DIN ISO 10791-3:2001-01 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 3: Geometrische Prüfungen für Maschinen mit eingebautem schaltbaren oder stetig bewegtem Universal-Fräskopf (senkrechte Z-Achse) (ISO 10791-3:1998)

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Vorbemerkungen 4
3.1 Maßeinheiten 4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen 5
3.4 Durchzuführende Prüfungen 5
3.5 Prüfmittel 5
3.6 Bilder 5
3.7 Paletten 5
3.8 Kompensation durch Software 5
3.9 Bauformen der Maschine 5
3.10 Bezeichnung 5
3.11 Mindesttoleranzen 6

4 Geometrische Prüfungen 8
4.1 Geradlinigkeit linearer Bewegungen 8
4.2 Winkelabweichungen von linearen Bewegungen 11
4.3 Rechtwinkligkeit zwischen linearen Bewegungen 14
4.4 Spindel 17
4.5 Tisch oder Palette 19

Anhang A (normativ) Eingebaute schaltbare 45°-Universal-Fräskopfe 27

Anhang B (normativ) Eingebaute Universal-Schwenkfräsköpfe 36

Anhang C (normativ) Eingebaute stetig bewegte 45°-Universal-Fräskopfe . 43 Anhang D (informativ) Literaturhinweise 50