

Verein Deutscher  
Ingenieure  
Deutsche Gesellschaft  
für Qualität

Statistische Prüfung der Arbeitsgenauigkeit von Schleifmaschinen  
Außenrundscheifmaschinen  
mit Zentrierspitzen  
(beim Geradeeinstechschleifen)

VDI/DGQ 3445  
Blatt 2

Statistical examination of exactly working  
of grinding machines  
External cylindrical grinding machines  
with center points  
Plunge-cut grinding operation



Inhalt	Seite
Vorbemerkung . . . . .	2
1. Kenngrößen . . . . .	2
2. Prüfwerkstücke . . . . .	2
3. Technologische Bedingungen . . . . .	2
3.1. Arbeitsweise . . . . .	2
3.2. Schleifbedingungen . . . . .	2
4. Messen der Prüfwerkstücke . . . . .	3
5. Prüfprotokoll mit Beispiel . . . . .	3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Fachbereich Produktionsanlagen