

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREFertigungsmanagementsysteme
(Manufacturing Execution Systems – MES)
Logische Schnittstelle zur
Maschinen- und Anlagensteuerung
Manufacturing Execution Systems (MES)
Logic interface for machine and plant controlVDI 5600
Blatt 3 / Part 3Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
1 Anwendungsbereich.....	4	1 Scope.....	4
2 Normative Verweise.....	6	2 Normative references.....	6
3 Begriffe.....	6	3 Terms and definitions.....	6
4 Abkürzungen.....	7	4 Abbreviations.....	7
5 Dateninhalte und deren Strukturierung.....	7	5 Data contents and their structuring.....	7
6 Strukturierung der Datenelemente.....	8	6 Structuring of the data elements.....	8
6.1 Grundkonzept der Schnittstelle.....	12	6.1 Basic concept of the interface.....	12
6.2 Muss-Kann-Zuordnung.....	14	6.2 Mandatory/optional allocation.....	14
6.3 Datentypen der Datenpunkte.....	14	6.3 Data types of the data points.....	14
6.4 Ordner und Datenpunkte der Schnittstelle.....	16	6.4 Folders and data points of the interface.....	16
7 Empfehlungen zur Anwendung der Schnittstelle.....	116	7 Recommendations for the use of the interface.....	117
7.1 Gruppierung nach MES-Aufgaben.....	116	7.1 Grouping by MES tasks.....	117
7.2 Mapping auf bestehende Standards.....	118	7.2 Mapping onto existing standards.....	118
Schrifttum	120	Bibliography.....	120

VDI-Gesellschaft Produkt- und Prozessgestaltung (GPP)

Fachbereich Informationstechnik

VDI-Handbuch Informationstechnik, Band 1: Angewandte Informationstechnik
 VDI/VDE-Handbuch Automatisierungstechnik
 VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung