

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEUREGasdruckfedern für Schneid- und  
Umformwerkzeuge  
Gasdruckfedern mit erhöhter Federkraft  
Nitrogen gas springs in large stamping dies  
Nitrogen gas springs with enhanced force

VDI 3003

Blatt 4 / Part 4

Ausz. deutsch/englisch  
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung .....	2	Preliminary note .....	2
Einleitung .....	2	Introduction .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>	<b>1 Scope</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweise</b> .....	<b>2</b>	<b>2 Normative references</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Grundlagen</b> .....	<b>3</b>	<b>3 Basic principles</b> .....	<b>3</b>
3.1 Fülldrücke .....	3	3.1 Filling pressure .....	3
3.2 Wartung der Gasdruckfedern .....	3	3.2 Maintenance of nitrogen gas springs .....	3
<b>4 Berechnungsgrundlagen</b> .....	<b>3</b>	<b>4 Bases for calculations</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Abmessungen</b> .....	<b>4</b>	<b>5 Dimensions</b> .....	<b>4</b>
<b>6 Befestigungsvarianten</b> .....	<b>6</b>	<b>6 Mounting versions</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Aufbaubeispiel einer Gasdruckfeder mit erhöhten Federkräften</b> .....	<b>7</b>	<b>7 Assembly example of a gas spring with enhanced spring forces</b> .....	<b>7</b>
<b>8 Anwendungsbeispiele</b> .....	<b>7</b>	<b>8 Applications</b> .....	<b>7</b>
Schrifttum .....	7	Bibliography .....	7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel