

<p><b>VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE</b></p> <p><b>VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK</b></p>	<p><b>Fähigkeitsuntersuchung von Maschinen der Schraubtechnik</b></p> <p>Messgerätefähigkeit</p> <p><b>Capability test for fastening technology</b></p> <p>Measurement device capability</p>	<p><b>VDI/VDE 2645</b></p> <p>Blatt 1 / Part 1</p> <p><i>Entwurf / Draft</i></p> <p><b>Ausg. deutsch/englisch Issue German/English</b></p>
---	--	--

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

Einsprüche bis 2025-11-30

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

- vorzugsweise über das VDI-Richtlinien-Einspruchsportal <http://www.vdi.de/2645-1>
- in Papierform an  
VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik  
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik  
Postfach 10 11 39  
40002 Düsseldorf

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Normative Verweise</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Formelzeichen, Abkürzungen und Symbole</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Festlegungen zur Durchführung der MGF</b> .....	<b>8</b>
5.1 Allgemeines .....	9
5.2 Allgemeine Rahmenbedingungen .....	10
5.3 Verwendung als Mess- und Prüfgerät für Schraubwerkzeuge (MFU) .....	12
5.4 Verwendung als Messmittel an der Schraubstelle (PFU) .....	26
5.5 Messmittel an der Schraubstelle für PFU gemäß VDI/VDE 2645 Blatt 3 .....	27
<b>6 Statistik</b> .....	<b>38</b>
6.1 Normierung .....	38
6.2 Fähigkeitsermittlung .....	39
6.3 Fähigkeitskennwerte .....	39
6.4 Schätzung der statistischen Kenngrößen .....	39
6.5 Test auf Ausreißer nach <i>Grubbs</i> .....	40
<b>7 Mindestangaben im Ergebnisbericht</b> .....	<b>40</b>
Schrifttum .....	42

Contents	Page
Preliminary note .....	2
Introduction .....	2
<b>1 Scope</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Normative references</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Terms and definitions</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Symbols, abbreviations, and pictograms</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Specifications for the implementation of the MDCT</b> .....	<b>8</b>
5.1 General information .....	9
5.2 General framework conditions .....	10
5.3 Use as a measuring and testing device for fastening tools (MCT) .....	12
5.4 Use as a measuring device at the bolted point position (PCT) .....	26
5.5 Measuring devices at the bolted point position for PCT according to VDI/VDE 2645 Part 3 .....	27
<b>6 Statistics</b> .....	<b>38</b>
6.1 Standardisation .....	38
6.2 Capability determination .....	39
6.3 Capability parameters .....	39
6.4 Estimation of statistical parameters .....	39
6.5 Test for outliers according to <i>Grubbs</i> .....	40
<b>7 Minimum information in results report</b> .....	<b>40</b>
Bibliography .....	42

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)  
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik

**VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik**  
**VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel**

Zu beziehen durch / Available at DIN Media GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved (a) © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2025

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted