

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Ermittlung der zulässigen Drehzahl
von Drehfuttern (Backenfuttern)
Determination of permissible speed (rpm)
of lathe chucks (jaw chucks)

VDI 3106

Ausg. Deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Einleitung	2	Introduction	2
1 Definitionen	2	1 Definitions	2
2 Statische Spannkraften	3	2 Static clamping forces	3
3 Dynamische Spannkraften	10	3 Dynamic clamping forces	10
4 Ermittlung der erforderlichen Ausgangsspannkraft bei gegebener Drehzahl	11	4 Determination of the required standstill clamping force for a given speed (rpm)	11
5 Ermittlung der zulässigen Drehzahl n_{zul} bei gegebener Ausgangsspannkraft F_{Sp0}	12	5 Determination of the permissible speed (rpm), n_{zul}, for a given standstill clamping force, F_{Sp0}	12
6 Verwendete Symbole und Kurzzeichen	12	6 Symbols and abbreviations	12
Schrifttum	14	Bibliography	14
Anhang Berechnungsbeispiele	15	Annex Calculation examples	15

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuss Drehfutter

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3