

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Steckbolzen für Stanzerei-Großwerkzeuge  
Locking pins for large stamping and forming dies

VDI 3365

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English

*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.*

*The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

<b>Inhalt</b>	Seite	<b>Contents</b>	Page
Vorbemerkung .....	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>2</b>	<b>1 Scope.....</b>	<b>2</b>
<b>2 Formelzeichen.....</b>	<b>2</b>	<b>2 Symbols.....</b>	<b>2</b>
<b>3 Einsatzgebiet von Steckbolzen.....</b>	<b>3</b>	<b>3 Range of applications for locking pins.....</b>	<b>3</b>
<b>4 Anordnungen im Werkzeug .....</b>	<b>3</b>	<b>4 Installation in the die .....</b>	<b>3</b>
<b>5 Ausführungsformen .....</b>	<b>5</b>	<b>5 Different types of design.....</b>	<b>5</b>
5.1 Steckbolzen Form 1 .....	5	5.1 Type 1 locking pin.....	5
5.2 Steckbolzen Form 2 .....	5	5.2 Type 2 locking pin.....	5
<b>6 Berechnung.....</b>	<b>6</b>	<b>6 Calculation .....</b>	<b>6</b>
<b>7 Einbau im Werkzeug.....</b>	<b>6</b>	<b>7 Installation in the die .....</b>	<b>6</b>
<b>Anhang A</b> Steckbolzen Form 1 .....	<b>8</b>	<b>Annex A</b> Type 1 locking pin .....	<b>8</b>
<b>Anhang B</b> Steckbolzen Form 2 .....	<b>9</b>	<b>Annex B</b> Type 2 locking pin .....	<b>9</b>
<b>Anhang C</b> Freimachungen im Niederhalter für Steckbolzen.....	<b>10</b>	<b>Annex C</b> Clearances for locking pins in the pressure pad.....	<b>10</b>
Schrifttum .....	12	Bibliography .....	12

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel