

DIN EN ISO 9073-3:2025-10 (D)

Vliesstoffe - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Höchstzugkraft und der Höchstzugkraftdehnung (ISO 9073-3:2023, korrigierte Fassung 2025-05); Deutsche Fassung EN ISO 9073-3:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Kurzbeschreibung.....	14
5 Reagenzien und Werkstoffe.....	14
6 Gerät.....	15
6.1 Zugprüfmaschine (CRE oder CRL).....	15
6.2 Klemmen und Klemmbackenflächen.....	16
6.3 Behälter	16
7 Vorbehandlung.....	16
8 Probenahme.....	16
8.1 Allgemeines.....	16
8.2 Laborprobe.....	17
8.3 Messproben.....	17
9 Herstellung von Messproben.....	18
9.1 Allgemeines.....	18
9.2 Maße.....	18
9.3 Nasse Messproben.....	18
10 Vorbereitung, Kalibrierung und Verifizierung der Prüfvorrichtung	18
10.1 Zugprüfmaschine.....	18
10.2 Einspannvorrichtung	19
10.3 Verifizierung des gesamten Betriebssystems der Prüfvorrichtung.....	19
11 Durchführung	20
11.1 Freie Einspannlänge	20
11.2 Prüfgeschwindigkeit	20
11.3 Befestigen der Messproben.....	20
11.4 Ablauf	20
11.5 Schlupf.....	21
11.6 Klemmbrüche	21
12 Berechnung	21
12.1 Höchstzugkraft.....	21
12.2 Messung der scheinbaren Höchstzugkraftdehnung.....	21
12.3 Für jede Prüfsituation.....	22
13 Angabe der Ergebnisse	22
14 Präzision	22
15 Prüfbericht	22

Anhang A (informativ) Mögliche Ursachen geringer Präzision von Streifen-Zugversuchen	24
Literaturhinweise	25

Bilder

Bild 1 — Beispiel für eine Kraft-Dehnungskurve	14
---	-----------

Tabellen

Tabelle 1 — Attribute (1.0 AQL, allgemeine Prüfstufe II)	17
Tabelle 2 — Variablen („s“-Verfahren, allgemeine Prüfstufe II)	17