

DIN 17021-1:1976-02 (D)

Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen; Werkstoffauswahl, Stahlauswahl aufgrund der Härbarkeit

Inhalt		Seite
1	Geltungsbereich	1
2	Begriffe	1
2.1	Härten	1
2.2	Anlassen.....	1
2.3	Vergüten	1
2.4	Härbarkeit.....	2
2.4.1	Aufhärbarkeit	2
2.4.2	Einhärbarkeit	2
2.5	Härtung.....	2
2.5.1	Aufhärtung	2
2.5.2	Einhärtung.....	2
2.6	Einhärtungstiefe	2
2.7	Abkühlungsverlauf	2
2.8	Abkühlungsgeschwindigkeit.....	2
3	Grundsätzliches zur Härbarkeit	2
3.1	Aufhärbarkeit	2
3.2	Einfluß der Legierungselemente.....	2
3.3	Prüfen der Härbarkeit	2
4	Einflußgrößen bei der Stahlauswahl	3
4.1	Maßänderung, Verzug und Rißgefahr	3
4.2	Wirkung der Abkühlmittel.....	3
4.3	Einfluß des Anlassens beim Vergüten	3
4.3.1	Allgemeine Angaben	3
4.3.2	Versprödungserscheinungen	4
5	Stahlauswahl.....	4
5.1	Zusammenhang zwischen den Abkühlungsvorgängen in der Stirnabschreckprobe und in Werkstücken	4
5.1.1	Grundlagen	4
5.1.2	Zusammenhang zwischen dem Abkühlungsverlauf von Probekörpern und der Stirnabschreckprobe	4
5.2	Zusammenhang zwischen der Härte und weiteren mechanischen Eigenschaften bei Raumtemperatur.....	4
5.3	Beispiele für die Stahlauswahl.....	5
5.3.1	Auswahl über die Abkühlung.....	5
5.3.2	Auswahl nach Betriebsversuchen.....	8