

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim
Schneiden, Beschneiden und Lochen
von Werkstücken aus Metall
Funkenerosives Schneiden

VDI 2906

Blatt 9

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
Wire cutting (EDM)



Inhalt

Seite

1 Verfahrensdefinition und -übersicht	2
2 Kenngrößen an Schnittflächen beim Drahterodieren	2
3 REM-Aufnahme der Schnittfläche, Rauheit der Schnittfläche	3
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität	3
Schrifttum	4

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe : 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet