ICS 25.100.00

VDI-RICHTLINIEN

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall Scherschneiden

VDI 2906

Blatt 2

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
Shearing, form of sheared edge and characteristic values



Inhalt Seite

1 Verfahrensdefinition 2

2 Kenngrößen an Schnittflächen 2

3 REM-Aufnahme und Rauheit der Schnittfläche 3

4 Einfluß der Prozeßparameter auf die Kenngrößen 3

5 Ergänzende Bemerkungen 5

Schrifttum 7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet