

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Ansatzschrauben, Ansatzbuchsen  
in Stanzerei-Werkzeugen  
Shoulder screws, shoulder bushes  
in stamping and forming dies

VDI 3363

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

| Inhalt   | Seite     | Contents   | Page      |
|--|-----------|--|-----------|
| Vorbemerkung.....  | 2         | Preliminary note.....  | 2         |
| Einleitung.....  | 2         | Introduction.....  | 2         |
| <b>1 Anwendungsbereich.....</b>  | <b>3</b>  | <b>1 Scope.....</b>  | <b>3</b>  |
| <b>2 Formelzeichen.....</b>  | <b>3</b>  | <b>3 Symbols.....</b>  | <b>3</b>  |
| <b>3 Einbauempfehlungen.....</b>   | <b>3</b>  | <b>3 Installation recommendations.....</b>   | <b>3</b>  |
| 3.1 Ansatzschrauben und -buchsen<br>ohne Dämpfungselemente.....                                      | 3         | 3.1 Shoulder screws and bushes<br>without damping elements.....  | 3         |
| 3.2 Ansatzschrauben und -buchsen<br>mit Dämpfungselementen.....                                      | 5         | 3.2 Shoulder screws and -bushes<br>with damping elements.....  | 5         |
| 3.3 Ansatzpassschrauben und<br>Ansatzpassbuchsen.....  | 8         | 3.3 Tight-fit shoulder screws and tight-fit<br>shoulder bushes.....  | 8         |
| <b>4 Konstruktive Ausführung.....</b>  | <b>11</b> | <b>4 Design layout.....</b>  | <b>11</b> |
| 4.1 Anschlussmaße für<br>Ansatzschrauben.....  | 11        | 4.1 Connection dimensions for<br>shoulder screws.....  | 11        |
| 4.2 Anschlussmaße für<br>Ansatzbuchsen.....  | 12        | 4.2 Connection dimensions for<br>shoulder bushes.....  | 12        |
| 4.3 Anschlussmaße für<br>Ansatzpassschrauben und<br>Ansatzpassbuchsen.....                           | 14        | 4.3 Connection dimensions for<br>tight-fit shoulder screws and<br>tight-fit shoulder bushes.....                             | 14        |
| <b>5 Abmessungen.....</b>  | <b>15</b> | <b>5 Dimensions.....</b>   | <b>15</b> |
| <b>6 Dimensionierung.....</b>  | <b>15</b> | <b>6 Dimensioning.....</b>   | <b>15</b> |
| <b>Anhang A</b> Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge<br>nach DIN 9841.....                             | 16        | <b>Annex A</b> Shoulder screws for stamping and<br>forming dies according to DIN 9841.....                                   | 16        |
| <b>Anhang B</b> Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge<br>nach DIN 9841 mit<br>Dämpfungselement.....     | 18        | <b>Annex B</b> Shoulder screws for stamping and<br>forming dies according to DIN 9841 with<br>damping element.....           | 18        |
| <b>Anhang C</b> Ansatzbuchsen für<br>Stanzwerkzeuge.....   | 19        | <b>Annex C</b> Shoulder bushes for stamping and<br>forming dies.....   | 19        |
| <b>Anhang D</b> Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge<br>mit Dämpfungselement.....                        | 21        | <b>Annex D</b> Shoulder bushes for stamping and<br>forming dies with damping element.....                                    | 21        |
| <b>Anhang E</b> Ansatzpassschrauben für<br>Stanzwerkzeuge nach ISO 7379.....                         | 24        | <b>Annex E</b> Tight-fit shoulder screws for stamping<br>and forming dies according to ISO 7379.....                         | 24        |
| <b>Anhang F</b> Ansatzpassschrauben für<br>Stanzwerkzeuge nach ISO 7379<br>mit Dämpfungselement..... | 25        | <b>Annex F</b> Tight-fit shoulder screws for stamping<br>and forming dies according to ISO 7379<br>with damping element..... | 25        |
| <b>Anhang G</b> Ansatzpassbuchsen für<br>Stanzwerkzeuge.....   | 27        | <b>Annex G</b> Tight-fit shoulder bushes for<br>stamping and forming dies.....   | 27        |
| Schrifttum.....  | 28        | Bibliography.....  | 28        |

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel