

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREFertigungsmanagementsysteme
(Manufacturing Execution Systems – MES)
Logische Schnittstelle zur
Maschinen- und Anlagensteuerung
Manufacturing Execution Systems (MES)
Logic interface for machine and plant controlVDI 5600
Blatt 3 / Part 3Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweise	6
3 Begriffe	6
4 Abkürzungen	7
5 Dateninhalte und deren Strukturierung	7
6 Strukturierung der Datenelemente	8
6.1 Grundkonzept der Schnittstelle	12
6.2 Muss-Kann-Zuordnung	14
6.3 Datentypen der Datenpunkte	14
6.4 Ordner und Datenpunkte der Schnittstelle	16
7 Empfehlungen zur Anwendung der Schnittstelle	116
7.1 Gruppierung nach MES-Aufgaben	116
7.2 Mapping auf bestehende Standards	118
Schrifttum	120

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	4
2 Normative references	6
3 Terms and definitions	6
4 Abbreviations	7
5 Data contents and their structuring	7
6 Structuring of the data elements	8
6.1 Basic concept of the interface	12
6.2 Mandatory/optional allocation	14
6.3 Data types of the data points	14
6.4 Folders and data points of the interface	16
7 Recommendations for the use of the interface	117
7.1 Grouping by MES tasks	117
7.2 Mapping onto existing standards	118
Bibliography	120

VDI-Gesellschaft Produkt- und Prozessgestaltung (GPP)

Fachbereich Informationstechnik

VDI-Handbuch Informationstechnik, Band 1: Angewandte Informationstechnik
 VDI/VDE-Handbuch Automatisierungstechnik
 VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung