

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim
Schneiden, Beschneiden und Lochen
von Werkstücken aus Metall
Allgemeines, Kenngrößen, Werkstoffe

VDI 2906

Blatt 1

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
General introduction, characteristic values, materials



Inhalt	Seite
1 Einführung	2
2 Zweck und Anwendung	2
3 Kenngrößen von Schnittflächen	2
4 Werkstoffe	3
5 Normen und Richtlinien	3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet