

# DIN ISO 10791-3:2001-01 (D)

## Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 3: Geometrische Prüfungen für Maschinen mit eingebautem schaltbaren oder stetig bewegtem Universal-Fräskopf (senkrechte Z-Achse) (ISO 10791-3:1998)

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Vorbemerkungen .....	4
3.1 Maßeinheiten .....	4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen .....	5
3.4 Durchzuführende Prüfungen .....	5
3.5 Prüfmittel .....	5
3.6 Bilder .....	5
3.7 Paletten .....	5
3.8 Kompensation durch Software .....	5
3.9 Bauformen der Maschine .....	5
3.10 Bezeichnung .....	5
3.11 Mindesttoleranzen .....	6
4 Geometrische Prüfungen .....	8
4.1 Geradlinigkeit linearer Bewegungen .....	8
4.2 Winkelabweichungen von linearen Bewegungen .....	11
4.3 Rechtwinkligkeit zwischen linearen Bewegungen .....	14
4.4 Spindel .....	17
4.5 Tisch oder Palette .....	19
Anhang A (normativ) Eingebaute schaltbare 45°-Universal-Fräsköpfe .....	27
Anhang B (normativ) Eingebaute Universal-Schwenkfräsköpfe .....	36
Anhang C (normativ) Eingebaute stetig bewegte 45°-Universal-Fräsköpfe . 43 Anhang D (informativ) Literaturhinweise .....	50