

DIN ISO 11090-2:2001-09 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Senkerodiermaschinen (EDM);
Terminologie und Prüfung der Genauigkeit - Teil 2: Zweiständermaschinen (mit
verfahrbarem Arbeitskopf oder mit kreuzbeweglichem Aufspanntisch) (ISO 11090-
2:1998)

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Terminologie und Bezeichnung der Achsen | 5 |
| 3.1 Bauform mit verfahrbarem Arbeitskopf | 5 |
| 3.2 Bauform mit kreuzbeweglichem Aufspanntisch | 6 |
| 4 Vorbemerkungen | 7 |
| 4.1 Maßeinheiten | 7 |
| 4.2 Bezug zu ISO 230-1 | 7 |
| 4.3 Reihenfolge der Prüfungen | 7 |
| 4.4 Durchzuführende Prüfungen | 7 |
| 4.5 Prüfmittel | 8 |
| 4.6 Bearbeitungsprüfungen | 8 |
| 4.7 Mindesttoleranzen | 8 |
| 4.8 Positionierprüfungen und Bezug zu ISO 230-2 | 8 |
| 5 Geometrische Prüfungen | 9 |
| 5.1 Lineare Achsbewegungen | 9 |
| 5.2 Werkstückspanntisch | 15 |
| 5.3 Arbeitskopf, Pinole und Spindel | 19 |
| 6 Prüfen der Positionierung | 23 |
| 6.1 Manuell betätigte Achsen | 23 |
| 6.2 Numerisch gesteuerte Achsen | 24 |
| 7 Bearbeitungsprüfungen | 28 |
| Anhang A (informativ) Entsprechende Benennungen in Niederländisch, Italienisch, Schwedisch und Russisch | 29 |
| Anhang B (informativ) Literaturhinweise | 30 |