

DIN SPEC 91529:2026-05 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gesägte und gefräste Platten und Blöcke aus im Strangguss hergestellten, nicht umgeformten, rechteckigen Barren/Brammen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Bestellangaben.....	8
5 Anforderungen.....	9
5.1 Verantwortlichkeiten des Lieferanten und Herstellers.....	9
5.2 Anforderungen an die Eigenschaften des Erzeugnisses	9
5.2.1 Chemische Zusammensetzung.....	9
5.2.2 Mechanische Eigenschaften	9
5.3 Fehlerfreiheit.....	9
6 Prüfverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Chemische Analyse	10
6.3 Zugversuch	10
6.3.1 Allgemeines.....	10
6.3.2 Anzahl der Probenabschnitte.....	11
6.3.3 Lage und Größe der Probenabschnitte	11
6.3.4 Identifizierung.....	11
6.3.5 Form, Maße und Orientierung der Probenabschnitte.....	11
6.3.6 Bearbeitung.....	11
6.3.7 Anzahl der Proben	11
6.3.8 Verfahren	11
6.4 Härteprüfung	12
6.5 Maße.....	12
6.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.7 Sonstige Prüfungen.....	12
6.8 Wiederholungsprüfung	12
6.8.1 Mechanische Eigenschaften	12
6.8.2 Sonstige Eigenschaften	12
7 Kennzeichnung der Erzeugnisse	12
8 Verpackung und Vorgaben.....	13
9 Beanstandungen von Fehlern (Schiedsverfahren).....	13
10 Prüfbescheinigungen	13
Anhang A (normativ) Mechanische Eigenschaften.....	14
Anhang B (normativ) Toleranzen	15
Literaturhinweise	17

Tabellen

Tabelle A.1 — Festigkeitseigenschaften.....	14
Tabelle B.1 — Formtoleranzen für roh gesägte Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021)....	15
Tabelle B.2 — Formtoleranzen für gefräste Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021)	15
Tabelle B.3 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-5754 und EN AW-5083	15
Tabelle B.4 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-7021.....	16