

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Ermittlung der zulässigen Drehzahl  
von Drehfuttern (Backenfuttern)  
Determination of permissible speed (rpm)  
of lathe chucks (jaw chucks)

VDI 3106

Ausg. Deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

<b>Inhalt</b> .....	Seite
Einleitung.....	2
<b>1 Definitionen</b> .....	2
<b>2 Statische Spannkraft</b> .....	3
<b>3 Dynamische Spannkraft</b> .....	10
<b>4 Ermittlung der erforderlichen Ausgangsspannkraft bei gegebener Drehzahl</b> .....	11
<b>5 Ermittlung der zulässigen Drehzahl <math>n_{zul}</math> bei gegebener Ausgangsspannkraft <math>F_{Sp0}</math></b> .....	12
<b>6 Verwendete Symbole und Kurzzeichen</b> .....	12
Schrifttum .....	14
<b>Anhang</b> Berechnungsbeispiele.....	15

<b>Contents</b> .....	Page
Introduction.....	2
<b>1 Definitions</b> .....	2
<b>2 Static clamping forces</b> .....	3
<b>3 Dynamic clamping forces</b> .....	10
<b>4 Determination of the required standstill clamping force for a given speed (rpm)</b> .....	11
<b>5 Determination of the permissible speed (rpm), <math>n_{zul}</math>, for a given standstill clamping force, <math>F_{Sp0}</math></b> .....	12
<b>6 Symbols and abbreviations</b> .....	12
Bibliography.....	14
<b>Annex</b> Calculation examples.....	15

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Ausschuss Drehfutter

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3