

DIN EN ISO/ASTM 52924:2023-12 (D)

Additive Fertigung von Polymeren - Qualifizierungsgrundsätze - Klassifizierung von Bauteileigenschaften (ISO/ASTM 52924:2023); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52924:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Symbole und Abkürzungen	11
4.1 Symbole	11
4.2 Abkürzungen	12
5 Einordnungssystem	12
5.1 Definition der Bauteileigenschaftsklassen	12
5.2 Typische Einordnung wichtiger Materialklassen und Anwendung des Einordnungssystems für Bauteileigenschaften	13
6 Probekörper zur Ermittlung der Kennzahlen für das Klassifizierungssystem	18
6.1 Allgemeines.....	18
6.2 Zugeigenschaften.....	18
6.3 Maßhaltigkeit	18
6.4 Dichte	19
6.5 Beschriftung.....	19
6.6 Orientierung, Rasteranordnung und Verteilung im Bauraum	19
6.6.1 Allgemeines.....	19
6.6.2 Orientierung und zu verwendende Rasteranordnung.....	19
6.6.3 Verteilung im Bauraum	19
6.7 Fertigung.....	23
7 Kennwertermittlung und Klassifizierung in das Klassifizierungssystem.....	24
7.1 Allgemeines.....	24
7.2 Mechanische Eigenschaften	24
7.2.1 Allgemeines.....	24
7.2.2 Kennwertermittlung	24
7.2.3 Klassifizierung in das Klassifizierungssystems.....	25
7.3 Maßhaltigkeit	25
7.3.1 Allgemeines.....	25
7.3.2 Kennwertermittlung	25
7.3.3 Klassifizierung in das Klassifizierungssystems.....	25
7.4 Relative Bauteildichte.....	26
7.4.1 Allgemeines.....	26
7.4.2 Kennwertermittlung	26
7.4.3 Klassifizierung in das Klassifizierungssystems.....	26
7.5 Klassifizierung in Bauteileigenschaftsklassen	26
8 Initiale Klassifizierung und regelmäßige Überprüfung der Klassifizierung	27
8.1 Standardmäßiges Klassifizierungsverfahren	27

8.2	Initiale Klassifizierung	27
8.3	Regelmäßige Überprüfung	27
8.4	Neuermittlung der Klassifizierung beim Austausch maßgeblicher Anlagenkomponenten	27
Anhang A (informativ) Formblatt für Bauteileigenschaftseinordnungen nach diesem Dokument		29
Literaturhinweise		30

Bilder

Bild 1	— Rasteranordnung XY der Probekörper beim pulverbettbasierten Schmelzen.....	20
Bild 2	— Rasteranordnung ZX der Probekörper beim pulverbettbasierten Schmelzen.....	20
Bild 3	— Rasteranordnung XY der Probekörper bei der Materialextrusion.....	21
Bild 4	— Rasteranordnung ZX der Probekörper bei der Materialextrusion.....	21
Bild 5	— Vervielfachte Rasteranordnung für Probekörper in XY-Richtung für eine Beispielanlage beim pulverbettbasierten Schmelzen (Baufeldgröße 700 mm × 380 mm).....	22
Bild 6	— Korrigierte und zentrierte Rasteranordnung aus Bild 5 für Probekörper in XY-Richtung für eine Beispielanlage beim pulverbettbasierten Schmelzen (Baufeldgröße 700 mm × 380 mm).....	22
Bild 7	— Korrigierte und zentrierte Rasteranordnung für Probekörper in ZX-Richtung für eine Beispielanlage beim pulverbettbasierten Schmelzen (Baufeldgröße 700 mm × 380 mm).....	23

Tabellen

Tabelle 1	— Bauteileigenschaftsklassen für additiv gefertigte Kunststoffbauteile.....	13
Tabelle 2	— Beispiele für die Klassifizierung typischer Materialien für pulverbettbasiertes Schmelzen und Materialextrusion	15
Tabelle 3	— Beispielbauteileigenschaftsklassen für PA12 beim pulverbettbasierten Schmelzen.....	26
Tabelle A.1	— Formblatt für Bauteileigenschaftsklassen.....	29