

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Gesellschaft für Tribologie e. V. (GfT), Moers, gestattet.

Inhalt

1	Vorwort	2	5.2.1	Vermeidung	30
2	Gesetzliche Rahmenbedingungen	2	5.2.2	Verminderung	30
2.1	Abfälle	2	5.3	Möglichkeiten zur Entsorgung	32
2.2	Abfallarten	3	5.3.1	Verwertung	32
2.2.1	Abfallschlüssel	3	5.3.1.1	Verwertung der Metallfraktion	33
2.2.2	Besonders überwachungsbedürftige Abfälle	3	5.3.1.2	Entölung/Verwertung der Ölfraction	34
2.2.3	Überwachungsbedürftige Abfälle	3	5.3.1.3	Anforderungen an ölhaltige Schleifschlämme zur Verwertung	34
2.3	Überwachung	3	5.3.2.	Beseitigung	35
2.3.1	Besonders überwachungsbedürftige Abfälle	3	5.3.2.1	Sonderabfalldeponien (SAD)	35
2.3.1.1	Nachweisverfahren (Vorabkontrolle)	4	5.3.2.2	Sonderabfallverbrennungsanlagen (SAV)	35
2.3.1.1.1	Einzelentsorgungsnachweis (Grundverfahren)	4	6	Verbrauchte Ölfilter und ölhaltige Betriebsmittel	35
2.3.1.1.2	Sammelentsorgungsnachweis	5	6.1	Charakterisierung des Abfall	35
2.3.1.1.3	Privilegiertes Verfahren (Anzeigeverfahren)	5	6.1.1	Definition	35
2.3.1.2	Begleitscheinverfahren (Verbleibskontrolle)	5	6.1.1.1	Ölfilter	35
2.3.2	Überwachungsbedürftige Abfälle	6	6.1.1.2	Ölhaltige Betriebsmittel	36
2.4	Lagern, Bereitstellen und Befördern von Abfällen	6	6.1.2	Abfall- und Umweltrelevanz	36
2.5	Altölentsorgung	7	6.1.2.1	Ölfilter	36
3	Mineralische und native Altöle	7	6.1.2.2	Ölhaltige Betriebsmittel	36
3.1	Charakterisierung des Abfallbegriffs	7	6.2	Möglichkeiten zur Vermeidung	36
3.1.1	Definition	7	6.2.1	Verfahren zur Vermeidung/Verminderung von Ölfiltern	36
3.1.2	Abfall- und Umweltrelevanz	8	6.2.2	Verfahren zur Vermeidung von ölhaltigen Betriebsmitteln	36
3.2	Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung	10	6.3	Möglichkeiten zur Entsorgung	37
3.2.1	Vermeidung	10	6.3.1	Verwertung	37
3.2.2	Verminderung	10	6.3.1.1	Verwertung von Ölfiltern	37
3.3	Möglichkeiten zur Entsorgung	11	6.3.1.2	Verwertung von ölhaltigen Betriebsmitteln	38
3.3.1	Verwertung	11	6.3.2	Anforderungen an den Abfall zur Verwertung	38
3.3.2	Beseitigung	12	6.3.2.1	Anforderungen an die Ölfilter zur Verwertung	38
4	Verbrauchte Kühlschmierstoffe	13	6.3.2.2	Anforderungen an die ölhaltigen Betriebsmittel zur Verwertung	38
4.1	Charakterisierung des Abfalls	13	6.3.3	Beseitigung	38
4.1.1	Definition	13	6.3.3.1	Beseitigung von Ölfiltern	38
4.1.2	Abfall- und Umweltrelevanz	14	6.3.3.2	Beseitigung von ölhaltigen Betriebsmitteln	38
4.2	Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung	15	7	Ölhaltige Leergebinde	38
4.2.1	Vermeidung	15	7.1	Charakterisierung des Abfalls	38
4.2.2	Verminderung	17	7.1.1	Definition	38
4.2.2.1	Kühlschmierstoffpflege	17	7.1.2	Abfall- und Umweltrelevanz	39
4.2.2.2	Verminderung von Austrags- und Spritzverlusten	20	7.2	Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung	39
4.3	Möglichkeiten zur Entsorgung	20	7.3	Möglichkeiten zur Entsorgung	40
4.3.1	Verwertung	21	7.3.1	Verwertung	40
4.3.1.1	Nichtwassermischbare KSS	21	7.3.1.1	Verwertung von Blechgebinden	40
4.3.1.1.1	Verwertungswege und -kriterien	21	7.3.1.2.	Verwertung von Kunststoffgebinden	41
4.3.1.1.2	Behandlungsverfahren	21	7.3.1.2.1	Werkstoffliche Verwertung	41
4.3.1.2	Wassergemischte KSS	22	7.3.1.2.2	Rohstoffliche Verwertung	41
4.3.1.2.1	Verwertungswege und Kriterien	22	7.3.1.2.3	Energetische Verwertung	41
4.3.1.2.2	Behandlungsverfahren	23	7.3.2	Das Gebinde-Verwertungssystem der deutschen Mineralölwirtschaft	41
4.3.1.2.2.1	Verfahrensauswahl	23	7.3.3	Beseitigung	42
4.3.1.2.2.2	Verfahrensbeschreibung	25	8	Literaturverzeichnis	42
4.3.2	Beseitigung	28	9	Autoren des Arbeitsblattes	46
5	Ölhaltige Schleifschlämme	28	10	Anlage	46
5.1	Charakterisierung des Abfalls	28			
5.1.1	Definitionen	29			
5.1.2	Abfall- und Umweltrelevanz	29			
5.2	Möglichkeiten zur Vermeidung und Verminderung	29			

Fortsetzung Seite 2 bis 55