ICS 25.100.00

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall

Abrasiv-Wasserstrahlschneiden

VDI 2906

Blatt 10

Quality of cut faces of (sheet) metal parts after cutting, blanking, trimming or piercing
Abrasive water jet cutting



Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet

Inhalt Seite

1 Verfahrensdefinition und -übersicht 2
2 Kenngrößen an Schnittflächen 2
3 REM-Aufnahme der Schnittflächen 3
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität 4
5 Ergänzende Bemerkungen 5
Schrifttum 5

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2