

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Definitionen	2
4 Kurzbeschreibung der Verfahren	2
4.1 Nitrieren	2
4.2 Nitrocarburieren	2
5 Zweck des Nitrierens und Nitrocarburierens	2
6 Kennzeichnung des nitrierten und nitrocarburierten Zustands	3
7 Durchführung des Nitrierens und Nitrocarburierens	3
7.1 Vorbehandeln und Vorbereiten der Werkstücke	3
7.1.1 Vorbehandeln der Werkstücke	3
7.1.1.1 Spannungsarmglühen	3
7.1.1.2 Normalglühen	3
7.1.1.3 Vergüten.....	3
7.1.2 Vorbereiten der Werkstücke	3
7.1.2.1 Reinigen der Werkstücke	3
7.1.2.1.1 Waschen	3
7.1.2.1.2 Entgraten	4
7.1.2.1.3 Strahlen	4
7.1.2.1.4 Beizen.....	4
7.1.2.1.5 Voroxidieren	4
7.1.2.2 Vorbereiten für ein örtlich begrenztes Nitrieren oder Nitrocarburieren	4
7.1.2.3 Chargieren der Werkstücke	4
7.2 Erwärmen auf Behandlungstemperatur.....	4
7.3 Nitrieren	5
7.4 Nitrocarburieren	6
7.5 Abkühlen/Abschrecken	6
7.6 Nachbehandeln	6
7.6.1 Auslagern	6
7.6.2 Nachoxidieren	6
8 Behandlungsmittel	6
8.1 Mittel zum Nitrieren	6
8.2 Mittel zum Nitrocarburieren	6
8.2.1 Salzschnmelzen	6
8.2.2 Gase	6
8.3 Mittel zum Abkühlen/Abschrecken	6
8.3.1 Flüssige Abkühlmittel	7
8.3.2 Gasförmige Abkühlmittel	7
9 Wirkungen des Nitrierens und Nitrocarburierens	7
9.1 Wirkung auf die Randschicht	7
9.2 Wirkung auf die Härte	9
9.3 Wirkung auf die Form und die Maße.....	9
10 Hinweise auf Einrichtungen zum Nitrieren und Nitrocarburieren	9
10.1 Allgemeines	9
10.2 Auswahl der Anlage zum Nitrieren und Nitrocarburieren	9
10.3 Auswahl der Einrichtungen zum Abkühlen bzw. Abschrecken	10
11 Prüfen nitrierter und nitrocarburierter Werkstücke	10
12 Hinweise zum Richten	10
13 Hinweise zum wärmebehandlungsgerechten Konstruieren.....	10
14 Hinweise auf mögliche Ursachen von Beanstandungen an nitrierten bzw. nitrocarburierten Werkstücken	11
Anhang A (informativ) Literaturhinweise	15

