

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

VERBAND DER  
ELEKTROTECHNIK  
ELEKTRONIK  
INFORMATIONSTECHNIK

Formprüfung  
Ermittlung der radialen Drehführungsabweichung

Form measurement  
Determination of the radial spindle deviation

VDI/VDE 2631

Blatt 4 / Part 4

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung .....	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	2	<b>1 Scope</b> .....	2
<b>2 Normative Verweise</b> .....	3	<b>2 Normative references</b> .....	3
<b>3 Begriffe</b> .....	3	<b>3 Terms and definitions</b> .....	3
<b>4 Formelzeichen</b> .....	4	<b>4 Symbols</b> .....	4
<b>5 Verfahren und Normale</b> .....	4	<b>5 Procedure and measurement standards</b> .....	4
5.1 Ausführung der Normale.....	4	5.1 Implementation of measurement standards.....	4
5.2 Eigenschaften und Merkmale.....	4	5.2 Properties and features.....	4
5.3 Ermittlung der radialen Drehführungsabweichung.....	5	5.3 Determination of radial spindle deviation.....	5
<b>6 Durchführung der Messungen und Ergebnisdarstellung</b> .....	6	<b>6 Performance of measurements and representation of results</b> .....	6
6.1 Vorbereitung der Messung.....	6	6.1 Preparation of measurement.....	6
6.2 Wahl der Mess- und Auswertebedingungen.....	7	6.2 Selection of measurement and analysis conditions.....	7
6.3 Messdurchführung.....	7	6.3 Performance of measurements.....	7
Schrifttum .....	8	Bibliography.....	8

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

**VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik**  
**VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren Band 1: Grundlagen und Planung**