

DIN SPEC 91398:2019-04 (D)

3D-Siebdruck - Anforderungen für die Parameterbestimmung von 3D-Siebdruckpaste für Metalle und Keramiken

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Anforderungen | 9 |
| 4.1 Struktur des zu erstellenden Datenblattes der Paste..... | 9 |
| 4.2 Viskosität | 11 |
| 4.3 Teilchengröße | 11 |
| 4.4 Auslöseverhalten aus der Druckform, Substratbenetzung und Haftung | 11 |
| 4.4.1 Allgemeines | 11 |
| 4.4.2 Auslösenverhalten aus der Druckform | 12 |
| 4.4.3 Substratbenetzung..... | 12 |
| 4.4.4 Haftung | 12 |
| 4.5 Trocknungs- bzw. Aushärteverhalten und Verarbeitungsdauer | 12 |
| 4.6 Feststoffgehalt nach Trocknung bzw. Aushärtung | 13 |
| 4.7 Feststoffgehalt nach Veraschung..... | 13 |
| 4.8 Trocknungsschwindung..... | 13 |
| 4.9 Sinterschwindung | 13 |
| 4.10 Topfzeit..... | 13 |
| Anhang A (informativ) Beispiele für Auswertung der Viskositätsmessung | 14 |
| Literaturhinweise | 15 |