

<p>VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE</p> <p>VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK</p>	<p>Drehmomentmessgeräte/Messketten Mindestanforderungen an Kalibrierungen Torque measuring devices/measuring chains Minimum requirements in calibrations</p>	<p><b>VDI/VDE 2646</b></p> <p>Ausg. deutsch/englisch Issue German/English</p>
---	--	---

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	2
<b>2 Normative Verweise</b> .....	3
<b>3 Begriffe</b> .....	3
<b>4 Formelzeichen</b> .....	4
<b>5 Merkmale der Drehmomentmesskette</b> .....	6
5.1 Beschreibung und Kennzeichnung der Drehmomentmesskette.....	6
5.2 Drehmomenteinleitung.....	6
5.3 Messung des Drehmoments über die Verformung.....	7
<b>6 Kalibrierung der Drehmomentmesskette</b> .....	7
6.1 Allgemeine Anforderungen.....	7
6.2 Auflösung des Anzeigegeräts.....	7
6.3 Vorbereitung der Kalibrierung.....	8
6.4 Durchführung der Kalibrierung.....	9
<b>7 Klassifizierung</b> .....	14
<b>8 Kalibrierschein</b> .....	14
<b>9 Bestimmung der Messunsicherheit</b> .....	15
9.1 Beispiel für das Modell der Messunsicherheit.....	16
9.2 Messunsicherheitsbilanz .....	16
<b>Anhang</b>	
Kalibrierung von Drehmomentschlüssel-Prüfeinrichtungen.....	19
A1 Merkmale der Drehmomentschlüssel-Prüfeinrichtung .....	19
A2 Kalibrierung der Drehmomentschlüssel-Prüfeinrichtung .....	19
Schrifttum .....	23

Contents	Page
Preliminary note.....	2
Introduction.....	2
<b>1 Scope</b> .....	2
<b>2 Normative references</b> .....	3
<b>3 Terms and definitions</b> .....	3
<b>4 Symbols</b> .....	4
<b>5 Characteristics of the torque measurement chain</b> .....	6
5.1 Description and marking of the torque measurement chain .....	6
5.2 Torque application .....	6
5.3 Measuring torques by measuring deformation.....	7
<b>6 Calibration of the torque measurement chain</b> .....	7
6.1 General requirements.....	7
6.2 Resolution of the indicating device .....	7
6.3 Preparing for the calibration procedure .....	8
6.4 Calibration process .....	9
<b>7 Classification</b> .....	14
<b>8 Calibration certificate</b> .....	14
<b>9 Determination of the measurement uncertainty</b> .....	15
9.1 Example of the measurement uncertainty model .....	16
9.2 Measurement uncertainty budget.....	16
<b>Annex</b>	
Calibration of torque-wrench test equipment.....	19
A1 Features of the torque-wrench test equipment .....	19
A2 Calibration of the torque-wrench test equipment .....	19
Bibliography .....	23