

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Qualifikation in der Schraubtechnik
Bewertungsleitfaden zur Beurteilung von Ausbildern

Qualification in fastening technology
Evaluation guide for evaluation of trainers

VDI/VDE-
MT 2637

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweise	3
3 Begriffe	3
4 Abkürzungen	4
5 Ablauf zur Identifizierung eines geeigneten Ausbilders	4
5.1 Qualifikationsbedarf im schraubtechnischen Bereich erkennen	5
5.2 Qualifizierungsprogramm entwickeln	8
5.3 Vorauswahl eines oder mehrerer LDL	9
5.4 Einladung potenzieller LDL	9
5.5 Bereitstellung des Leistungsspektrums des LDL	9
5.6 Annahme der Einladung	9
5.7 Angebotsentwicklung	9
5.8 Definition des Anforderungsprofils	9
5.9 Angebotserstellung mit Benennung des Ausbilders	10
5.10 Validierung und Beauftragung	10
5.11 Durchführung der Qualifizierungsmaßnahme	10
5.12 Überprüfung des Qualifizierungsziels	10
6 Beurteilung des Ausbilders/ Lerndienstleisters	10
6.1 Fachliche Anforderungen	10
6.2 Didaktik	13
6.3 Organisatorische Anforderungen	13
6.4 Bewertung	21
7 Bewertung anhand eines Beispiels	21
Anhang Zuordnungstabelle für Kompetenzen zu Kompetenzgruppen	30
Schrifttum	40

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Normative references	3
3 Terms and definitions	3
4 Abbreviations	4
5 Procedure for identifying a suitable trainer	4
5.1 Recognizing qualification requirements in the field of fastening technology	5
5.2 Development of the qualification programme	8
5.3 Preselection of one or more LSPs	9
5.4 Invitation of potential LSPs	9
5.5 Provision of the range of services of the LSP	9
5.6 Acceptance of the invitation	9
5.7 Offer preparation	9
5.8 Definition of the requirements profile	9
5.9 Offer submission with the name of the trainer	10
5.10 Validation and commissioning	10
5.11 Implementation of the qualification measure	10
5.12 Review of the qualification objective	10
6 Assessment of the trainer/learning service provider	10
6.1 Technical requirements	10
6.2 Didactics	13
6.3 Organizational requirements	13
6.4 Evaluation	21
7 Evaluation on the basis of an example	21
Annex Table for the assignment of competences to competence groups	31
Bibliography	40

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren Band 1: Grundlagen und Planung