

E DIN EN ISO 9073-3:2022-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-05-20

**Vliesstoffe - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Höchstzugkraft und der Höchstzugkraftdehnung (ISO/DIS 9073-3:2022); Deutsche und Englische Fassung
prEN ISO 9073-3:2022**

**Nonwovens - Test methods - Part 3: Determination of tensile strength and elongation at break using the strip method (ISO/DIS 9073-3:2022); German and English version
prEN ISO 9073-3:2022**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	10
4 Kurzbeschreibung.....	12
5 Reagenzien und Werkstoffe	12
6 Gerät	12
7 Probenahme.....	13
7.1 Laborprobe.....	14
7.2 Messproben.....	14
8 Vorbehandlung.....	14
8.1 Prüfung trockener Proben	14
8.2 Prüfung nasser Proben.....	14
9 Herstellung von Proben	14
9.1 Allgemeines	14
9.2 Streifen-Zugversuch — Option A	15
9.3 Streifen-Zugversuch — Option B.....	15
9.4 Wenn die Höchstzugkraft von nassem Vlies.....	15
10 Vorbereitung, Kalibrierung und Verifizierung der Prüfvorrichtung	15
10.1 Zugprüfmaschine.....	15
10.1.1 Abstand zwischen den Klemmen einstellen	15
10.1.2 Kraftbereich der Prüfmaschine auswählen.....	15
10.1.3 Konstante Prüfgeschwindigkeit der Prüfmaschine einstellen	15
10.2 Einspannvorrichtung	16
10.3 Verifizierung des gesamten Betriebssystems der Prüfvorrichtung.....	16
11 Durchführung	17
11.1 Die Probe sicher in der Klemme der Prüfmaschine befestigen.....	17
11.2 Probe an der vorderen Innenkante markieren	17
11.3 Maschine aktivieren	17
11.4 Höchstzugkraft ablesen.....	17
11.5 Wenn eine Probe in den Klemmbacken verrutscht oder an den Klemmbackenkanten oder in den Klemmbacken reißt	17
11.6 Wenn ein Werkstoff in den Klemmbacken verrutscht.....	17
12 Berechnung	18

12.1	Höchstzugkraft.....	18
12.2	Messung der scheinbaren Höchstzugkraftdehnung	18
12.3	Für jede Prüfsituation.....	18
13	Präzision	18
14	Bericht	18
Anhang A (informativ) Präzision		20
A.1	Mögliche Ursachen geringer Präzision von Streifen-Zugversuchen.....	20

Bilder

Bild 1 — Zugfestigkeit	12
------------------------------	----

Tabellen

Tabelle 1 — Attribute (1.0 AQL, allgemeine Prüfstufe II)	13
Tabelle 2 — Variablen („s“-Verfahren, allgemeine Prüfstufe II)	13