

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREGasdruckfedern für Schneid- und
Umformwerkzeuge
Gasdruckfedern mit erhöhter Federkraft
Nitrogen gas springs in large stamping dies
Nitrogen gas springs with enhanced forceVDI 3003
Blatt 4 / Part 4Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2
Einleitung	2	Introduction	2
1 Anwendungsbereich	2	1 Scope	2
2 Normative Verweise	2	2 Normative references	2
3 Grundlagen	3	3 Basic principles	3
3.1 Fülldrücke	3	3.1 Filling pressure	3
3.2 Wartung der Gasdruckfedern	3	3.2 Maintenance of nitrogen gas springs	3
4 Berechnungsgrundlagen	3	4 Bases for calculations	3
5 Abmessungen	4	5 Dimensions	4
6 Befestigungsvarianten	6	6 Mounting versions	6
7 Aufbaubeispiel einer Gasdruckfeder mit erhöhten Federkräften	7	7 Assembly example of a gas spring with enhanced spring forces	7
8 Anwendungsbeispiele	7	8 Applications	7
Schrifttum	7	Bibliography	7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und FertigungsverfahrenVDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel