

DIN 30901:2016-12 (D)

Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen - Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Allgemeines	4
4.1 Oxidationsvorgang	4
4.2 Auswirkung der Randoxidation auf die Werkstückeigenschaften	5
5 Kurzbeschreibung	6
6 Prüfeinrichtung	6
7 Vorbereitung der Probe	6
8 Durchführung	7
8.1 Ermittlung der Randoxidationstiefe durch Messen am nicht geätzten Querschliff	7
8.2 Nicht für Schiedsfälle geeignete Prüfungen zur Bestimmung der Randoxidationstiefe	8
8.2.1 Allgemeines	8
8.2.2 Messen am geätzten Querschnitt	8
8.2.3 Ermittlung aus dem Härteprofil	8
8.3 Prüfen der Ausbildung der Randoxidation	8
9 Angabe der Ergebnisse einschließlich Berechnungsverfahren	10
9.1 Berechnung und Angabe der Randoxidationstiefe	10
9.2 Angabe der Erscheinungsform der Randoxidationstiefe	10
10 Präzision des Prüfverfahrens und Messunsicherheit	11
11 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Vergleich hinsichtlich der Metallographie und mittels Glimmentladungsspektroskopie (GDOES) ermittelten Randoxidationstiefe	12
Literaturhinweise	15