DIN 17021-1:1976-02 (D)

Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen; Werkstoffauswahl, Stahlauswahl aufgrund der Härtbarkeit

Inhalt

Seite

1 Geltungsbereich 1
2 Begriffe 1
2.1 Härten 1
2.2 Anlassen 1
2.3 Vergüten 1
2.4 Härtbarkeit 2
2.4.1 Aufhärtbarkeit 2
2.4.2 Einhärtbarkeit 2
2.5 Härtung 2
2.5.1 Aufhärtung 2
2.5.2 Einhärtung 2
2.6 Einhärtungstiefe 2
2.7 Abkühlungsverlauf 2
2.8 Abkühlungsgeschwindigkeit 2
3 Grundsätzliches zur Härtbarkeit 2
3.1 Aufhärtbarkeit 2
3.2 Einfluß der Legierungselemente 2
3.3 Prüfen der Härtbarkeit 2
4 Einflußgrößen bei der Stahlauswahl 3
4.1 Maßänderung, Verzug und Rißgefahr 3
4.2 Wirkung der Abkühlmittel 3
4.3 Einfluß des Anlassens beim Vergüten 3
4.3.1 Allgemeine Angaben 3
4.3.2 Versprödungserscheinungen 4
5 Stahlauswahl 4
5.1 Zusammenhang zwischen den Abkühlungsvorgängen in der Stirnabschreckprobe und in Werkstücken 4
5.1.1 Grundlagen 4
5.1.2 Zusammenhang zwischen dem Abkühlungsverlauf von Probekörpern und der Stirnabschreckprobe 4
5.2 Zusammenhang zwischen der Härte und weiteren mechanischen Eigenschaften bei Raumtemperatur 4
5.3 Beispiele für die Stahlauswahl 5
5.3.1 Auswahl über die Abkühlung 5
5.3.2 Auswahl nach Betriebsversuchen 8