

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Formprüfung
Ermittlung der radialen Drehführungsabweichung

Form measurement
Determination of the radial spindle deviation

VDI/VDE 2631

Blatt 4 / Part 4

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



| Inhalt | Seite | Contents | Page |
|---|-------|--|------|
| Vorbemerkung | 2 | Preliminary note..... | 2 |
| Einleitung..... | 2 | Introduction..... | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 2 | 1 Scope | 2 |
| 2 Normative Verweise | 3 | 2 Normative references | 3 |
| 3 Begriffe | 3 | 3 Terms and definitions | 3 |
| 4 Formelzeichen | 4 | 4 Symbols | 4 |
| 5 Verfahren und Normale | 4 | 5 Procedure and measurement standards | 4 |
| 5.1 Ausführung der Normale | 4 | 5.1 Implementation of measurement standards | 4 |
| 5.2 Eigenschaften und Merkmale..... | 4 | 5.2 Properties and features..... | 4 |
| 5.3 Ermittlung der radialen Drehführungsabweichung..... | 5 | 5.3 Determination of radial spindle deviation | 5 |
| 6 Durchführung der Messungen und Ergebnisdarstellung | 6 | 6 Performance of measurements and representation of results | 6 |
| 6.1 Vorbereitung der Messung..... | 6 | 6.1 Preparation of measurement | 6 |
| 6.2 Wahl der Mess- und Auswertebedingungen..... | 7 | 6.2 Selection of measurement and analysis conditions..... | 7 |
| 6.3 Messdurchführung | 7 | 6.3 Performance of measurements..... | 7 |
| Schrifttum | 8 | Bibliography | 8 |

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik