

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

VERBAND DER  
ELEKTROTECHNIK  
ELEKTRONIK  
INFORMATIONSTECHNIK

Qualifikation in der Schraubtechnik  
Bewertungsleitfaden zur Beurteilung von Ausbildern

Qualification in fastening technology  
Evaluation guide for evaluation of trainers

VDI/VDE-  
MT 2637

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	2
<b>2 Normative Verweise</b> .....	3
<b>3 Begriffe</b> .....	3
<b>4 Abkürzungen</b> .....	4
<b>5 Ablauf zur Identifizierung eines geeigneten Ausbilders</b> .....	4
5.1 Qualifikationsbedarf im schraubtechnischen Bereich erkennen .....	5
5.2 Qualifizierungsprogramm entwickeln .....	8
5.3 Vorauswahl eines oder mehrerer LDL .....	9
5.4 Einladung potenzieller LDL .....	9
5.5 Bereitstellung des Leistungsspektrums des LDL .....	9
5.6 Annahme der Einladung .....	9
5.7 Angebotsentwicklung .....	9
5.8 Definition des Anforderungsprofils .....	9
5.9 Angebotserstellung mit Benennung des Ausbilders .....	10
5.10 Validierung und Beauftragung .....	10
5.11 Durchführung der Qualifizierungsmaßnahme .....	10
5.12 Überprüfung des Qualifizierungsziels .....	10
<b>6 Beurteilung des Ausbilders/ Lerndienstleisters</b> .....	10
6.1 Fachliche Anforderungen .....	10
6.2 Didaktik .....	13
6.3 Organisatorische Anforderungen .....	13
6.4 Bewertung .....	21
<b>7 Bewertung anhand eines Beispiels</b> .....	21
<b>Anhang</b> Zuordnungstabelle für Kompetenzen zu Kompetenzgruppen .....	30
<b>Schrifttum</b> .....	40

Contents	Page
Preliminary note .....	2
Introduction .....	2
<b>1 Scope</b> .....	2
<b>2 Normative references</b> .....	3
<b>3 Terms and definitions</b> .....	3
<b>4 Abbreviations</b> .....	4
<b>5 Procedure for identifying a suitable trainer</b> .....	4
5.1 Recognizing qualification requirements in the field of fastening technology .....	5
5.2 Development of the qualification programme .....	8
5.3 Preselection of one or more LSPs .....	9
5.4 Invitation of potential LSPs .....	9
5.5 Provision of the range of services of the LSP .....	9
5.6 Acceptance of the invitation .....	9
5.7 Offer preparation .....	9
5.8 Definition of the requirements profile .....	9
5.9 Offer submission with the name of the trainer .....	10
5.10 Validation and commissioning .....	10
5.11 Implementation of the qualification measure .....	10
5.12 Review of the qualification objective .....	10
<b>6 Assessment of the trainer/learning service provider</b> .....	10
6.1 Technical requirements .....	10
6.2 Didactics .....	13
6.3 Organizational requirements .....	13
6.4 Evaluation .....	21
<b>7 Evaluation on the basis of an example</b> .....	21
<b>Annex</b> Table for the assignment of competences to competence groups .....	31
<b>Bibliography</b> .....	40

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren Band 1: Grundlagen und Planung