

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Anwendungseignung  
von Harten Schneidstoffen

VDI 3323

Information on applicability  
of hard cutting materials  
for machining by chip removal

Inhalt	Seite
<b>1 Zweckbestimmung und Abgrenzung</b> . . . . .	2
<b>2 Mitgeltende Regelwerke</b> . . . . .	2
2.1 Grundlegende Normen . . . . .	2
2.2 Weitere Regelwerke . . . . .	2
<b>3 Harte Schneidstoffe</b> . . . . .	2
<b>4 Werkstoffe</b> . . . . .	2
4.1 Werkstoffgruppen . . . . .	2
4.2 Werkstoff-Untergruppen . . . . .	3
4.3 Zerspanungsgruppen . . . . .	3
<b>5 Anwendungsbereiche</b> . . . . .	4
<b>6 Bearbeitungsverfahren</b> . . . . .	6
<b>7 Schneidstofftabelle</b> . . . . .	6
7.1 Inhalt der Schneidstofftabelle . . . . .	6
7.1.1 Herstellerbezeichnung . . . . .	6
7.1.2 Normbezeichnung . . . . .	6
7.1.3 Werkstoffgruppen . . . . .	6
7.1.4 Anwendungsbereich . . . . .	6
7.1.5 Bearbeitungsverfahren . . . . .	6
7.2 Mehrbereichssorten . . . . .	8
<b>8 Schneidstoffdatensatz</b> . . . . .	8
<b>9 Kennbuchstaben</b> . . . . .	8
<b>10 Beispiele</b> . . . . .	8

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Schneidstoffklassifizierung

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3