

# DIN ISO 8116-4:2009-08 (D)

## Textilmaschinen und Zubehör - Kettbäume - Teil 4: Prüfverfahren und Anforderungsstufen von Kettbaumscheiben für Webkettbäume, Zettelbäume und Teilkettbäume (ISO 8116-4:2008)

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort.....   | 3     |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 5     |
| 3 Begriffe .....  | 5     |
| 4 Anforderungsstufen .....  | 5     |
| 5 Prüfverfahren .....   | 6     |
| 5.1 Kurzbeschreibung .....  | 6     |
| 5.2 Geräte .....  | 6     |
| 5.3 Prüfanordnung.....  | 6     |
| 5.4 Durchführung.....   | 9     |
| 6 Druckringdurchmesser, maximale Prüfkraft und Grenzwerte der Verformung.....   | 10    |
| 6.1 Druckringdurchmesser.....   | 10    |
| 6.2 Maximale Prüfkraft .....  | 10    |
| 6.3 Grenzwert der Verformung.....   | 11    |
| 6.4 Werte für Webkettbäume .....  | 12    |
| 6.5 Werte für Zettelbäume.....  | 12    |
| 6.6 Werte für Teilkettbäume für Wirkmaschinen.....  | 13    |
| Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele für die Anforderungsstufen .....  | 14    |
| A.1 Wahl der Anforderungsstufe.....   | 14    |
| A.2 Einfluss der Bewicklungsparameter auf die Belastung .....   | 14    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Prüfanordnung für Webkettbaumscheiben.....   | 7     |
| Bild 2 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zapfen (Form A) und zylindrischer Bohrung (Form B) .....              | 7     |
| Bild 3 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zahnkonus — Form C .....  | 8     |
| Bild 4 — Prüfanordnung für Teilkettbäume .....  | 9     |
| <br>  |       |
| Tabelle 1 — Grenzlasten der Anforderungsstufen .....  | 11    |
| Tabelle 2 — Prüfgrößen für Webkettbäume nach ISO 8116-3.....  | 12    |
| Tabelle 3 — Prüfgrößen für Zettelbäume nach ISO 8116-2 .....  | 13    |
| Tabelle 4 — Prüfgrößen für Teilkettbäume nach ISO 8116-5.....   | 13    |
| Tabelle A.1 — Beispiele von Anforderungsstufen bei unterschiedlichen Garnarten und mittleren Bewicklungsparametern..... | 14    |