

# DIN 17021-1:1976-02 (D)

## Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen; Werkstoffauswahl, Stahlauswahl aufgrund der Härbarkeit

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
1	Geltungsbereich .....	1
2	Begriffe .....	1
2.1	Härten .....	1
2.2	Anlassen.....	1
2.3	Vergüten .....	1
2.4	Härbarkeit.....	2
2.4.1	Aufhärbarkeit .....	2
2.4.2	Einhärbarkeit .....	2
2.5	Härtung.....	2
2.5.1	Aufhärtung .....	2
2.5.2	Einhärtung.....	2
2.6	Einhärtungstiefe .....	2
2.7	Abkühlungsverlauf .....	2
2.8	Abkühlungsgeschwindigkeit.....	2
3	Grundsätzliches zur Härbarkeit .....	2
3.1	Aufhärbarkeit .....	2
3.2	Einfluß der Legierungselemente.....	2
3.3	Prüfen der Härbarkeit .....	2
4	Einflußgrößen bei der Stahlauswahl .....	3
4.1	Maßänderung, Verzug und Rißgefahr .....	3
4.2	Wirkung der Abkühlmittel.....	3
4.3	Einfluß des Anlassens beim Vergüten .....	3
4.3.1	Allgemeine Angaben .....	3
4.3.2	Versprödungserscheinungen .....	4
5	Stahlauswahl.....	4
5.1	Zusammenhang zwischen den Abkühlungsvorgängen in der Stirnabschreckprobe und in Werkstücken .....	4
5.1.1	Grundlagen .....	4
5.1.2	Zusammenhang zwischen dem Abkühlungsverlauf von Probekörpern und der Stirnabschreckprobe .....	4
5.2	Zusammenhang zwischen der Härte und weiteren mechanischen Eigenschaften bei Raumtemperatur.....	4
5.3	Beispiele für die Stahlauswahl.....	5
5.3.1	Auswahl über die Abkühlung.....	5
5.3.2	Auswahl nach Betriebsversuchen.....	8