

DIN EN ISO 8872:2023-02 (D)

Aluminium- und Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen für Infusions- und Injektionsflaschen - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 8872:2022); Deutsche Fassung EN ISO 8872:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Anforderungen.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Aluminiumteil.....	8
4.2.1 Mechanische Eigenschaften	8
4.2.2 Chemische Zusammensetzung.....	8
4.2.3 Maße.....	9
4.2.4 Verunreinigung.....	9
4.2.5 Zipfelbildung.....	9
4.2.6 Andere Fehler.....	9
4.3 Kunststoffteil	9
4.3.1 Mechanische Eigenschaften	9
4.3.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
4.3.3 Maße.....	9
4.3.4 Verunreinigung.....	9
4.3.5 Andere Fehler.....	9
4.4 Funktionelle Anforderungen an Aluminium- und Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen	10
4.4.1 Öffnungs- und Abreißkräfte für Aluminium-Bördelkappen	10
4.4.2 Verbindung von Aluminium- und Kunststoffteilen	10
4.4.3 Öffnungs- und Abreißkräfte für Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen.....	10
4.4.4 Mechanische Anforderungen nach Sterilisation	10
5 Prüfverfahren.....	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Mechanische Eigenschaften	11
5.3 Chemische Zusammensetzung.....	11
5.4 Maße.....	11
5.5 Zipfelbildung.....	11
5.6 Öffnungs- und Abreißkräfte für Aluminium- und Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen	12
5.7 Prüfverfahren nach Sterilisation.....	12
5.7.1 Haltbarkeit der Beschichtung auf dem Aluminium.....	12
5.7.2 Prüfverfahren zum Prüfen auf vorzeitiges Öffnen und Deformationen	12
6 Verpackung	12
7 Kennzeichnung.....	12
Anhang A (informativ) Aluminium- und Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen - Typzeichnungen.....	13
Anhang B (normativ) Öffnungs- und Abreißkräfte	14

B.1	Öffnungs- und Abreißkräfte für Aluminium-Bördelkappen	14
B.1.1	Prüfung auf Festigkeit der Haltestege bei Mittelabriss	14
B.1.2	Prüfung auf Festigkeit der Haltestege und der Möglichkeit des Ganzabrisses der Abreißlasche.....	15
B.2	Öffnungs- und Abreißkräfte für Aluminium/Kunststoff-Bördelkappen.....	16
B.2.1	Gerät	16
B.2.2	Bestimmung der zum Abreißen des Kunststoffteils erforderlichen Kraft	16
B.2.3	Bestimmung der zum vollständigen Entfernen der Abreißlasche erforderlichen Kraft	17
	Literaturhinweise	19