

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREGasdruckfedern für Schneid- und
Umformwerkzeuge
Befestigungsvarianten
Nitrogen gas springs in large stamping dies
Mounting versionsVDI 3003
Blatt 5 / Part 5Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Gasdruckfedern (Ø 19 und Ø 25), Befestigungsvarianten	3
2.1 Bundflanschbefestigung, Form FL	3
2.2 Einbaubeispiel – Bundflanschbefestigung, Form FL	4
3 Gasdruckfedern (Ø 32 bis Ø 195), Befestigungsvarianten	5
3.1 Bundflanschbefestigung, rechteckig	5
3.2 Einbaubeispiel – Bundflanschbefestigung, rechteckig	7
3.3 Fußflanschbefestigung, geteilt	8
3.4 Einbaubeispiel – Fußflanschbefestigung, geteilt	9
3.5 Klemmflansch	10
3.6 Einbaubeispiel – Klemmflansch	11
Schrifttum	12

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Nitrogen gas springs (Ø 19 and Ø 25), mounting versions	3
2.1 Lapped flange mounting, type FL	3
2.2 Installation example – lapped flange mounting, type FL	4
3 Nitrogen gas springs (Ø 32 to Ø 195), mounting versions	5
3.1 Lapped flange mounting, rectangular	5
3.2 Installation example – rectangular lapped flange mounting	7
3.3 Bottom flange mounting, split	8
3.4 Installation example – bottom flange mounting, split	9
3.5 Clamping flange	10
3.6 Installation example – clamping flange	11
Bibliography	12

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und FertigungsverfahrenVDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel