

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEUREFertigungsmanagementsystem  
(Manufacturing Execution Systems – MES)  
Unterstützung von Produktionssystemen durch MESManufacturing Execution Systems (MES)  
Support of production systems by MES

VDI 5600

Blatt 4 / Part 4

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	4
<b>2 Normative Verweise</b> .....	4
<b>3 Abkürzungen</b> .....	4
<b>4 Produktionssysteme</b> .....	5
4.1 Einteilung und Auswahl .....	5
4.2 MES-relevante Ausprägungen .....	6
<b>5 Unterstützung von Produktionssystemen</b> ....	15
5.1 Bewertungsschema .....	15
5.2 Bewertung der Unterstützung durch MES-Aufgaben .....	17
<b>6 Bedeutung für die MES-Einführung</b> .....	17
6.1 Interpretation der Unterstützungsmatrix ..	17
6.2 Gemeinsamkeiten und Gruppierung von Produktionssystemen .....	17
6.3 Praktische Anwendung der Unterstützungsmatrix .....	18
Schrifttum .....	19

Contents	Page
Preliminary note .....	2
Introduction .....	2
<b>1 Scope</b> .....	4
<b>2 Normative references</b> .....	4
<b>3 Abbreviations</b> .....	4
<b>4 Production systems</b> .....	5
4.1 Classification and selection .....	5
4.2 MES relevant concepts .....	6
<b>5 Support of production systems</b> .....	15
5.1 Evaluation scheme .....	15
5.2 Evaluation of the support provided by MES tasks .....	17
<b>6 Significance for the MES introduction</b> .....	17
6.1 Interpretation of the support matrix .....	17
6.2 Common characteristics and grouping of production systems .....	17
6.3 Practical application of the support matrix .....	18
Bibliography .....	19

VDI-Gesellschaft Produkt- und Prozessgestaltung (GPP)

Fachbereich Informationstechnik

VDI-Handbuch Informationstechnik, Band 1: Angewandte Informationstechnik  
 VDI/VDE-Handbuch Automatisierungstechnik  
 VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung