

VEREIN DEUTSCHER
INGENIEUREVERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSS-
TECHNIKGenauigkeit von Koordinatenmessgeräten
Kenngrößen und deren PrüfungAnnahme- und Bestätigungsprüfung von
Gelenkarm-KoordinatenmessgerätenAccuracy of coordinate measuring machines
Characteristics and their reverificationAcceptance and reverification tests for articulated
arm coordinate measuring machines

VDI/VDE 2617

Blatt 9 / Part 9

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Formelzeichen	6
4 Annahme- und Bestätigungsprüfung des Gelenkarm-KMGs	6
4.1 Grundlagen	6
4.2 Prüfung der Antastabweichung	7
4.3 Prüfung der Längenmessabweichung	11
5 Übereinstimmung mit den Spezifikationen	17
6 Anwendungen	18
6.1 Annahmeprüfung	18
6.2 Bestätigungsprüfung	18
6.3 Zwischenprüfung	18
Schrifttum	19

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	4
2 Terms and definitions	4
3 Symbols	6
4 Acceptance and reverification testing of the articulated-arm CMM	6
4.1 Fundamentals.	6
4.2 Testing of probing error	7
4.3 Testing of error of indication for size measurement	11
5 Conformance with the specifications	17
6 Applications	18
6.1 Acceptance test.	18
6.2 Reverification test	18
6.3 Interim check.	18
Bibliography	19



VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Ausschuss Koordinatenmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Mess- und Automatisierungstechnik Band 2: Fertigungstechnisches Messen
VDI-Handbuch Betriebstechnik Teil 3: Betriebsmittel
VDI/VDE-Handbuch Mikro- und Feinwerktechnik