

DIN EN ISO/ASTM 52929:2026-04 (D)

Additive Fertigung von Metallen - Pulverbettbasiertes Schmelzen - Darstellung von Werkstoffkennwerten in Materialdatenblättern (ISO/ASTM 52929:2025); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52929:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Abkürzungen	9
5 Anzuzeigende Werkstoffkennwerte.....	10
6 Optional anzuzeigende Werkstoffkennwerte	10
7 Grenzbedingungen für die Bestimmung von Werkstoffkennwerten	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Angewendete PBF-Maschine(n).....	12
7.3 Angewendetes Ausgangsmaterial	12
7.4 Angewendete Prozessparameter	12
7.5 Angewendetes Schutzgas	13
7.6 Angewendete Pulververteileranordnung	13
7.7 Angewendete Nachbearbeitung.....	13
8 Prüfung der Werkstoffeigenschaften.....	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Zugprüfung	14
8.3 Härteprüfung	15
8.4 Dichteprüfung.....	15
9 Erstellung und Handhabung von Prüfdaten	15
9.1 Anzahl der Prüfstücke und Bauaufträge.....	15
9.2 Kombination von Daten	16
10 Angabe von Kennwerten.....	18
Anhang A (informativ) Beispiel für ein Materialdatenblatt.....	20
A.1 Werkstoffeigenschaften 1.4404.....	20
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 — Messrichtungen für die Bestimmung der Härte an würfelförmigen Geometrien	15
Bild 2 — Beispiel eines Bauprozesses für Tabelle 3	18

Tabellen

Tabelle 1 — Kodierung des Pulverausgangsmaterials nach Chargenreinheit und Nutzungszustand	12
Tabelle 2 — Kodierungsbeispiele.....	16
Tabelle 3 — Beispiel für die Angabe mechanischer Kennwerte.....	18
Tabelle A.1 — Beispiel für ein Materialdatenblatt.....	22