

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK	Qualifikation in der Schraubtechnik Bedarfsgerechte Qualifikation für Mitarbeiter und Führungskräfte Qualification in fastening technology Appropriate qualification for employees and executives	VDI/VDE- MT 2637 Blatt 1 / Part 1 Ausg. deutsch/englisch Issue German/English
--	---	--

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Begriffe	6
2.1 Allgemein.....	6
2.2 Schraubtechnik.....	7
2.3 Begriffsdefinitionen Schraubtechnik Statistik	12
3 Formelzeichen und Abkürzungen	15
4 Mindestanforderungen an Ausbildungs- und Kenntnisstand (Kompetenz)	15
4.1 Vorbemerkung	15
4.2 Übersicht über die Qualifikationsbausteine.....	16
4.3 Beschreibung der einzelnen Qualifikationsbausteine.....	18
4.4 Beispiele für Qualifikationsprofile von Berufsgruppen.....	74
Schrifttum	78
Benennungsindex	82

Contents	Page
Preliminary note.....	2
Introduction.....	2
1 Scope	2
2 Terms and definitions	6
2.1 General terms.....	6
2.2 Fastening technology	7
2.3 Definitions of statistical terms in fastening technology	12
3 Symbols and abbreviations	15
4 Minimum requirements in training and knowledge (competence)	15
4.1 Preliminary remarks.....	15
4.2 Overview of the qualification modules.....	17
4.3 Description of the individual qualification modules.....	19
4.4 Examples of qualification profiles of professional groups.....	75
Bibliography	78
Term index.....	83