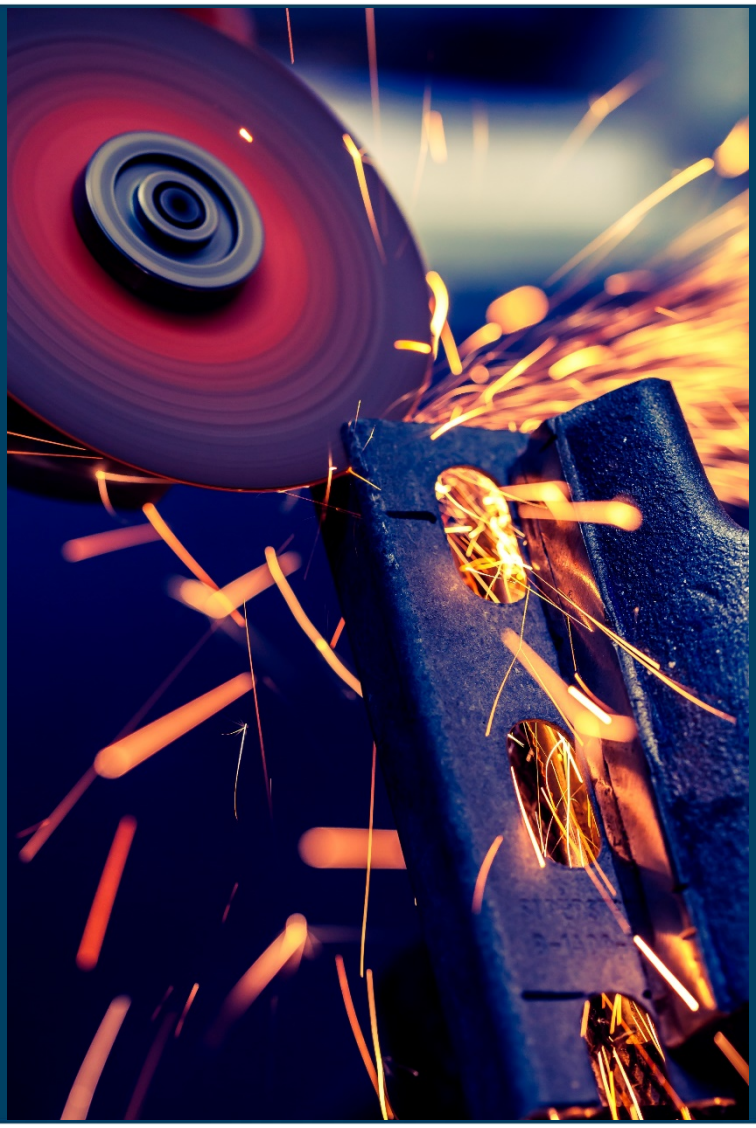
www.din.de/go/fws

FWS



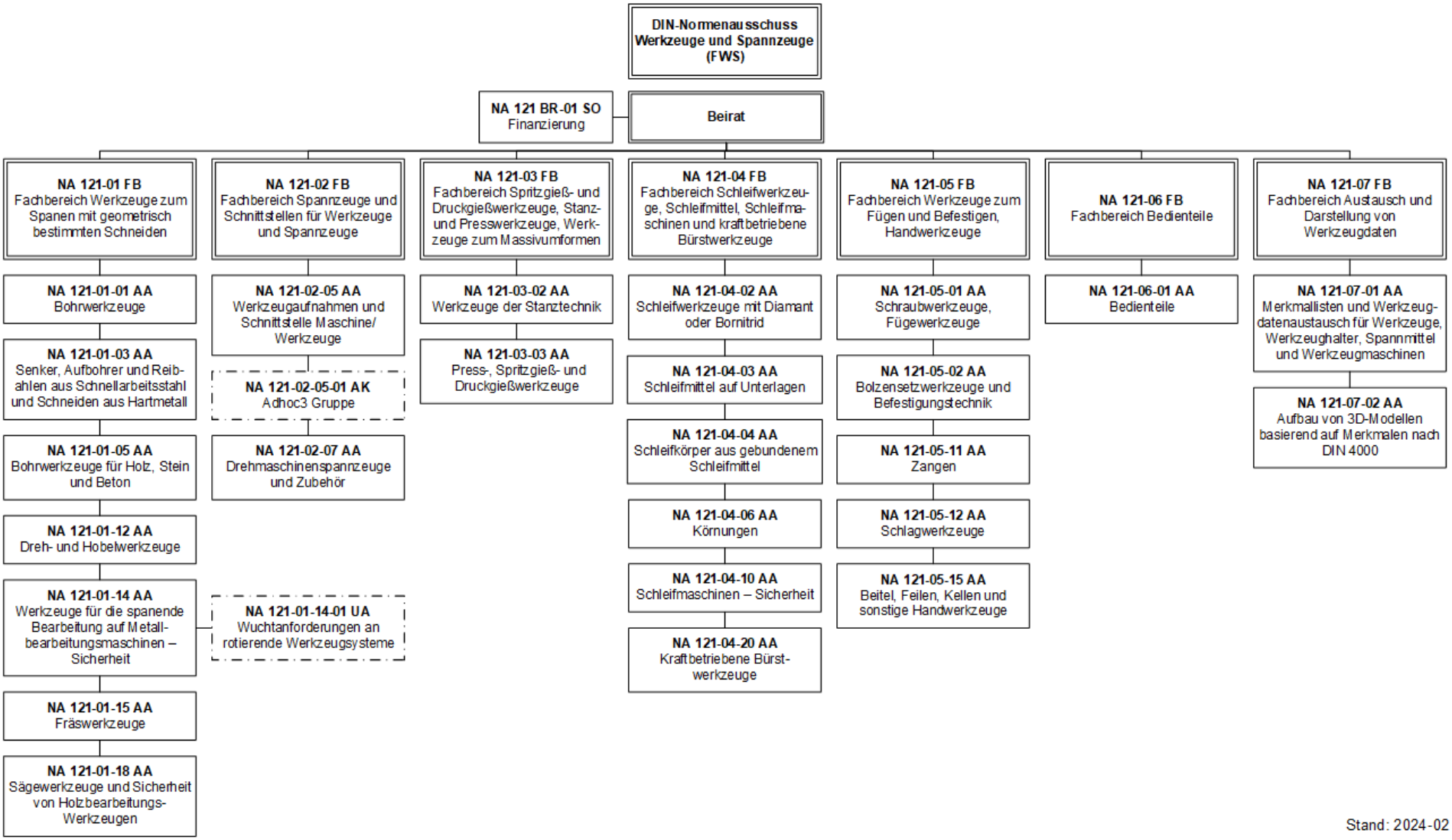
… in Zahlen

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Stand Dezember 2023

AdobeStock_190321979_Moab_Republic

Organisationsschema des FWS*)



Stand: 2024-02

---

*) Ruhende Gremien sind nicht dargestellt.

Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

Name/Firma bzw. Institution	Autorisierende Stelle
Vorsitz	
Thomas Holland-Letz	Fachverband Werkzeugindustrie e. V. (FWI)
Stellvertretender Vorsitz	
Dr. Peter Robl	Siemens AG
Geschäftsführung	
Andreas Schleifer	DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)
Beiratsmitglieder	
Dr. Gunnar Grecksch	Verband Deutscher Schleifmittelwerke e. V. (VDS)
Markus Heseding	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA)
Olaf Mewes	Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA)

Die Geschäftsstelle

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Hausanschrift:
Am DIN-Platz
Burggrafenstraße 6
10787 Berlin

www.din.de/go/fws

Name	Telefon E-Mail
Geschäftsführung	
Andreas Schleifer	+49 30 2601-2024 andreas.schleifer@din.de
Mitarbeiter*in	
Pelin Düzyurt Projektmanagerin	+49 30 2601-2417 pelin.duezyurt@din.de
Benjamin Faltin Senior Projektmanager	+49 30 2601-2305 benjamin.faltin@din.de
Daniel Pérez Kaiser Senior Projektmanager	+49 30 2601-2485 daniel.perez_kaiser@din.de
Jan Rösler Projektmanager	+49 30 2601-2815 jan.roesler@din.de
Thomas Schreiber Teamkoordinator	+49 30 2601-2147 thomas.schreiber@din.de

FWS in Zahlen

Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	2021	2022	2023
Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	85	72	**81**
Projekte (national, europäisch, international)	45	58	**52**
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)	2	1	**3**
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)	13	15	**10**
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)	12	9	**14**
Normen, Fachberichte, Vornormen (Ausgabedatum) **davon Erstausgaben**	28 6	5 –	**15** **3**
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) **(DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)**	799	787	**765**
Gesamtbestand ISO-Normen	465	463	**465**

Durch den FWS betreute Gremien	2023
Gremien (national) (mit Beirat, Obleuteversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	**29**
Europäische Gremien	**7**
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	**4**
Internationale Gremien	**31**
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	**9**

	2021	2022	2023
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Köpfe)	172	165	**176**
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Sitze)	244	244	**196**

Die Website des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)
http://www.din.de/go/fws
enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen, Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere Informationen zu den Gremien.

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
NA 121	**DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)** **DIN Standards Committee Tools and Clamping Devices** Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz						
NA 121 BR	**Beirat des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)** **Steering Committee of DIN Standards Committee Tools and Clamping Devices** Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz						
DIN 508 Muttern für T-Nuten Nuts for T-slots	2001-04-30	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 508 1997-01-01	
DIN 523 Drehdorne; Werkstück-Aufnahmedorne Lathe Mandrels; Mandrels for Workpiece-mounting	1974-07-01	90.00	90.93	90.93	1974-07-01	DIN 523 1953-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 1814 Windeisen, einstellbar Tap Wrenches; Adjustable	1979-02-01	90.00	90.93	90.93	1979-02-01	DIN 1814 1969-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6300 Vorrichtungen für die Fixierung der Lage von Werkstücken während formändernder Fertigungsverfahren - Benennungen und deren Abkürzungen Devices for fixing the position of workpieces during form-modifying production processes - Denominations and their abbreviations	2006-06-29	90.00	90.93	90.93	2009-04-01	DIN 6300 1970-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6304 Knebelschrauben mit festem Knebel Tommy screws with fixed clamping bolt	2001-04-30	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6304 1981-01-01	
DIN 6305 Knebelmuttern mit festem Knebel Tommy nuts with fixed clamping bolt	2001-04-30	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6305 1997-01-01	
DIN 6306 Knebelschrauben mit losem Knebel Tommy screws with movable clamping bolt	2001-05-02	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6306 1981-01-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6307 Knebelmuttern mit losem Knebel Tommy nuts with movable clamping bolt	2001-05-02	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6307 1997-01-01	
DIN 6310 Schnapper mit Druckfeder, für Bohrvorrichtungen Spring-loaded catch for jigs	2001-05-02	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6310 1991-05-01	
DIN 6311 Druckstücke Thrust pads	2001-05-02	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-06-01	DIN 6311 1992-11-01	
DIN 6314 Spanneisen, flach Clamp, straight	2006-10-18	90.00	90.93	90.93	2009-04-01	DIN 6314 2002-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6315 Spanneisen, gabelförmig Clamp, forked	2006-10-18	90.00	90.93	90.93	2009-04-01	DIN 6315 2002-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6316 Spanneisen, gekröpft Goose neck clamp	2006-10-18	90.00	90.93	90.93	2009-04-01	DIN 6316 2002-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6318 Treppenböcke zur Spanneisenauflage Stepped packing blocks as support for clamps	2001-06-15	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-10-01	DIN 6318 1980-07-01	
DIN 6319 Kugelscheiben, Kegelpfannen Spherical washers, conical seats	1995-01-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2001-10-01	DIN 6319 1997-10-01	
DIN 6320 Füße mit Gewindezapfen, für Vorrichtungen Feet with threaded shank for jigs and fixtures	2001-06-15	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-10-01	DIN 6320 1971-02-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6321 Aufnahme- und Auflagebolzen Support and location Pins	2001-06-15	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2002-10-01	DIN 6321 1973-12-01	
DIN 6340 Scheiben für Spannzeuge Washers for clamping devices	1987-04-01	90.00	90.93	90.93	1987-04-01	DIN 6340 1962-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6341-1 Zug-Spannzangen; Spannzangen, Spannzangenaufnahme Draw-in collets; collets, holding fixture	1990-02-01	90.00	90.93	90.93	1993-02-01	DIN 6341-1 1957-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6341-2 Zug-Spannzangen; Spannzangengewinde; Nennmaße, Grenzabmaße Draw-in collets; thread of the collets; nominal size, limit deviations	1990-02-01	90.00	90.93	90.93	1993-10-01	DIN 6341-2 1959-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6343 Druck-Spannzangen Collets-dead length type	1990-02-01	90.00	90.93	90.93	1993-02-01	DIN 6343 1961-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6345 Aufnahmen von Druck-Lamellenspannzangen zur Werkzeugspannung Holding fixtures for collets dead length type with clamping lamellas for the clamping of tools	1994-04-01	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1995-11-01	DIN 6345 1977-05-01	
DIN 6346 Parallelstücke Parallels	1997-02-01	90.00	90.93	90.93	1997-10-01	DIN 6346 1979-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6370 Spannzeuge; Maschinenschraubstöcke, Spannbereich, Anschlußmaße, zulässige Abweichungen, Spannbacken Clamping Devices; Machine Vices, Capacities, Mating Dimensions, Permissible Variations, Jaws	1957-02-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1957-02-01		
DIN 6372 Vorsteckscheiben für Vorrichtungen C-washers for jigs and fixtures	2001-06-15	90.00	90.93	90.93	2002-10-01	DIN 6372 1972-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6374 Schleifdorne; Werkstück-Aufnahmedorne Grinding machine mandrels	1980-07-01	90.00	90.93	90.93	1980-07-01	DIN 6374 1961-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6393 Schnellwechseleinsätze für Gewindebohrer - Starr Quick-change adapters for taps - Rigid	1993-06-01	90.00	90.93	90.93	1994-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-07-19
DIN 6584 Begriffe der Zerspantechnik; Kräfte, Energie, Arbeit, Leistungen Terms of the cutting technique; forces, energy, work, power	1982-10-01	90.00	90.93	90.93	1982-10-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-21
ISO 1180 Schäfte für Druckluftwerkzeuge und Anschlußmaße von Spannfutterbuchsen Shanks for pneumatic tools and fitting dimensions of chuck bushings	1980-12-01	90.60	90.80	90.93	1983-12-01	ISO/R 1571 1970-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-05
ISO 10897 Spannzangen für Werkzeugaufnahmen mit Kegelverhältnis 1:10 - Spannzangen, Spannzangenaufnahmen, Spannmuttern Collets for tool holders with taper ratio 1:10 - Collets, holders, nuts	2013-06-18	90.60	90.81	90.93	2016-08-24	ISO 10897 1996-12-26	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-23

DIN SPEC 28999

Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage und Werkzeugmaschinen-Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte HSK-EZ15 - Maße und Ausführung
Hollow taper shanks with flat contact surface and machine tools receiver for hollow taper shanks, HSK-EZ15 - Dimensions and conception

Vorsitz: Elisabeth Hurlebusch

DIN SPEC 28999 Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage und Werkzeugmaschinen-Aufnahmen für Kegel-Hohlschäfte HSK-EZ15 - Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flat contact surface and machine tools receiver for hollow taper shanks, HSK-EZ15 - Dimensions and conception	2023-02-21	00.74	60.60	60.60	2023-05-01

NA 121-01-01 AA

Bohrwerkzeuge
Drilling tools

Vorsitz: Michael Kohler

DIN 332-1 Zentrierbohrungen 60°; Form R, A, B und C 60° centre holes; types R, A, B, and C	1986-04-01	90.00	90.93	90.93	1986-04-01	DIN 332-1 1973-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-02-20

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 333 Zentrierbohrer 60°; Form R, A und B 60° centre drills; types R, A, and B	1986-04-01	90.00	90.93	90.93	1986-04-01	DIN 333 1973-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-02-20
DIN 1412 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Anschliffformen Twist drills made of high-speed steel - Shapes of points	1997-06-19	90.00	90.93	90.93	2001-03-01	DIN 1412 1966-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 1414-2 Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 2: Prüfung Technical specifications for twist drills of high-speed steel - Part 2: Inspection	1996-09-01	90.00	90.93	90.93	1998-06-01	DIN 1414 1977-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-24
DIN 6539 Vollhartmetall-Spiralbohrer mit durchgehendem Zylinderschaft; Maße Continuous parallel shank solid hardmetal twist drills; dimensions	1989-02-01	90.00	90.93	90.93	1991-05-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 6540-1 Technische Lieferbedingungen für Vollhartmetall-Spiralbohrer nach DIN 6537 und DIN 6539; Anforderungen Technical delivery conditions for solid hardmetal twist drills according to DIN 6537 and DIN 6539; requirements	1991-03-01	90.00	90.93	90.93	1993-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 6540-2 Technische Lieferbedingungen für Vollhartmetall-Spiralbohrer nach DIN 6537 und DIN 6539; Prüfung Technical delivery conditions for solid hardmetal twist drills according to DIN 6537 and DIN 6539; inspection	1991-03-01	90.00	90.93	90.93	1993-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 6594 Bohrer mit Kegel-Hohlschaft und Kühlschmierstoffzuführung nach DIN 69893-1 Form A für Wendeschneidplatten - Hauptmaße Drills with hollow taper shanks and coolant fluid supply according to DIN 69893-1 type A for indexable inserts - Main dimensions	1996-01-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	1998-07-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-03-20
DIN 6596 Bohrer mit Kegel-Hohlschaft und Kühlschmierstoffzuführung nach DIN 69893-1 Form A für Wendeschneidplatten - Bezeichnung Drills with hollow taper shanks and coolant fluid supply according to DIN 69893-1 type A for indexable inserts - Designation	1996-01-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	1998-07-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-03-20
DIN ISO 5419 Spiralbohrer - Benennungen, Definitionen und Formen (ISO 5419:1982) Twist drills - Terms, definitions and types (ISO 5419:1982)	1996-07-01	90.00	90.93	90.93	1998-06-01	DIN 1412 1966-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
ISO 2540 Zentrierbohrer für Zentrierbohrungen mit Schutzsenkung; Form B Centre drills for centre holes with protecting chamfer - Type B	2013-06-19	90.60	90.81	90.93	2016-10-24	ISO 2540 1973-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO 2541 Zentrierbohrer für Zentrierbohrungen mit gewölbten Laufflächen; Form R Centre drills for centre holes with radius form - Type R	2013-06-19	90.60	90.81	90.93	2016-10-24	ISO 2541 1972-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27

NA 121-01-03 AA

Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall
Countersinks, core drills and reamers of high-speed steel and hard metal tips

Vorsitz: Michael Kohler

DIN 9 Hand-Kegelreibahlen für Kegelstiftbohrungen Hand taper pin reamers	1995-03-01	90.00	90.93	90.93	1996-12-01	DIN 9 1975-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 9 Hand-Kegelreibahlen für Kegelstiftbohrungen Hand taper pin reamers		00.60	10.98	10.98		DIN 9 1996-12-01	
DIN 204 Hand-Kegelreibahlen für Morsekegel Hand reamers for morse tapers	1995-03-01	90.00	90.93	90.93	1996-12-01	DIN 204 1975-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 205 Hand-Kegelreibahlen für Metrische Kegel Hand reamers for metric tapers	1995-03-01	90.00	90.93	90.93	1996-12-01	DIN 205 1975-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 206 Hand-Reibahlen Hand reamers	2007-12-13	90.00	90.93	90.93	2008-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 208 Maschinen-Reibahlen mit Morsekegelschaft Machine chucking reamers with Morse taper shanks	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 208 1975-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 219 Aufsteck-Reibahlen Shell reamers	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 219 1971-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 222 Aufsteck-Aufbohrer Shell drills	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 222 1971-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 335 Kegelsenker 90° Countersinks 90°	2023-05-03	10.00	20.60	40.40	2024-03-01 Entwurf 2024-02-09	DIN 335 2007-12-01	
DIN 343 Aufbohrer mit Morsekegelschaft Core drills with morse taper shank	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 343 1971-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 344 Aufbohrer mit Zylinderschaft Core drills with parallel shank	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 344 1971-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 1420 Reibahlen; Herstellungstoleranzen und Bezeichnung Reamers; Manufacturing Tolerances and Designation	1966-11-01	90.00	90.93	90.93	1966-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 1864 Lange Aufbohrer mit Morsekegelschaft, zum Aufbohren durch Bohrbuchsen Core drills with morse taper shank, long series, for the use in jig bushes	1981-10-01	90.00	90.93	90.93	1981-10-01	DIN 1864 1971-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 2155-1 Aufbohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Aufbohrer mit Schaft Core drills - Part 1: Technical specifications for core drills with shank	2007-12-13	90.00	90.93	90.93	2008-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 2155-2 Aufbohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Aufbohrer Core drills - Part 2: Technical specifications for shell core drills	2007-12-13	90.00	90.93	90.93	2008-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 2172-1 Reibahlen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft Reamers - Part 1: Technical specifications for reamers with shank	2013-01-10	90.00	90.93	90.93	2013-11-01	DIN 2172-1 2007-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 2173 Senker mit Führungszapfen und Schaft - Technische Lieferbedingungen Countersinks and counterbores, tools with pilot and shank - Technical specifications	2007-12-13	90.00	90.93	90.93	2008-03-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 8093-1 Hartmetall-Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft - Teil 1: Reibahlen mit Schneidplatten Hardmetal machine reamers with parallel shank - Part 1: Reamers with tips	2013-01-22	90.00	90.93	90.93	2013-11-01	DIN 8093 1997-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
DIN 8093-2 Hartmetall-Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft - Teil 2: NC-Reibahlen Hardmetal machine reamers with parallel shank - Part 2: NC-Reamers	2013-01-22	90.00	90.93	90.93	2013-11-01	DIN 8093 1997-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-10-27
ISO 236-1 Handreibahlen Hand reamers	1976-11-01	90.50	90.81	90.93	1976-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 3293 Kegelsenker 60°, 90° und 120° mit Morsekegelschaft Morse taper shank countersinks for angles 60 degrees, 90 degrees and 120 degrees inclusive	2014-01-21	90.60	90.81	90.93	2016-07-25	ISO 3293 1975-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 3294 Kegelsenker 60 °, 90 ° und 120 ° mit Zylinderschaft Parallel shank countersinks for angles 60, 90 and 120 degrees inclusive	2014-01-21	90.60	90.81	90.93	2016-07-21	ISO 3294 1975-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 3314 Aufsteck-Aufbohrer mit Kegelbohrung; (Kegel 1:30) mit Quernut Shell drills with taper bore (taper bore 1 : 30 (included)) with slot drive	1975-05-01	90.60	90.93	90.93	1975-05-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-03
ISO 10898 Anbohrer Spot drills	2014-01-21	90.60	90.81	90.93	2016-09-14	ISO 10898 1992-01-30	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-23

NA 121-01-05 AA

Bohrwerkzeuge für Holz, Stein und Beton
Drilling tools for wood, stone and concrete

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 7483 Holzbohrer - Forstnerbohrer und Kunstbohrer Wood bits - Forstner bits and hinge boring bits	2023-05-03	10.05	40.45	40.45	2023-12-01 Entwurf 2023-10-27	DIN 7483 1966-11-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	

NA 121-01-12 AA

Dreh- und Hobelwerkzeuge
Turning- and drilling tools

Vorsitz:

DIN 6597	2010-10-30	90.00	90.93	90.93	2013-09-01	DIN 6597 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft für Wendeschneidplatten - Bezeichnung Tool holders for external and internal turning with hollow taper shank for indexable inserts - Designation							
DIN 6598	2010-10-30	90.00	90.93	90.93	2013-09-01	DIN 6598 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
Klemmhalter zum Außen- und Innendrehen mit Kegel-Hohlschaft für Wendeschneidplatten - Übersicht, Zuordnung der Maße Tool holders for external and internal turning with hollow taper shank for indexable inserts - General survey, Correlation of dimensions							
DIN ISO 3364	2017-10-17	90.00	90.93	90.93	2018-08-01	DIN 4988 2004-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundung, mit zylindrischer Bohrung - Maße (ISO 3364:2017) Indexable hardmetal (carbide) inserts with rounded corners, with cylindrical fixing hole - Dimensions (ISO 3364:2017)							

NA 121-01-14-01 UA

Wuchtanforderungen an rotierende Werkzeugsysteme
Requirements for balancing of tools systems for high speed machining

Vorsitz:

ISO 16084	2015-06-24	90.50	90.81	90.93	2017-10-25		systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
Auswuchten von rotierenden Werkzeugen und Werkzeugsystemen Balancing of rotating tools and tool systems							

NA 121-01-15 AA

Fräswerkzeuge
One piece milling cutters

Vorsitz: Egon Pohlmann

DIN 327	2021-11-22	30.90	60.10	60.10	2023-04-01 Entwurf 2023-03-24	DIN 327-1 1989-04-01 DIN 327-2 1990-04-01	
Langlochfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen Parallel shank slot drills - Dimensions and technical delivery conditions							
DIN 327-2		10.00	10.98	10.98		DIN 327-2 1990-04-01	
Langlochfräser mit Zylinderschaft; Technische Lieferbedingungen Parallel shank slot drills; technical delivery conditions							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 842-1 Aufsteck-Winkelstirnfräser; Maße Single-angle milling cutters; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 842-1 1984-03-01	
DIN 842-2 Aufsteck-Winkelstirnfräser; Technische Lieferbedingungen Shell type single angle milling cutters; technical delivery conditions		10.00	10.98	10.98		DIN 842-2 1990-01-01	
DIN 844 Schaftfräser mit Zylinderschaft; Maße und Technische Lieferbedingungen Cylindrical shank end mills; dimensions and technical delivery conditions	2023-01-26	10.00	60.10	60.10	2023-05-01 Entwurf 2023-03-31	DIN 844-1 1989-04-01 DIN 844-2 1990-04-01	
DIN 844-2 Schaftfräser mit Zylinderschaft; Technische Lieferbedingungen Parallel shank end mills; technical delivery conditions		10.00	10.98	10.98		DIN 844-2 1990-04-01	
DIN 850-1 Schlitzfräser; Maße Woodruff keyseat cutters; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 850-1 1989-04-01	
DIN 850-2 Schlitzfräser; Technische Lieferbedingungen Woodruff cutters; technical delivery conditions		10.00	10.98	10.98		DIN 850-2 1990-04-01	
DIN 857 Maschinenwerkzeuge für Metall; Fräser, Schneidrichtung, Spannutenrichtung, Längsdruck Metal-cutting Tools; Milling Cutters, Rotation, Flute Direction, End Thrust	1951-03-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1951-03-01	DIN 857 1930-08-01	
DIN 1823-1 Winkelfräser für Werkzeuge; Maße Angular Milling Cutters for Toolmaking; Dimensions	1978-09-01	90.00	90.93	90.93	1978-09-01	DIN 1823 1951-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-12
DIN 1823-2 Winkelfräser für Werkzeuge; Technische Lieferbedingungen Single-angle cutters for toolmaking; technical delivery conditions	1991-09-01	90.00	90.93	90.93	1992-03-01	DIN 1823-2 1990-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 1830-1 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, für Innenzentrierung, zur Aufnahme auf Frässpindelköpfen nach DIN 2079 Inserted blade face milling cutters for internal alignment on spindle noses according to DIN 2079		00.60	10.98	10.98		DIN 1830-1 1974-06-01	
DIN 1830-3 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, zur Aufnahme auf Aufsteckfräserdornen nach DIN 6361 und DIN 6362 Inserted blade face milling cutters for milling machine arbors according to DIN 6361 and DIN 6362		00.60	10.98	10.98		DIN 1830-3 1974-06-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 1830-4 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, für Innenzentrierung, mit zwei Lochkreisen, zur Aufnahme auf Frässpindelköpfen mit Steilkegel Nr 50 und 60 nach DIN 2079 Inserted blade face milling cutters for internal alignment, for combined mounting on spindle-noses No 50 and 60 according to DIN 2079		00.60	10.98	10.98		DIN 1830-4 1974-06-01	
DIN 1833-2 Winkelfräser mit Zylinderschaft; Technische Lieferbedingungen Parallel shank dovetail cutters; technical delivery conditions		10.00	10.98	10.98		DIN 1833-2 1990-04-01	
DIN 6518-1 Viertelrund-Profilfräser mit Zylinderschaft, konkav; Maße Corner rounding concave milling cutters with parallel shank; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 6518-1 1989-04-01	
DIN 6518-2 Viertelrund-Profilfräser mit Zylinderschaft, konkav; Technische Lieferbedingungen Corner rounding concave milling cutters with parallel shank; technical delivery conditions		10.00	10.98	10.98		DIN 6518-2 1990-04-01	
DIN 6529 Vollhartmetall-Schaftfräser mit Zylinderschaft - Technische Lieferbedingungen Parallel shank solid hardmetal end mills - Technical delivery conditions	2017-10-27	90.00	90.93	90.93	2018-10-01	DIN 6529 1992-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8031 Scheibenfräser für Wendeschneidplatten; Maße Side and face milling (slotting) cutters for indexable inserts; dimensions	1984-07-01	90.00	90.92	90.92	1986-09-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-02-21
DIN 8031 Scheibenfräser für Wendeschneidplatten; Maße Side and face milling (slotting) cutters for indexable inserts; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 8031 1986-09-01	
DIN 8032 Frässtifte aus Hartmetall; Begriff, Benennungen, Übersicht Hardmetal burrs; terminology, nomenclature, general survey	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-1 Frässtifte aus Hartmetall; Technische Lieferbedingungen Hardmetal burrs; technical requirements	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-2 Frässtifte aus Hartmetall; Zylinder-Frässtifte Hardmetal burrs; cylindrical burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-3 Frässtifte aus Hartmetall; Walzenrund-Frässtifte Hardmetal burrs; cylindrical round nose burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 8033-4 Frässtifte aus Hartmetall; Spitzkegel-Frässtifte Hardmetal burrs; conical pointed nose	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-5 Frässtifte aus Hartmetall; Rundkegel-Frässtifte Hardmetal burrs; conical round nose burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-6 Frässtifte aus Hartmetall; Kegelsenk-Frässtifte Hardmetal burrs; 60- and 90- degree cone burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-7 Frässtifte aus Hartmetall; Winkel-Frässtifte Hardmetal burrs; inverted cone burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-8 Frässtifte aus Hartmetall; Kugel-Frässtifte Hardmetal burrs; spherical burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-9 Frässtifte aus Hartmetall; Spitzbogen-Frässtifte Hardmetal burrs; arch pointed nose burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-10 Frässtifte aus Hartmetall; Rundbogen-Frässtifte Hardmetal burrs; arch round nose burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8033-12 Frässtifte aus Hartmetall; Tropfen-Frässtifte Hardmetal burrs; oval burrs	1982-01-01	90.00	90.93	90.93	1983-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-20
DIN 8047 Scheibenfräser, Schneiden aus Hartmetall Side Milling Cutters; Carbide-tipped	1956-11-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	1956-11-01	DIN 8047 1944-06-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-02-27
DIN 8047 Scheibenfräser, Schneiden aus Hartmetall Side Milling Cutters; Carbide-tipped		00.60	10.98	10.98		DIN 8047 1956-11-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 8096-1 Stirn-Schaftfräser Typ A für Wendeschneidplatten mit Zylinderschaft; Maße End mills type A, for indexable inserts, with parallel shanks; dimensions	1984-07-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	1986-06-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-02-27
DIN 8096-1 Stirn-Schaftfräser Typ A für Wendeschneidplatten mit Zylinderschaft; Maße End mills type A, for indexable inserts, with parallel shanks; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 8096-1 1986-06-01	
DIN 8096-2 Stirn-Schaftfräser Typ A für Wendeschneidplatten mit Morsekegelschaft; Maße End mills type A, for indexable iserts, with Morse taper shanks; dimensions	1984-07-01	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	1986-06-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-02-27
DIN 8096-2 Stirn-Schaftfräser Typ A für Wendeschneidplatten mit Morsekegelschaft; Maße End mills type A, for indexable iserts, with Morse taper shanks; dimensions		00.60	10.98	10.98		DIN 8096-2 1986-06-01	
ISO 15917 Vollhartmetall-Radiusfräser mit Zylinderschaft, aus Hartmetall und Schneidkeramik Solid ball-nosed end mills with cylindrical shanks, made of carbide and ceramic materials	2011-05-26	90.60	90.93	90.93	2012-06-29	ISO 15917 2007-01-18	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-03

NA 121-01-18 AA Sägewerkzeuge und Sicherheit von Holzbearbeitungs-Werkzeugen
Safety of woodworking tools

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ewald Westfal

DIN 1837 Metallkreissägeblätter, feingezahnt Circular Metal Slitting Saw Blades; Fine-toothed	1970-08-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1970-08-01	DIN 1837 1960-02-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25
DIN 1838 Metallkreissägeblätter, grobgezahnt Circular Metal Slitting Saw Blades; Coarse-toothed	1970-08-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1970-08-01	DIN 1838 1960-02-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25
DIN 1840 Metallkreissägeblätter; Zahnformen, Seitlicher Freischliff, Herstellungsgenauigkeit Circular Metal Slitting Saw Blades; Tooth Forms, Side Clearance, Manufacturing Tolerances	1970-08-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1970-08-01	DIN 1840 1951-03-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 5134-1	1975-08-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1975-08-01	DIN 5134-1 1947-06-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25
Sägeblätter für Holz; Technische Lieferbedingungen für Bandsägeblätter Saw Blades for Woodworking; Technical Conditions of Delivery for Bandsaw Blades							
DIN 5134-4	1975-09-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1975-09-01	DIN 5134-4 1968-02-01	systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25
Sägeblätter für Holz; Technische Lieferbedingungen für Kreissägeblätter aus Werkzeugstahl Saw Blades for Woodworking; Technical Conditions of Delivery for Circular Saw Blades of Tool Steel							
DIN 8082	1952-11-01	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1952-11-01		
Maschinenwerkzeuge für Holzbearbeitung; Hauptabmessungen, Schneidrichtung, Lage des Werkzeuges Machine tools for woodworking; main dimensions, cutting direction, tool position							
DIN 8806-1	1975-11-01	90.75	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	1975-11-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-25
Schmale Bandsägeblätter für Holz; Maße Narrow band saw blades for woodworking; dimensions							
ISO 2336-1	1984-10-01	90.60	90.80	90.93	1996-04-18		systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04
Sägeblätter für Bügelsägen - Teil 1: Maße für Handsägeblätter Hacksaw blades - Part 1: Dimensions for hand blades							
ISO 4875-1	2004-10-25	90.60	90.81	90.93	2006-07-05	ISO 4875-1 1978-05-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
Bandsägeblätter für die Metallbearbeitung - Teil 1: Begriffe Metal-cutting band saw blades - Part 1: Vocabulary							
ISO 4875-2	2004-10-25	90.60	90.81	90.93	2006-07-05	ISO 4875-2 1978-11-01 ISO 4875-3 1978-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
Bandsägeblätter für die Metallbearbeitung - Teil 2: Merkmale und Maße Metal-cutting band saw blades - Part 2: Characteristics and dimensions							

NA 121-02-05 AA

Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge
Tool holders and machine/tool interface

Vorsitz: Dr.-Ing. Dietrich Lembke

DIN 138	1995-08-09	90.00	90.93	90.93	2003-04-01	DIN 138 1955-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-21
Maschinenwerkzeuge für Metall - Bohrungen, Nuten und Mitnehmer für Werkzeuge mit zylindrischer Bohrung und kegeliger Bohrung 1 : 30 Metal-cutting tools - Bores, keyways and driving features for tools with parallel bore and 1 in 30 taper bore							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 2080-2 Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge - Teil 2: Form B 7/24 taper shanks for tools and clamping devices - Part 2: Form B	2005-12-15	95.00 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2011-11-01	DIN 2080-2 1979-09-01	
DIN 2083-1 Laufbuchsen für Fräserdorne, für Fräser mit Längsnut Bearing Sleeves for Milling Machine Arbors, for Milling Cutters with Longitudinal Keyway	1980-04-01	90.00	90.93	90.93	1980-04-01	DIN 2083-1 1979-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
DIN 2084-1 Ringe für Fräserdorne, für Fräser mit Längsnut Spacing collars for milling machine arbors	1979-09-01	90.00	90.75	90.75	1979-09-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN 2085 Ringsätze für Fräserdorne mit Steilkegel Sets of spacer collars for milling machine arbors with 7/24 taper	1980-04-01	90.00	90.93	90.93	1980-04-01	DIN 2085 1979-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
DIN 6327-1 Stellhülsen mit Werkzeugkegel, kurze Bauart Adjustable adaptors for tools with morse taper shanks, short types	1985-06-01	90.00	90.75	90.75	1985-06-01	DIN 6327-1 1981-08-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN 6327-2 Stellhülsen mit Werkzeugkegel, lange Bauart Adjustable adaptors for tools with morse taper shanks, long types	1985-06-01	90.00	90.75	90.75	1985-06-01	DIN 6327-2 1981-08-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN 6327-3 Stellhülsen mit Werkzeugkegel, abgesetzte Bauart Adjustable adaptors for tools with morse taper shanks, stepped types	1985-06-01	90.00	90.75	90.75	1985-06-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN 6354 Fräserdorne mit Steilkegel, vollständig Milling machine arbors with steep taper, complete	1980-04-01	90.00	90.93	90.93	1980-04-01	DIN 6354 1979-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
DIN 6355 Fräserdorne mit Steilkegel Clamping Devices; Milling Machine Arbors with Taper	1980-01-01	90.00	90.93	90.93	1980-01-01	DIN 6355 1957-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
DIN 6357 Aufnahmedorne mit Steilkegelschaft für Fräsmesserköpfe und Fräsköpfe mit Innenzentrierung Holding arbors with taper shank 7/24 for milling cutters and face milling cutters with internal alignment	1986-12-01	90.00	90.75	90.75	1988-07-01	DIN 6357 1985-06-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6358	1986-12-01	90.00	90.75	90.75	1988-07-01	DIN 6358 1983-02-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
Aufsteckfräserdorne mit Steilkegelschaft für Fräser mit Längs- und Quernut Milling machine arbors with taper shank 7/24 for milling cutter with longitudinal or transverse drive							
DIN 6391	1988-03-01	90.00	90.75	90.75	1990-02-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
Spannfutter mit Steikegelschaft für Spannzangen mit Kegel 1:10 für Werkzeugspannung Chucks with taper shank 7/24 for collets for tool holder with taper 1:10							
DIN 55058	1978-09-01	90.00	90.93	90.93	1978-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-12
Spindelköpfe für Stellhülsen; Anschlußmaße Spindle Noses for Adjustable Adapters; Connecting Dimensions							
DIN 69873	1991-12-01	90.00	90.75	90.75	1993-07-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
Datenträger für Werkzeuge und Spannzeuge; Maße für Datenträger und deren Einbauraum Data media for tools and clamping devices; dimensions for data media and their mounting space							
DIN 69882-7	2020-02-27	60.10	60.60	60.60	2023-05-01	DIN 69882-7 2005-06-01	
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 7: Dehnspannaufnahme - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 7: Expansion clamping chuck - Dimensions							
DIN 69882-8	2020-02-27	60.10	60.60	60.60	2023-05-01	DIN 69882-8 2005-06-01	
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 8: Schrumpfaufnahme - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 8: Shrink chuck - Dimensions							
DIN 69893-1	2011-02-17	90.99	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	2011-04-01		systematische Überprüfung: 95.00 2023-10-24
Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C; Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flange contact surface - Part 1: Hollow taper shanks type A and type C; Dimensions and design							
DIN 69893-2	2011-02-17	95.00 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2011-04-01		
Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 2: Kegel-Hohlschäfte Form B; Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flange contact surface - Part 2: Hollow taper shank type B; Dimensions and design							
DIN 69893-5	2011-03-16	90.60	92.20	92.20	2012-10-01	DIN 69893-5 2006-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-04
Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E; Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flat contact surface - Part 5: Hollow taper shanks type E; Dimensions and design							
DIN 69893-5	2023-03-13		40.45	60.10	2023-10-01 Entwurf 2023-09-22	DIN 69893-5 2012-10-01	
Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E - Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flat contact surface - Part 5: Hollow taper shanks type E - Dimensions and design							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 69893-6 Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 6: Kegel-Hohlschäfte Form F; Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flange contact surface - Part 6: Hollow taper shanks type F; dimensions and design	2001-09-17	90.00	90.75	90.75	2003-05-01	DIN V 69893-6 1996-01-01	systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN 69895 Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr für den HSK - Kühlschmierstoffrohr mit Gewindebuchse für Kegel-Hohlschäfte, Form E nach DIN 69893-5 - Maße Central coolant supply for HSK - Coolant pipe with threaded nut for hollow taper shanks, type E according to DIN 69893-5 - Dimensions	2023-03-13	10.00	40.45	60.10	2023-10-01 Entwurf 2023-09-15	DIN 69895 2006-11-01	
DIN ISO 12164-3 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 3: Maße von Schäften für stehende Werkzeuge (ISO 12164-3:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 3: Dimensions of shanks for stationary tools (ISO 12164-3:2014)	2018-09-18	90.00	90.20	90.20	2018-12-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
DIN ISO 12164-4 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 4: Maße von Aufnahmen für stehende Werkzeuge (ISO 12164-4:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 4: Dimensions of receivers for stationary tools (ISO 12164-4:2014)	2018-09-18	90.00	90.20	90.20	2018-12-01		systematische Überprüfung: 90.00 2023-01-01
ISO 2940-1 Fräsermesserköpfe mit Steilkegelaufnahme; Anschlußmaße; Zentrierdorne Milling cutters mounted on centring arbors having a 7/24 taper - Fitting dimensions - Centring arbors	1974-04-01	90.50	90.81	90.93	1974-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 2940-2 Fräsermesserköpfe mit Steilkegelaufnahme; Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern Milling cutters mounted on centring arbors having a 7/24 taper - Inserted tooth cutters	1974-04-01	90.50	90.81	90.93	1974-04-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 3364 Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundung, mit zylindrischer Bohrung - Maße Indexable hardmetal (carbide) inserts with rounded corners, with cylindrical fixing hole - Dimensions	2015-04-14	90.60	90.81	90.93	2017-08-09	ISO 3364 2011-12-15	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 5415 Reduzierhülsen mit Außensteilkegel und Innenmorsekegel und Anzugsschraube Reduction sleeves with 7/24 external and Morse internal taper and incorporated screw	2006-01-13	90.60	90.81	90.93	2007-11-26	ISO 5415 1977-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO 5608 Klemmhalter und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten - Bezeichnung Turning and copying tool holders and cartridges for indexable inserts - Designation	2011-05-26	90.50	90.81	90.93	2012-08-08	ISO 5608 1995-08-24	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-27
ISO/DIS 5686-1 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage -Teil 1: Schäfte der Formen F, H, A Tapered polygonal interface with flat contact surface - Part 1: Shanks of type F, H and A	2021-07-06	30.60	40.60	40.60			

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO/DIS 5686-2 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage -Teil 2: Aufnahmen der Formen F, H, A und X für Schäfte der Formen F, H und A Tapered polygonal interface with flat contact surface - Part 2: Receivers of type F, H, A and X for shanks of type F, H and A	2021-07-06	30.60	40.60	40.60			
ISO/DIS 5686-3 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage -Teil 3: Kupplung für Angetriebene Werkzeughalter mit Schäften der Formen F und A Tapered polygonal interface with flat contact surface - Part 3: Coupling for driven tool holders with shanks of type F and A	2021-07-06	30.60	40.60	40.60			
ISO 7388-2 Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel - Teil 2: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen J, JD und JF Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers - Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF	2006-02-10	90.60	90.81	90.93	2007-07-30	ISO 7388-2 1984-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-03-23
ISO 12164-1 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 1: Schäfte der Typen A, AB, C, CB und EB Hollow taper interface with flange contact surface - Part 1: Shanks of types A, AB, C, CB and EB	2019-07-25	40.88	60.60	60.60	2023-10-20	ISO 12164-1 2001-12-20	
ISO 12164-2 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 2: Aufnahmen der Typen A, C und E für Hohlkegelschäfte der Typen A, AB, C, CB und EB Hollow taper interface with flange contact surface - Part 2: Receivers of types A, C and E for hollow taper shanks of types A, AB, C, CB and EB	2019-07-25	40.88	60.60	60.60	2023-10-20	ISO 12164-2 2001-12-20	
ISO 12164-3 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 3: Schäfte der Typen T, TA und U Hollow taper interface with flange contact surface - Part 3: Shanks of types T, TA and U	2019-06-18	40.88	60.60	60.60	2023-10-20	ISO 12164-3 2014-12-08	
ISO 12164-4 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 4: Aufnahmen der Typen T und U für Hohlkegelschäfte der Typen T, TA und U Hollow taper interface with flange contact surface - Part 4: Receivers of types T and U for hollow taper shanks of types T, TA and U	2019-06-18	40.88	60.60	60.60	2023-10-20	ISO 12164-4 2014-12-08	
ISO 12164-5 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 5: Schäfte der Typen AS, CS und ES Hollow taper interface with flange contact surface - Part 5: Shanks of types AS, CS and ES	2019-06-18	40.88	60.60	60.60	2023-10-20		
ISO 12164-6 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 6: Aufnahmen der Typen AS, CS und ES für Hohlkegelschäfte der Typen AS, CS und ES Hollow taper interface with flange contact surface - Part 6: Receivers of types AS, CS and ES for hollow taper shanks of types AS, CS and ES	2019-06-18	40.88	60.60	60.60	2023-10-20		
ISO/CD 26622-3 Modular taper interface with ball track system - Part 3: Part 3: Dimensions of shanks, four locking elements Modular taper interface with ball track system - Part 3: Part 3: Dimensions of shanks, four locking elements	2022-12-28	20.00	30.60	30.60			
ISO/CD 26622-4 Modular taper interface with ball track system - Part 4: Part 4: Dimensions ofreceivers, four locking elements Modular taper interface with ball track system - Part 4: Part 4: Dimensions ofreceivers, four locking elements	2022-12-28	20.00	30.60	30.60			

NA 121-02-07 AA

Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör
Turning machine clamping devices and accessories

Vorsitz:

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 806 Zentrierspitzen 60° ohne Abdrückmutter 60° lathe centres without extractor nut	1971-02-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1971-02-01		
DIN 807 Zentrierspitzen 60° mit Abdrückmutter Lathe centres 60° with extractor nut	1966-11-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1966-11-01	DIN 807 1925-10-01	
DIN 6352-1 Futterflansche mit Zentrierkegel 1 : 4; Grundflansche Chuck backplates with 1 : 4 Locating Taper; Basic Flanges	1968-08-01	90.00	90.92	90.92	1968-08-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-10-25
DIN 6352-1 Futterflansche mit Zentrierkegel 1 : 4; Grundflansche Chuck backplates with 1 : 4 Locating Taper; Basic Flanges			10.00	10.00		DIN 6352-1 1968-08-01	
DIN 6386-2 Drehfutter, ohne Durchlaß; Technische Lieferbedingungen für kraftbetätigte Drehfutter Lathe chucks, without through-hole; technical conditions of delivery for power operated lathe chucks	1981-02-01	90.00	90.92	90.92	1983-01-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-12-22
DIN 6386-2 Drehfutter, ohne Durchlaß; Technische Lieferbedingungen für kraftbetätigte Drehfutter Lathe chucks, without through-hole; technical conditions of delivery for power operated lathe chucks			10.00	10.00		DIN 6386-2 1983-01-01	
DIN 8012 Einsätze aus Hartmetall für Zentrierspitzen Carbide Inserts for Centre Points	1972-05-01	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1972-05-01	DIN 8012 1942-12-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	

NA 121-03-02 AA

Werkzeuge der Stanztechnik
Tools for pressing

Vorsitz: Dipl.-Ing. Frank Oberhardt

DIN 9811-1	2017-06-06	90.00	90.93	90.93	2018-08-01	DIN 9811-1 1980-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Säulengestelle - Teil 1: Technische Lieferbedingungen Press tool sets - Part 1: Technical specifications							
DIN 9811-2	2017-06-06	90.00	90.93	90.93	2018-10-01	DIN 9811-2 1980-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Säulengestelle - Teil 2: Einbaurichtlinien Press tool sets - Part 2: Directives for mounting							
DIN 9825-2	2010-03-23	90.00	90.93	90.93	2013-01-01	DIN 9825-2 2004-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen für Säulengestelle - Teil 2: Form D Tools for pressing - Guide pillars for press tool sets - Part 2: Type D							
DIN 9825-3	1992-02-01	90.00	90.93	90.93	1993-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Führungssäulen für Säulengestelle Form K Guide pillars for press tool sets; type K							
DIN 9825-4	2010-03-23	90.00	90.93	90.93	2013-01-01	DIN 9825-4 2004-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen für Säulengestelle - Teil 4: Form L und Form LA Tools for pressing - Guide pillars for press tool sets - Part 4: Type L and Type LA							
DIN 9831-1	2010-03-23	90.00	90.93	90.93	2013-01-01	DIN 9831-1 2004-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Werkzeuge der Stanztechnik - Führungsbuchsen für Säulengestelle - Teil 1: Form AG, Form BG und Form CG, Gleitführungen Tools for pressing - Guide bushes for press tool sets - Part 1: Type AG, Type BG and Type CG, gliding bushes							
DIN 9831-2	2010-03-23	90.00	90.93	90.93	2013-01-01	DIN 9831-2 2004-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Werkzeuge der Stanztechnik - Führungsbuchsen für Säulengestelle - Teil 2: Form AW, Form BW und Form CW, Wälzführungen Tools for pressing - Guide bushes for press tool sets - Part 2: Type AW, Type BW and Type CW, ball cage bushes							
DIN 9861-2	1993-02-01	90.00	90.93	90.93	1993-08-01	DIN 9861-2 1992-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
Runde Schneidstempel mit abgesetztem Schaft bis 5,5 mm Schneiddurchmesser Round punches with stepped shaft up to 5,5 mm cutting diameter							
DIN ISO 8020	2002-01-16	90.00	90.93	90.93	2003-07-01	DIN ISO 8020 1996-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-21
Werkzeuge der Stanztechnik - Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und glattem oder abgesetztem Schaft (ISO 8020:2002) Tools for pressing - Punches with cylindrical head and straight or reduced shank (ISO 8020:2002)							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN ISO 8977 Werkzeuge der Stanztechnik - Schneidbuchsen (ISO 8977:2003) Tools for pressing - Matrixes (ISO 8977:2003)	2001-02-06	90.00	90.93	90.93	2003-10-01	DIN 9845 1979-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-30
DIN ISO 23481 Werkzeuge der Stanztechnik - Überlaufkeile (ISO 23481:2013) Tools for pressing - Cam driver plates (ISO 23481:2013)		00.60	00.60	00.60		DIN ISO 23481 2014-11-01	
ISO 6752 Werkzeuge der Stanztechnik - Runde Stempel mit 60° kegeligem Kopf und durchgehendem Schaft Tools for pressing - Round punches with 60 degrees conical head and straight shank	2006-04-06	90.60	90.81	90.93	2008-06-03	ISO 6752 1984-07-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-08
ISO 8406 Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Formteile - Runde Zentrierelemente und Scheiben (ISO 8406:2008) Tools for moulding - Mould bases - Round locating elements and spacers	2006-10-02	90.93	90.81	90.93	2008-10-30	ISO 8406 2001-10-18	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
ISO 9182-1 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen - Teil 1: Formen Tools for pressing - Guide pillars - Part 1: Types	2021-07-30	40.86	60.60	60.60	2023-08-04	ISO 9182-1 2013-12-11	
ISO 9182-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen - Teil 2: Form A, glatte Säulen Tools for pressing - Guide pillars - Part 2: Type A, straight pillars	2021-07-30	40.86	60.60	60.60	2023-08-15	ISO 9182-2 2013-12-11	
ISO 9182-3 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen - Teil 3: Form B, selbsthaltend (Einpressschaft) Tools for pressing - Guide pillars - Part 3: Type B, end-locking pillars	2021-07-30	40.86	60.60	60.60	2023-08-15	ISO 9182-3 2020-09-08	
ISO 9182-4 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen - Teil 4: Form C, Führungssäulen mit konischem Schaft und Haltebuchsen Tools for pressing - Guide pillars - Part 4: Type C, pillars with taper lead and bush	2021-07-30	40.86	60.60	60.60	2023-08-15	ISO 9182-4 2020-09-08	
ISO 9182-5 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungssäulen - Teil 5: Form D, selbsthaltend mit Bund Tools for pressing - Guide pillars - Part 5: Type D, end-locking pillars with flange	2021-07-30	40.86	60.60	60.60	2023-08-14	ISO 9182-5 2020-09-08	
ISO 10069-1 Werkzeuge der Stanztechnik - Elastomer-Druckfedern - Teil 1: Allgemeine Anforderungen Tools for pressing - Elastomer pressure springs - Part 1: General specification	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-08-11	ISO 10069-1 1991-10-17	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
ISO 10069-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Elastomer-Druckfedern - Teil 2: Zubehör Tools for pressing - Elastomer pressure springs - Part 2: Specification of accessories	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-08-11	ISO 10069-2 1991-10-24	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO 10071-1 Werkzeuge der Stanztechnik - Schnellwechsel-Schneidstempel - Teil 1: Schnellwechsel-Schneidstempel für leichte Beanspruchung (ISO 10071-1:2008) Tools for pressing - Ball-lock punches - Part 1: Ball-lock punches for light duty	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-11-12	ISO 10071-1 2001-07-26	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
ISO 10242-1 Werkzeuge der Stanztechnik - Einspannzapfen - Teil 1: Form A Tools for pressing - Punch holder shanks - Part 1: Type A	2010-11-24	90.60	90.81	90.93	2011-09-13	ISO 10242-1 1998-07-23	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-08
ISO 11900-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Stempelhalteplatten mit Kugelsitz - Teil 2: Formen C und D, reduziert für leichte Beanspruchung Tools for pressing - Ball-lock punch retainers - Part 2: Types C and D, reduced for light duty	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-10-30	ISO 11900-2 2001-08-09	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
ISO/DIS 11901-1 Werkzeuge der Stanztechnik - Gasdruckfedern - Teil 1: Allgemeine Festlegungen Tools for pressing - Gas springs - Part 1: General specifications	2022-06-03	30.99	40.86	40.99		ISO 11901-1 2003-12-01	
ISO 11903 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungslager (ISO 11903:2008) Tools for pressing - Guide pillar mountings	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-10-30	ISO 11903 1996-11-21	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
ISO 16367 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungsplatten - U- und V-Form (ISO 16367:2008) Tools for pressing - Guide plates - U- and V-blocks	2004-11-24	90.81	90.92	90.92	2008-03-03	ISO 16367 2001-03-29	systematische Überprüfung: 90.92 2023-05-08
ISO/CD 16367 Tools for pressing - Guide plates - U- and V-blocks	2023-05-08		30.40	30.60		ISO 16367 2008-03-03	
ISO 23480 Werkzeuge der Stanztechnik - Gleitplatten Tools for pressing - Sliding plates	2011-10-20	90.60	90.80	90.93	2013-03-01	ISO 23480 2008-03-31	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-20
ISO/NP 24985 Tools for moulding - Square guide pillars and Wear blocks			10.20	10.20			
ISO/NP 24987 Tools for pressing - Trombone head punches			10.20	10.20			

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	

NA 121-03-03 AA

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge
Tools for moulding

Vorsitz: Alexander Speitel

DIN 16716	2006-01-12	90.00	90.93	90.93	2008-06-01	DIN 16716 1992-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Führungsbuchsen aus Stahl Tools for moulding - Guide bushes of steel							
DIN 16759	2006-01-18	90.00	90.93	90.93	2008-06-01	DIN 16759 1992-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-24
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierhülsen Tools for moulding - Centring sleeves							
DIN 16760-1	2006-01-12	90.00	90.93	90.93	2008-06-01	DIN 16760-1 1990-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Teil 1: Bearbeitete ungebohrte Platten Tools for moulding - Part 1: Machined, undrilled plates							
DIN 16761	2006-01-12	90.00	90.93	90.93	2008-06-01	DIN 16761 1992-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-24
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Führungssäulen Tools for moulding - Guide pillars							
DIN 16764-3	2006-01-12	90.00	90.93	90.93	2008-06-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-24
Werkzeug-Spezifikationsblatt - Teil 3: Heißkanalsysteme und Heiße Seiten Tool specification sheet - Part 3: Hot runner systems and Hot sides							
ISO 6751	2010-11-24	90.60	90.81	90.93	2011-09-13	ISO 6751 1998-04-23	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-08
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf Tools for moulding - Ejector pins with cylindrical head							
ISO 8405	2021-12-14	40.60	60.60	60.60	2023-11-16	ISO 8405 2020-10-19	
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf - Grundserie für allgemeine Anwendung Tools for moulding - Ejector sleeves with cylindrical head - Basic series for general purposes							
ISO 8694	2010-11-24	90.60	90.81	90.93	2011-09-13	ISO 8694 1998-07-02	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-08
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Abgesetzte Auswerferstifte Tools for moulding - Shouldered ejector pins							
ISO 10907-1	2006-09-25	90.93	90.81	90.93	2008-10-30	ISO 10907-1 1996-12-12	systematische Überprüfung: 90.93 2023-08-02
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierflansche - Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen A und B) (ISO 10907-1:2008) Tools for moulding - Locating rings - Part 1: Locating rings for mounting without thermal insulating sheets in small or medium moulds (types A and B)							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	

NA 121-04-02 AA

Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid
Superabrasives with diamond or CBN

Vorsitz: Christian Adler

DIN ISO 21538		10.00	10.00	10.00		DIN ISO 21538 2017-11-01	
Stammblätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid - Aufnahme- und Befestigungsbohrungen - Hoch- und Tiefbau (ISO 21538:2016) Blanks for superabrasive cutting-off wheels - Mounting and fixing bores - Building construction and civil engineering (ISO 21538:2016)							
ISO 21538	2022-04-08	10.90	40.88	60.00		ISO 21538 2016-01-26	
Stammblätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid - Aufnahme- und Befestigungsbohrungen - Hoch- und Tiefbau Blanks for superabrasive cutting-off wheels - Mounting and fixing bores - Building construction and civil engineering							
ISO/CD 24437	2019-12-30	20.20	30.75	30.98 eingestellt			
Superabrasive - Test method of impact toughness index							
ISO/NP 24437			10.75	10.98			
Superabrasive - Test method of impact toughness index							

NA 121-04-03 AA

Schleifmittel auf Unterlagen
Coated abrasives

Vorsitz: Christian Adler

ISO/DIS 21949	2022-04-08	10.90	40.10	40.20		ISO 21949 2001-03-29	
Schleifmittel auf Unterlagen - Rechteckige Schleifblätter mit Staubabsauglöchern Coated abrasives - Plain sheets with holes for dust extraction							
ISO/DIS 21951	2022-04-08	10.90	40.10	40.20		ISO 21951 2001-03-29	
Schleifmittel auf Unterlagen - Runde Schleifblätter mit Staubabsauglöchern Coated abrasives - Plain discs with holes for dust extraction							

NA 121-04-04 AA

Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel
Bonded abrasives

Vorsitz: Christian Adler

DIN 69170	2015-05-06	90.00	90.93	90.93	2018-02-01	DIN 69170 2009-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-13
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Schleifstifte - Formen, Maße, Bezeichnung Bonded abrasive products - Mounted points - Shapes, dimensions, designation							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN ISO 603-14	2021-03-24	45.00	60.60	60.60	2023-12-01	DIN ISO 603-14 2000-05-01	
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 14: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen auf Winkelschleifern (ISO 603-14:2022) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder (ISO 603-14:2022)							
DIN ISO 603-15	2021-03-24	45.00	60.60	60.60	2023-12-01	DIN ISO 603-15 2000-05-01	
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 15: Trennschleifscheiben für ortsfeste oder ortsveränderliche Trennschleifmaschinen (ISO 603-15:2022) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 15: Cutting-off wheels on stationary or mobile cutting-off machines (ISO 603-15:2022)							
DIN ISO 603-16	2021-03-24	45.00	62.43	62.43	2023-12-01	DIN ISO 603-16 2000-05-01	
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 16: Trennschleifscheiben für handgehaltene Elektrowerkzeuge (ISO 603-16:2022) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 16: Cutting-off wheels on hand held power tools (ISO 603-16:2022)							
DIN ISO 603-16	2024-02-19		10.00	60.10			
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 16: Trennschleifscheiben für handgehaltene Maschinen (ISO 603-16:2022) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 16: Cutting-off wheels on hand held power tools (ISO 603-16:2022)							

NA 121-04-06 AA Körnungen
Grain characteristics

Vorsitz: Matthias Hausmann

DIN ISO 6344-2	1997-04-23	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2000-04-01	DIN 69176-2 1985-03-01	
Schleifmittel auf Unterlagen - Korngrößenanalyse - Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung von Makrokörnungen P 12 bis P 220 (ISO 6344-2 : 1998) Coated abrasives - Grain size analysis - Part 2: Determination of grain size distribution of macrogrits P 12 to P 220 (ISO 6344-2 : 1998)							
DIN ISO 6344-3	2012-09-26	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2017-04-01	DIN ISO 6344-3 2000-04-01	
Schleifmittel auf Unterlagen - Korngrößenanalyse - Teil 3: Bestimmung der Korngrößenverteilung der Mikrokörnungen P240 bis P2500 (ISO 6344-3:2013) Coated abrasives - Grain size analysis - Part 3: Determination of grain size distribution of microgrits P240 to P2500 (ISO 6344-3:2013)							
DIN ISO 9138	2015-03-16	90.00	90.93	90.93	2018-01-01	DIN ISO 9138 1996-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-13
Schleifmittelkörnungen - Probenahme und Probenteilung (ISO 9138:2015) Abrasive grains - Sampling and splitting (ISO 9138:2015)							
DIN ISO 9286	2020-08-27	60.10	60.60	60.60	2023-10-01	DIN ISO 9286 1998-01-01	
Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe - Chemische Analyse von Siliciumcarbid (ISO 9286:2021) Abrasive grains and crude - Chemical analysis of silicon carbide (ISO 9286:2021)							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	

NA 121-04-10 AA

Schleifmaschinen - Sicherheit
Stationary grinding machines - Safety

Vorsitz: Christian Adler

DIN EN ISO 16089 Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Ortsfeste Schleifmaschinen Machine tools - Safety - Stationary grinding machines	2021-06-14	40.25	40.25	40.25		DIN EN ISO 16089 2016-06-01	
ISO/FDIS 16089 Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Ortsfeste Schleifmaschinen Machine tools - Safety - Stationary grinding machines	2021-05-31	50.00	50.00	50.00		ISO 16089 2015-11-16 ISO 16089 DAM 1	

NA 121-04-20 AA

Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge
Power driven brushes

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN EN 1083-1 Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge - Teil 1: Definitionen und Nomenklatur; Deutsche und Englische Fassung prEN 1083-1:2023 Power-driven brushes - Part 1: Definitions and nomenclature; German and English version prEN 1083-1:2023	2023-02-24		40.50	40.50	2023-11-01 Entwurf 2023-09-29	DIN EN 1083-1 1997-07-01	
DIN EN 1083-2 Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge - Teil 2: Sicherheitstechnische Anforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 1083-2:2023 Power-driven brushes - Part 2: Safety requirements; German and English version prEN 1083-2:2023	2023-02-24		40.50	40.50	2023-11-01 Entwurf 2023-09-29	DIN EN 1083-2 1997-07-01	

NA 121-05-01 AA

Schraubwerkzeuge, Fügewerkzeuge
Assembly tools for screws and nuts, Fastening tools

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 900 Schraubwerkzeuge - Drehstifte für Steckschlüssel - Maße und Ausführung Assembly tools for screws and nuts - Tommy bars for socket wrenches - Technical specifications	2007-03-13	90.00	90.93	90.93	2008-09-01	DIN 900 1967-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN 3116 Zweilochmutterndreher Pin-type face wrenches	1978-08-01	90.00	90.93	90.93	1978-08-01	DIN 3116 1967-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 3120 Verbindungsvierkante für handbetätigte Schraubwerkzeuge Driving squares for hand-operated socket wrenches	1992-04-01	90.00	90.93	90.93	1993-12-01	DIN 3120 1986-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN 3121 Verbindungsvierkante für maschinenbetätigte Schraubwerkzeuge Driving squares for machine-operated socket wrenches	1992-04-01	90.00	90.93	90.93	1993-12-01	DIN 3121 1987-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN 3125 Steckschlüssel mit Griff - Maße und Prüfdrehmomente Hexagon socket wrenches, spin type - Dimensions and test torques	2007-10-30	90.00	90.93	90.93	2008-01-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN 5208 Winkelschraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz Double offset screwdrivers for cross point screws	2011-02-10	90.00	90.93	90.93	2013-10-01	DIN 5208 1994-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN 7424 Steckschlüsseleinsätze mit Außensechskant für Sechskantschrauben, maschinenbetätigt Socket wrenches with hexagon drive extension for hexagon bolts, machine operated	2011-02-10	90.00	90.93	90.93	2013-10-01	DIN 7424 1989-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-25
DIN ISO 1085 Schraubwerkzeuge - Schraubenschlüssel mit zwei Schlüsselweiten - Schlüsselweiten-Paarungen (ISO 1085:2016) Assembly tools for screws and nuts - Double-ended wrenches - Size pairing (ISO 1085:2016)	2017-07-04	90.00	90.93	90.93	2018-12-01	DIN ISO 1085 2007-04-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-04-03
ISO 1173 Schraubwerkzeuge - Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile - Maße und Drehmomentprüfung (ISO 1173:2001) Assembly tools for screws and nuts - Drive ends for hand- and machine-operated screwdriver bits and connecting parts - Dimensions, torque testing	1993-12-15	90.50	90.81	90.93	2001-03-29	ISO 1173 1988-03-03	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
ISO 1703 Schraubwerkzeuge - Nomenklatur Assembly tools for screws and nuts - Nomenclature	2015-06-10	60.60	90.81	90.93	2018-02-15	ISO 1703 2005-07-18	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
ISO 2725-1 Schraubwerkzeuge - Steckschlüsseleinsätze mit Innen-Vierkant - Teil 1: Handbetätigte Steckschlüsseleinsätze Assembly tools for screws and nuts - Square drive sockets - Part 1: Hand-operated sockets	2015-06-10	90.60	90.81	90.93	2017-06-01	ISO 2725-1 2015-03-13	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
ISO 2725-2 Schraubwerkzeuge - Steckschlüsseleinsätze mit Innen-Vierkant - Teil 2: Maschinenbetätigte Steckschlüsseleinsätze ("impact") Assembly tools for screws and nuts - Square drive sockets - Part 2: Machine-operated sockets ("impact")	2015-06-10	90.60	90.81	90.93	2017-06-01	ISO 2725-2 2015-03-13	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO 2725-3	2015-06-10	90.60	90.81	90.93	2017-06-01	ISO 2725-3 2015-03-13	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Schraubwerkzeuge - Steckschlüsseleinsätze mit Innen-Vierkant - Teil 3: Maschinenbetätigte Steckschlüsseleinsätze (non-impact) Assembly tools for screws and nuts - Square drive sockets - Part 3: Machine-operated sockets ("non-impact")							
ISO 3315	2017-07-06	60.60	90.81	90.93	2018-05-22	ISO 3315 2011-04-07	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-15
Schraubwerkzeuge - Antriebsteile mit Außen-Vierkant für handbetätigte Steckschlüsseleinsätze, Maße und Prüfungen Assembly tools for screws and nuts - Driving parts for hand-operated square drive socket wrenches - Dimensions and tests							
ISO 3316	2017-07-06	60.60	90.81	90.93	2018-05-22	ISO 3316 2012-02-22	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-15
Schraubwerkzeuge - Verbindungsteile mit Innen-Vierkant für handbetätigte Steckschlüsseleinsätze, Maße und Prüfungen Assembly tools for screws and nuts - Attachments for hand-operated square drive socket wrenches - Dimensions and tests							
ISO 4229	2014-09-30	90.60	90.81	90.93	2017-04-04	ISO 4229 2009-05-15	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Schraubwerkzeuge - Einmaulschlüssel für untergeordnete Anwendungen - Größte Kopfmaße und Drehmomente Assembly tools for screws and nuts - Single-head engineer's wrenches for lower torque applications - Maximum outside dimensions of heads and test torques							
ISO 6789-1	2013-06-19	90.65	90.81	90.92	2017-02-23	ISO 6789 2003-04-04	systematische Überprüfung: 90.92 2023-03-22
Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmeprüfung: Mindestanforderungen an Konformitätserklärungen Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 1: Requirements and methods for design conformance testing and quality conformance testing: minimum requirements for declaration of conformance							
ISO/AWI 6789-1	2023-03-23		10.90	20.00		ISO 6789-1 2017-02-23	
Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmeprüfung: Mindestanforderungen an Konformitätserklärungen Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 1: Requirements and methods for design conformance testing and quality conformance testing: minimum requirements for declaration of conformance							
ISO 6789-2	2013-06-19	90.60	90.81	90.92	2017-02-23	ISO 6789 2003-04-04	systematische Überprüfung: 90.92 2023-03-23
Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 2: Anforderungen an die Kalibrierung und die Bestimmung der Messunsicherheit Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 2: Requirements for calibration and determination of measurement uncertainty							
ISO/AWI 6789-2	2023-03-23		10.90	20.00		ISO 6789-2 2017-02-23	
Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 2: Anforderungen an die Kalibrierung und die Bestimmung der Messunsicherheit Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 2: Requirements for calibration and determination of measurement uncertainty							
ISO 10102	2016-06-23	60.60	90.81	90.93	2018-03-06	ISO 10102 2001-03-29	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Schraubwerkzeuge - Doppelmaulschlüssel - Außenmaße Assembly tools for screws and nuts - Double-headed open-ended engineers' wrenches - Outside dimensions							
ISO 10103	2016-06-23	60.60	90.81	90.93	2018-03-15	ISO 10103 2001-03-29	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Schraubwerkzeuge - Doppelringschlüssel, gerade und abgewinkelt - Außenmaße und Drehmomente Assembly tools for screws and nuts - Doubled-headed box wrenches, flat and offset - Outside dimensions and test torques							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO 10104	2016-06-23	60.60	90.81	90.93	2018-03-06	ISO 10104 2001-03-29	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Schraubwerkzeuge - Doppelringschlüssel, tiefgekröpft und flachgekröpft - Außenmaße Assembly tools for screws and nuts - Double-headed box wrenches, deep offset and modified offset - Outside dimensions							
ISO/NP 6789-3				10.20			
Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Requirements and test methods for design conformance testing, quality conformance testing and recalibration procedure - Part 3: Requirements and methods for interim checking							

NA 121-05-02 AA

Bolzensetzwerkzeuge und Befestigungstechnik
Explosive-actuated tools and fastening

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Oliver Slanina

DIN EN 15895	2021-12-01	20.00	40.50	40.50	2023-09-01 Entwurf 2023-07-28	DIN EN 15895 2018-08-01
Pulverkraftbetriebene handgeführte Befestigungs- und Hartmarkierungswerkzeuge - Sicherheitsanforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 15895:2023 Cartridge operated hand-held tools - Safety requirements - Fixing and hard marking tools; German and English version prEN 15895:2023						

NA 121-05-11 AA

Zangen
Pliers

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jürgen Steinhauer

DIN ISO 5743	2022-07-19	20.00	40.40	40.45	2024-01-01 Entwurf 2023-12-08	DIN ISO 5743 2006-09-01
Greif- und Schneidzangen - Allgemeine technische Anforderungen (ISO 5743:2021); Text Deutsch und Englisch Pliers and nippers - General technical requirements (ISO 5743:2021); Text in German and English						
DIN ISO 5746	2022-07-19	20.00	40.40	40.45	2024-01-01 Entwurf 2023-12-08	DIN ISO 5746 2006-09-01
Greif- und Schneidzangen - Kombinationszangen und Kabelzangen - Maße und Prüfwerte (ISO 5746:2021); Text Deutsch und Englisch Pliers and nippers - Engineer's and Lineman's pliers - Dimensions and test values (ISO 5746:2021); Text in German and English						
DIN ISO 8976	2022-07-19	20.00	40.40	40.45	2024-01-01 Entwurf 2023-12-08	DIN ISO 8976 2006-09-01
Greif- und Schneidzangen - Wasserpumpenzangen - Maße und Prüfwerte (ISO 8976:2021); Text Deutsch und Englisch Pliers and nippers - Multiple slip joint pliers - Dimensions and test values (ISO 8976:2021); Text in German and English						
DIN ISO 9343	2022-07-19	20.00	40.40	40.45	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	DIN ISO 9343 2006-09-01
Greif- und Schneidzangen - Kombinationszangen mit Gleitgelenk - Maße und Prüfwerte (ISO 9343:2021); Text Deutsch und Englisch Pliers and nippers - Slip joint pliers - Dimensions and test values (ISO 9343:2021); Text in German and English						

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO 5747 Greif- und Schneidzangen - Hebelübersetzte Seitenschneider, Vornschneider und Schrägschneider - Maße Pliers and nippers - Lever assisted side cutting pliers, end and diagonal cutting nippers - Dimensions and test values	1993-09-10	90.65	90.81	90.93	1995-11-02	ISO 5747 1984-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09

NA 121-05-12 AA

Schlagwerkzeuge
Impact tools

Vorsitz: Daniel Kühn

DIN 1193 Hämmer aus Stahl - Technische Lieferbedingungen Steel hammers - Technical specifications	2023-08-16	10.00	20.00	20.30		DIN 1193 2012-02-01	
DIN 1197-1 Hackenaugen, oval; Maße, Anforderungen, Prüfung Eyes for picks, oval; dimensions, requirements, testing		10.00	10.98	10.98		DIN 1197-1 1990-06-01	
DIN 5107 Schrotmeißel; Kaltmeißel Blacksmith' chisels (cold chisels)	1991-02-01	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1992-06-01	DIN 5107 1976-12-01	
DIN 5129 Spalthämmer Splitting hammers	2012-02-22	90.93	92.60	92.60	2014-01-01	DIN 5129 2009-06-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-01-13
DIN 5129 Spalthämmer Splitting hammers	2023-01-25		60.60	60.60	2023-10-01	DIN 5129 2014-01-01	
DIN 6436 Spitzhacken Pickaxes	1988-10-01	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1990-06-01	DIN 6436 1972-01-01	
DIN 6437-1 Hackenstiele; Maße, Anforderungen, Prüfung Pickaxe handles; dimensions, requirements, testing		10.00	10.98	10.98		DIN 6437-1 1990-06-01	
DIN 6465 Kesselsteinhämmer Scaling hammers	1976-12-01	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1976-12-01	DIN 6465 1968-11-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	Stand 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6491 Leichtmetallhämmer Aluminium hammers	1972-04-01	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1972-04-01	DIN 6491 1948-10-01	
ISO 15601 Hämmer - Technische Lieferbedingungen für Hämmer aus Stahl - Prüfbedingungen Hammers - Technical specifications concerning steel hammer heads - Test procedures	1996-10-25	90.65	90.81	90.93	2000-07-06		systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09

NA 121-05-15 AA

Beitel, Feilen, Kellen und sonstige Handwerkzeuge
Chisels, files, trowels and other hand tools

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 5117 Schraubzwingen Adjustable screw clamps		10.00	10.98	10.98		DIN 5117 2004-05-01	
DIN 5144 Drechslerbeitel Turning chisels	1973-03-01	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1973-03-01	DIN 5144 1933-12-01	
DIN 5154 Beitel; Technische Lieferbedingungen Chisels; technical specifications		10.00	10.98	10.98		DIN 5154 1973-03-01	
DIN 6438 Handblechscheren Tinners' snips		10.00	10.98	10.98		DIN 6438 1971-11-01	
DIN 6439 Glättekellen Smoothing trowels	1986-11-01	90.93	92.20	90.92	1988-05-01	DIN 6439 1972-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-04-04
DIN 6439 Glättekellen - Technische Lieferbedingungen Trowels - Technical specifications	2023-07-14		40.40	40.50	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	DIN 6439 1988-05-01 DIN 7253 1998-07-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6440 Handkellen - Technische Lieferbedingungen Trowels - Technical specifications	2023-07-14	00.60	40.40	40.50	2024-01-01 Entwurf 2023-12-01	DIN 6440 1988-05-01 DIN 6441 1988-05-01 DIN 6397 2016-11-01	
DIN 7216 Malerspachteln Painter's spatulas		10.00	10.98	10.98		DIN 7216 1988-05-01	
ISO 234-1 Feilen und Raspeln; Teil 1: Maße Files and rasps - Part 1: Dimensions	1980-12-01	90.60	90.81	90.93	1983-12-01	ISO 234 1975-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04
ISO 234-2 Feilen und Raspeln - Teil 2: Hiebcharakteristik Files and rasps - Part 2: Characteristics of cut	1977-11-01	90.60	90.80	90.93	1982-05-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-05
ISO 2729 Holzbearbeitungswerkzeuge - Stechbeitel und Hohlbeitel Woodworking tools - Chisels and gouges	1976-05-01	90.60	90.81	90.93	1995-11-02	ISO 2729 1973-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04

NA 121-06-01 AA

Bedienteile
Handles

Vorsitz: Stefan Ganter

DIN 79 Vierkante für Spindeln und Bedienteile Squares for operating spindles and operating elements	2010-02-20	90.00	90.93	90.93	2013-02-01	DIN 79 2004-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
DIN 388-1 Handräder aus Kunststoff mit Wellenkranz Hand-wheels of plastic with ripple ring	1992-09-01	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	1996-01-01	DIN 388-1 1972-02-01	
DIN 390 Handräder gekröpft - Nabenlöcher mit geradem Vierkant Hand-wheels, dished - Hub hole with straight square	1999-06-15	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2002-04-01	DIN 390 1973-04-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 950 Handräder, gekröpft - Nabenloch rund oder mit geradem Vierkant Handwheels, dished - Hub hole round or straight square	2017-02-10	90.00	90.93	90.93	2018-02-01	DIN 950 2000-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
DIN 3220 Handräder flach - Nabenloch mit verjüngtem Vierkant Hand wheels, flat type - Hub hole with tapered square	1999-06-15	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2002-04-01	DIN 3220 1973-04-01	
DIN 3319 Handräder gekröpft - Nabenloch mit verjüngtem Vierkant Hand-wheels, dished - Hub hole with tapered square	1999-06-15	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	99.60 Zurückgezogen	99.60 Zurückgezogen	2002-04-01	DIN 3319 1973-04-01	
DIN 3670 Scheibenhandräder Hand wheels, disc type	2017-02-10	90.00	90.93	90.93	2018-02-01	DIN 3670 2000-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-12-04
DIN 6335 Kreuzgriffe Palm grips	2023-09-11		60.10	60.60	2024-02-01		
DIN 6336 Sterngriffe Star grips	2023-02-21	10.00	30.90	40.10	2024-04-01 Entwurf 2024-03-22	DIN 6336 2008-05-01	

NA 121-07-01 AA

Merkmallisten und Werkzeugdatenaustausch für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen
Tabular layouts of properties and cutting tools data exchange, adaptive items, clamping devices and machine tools

Vorsitz: Holger Kratschmann

DIN 4000-77 Sachmerkmal-Listen - Teil 77: Profil- und Formschneidkörper, geklemmt Tabular layouts of properties - Part 77: Cutting inserts for profiling and shaping, indexable	2021-08-03	40.45	60.60	60.60	2023-05-01	DIN 4000-77 2011-12-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 4000-89 Sachmerkmal-Listen - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Tabular layouts of properties - Part 89: Adaptive items for tools and extenders	2001-11-06	90.93	92.20	92.20	2012-03-01	DIN 4000-45 1998-04-01 DIN 4000-72 1998-04-01 DIN 4000-89 1998-04-01 DIN 4000-91 1998-04-01 DIN 4000-92 1998-04-01 DIN 4000-97 1998-04-01 DIN 4000-73 1998-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-07-05
DIN 4000-89 Sachmerkmal-Listen - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Tabular layouts of properties - Part 89: Adaptive items for tools and extenders	2023-10-23		20.00	20.00		DIN 4000-89 2012-03-01	
DIN 4000-90 Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden Tabular layouts of properties - Part 90: Tool holders for indexable inserts	2017-08-08	90.00	90.93	90.93	2018-12-01	DIN 4000-90 2011-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
DIN 4000-93 Sachmerkmal-Listen - Teil 93: Spannzangen, Spannhülsen, Klemmhülsen, Spreizhülsen und Spannköpfe Tabular layouts of properties - Part 93: Collets, clamping sleeves, ferrules, expanding sleeves and chuck heads	2007-11-09	90.00	90.93	90.93	2013-08-01	DIN 4000-93 2006-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
DIN 4000-95 Sachmerkmal-Listen - Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge Tabular layouts of properties - Part 95: Interface coding for tools and clamping devices	2015-06-12	90.93	92.20	92.20	2016-12-01	DIN 4000-95 2013-11-01	systematische Überprüfung: 90.92 2023-07-05
DIN 4000-95 Sachmerkmal-Listen - Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge Tabular layouts of properties - Part 95: Interface coding for tools and clamping devices	2023-10-23		20.00	20.00		DIN 4000-95 2016-12-01	
DIN 4000-103 Sachmerkmal-Listen - Teil 103: Einsatzempfehlungen für zerspanende Werkzeuge Tabular layouts of properties - Part 103: Operational recommendations for cutting tools		00.60	00.60	10.80			
DIN 4000-173 Sachmerkmal-Listen - Teil 173: Maschinell betätigte Aussteuerwerkzeuge und Zubehörteile Tabular layouts of properties - Part 173: Machine operated feed out tools and assembly parts	2008-09-05	90.00	90.93	90.93	2013-12-01		systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
DIN 4000-180 Sachmerkmal-Listen - Teil 180: Komplettwerkzeuge Tabular layouts of properties - Part 180: Tool assemblies	2022-04-19	20.00	40.45	40.45	2023-10-01 Entwurf 2023-09-01	DIN 4000-180 2017-11-01	

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 4000-192 Sachmerkmal-Listen - Teil 192: Positionierelemente Tabular layouts of properties - Part 192: Positioning elements	2022-02-07	40.45	60.60	60.60	2023-05-01		
DIN 4000-193 Sachmerkmal-Listen - Teil 193: Laser-Messgerät Tabular layouts of properties - Part 193: Laser measuring device	2022-06-28	40.45	60.60	60.60	2023-06-01		
DIN 4000-210 Sachmerkmal-Listen - Teil 210: Spanende Werkzeugmaschinen Tabular layouts of properties - Part 210: Cutting machine tools	2022-11-04	20.00	40.40	40.45	2023-12-01 Entwurf 2023-11-17	DIN 4000-210 2015-08-01 DIN 4000-210 Berichtigung 1 2021-07-01	
ISO/TS 13399-50 Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 50: Referenz-Bibliothek für Referenzsysteme und allgemeine Anwendungen Cutting tool data representation and exchange - Part 50: Reference dictionary for reference systems and common concepts	2009-06-03	90.60	90.81	90.93	2013-12-03	ISO/TS 13399-50 2007-01-10 ISO/TS 13399-50 Technical Corrigendum 1 2011-03-10	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04
ISO/AWI 13399-61 Cutting tool data representation and exchange - Part 61: Company codes	2023-03-27	10.20	10.90	20.00			
ISO/TS 13399-70 Darstellung und Austausch von Schneidwerkzeugen - Teil 70: Layerbelegung für Betriebsmittelgrafiken Cutting tool data representation and exchange - Part 70: Graphical data layout - Layer setting for tool layout	2014-09-29	90.93	90.81	90.93	2016-07-11		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-19
ISO/TS 13399-71 Darstellung und Austausch von Schneidwerkzeugen - Teil 71: Grafisches Datenlayout - Erstellung von Dokumenten für den standardisierten Datenaustausch: Grafische Produktinformationen Cutting tool data representation and exchange - Part 71: Graphical data layout - Creation of documents for standardized data exchange: Graphical product information	2014-09-29	90.93	90.81	90.93	2016-07-11		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-19
ISO/TS 13399-72 Darstellung und Austausch von Schneidwerkzeugen - Teil 72: Erstellung von Dokumenten für den standardisierten Datenaustausch: Definition der Zeichnungskopfmerkmale und deren XML-Datenaustausch Cutting tool data representation and exchange - Part 72: Creation of documents for the standardized data exchange - Definition of properties for drawing header and their XML-data exchange	2014-09-29	90.93	90.81	90.93	2016-07-11		systematische Überprüfung: 90.93 2023-06-19
ISO/TS 13399-100 Werkzeugdatenaustausch - Teil 100: Definitionen, Prinzipien und Methoden für Referenzwörterbücher Cutting tool data representation and exchange - Part 100: Definitions, principles and methods for reference dictionaries	2007-09-28	90.60	90.81	90.93	2008-12-03	ISO/TS 13399-100 2004-09-07	systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
ISO/TS 13399-305	2014-12-22	90.60	90.81	90.93	2017-01-03		systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04
Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 305: Erstellung und Austausch von 3D Modellen - Modulare Werkzeugsysteme mit verstellbaren Schneidenträgern für die Bohrungsbearbeitung Cutting tool data representation and exchange - Part 305: Creation and exchange of 3D models - Modular tooling systems with adjustable cartridges for boring							
ISO/TS 13399-310	2015-03-18	90.60	90.81	90.93	2017-02-06		systematische Überprüfung: 90.93 2023-09-04
Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 310: Erstellung und Austausch von 3D Modellen - Drehmeißel mit Schneidplatten aus Hartmetall Cutting tool data representation and exchange - Part 310: Creation and exchange of 3D models - Turning tools with carbide tips							
ISO/AWI TS 13399-6	2023-09-21		20.00	20.00			
Cutting tool data representation and exchange - Part 6: Assembly of cutting tool components							
ISO/AWI TS 13399-90	2024-01-24		10.60	10.99			
Cutting tool data representation and exchange - Part 90: Container file for exchange of properties, data and 3D models							
ISO/WD TS 13399-6	2019-10-07	10.75	20.98 eingestellt	20.98 eingestellt			
Cutting tool data representation and exchange - Part 6: Assembly of cutting tool components							
ISO/WD TS 13399-90	2019-07-23	20.00	20.98 eingestellt	20.98 eingestellt			
Cutting tool data representation and exchange - Part 90: Container file for exchange of properties, data and 3D models							

NA 121-07-02 AA

Aufbau von 3D-Modellen basierend auf Merkmalen nach DIN 4000
Design of 3D models based on properties according to DIN 4000

Vorsitz: Dr.-Ing. Peter Robl

DIN 4003-77	2008-09-04	90.00	92.60	92.60	2013-02-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-03-17
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 77: Schneidkörper, geklemmt, zur Stech- und Gewindebearbeitung Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 77: Inserts, clamped, for grooving, parting and thread machining							
DIN 4003-77	2021-08-03	40.45	60.60	60.60	2023-05-01	DIN 4003-77 2013-02-01	
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 77: Profil- und Formschneidkörper, geklemmt Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 77: Cutting inserts for profiling and shaping, indexable							
DIN 4003-89	2008-09-04	90.00	92.20	92.20	2013-12-01		systematische Überprüfung: 90.92 2023-09-27
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 89: Adaptive items for tools and extenders							
DIN 4003-89	2023-10-23		20.00	20.00		DIN 4003-89 2013-12-01	
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 89: Adaptive items for tools and extenders							

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05 DIN

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2023-01-01	 2023-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum		(vorges.) Ersatz	
DIN 4003-90	2017-08-08	90.00	90.93	90.93	2018-12-01		DIN 4003-90 2013-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 90: Tool holders for indexable inserts								
DIN 4003-93	2008-09-04	90.00	90.93	90.93	2013-12-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 93: Spannzangen, Spannhülsen, Klemmhülsen, Spreizhülsen und Spannköpfe Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 93: Collets, clamping sleeves, ferrules, expanding sleeves and chuck heads								
DIN 4003-127	2008-09-04	90.00	90.93	90.93	2013-10-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-11-09
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 127: Reibwerkzeuge für auswechselbare Schneiden Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 127: Reamers for replaceable inserts								
DIN 4003-171	2008-09-04	90.00	90.93	90.93	2013-12-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 171: Auswechselbare Schneideinsätze zum Bohren Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 171: Replaceable inserts for drilling								
DIN 4003-172	2008-09-04	90.00	90.93	90.93	2013-12-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 172: Angetriebene Werkzeugeinheiten Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 172: Driven tool units								
DIN 4003-173	2008-09-05	90.00	90.93	90.93	2013-12-01			systematische Überprüfung: 90.93 2023-05-25
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 173: Maschinell betätigte Aussteuerwerkzeuge und Zubehörteile Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 173: Machine operated feed out tools and assembly parts								
DIN 4003-180	2022-06-28	20.00	40.45	40.45	2023-10-01 2023-09-01	Entwurf	DIN 4003-180 2017-11-01	
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 180: Komplettwerkzeuge Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 180: Tool assemblies								
DIN 4003-210	2022-11-04	20.00	40.40	40.45	2023-12-01 2023-11-10	Entwurf	DIN 4003-210 2021-06-01	
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 210: Spanende Werkzeugmaschinen Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 210: Cutting machine tools								

FNFW Übersicht Projekte, Norm-Entwürfe, Normen und turnusmäßige Überprüfungen 2023

2024-03-05

DIN

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag
00.60	Vorschlagsstufe
10.	Stufe Registrierung
10.20	Vorschlag verteilt
10.99	Annahme (Vorschlag)
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung
20.20	Beginn der Ausarbeitung
20.60	Norm-Vorlage erstellt
30.	Stufe Konsensbildung
30.20	Norm-Vorlage verteilt
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet
40.	Stufe Entwurf
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren
40.20	Beginn der Umfrage
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet
50.	Stufe Formellen Abstimmung
50.10	Manuskript für Norm
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung
60.	Stufe Veröffentlichung
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung
60.60	Ausgabe Norm

90.	Stufe Überprüfung
90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
90.93	überprüft - bestätigt
92.60	mit Ersatz zurückgezogen
99.60	ohne Ersatz zurückgezogen