DIN EN ISO 28079:2026-06 (D)

Hartmetalle - Palmqvist-Härteprüfung (ISO 28079:2026); Deutsche Fassung EN ISO 28079:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
Vorwort 7
Einleitung 9
1 Anwendungsbereich 11
2 Normative Verweisungen 11
3 Begriffe und Symbole 11
3.1 Begriffe 11
3.2 Symbole 11
4 Probekörper und Probenvorbereitung 12
4.1 Größe der Probekörper und Probenahme 12
4.2 Oberflächenvorbereitung 12
4.3 Oberflächenzustand 13
5 Geräte 13
5.1 Allgemeines 13
5.2 Eindruck 13
5.3 Eindruck- und Rissmessung 13
6 Prüfverfahren und -bedingungen 13
6.1 Eindrücke 13
6.2 Eindruck- und Risslängenmessung 14
6.3 Gültigkeit der Prüfung 16
7 Analyse 16
7.1 Vickers-Härte 16
7.2 Zähigkeit 17
8 Messunsicherheit 17
9 Prüfbericht 18
Anhang A (informativ) Berichtsvorlage — Messung der Palmqvist-Zähigkeit an Hartmetallen 19
A.1 Allgemeines 19
A.2 Berichtsvorlage 19
A.3 Berechnungsbeispiel für Gleichung (10) 21
Literaturhinweise 22

Bilder

Bild 1 — Schematische Darstellung der Merkmale des Palmqvist-Eindrucks 15

Tabellen

Tabelle A.1 — Werkstoff **19**

Tabelle A.2 — Prüforganisation **19**

Tabelle A.3 — Eindruck-Parameter **19**

Tabelle A.4 — Ergebnisse und Analyse (Tabelle verwenden) **20**

Tabelle A.5 — Mittelwerte **20**