

# DIN SPEC 19674-2:2011-02 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme aus glasfaserverstärktem Polyethylen (PE-GF) für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen - Teil 2: Rohre

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Werkstoff</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1 PE- Formmasse</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2 Extrusions-Formmasse</b> .....	<b>6</b>
<b>4.3 Glasfaser</b> .....	<b>6</b>
<b>4.4 Haftvermittler</b> .....	<b>6</b>
<b>4.5 Formmasse zur Rohrkennzeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>4.6 Beschaffenheit</b> .....	<b>6</b>
<b>4.7 Farbe</b> .....	<b>7</b>
<b>4.8 Einfluss auf die Qualität des Wassers</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Geometrische Eigenschaften</b> .....	<b>7</b>
<b>5.1 Bestimmung der Maße</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2 Mittlerer Innendurchmesser, Ovalität,</b> .....	<b>7</b>
<b>5.3 Wanddicken und zugehörige Grenzabmaße</b> .....	<b>8</b>
<b>5.4 Längen</b> .....	<b>12</b>
<b>5.5 Biegeradius geschweißter Rohre</b> .....	<b>12</b>
<b>6 Mechanische Eigenschaften</b> .....	<b>12</b>
<b>6.1 Konditionierung</b> .....	<b>12</b>
<b>6.2 Anforderungen</b> .....	<b>13</b>
<b>7 Physikalische Eigenschaften</b> .....	<b>15</b>
<b>7.1 Konditionierung</b> .....	<b>15</b>
<b>7.2 Anforderungen</b> .....	<b>15</b>
<b>8 Chemische Eigenschaften von Rohren bei Kontakt mit Chemikalien</b> .....	<b>15</b>
<b>9 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems</b> .....	<b>16</b>
<b>10 Kennzeichnung</b> .....	<b>16</b>
<b>10.1 Allgemeines</b> .....	<b>16</b>
<b>10.2 Mindest-Kennzeichnung der Rohre</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang A (informativ) Biegeradius geschweißter Rohre</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang B (informativ) Ringsteifigkeit</b> .....	<b>18</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>