

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Flache Gleitführungen
in Stanzerei-Großwerkzeugen
Sliding elements
in large stamping dies

VDI 3357

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Allgemeines	2
3 Bezeichnung	2
4 Werkstoff	4
5 Hinweise zur technischen Auslegung	4
6 Hinweise für den Einbau	5
7 Befestigung	5
8 Wartung und Schmierung	6
Schrifttum	6
Anhang A Gleitplatte, 20 mm dick	7
Anhang B Gleitplatte, 12 mm dick	8
Anhang C Gleitleiste mit zwei Gleitflächen	9
Anhang D Deckleiste ohne Festschmierstoff	10
Anhang E Deckleiste mit lokalem Festschmierstoff	11
Anhang F Deckleiste mit aufgeschraubten Gleitleisten	12
Anhang G Winkelleiste	13
Anhang H Prismenführung	14
Anhang I Überlaufkeil	16

Contents	Page
Preliminary note	2
1 Scope	2
2 General	2
3 Designation	2
4 Material	4
5 Notes on technical configuration	4
6 Installation notes	5
7 Fastening	5
8 Maintenance and lubrication	6
Bibliography	6
Annex A Wear plate, thickness 20 mm	7
Annex B Wear plate, thickness 12 mm	8
Annex C Wear strip with two slide surfaces	9
Annex D Gib plate without solid lubricant	10
Annex E Gib plate with local solid lubricant	11
Annex F Gib plate with screwed-on wear plates	12
Annex G L gib	13
Annex H V guide	14
Annex I Cam dwell	16

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel