ICS 25.100.00; 77.160

Februar 1996

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Anwendungseignung von Harten Schneidstoffen

VDI 3323

Information on applicability of hard cutting materials for machining by chip removal

Frühere Ausgabe: 7.94 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1996

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet

Inhalt Seite

1 Zweckbestimmung und Abgrenzung . . . 2

2 Mitgeltende Regelwerke . . . 2
2.1 Grundlegende Normen . . . 2
2.2 Weitere Regelwerke . . . 2

3 Harte Schneidstoffe . . . 2

4 Werkstoffe . . . 2
4.1 Werkstoffgruppen . . . 2
4.2 Werkstoff-Untergruppen . . . 3
4.3 Zerspanungsgruppen . . . 3

5 Anwendungsbereiche . . . 4

6 Bearbeitungsverfahren . . . 6

7 Schneidstofftabelle . . . 6
7.1 Inhalt der Schneidstofftabelle . . . 6
7.1.1 Herstellerbezeichnung . . . 6
7.1.2 Normbezeichnung . . . 6
7.1.3 Werkstoffgruppen . . . 6
7.1.4 Anwendungsbereich . . . 6
7.1.5 Bearbeitungsverfahren . . . 6
7.2 Mehrbereichssorten . . . 8

8 Schneidstoffdatensatz . . . 8

9 Kennbuchstaben . . . 8

10 Beispiele . . . 8

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Schneidstoffklassifizierung

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3