

DIN EN ISO/ASTM 52926-1:2024-03 (D)

Additive Fertigung von Metallen - Grundsätze der Qualifizierung - Teil 1:
Grundlegende Qualifizierung von Maschinenbedienern (ISO/ASTM 52926-1:2023);
Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52926-1:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Qualifikation des Bedieners	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Wesentliche Einflussgrößen und Qualifikationsumfang.....	10
4.2.1 Allgemeines.....	10
4.2.2 Die verschiedenen Verfahren additiver Fertigung für Metalle	10
4.2.3 Die verschiedenen Ausgangsmaterialtypen und Werkstoffgruppen	10
4.2.4 Die verschiedenen Typen von Maschinen in der additiven Fertigung.....	11
4.3 Grundsätze der Bewertung	12
5 Qualifizierungsnachweis.....	12
6 Gültigkeit der Prüfung	13
6.1 Allgemeines.....	13
6.2 Prüfbedingungen.....	13
6.3 Wiederholungsprüfung	13
Anhang A (informativ) Qualifizierungsnachweis für Maschinenbediener zur Herstellung von Metallteilen	15
Literaturhinweise	17
Tabellen	
Tabelle 1 — Qualifikationsbereich für Ausgangsmaterial	11