

# DIN EN ISO 28079:2026-06 (D)

Hartmetalle - Palmqvist-Härteprüfung (ISO 28079:2026); Deutsche Fassung EN ISO 28079:2026

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen.....	11
3 Begriffe und Symbole.....	11
3.1 Begriffe.....	11
3.2 Symbole.....	11
4 Probekörper und Probenvorbereitung.....	12
4.1 Größe der Probekörper und Probenahme.....	12
4.2 Oberflächenvorbereitung.....	12
4.3 Oberflächenzustand.....	13
5 Geräte.....	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Eindruck.....	13
5.3 Eindruck- und Rissmessung.....	13
6 Prüfverfahren und -bedingungen.....	13
6.1 Eindrücke.....	13
6.2 Eindruck- und Risslängenmessung.....	14
6.3 Gültigkeit der Prüfung.....	16
7 Analyse.....	16
7.1 Vickers-Härte.....	16
7.2 Zähigkeit.....	17
8 Messunsicherheit.....	17
9 Prüfbericht.....	18
Anhang A (informativ) Berichtsvorlage — Messung der Palmqvist-Zähigkeit an Hartmetallen.....	19
A.1 Allgemeines.....	19
A.2 Berichtsvorlage.....	19
A.3 Berechnungsbeispiel für Gleichung (10).....	21
Literaturhinweise.....	22
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Schematische Darstellung der Merkmale des Palmqvist-Eindrucks.....</b>	<b>15</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle A.1 — Werkstoff.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.2 — Prüforganisation.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.3 — Eindruck-Parameter.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.4 — Ergebnisse und Analyse (Tabelle verwenden).....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle A.5 — Mittelwerte.....</b>	<b>20</b>