

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREVERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIKGenauigkeit von Koordinatenmessgeräten
Kenngrößen und deren Prüfung
Annahme- und Bestätigungsprüfungen für Koordinaten-
messgeräte zum taktilen Messen von MikrogeometrienAccuracy of coordinate measuring machines
Characteristics and their testing
Acceptance and reverification tests for tactile CMM
measuring microgeometries

VDI/VDE 2617

Blatt 12.1 / Part 12.1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2
Einleitung	2	Introduction	2
1 Anwendungsbereich	3	1 Scope	3
2 Begriffe	4	2 Terms and definitions	4
3 Funktionsbeschreibung	6	3 Functional description	6
3.1 Piezoresistiver Taster	6	3.1 Piezo-resistive probe	6
3.2 Taktil-optischer Taster	7	3.2 Tactile-optical probe	7
3.3 Ultraschall-Schwingtaster	8	3.3 Ultrasonic vibrating probe	8
3.4 Induktiver Taster mit Festkörpergelenken	9	3.4 Inductive probe with flexures	9
4 Annahme- und Bestätigungsprüfung des Koordinatenmessgeräts	9	4 Acceptance and reverification tests of the coordinate measuring machine	9
4.1 Überblick	9	4.1 Overview	9
4.2 Prüfung des gesamten Messvolumens	10	4.2 Testing of the entire measuring volume	10
4.3 Prüfung von Teilbereichen des Messvolumens	15	4.3 Testing of partial measuring volumes	15
5 Annahme- und Bestätigungsprüfung des Messkopfsystems	15	5 Acceptance and reverification tests of the probing system	15
5.1 Grundlagen	15	5.1 Basic principles	15
5.2 Messeinrichtung	15	5.2 Measuring equipment	15
5.3 Verfahren	16	5.3 Procedure	16
5.4 Auswertung	16	5.4 Analysis	16
6 Übereinstimmung mit den Spezifikationen	17	6 Compliance with the specifications	17
7 Anwendungen	18	7 Applications	18
7.1 Annahmeprüfung	18	7.1 Acceptance test	18
7.2 Bestätigungsprüfung	18	7.2 Reverification test	18
7.3 Zwischenprüfung	18	7.3 Interim check	18
Anhang A Allgemeine Hinweise	20	Annex A General guidance	20
Anhang B Normale	21	Annex B Material standards	21
Schrifttum	24	Bibliography	24

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel