ICS 03.100.30, 21.060.01

VDI/VDE-RICHTLINIEN MENSCH UND TECHNIK

Oktober 2020
October 2020

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK

Qualifikation in der Schraubtechnik
Bewertungsleitfaden zur Beurteilung von Ausbildern

Qualification in fastening technology
Evaluation guide for evaluation of trainers

VDI/VDE-MT 2637

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt Seite

Vorbemerkung 2
Einleitung 2
1 Anwendungsbereich 2
2 Normative Verweise 3
3 Begriffe 3
4 Abkürzungen 4
5 Ablauf zur Identifizierung eines geeigneten Ausbilders 4
5.1 Qualifikationsbedarf im schraubtechnischen Bereich erkennen 5
5.2 Qualifizierungsprogramm entwickeln 8
5.3 Vorauswahl eines oder mehrerer LDL 9
5.4 Einladung potenzieller LDL 9
5.5 Bereitstellung des Leistungsspektrums des LDL 9
5.6 Annahme der Einladung 9
5.7 Angebotsentwicklung 9
5.8 Definition des Anforderungsprofils 9
5.9 Angebotserstellung mit Benennung des Ausbilders 10
5.10 Validierung und Beauftragung 10
5.11 Durchführung der Qualifizierungsmaßnahme 10
5.12 Überprüfung des Qualifizierungsziels 10
6 Beurteilung des Ausbilders/ Lerndienstleisters 10
6.1 Fachliche Anforderungen 10
6.2 Didaktik 13
6.3 Organisatorische Anforderungen 13
6.4 Bewertung 21
7 Bewertung anhand eines Beispiels 21
Anhang Zuordnungstabelle für Kompetenzen zu Kompetenzgruppen 30
Schrifttum 40

Contents Page

Preliminary note 2
Introduction 2
1 Scope 2
2 Normative references 3
3 Terms and definitions 3
4 Abbreviations 4
5 Procedure for identifying a suitable trainer 4
5.1 Recognizing qualification requirements in the field of fastening technology 5
5.2 Development of the qualification programme 8
5.3 Preselection of one or more LSPs 9
5.4 Invitation of potential LSPs 9
5.5 Provision of the range of services of the LSP 9
5.6 Acceptance of the invitation 9
5.7 Offer preparation 9
5.8 Definition of the requirements profile 9
5.9 Offer submission with the name of the trainer 10
5.10 Validation and commissioning 10
5.11 Implementation of the qualification measure 10
5.12 Review of the qualification objective 10
6 Assessment of the trainer/learning service provider 10
6.1 Technical requirements 10
6.2 Didactics 13
6.3 Organizational requirements 13
6.4 Evaluation 21
7 Evaluation on the basis of an example 21
Annex Table for the assignment of competences to competence groups 31
Bibliography 40

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)
Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren Band 1: Grundlagen und Planung

Frühere Ausgabe: 09.19 Entwurf, deutsch
Former edition: 09/19 Draft, in German only

Zu beziehen durch / Available at Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2020

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted