

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Rundschleifen
Sondervarianten wie Unrund- und Gewindeschleifen
Kombinationsbehandlung

VDI 3399
Blatt 2
Entwurf

Cylindrical grinding – Special variants such as non-cylindrical and thread grinding – Combination treatment

Einsprüche bis 2026-03-31

- vorzugsweise über das VDI-Richtlinien-Einspruchsportal <http://www.vdi.de/3399-2>
- in Papierform an
VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren
Postfach 10 11 39
40002 Düsseldorf

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweise	2
3 Begriffe	2
4 Formelzeichen und Abkürzungen	2
5 Grundlagen zum Rundschleifen	3
6 Verfahrensvarianten des Rundschleifens	4
6.1 Schälenschleifen	4
6.2 Pendelhubschleifen	4
6.3 Koordinatenrundschleifen	5
6.4 Schuhschleifen	5
7 Unrundschleifen	6
8 Gewindeschleifen	8
8.1 Einleitung zum Gewindeschleifen	8
8.2 Gewindeschleifverfahren und -kinematik	8
8.3 Gewindeschleifmaschinensysteme	9

Inhalt	Seite
9 Kombinationsbearbeitung	10
10 Ausblick/Entwicklungstendenzen	13
10.1 Kühlschmierstoffkonzepte/-strategien	13
10.2 Digitalisierung	14
10.3 Energiemanagement	17
Schrifttum	17
Anhang Anwendungsbeispiele	18
A1 Schälenschleifen einer Welle	18
A2 Außenrundschleifen einer Kurbelwelle ...	19
A3 Unrundschleifen von Pumpennocken an Nockenwellen	20
A4 Koordinateninnenrundschleifen bei einem Werkzeugspannsystem	21
A5 Außengewindelängsschleifen mit Achsneigung (a-Achse)	22
A6 Achsparalleles Außengewindeschleifen	23
A7 Außen- und Innenrundschleifen in Gleitschuhen („Schuhschleifen“)	24

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren